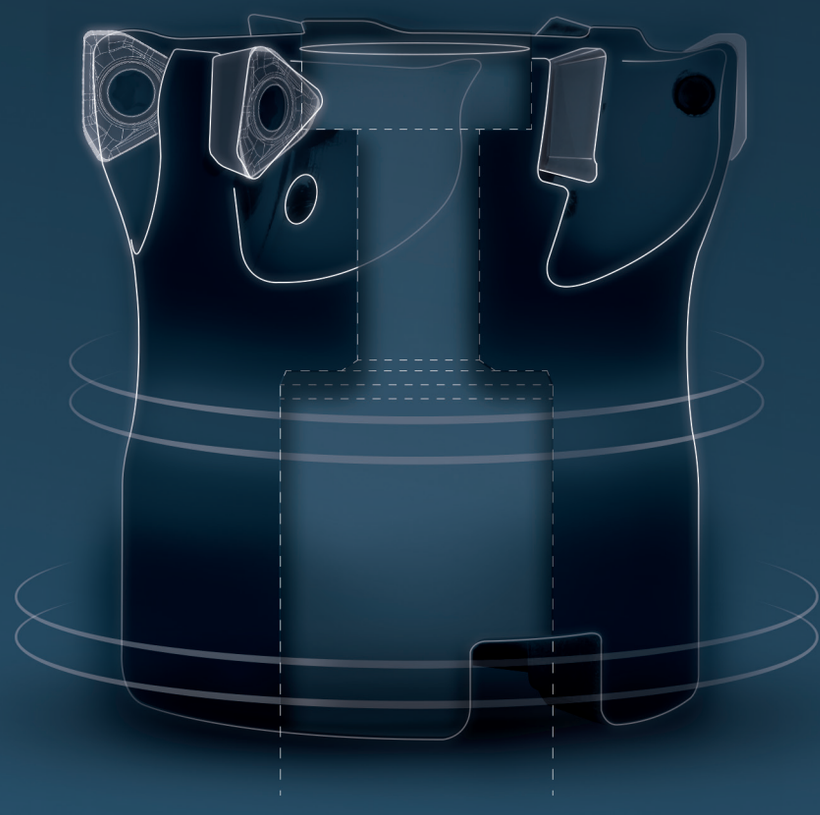
KERFOLG

" succesfull "



ИНСТРУМЕНТЫ СО СМЕННЫМИ ПЛАСТИНАМИ

KERFOLG

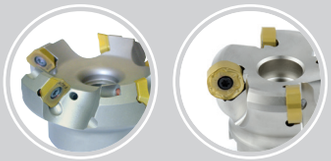
B0
2 - 19
Токарные державки

KERFOLG
Tungaloy

B1
20 - 43
Сменные пластины

KERFOLG
SmiCut

B2
44 - 58
Нарезание резьбы, отрезание и накатка



KERFOLG

B3
59 - 63
Торцевое фрезерование

KERFOLG
Tungaloy

B4
64 - 77
Ступенчатое фрезерование

KERFOLG
Tungaloy

B5
78 - 83
Высокоскоростное фрезерование

KERFOLG
Tungaloy

B6
84 - 91
Многофункциональное фрезерование

KERFOLG

B7
92 - 101
Фрезерование пазов, канавок, фрезы для снятия фаски

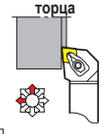
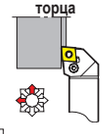
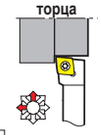
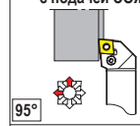
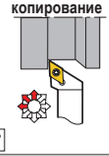
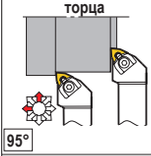
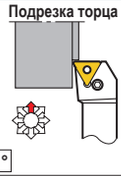
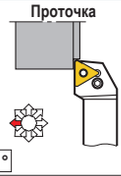
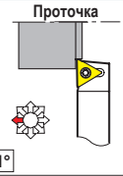
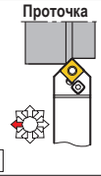
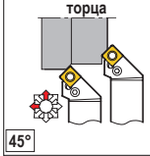
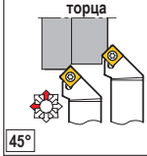
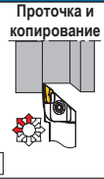
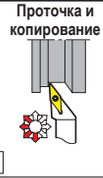
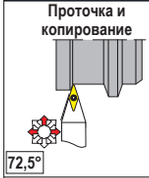
KERFOLG
GRANLUND
Tungaloy

B8
102 - 121
Сверление, подрезка торцов и зенкование

KERFOLG
swiss MBM

B9
122 - 131
Растачивание, прошивание

ОБОЗНАЧЕНИЕ ПРИМЕНЕНИЯ - ТОКАРНАЯ ОБРАБОТКА

Пластины	НАРУЖНОЕ ТОЧЕНИЕ				НАРУЖНОЕ
ФОРМА C	**DCLNR/L** Проточка и подрезка торца  95° Страница 4	**PCLNR/L** Проточка и подрезка торца  95° Страница 4	**SCLCR/L** Проточка и подрезка торца  95° Страница 10	**PCLNR/L** Проточка, подрезка торцов с подачей СОЖ  95° страница 4	**SCLCR/L** Проточка, подрезка торцов с подачей СОЖ 95° страница 12
ФОРМА D	**DDJNR/L** Проточка и подрезка торца 93° Страница 5	**PDJNR/L** Проточка и подрезка торца 93° Страница 5	**SDJCR/L** Проточка и копирование  93° Страница 13	**PDJNR/L** Проточка, подрезка торцов с подачей СОЖ 93° страница 5	**SDJCR/L** Проточка и копирование с подачей СОЖ 93° страница 13
ФОРМА W	**DWLNR/L** Проточка и подрезка торца 95° Страница 9	**MWLNR/L** Проточка и подрезка торца  95° Страница 9	**PWLNR/L** Проточка, подрезка торцов с подачей СОЖ 95° страница 9		
ФОРМА T	**PTFNR/L** Подрезка торца  91° Страница 8	**PTGNR/L** Проточка  91° Страница 8	**STGCR/L** Проточка  91° Страница 17		
ФОРМА S	**PSDNN** Проточка  45° Страница 7	**PSSNR/L** Проточка и подрезка торца  45° Страница 7	**SSSCR/L** Проточка и подрезка торца  45° Страница 16	**PSSNR/L** Проточка, подрезка торцов с подачей СОЖ 45° страница 7	**SSSCR/L** Проточка, подрезка торцов с подачей СОЖ 45° страница 16
ФОРМА K	**CKJNR/L** Проточка и копирование  93° Страница 15				
ФОРМА V	**SVJBR/L** Проточка и копирование  93° Страница 18	**MVJNR/L** Проточка и копирование 93° Страница 9	**MVVNN** Проточка и копирование  72,5° Страница 9	**SVJCR/L** Проточка и копирование 93° Страница 18	**SVJCR/L** Проточка и копирование с подачей СОЖ 93° страница 19
ФОРМА R	**SRDCN** Проточка и копирование Страница 15	**PRGCR/L** Проточка Страница 16	**PRDCN** Проточка Страница 16		

Количество в упаковке Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

ОБОЗНАЧЕНИЕ ПРИМЕНЕНИЯ - ТОКАРНАЯ ОБРАБОТКА

Пластины — ВНУТРЕННЕЕ ТОЧЕНИЕ

ФОРМА C	**A....PCLNR/L** Проточка и подрезка торца 95° Страница 5	**A...SCLCR/L** Проточка и подрезка торца 95° Страница 11	**AH...SCLCR/L** Проточка и подрезка торца 95° Страница 12	**E...SCLCR/L** Проточка и подрезка торца 95° Страница 11	**A...SCLCR/L** Проточка, подрезка торцов с подачей СОЖ 95° страница 12
ФОРМА D	**A....PDUNR/L** Проточка и копирование 93° Стр 6	**A...SDUCR/L** Проточка 93° Страница 14	**E...SDUCR/L** Проточка и подрезка торца 93° Страница 14	**A...SDUCR/L** Токарная Обработка 93° страница 15	
ФОРМА W	**A....MWLNR/L** Проточка и подрезка торца 95° Страница 10				
ФОРМА T	**A....PTFNR/L** Проточка 91° Страница 8	**A...STFCR/L** Проточка 90° Страница 17	**E...STFCR/L** Токарная обработка 90° Страница 17		
ФОРМА S					
ФОРМА K					
ФОРМА V	**A...SVQBR/L** Проточка и копирование 107,30° Страница 18	**A...SVJCR/L** Проточка и копирование 52° Страница 19	**E...SVUCR/L** Проточка и подрезка торца 93° Страница 19		
ОТРЕЗКА	**BL/R/N... SGN** Прорезание глубоких канавок и отрезка Страница 46	**BN... SCN** Прорезание глубоких канавок и отрезка Страница 44	**BN...SGN** Прорезание глубоких канавок и отрезка Страница 47	**TGE...-DGN** Отрезка, нарезание канавки и проточка Страница 45	**TGE..DGN25...** Отрезка, нарезание канавки и проточка Страница 47

KERFOLG ДЕРЖАВКИ ДЛЯ НАРУЖНОГО ТОЧЕНИЯ

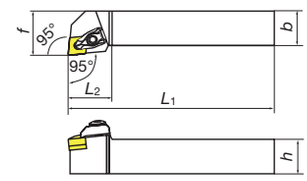
Turn

CN...

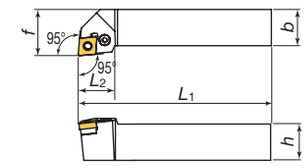
ART. B0U10

Материал Сталь
Зажимная система Зажим D
Применение Проточка и подрезка торцов

DCLNR/L



PCLNR/L



	Cod. Tec.	GR18 Euro	Описание	b мм	h мм	F мм	L2 мм	L1 мм	СМЕННЫЕ ПЛАСТИНЫ	ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ: Зажим	Ключ	Подкладная пластина	Винт подкладной	Пружинный фиксатор
DCLNR/L	B0U10R2020K12	73,40	DCLNR 2020 K12	20	20	25	30	125	CN..1204..	BRICA005	BRICA006	BRICA007	BRICA008	/
	B0U10R2525M12	77,00	DCLNR 2525 M12	25	25	32	33	150						
	B0U10L2020K12	73,40	DCLNL 2020 K12	20	20	25	30	125						
	B0U10L2525M12	77,00	DCLNL 2525 M12	25	25	32	33	150						

	Cod. Tec.	GR18 Euro	Описание	b мм	h мм	F мм	L2 мм	L1 мм	СМЕННЫЕ ПЛАСТИНЫ	ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ: Рычаг	Винт	Ключ	Подкладная пластина	Пружинный фиксатор
PCLNR/L	B0U11R2020K12	68,10	PCLNR 2020 K12	20	20	25	27	125	CN..1204..	BRICA013	BRICA027	BRICA015	BRICA007	BRICA017
	B0U11R2525M12	75,50	PCLNR 2525 M12	25	25	32	28	150						
	B0U11L2020K12	68,10	PCLNL 2020 K12	20	20	25	27	125						
	B0U11L2525M12	75,50	PCLNL 2525 M12	25	25	32	28	150						
	B0U11R2525M16	75,50	PCLNR 2525 M16				33		CN..1606..	BRICA018	BRICA019	BRICA014	BRICA020	BRICA021
	B0U11L2525M16	75,50	PCLNL 2525 M16											
	B0U11R3232P19	83,30	PCLNR 3232 P19	32	32	40	38	170	CN..1906..	BRICA022	BRICA023	BRICA024	BRICA025	BRICA026
	B0U11R4040S19	(141,70)	PCLNR 4040 S19	40	40	50		250						
	B0U11L3232P19	83,30	PCLNL 3232 P19	32	32	40		170						
	B0U11L4040S19	(141,70)	PCLNL 4040 S19	40	40	50		250						

KERFOLG ДЕРЖАВКИ ДЛЯ НАРУЖНОГО ТОЧЕНИЯ.

Turn

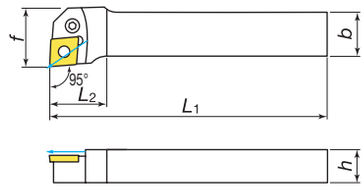
CN...

ART. B0U13

Материал Сталь
Зажимная система P (Рычаг)
Применение Проточка и подрезка торцов

Соединение 1/8" GAS включено

PCLNR/L NEW



	Cod. Tec.	GR18 Euro	Описание	b мм	h мм	F мм	L2 мм	L1 мм	Пластины	ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ: Рычаг	Винт	Гаечный ключ	Крепление	Пружинный фиксатор
PCLNR/L	B0U13L1616H12	(187,00)	PCLNL 1616 H12 IK G1/8	16	16	20	26,1	100	CN..1204..	BRICA249	BRICA252	BRICA256	BRICA244	BRICA254
	B0U13L2020K12	(197,00)	PCLNL 2020 K12 IK G1/8	20	20	25	27.4	125						
	B0U13L2525M12	(211,00)	PCLNL 2525 M12 IK G1/8	25	25	32	28	150						
	B0U13R1616H12	(187,00)	PCLNR 1616 H12 IK G1/8	16	16	20	26.1	100						
	B0U13R2020K12	(197,00)	PCLNR 2020 K12 IK G1/8	20	20	25	27.4	125						
	B0U13R2525M12	(211,00)	PCLNR 2525 M12 IK G1/8	25	25	32	28	150						

Количество в упаковке Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

KERFOLG ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ВНУТРЕННЕГО ТОЧЕНИЯ

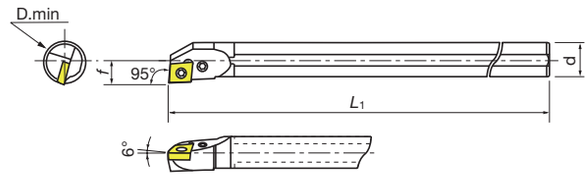
Turn

CN...

ART. B0U15

Материал Сталь
Зажимная система P (рычаг)
Применение Внутреннее точение

A....PCLNR/L



	Cod. Tec.	GR18 Euro	Описание	Мин. D мм	d мм	F мм	L1 мм	СМЕННЫЕ ПЛАСТИНЫ	ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ: Рычаг	Винт	Ключ	Подкладная пластина	Пружинный фиксатор
A....PCLNR/L	B0U15R2512	171,90	A25R PCLNR 12	32	25	17	200	CN..1204..	BRICA013	BRICA053	BRICA015	BRICA007	BRICA017
	B0U15R3212	192,50	A32S PCLNR 12	40	32	22	250			BRICA027			
	B0U15R4012	228,70	A40V PCLNR 12	50	40	27	300						
	B0U15L2512	171,90	A25R PCLNL 12	32	25	17	200			BRICA053			
	B0U15L3212	192,50	A32S PCLNL 12	40	32	22	250			BRICA027			
	B0U15L4012	228,70	A40V PCLNL 12	50	40	27	300						

KERFOLG ДЕРЖАВКИ ДЛЯ НАРУЖНОГО ТОЧЕНИЯ

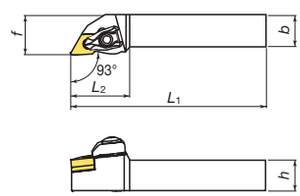
Turn

DN...

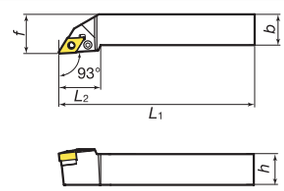
ART. B0U20

Материал Сталь
Зажимная система D - P (зажим- рычаг)
Применение Проточка и копирование

DDJNR/L



PDJNR/L



	Cod. Tec.	GR18 Euro	Описание	b мм	h мм	F мм	L2 мм	L1 мм	СМЕННЫЕ ПЛАСТИНЫ	ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ: Зажим	Ключ	Подкладная пластина	Винт подкладной пластины	Пружинный фиксатор
DDJNR/L	B0U20R2020K15	82,10	DDJNR2020K15	20	20	25	35	125	DN..1506..	BRICA005	BRICA006	BRICA028	BRICA008	/
	B0U20R2525M15	83,20	DDJNR2525M15	25	25	32	36	150						
	B0U20L2020K15	82,10	DDJNL2020K15	20	20	25	35	125						
	B0U20L2525M15	83,20	DDJNL2525M15	25	25	32	36	150						

	Cod. Tec.	GR18 Euro	Описание	b мм	h мм	F мм	L2 мм	L1 мм	СМЕННЫЕ ПЛАСТИНЫ	ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ: Рычаг	Винт	Ключ	Подкладная пластина	Пружинный фиксатор
PDJNR/L	B0U21R2020K15	79,00	PDJNR2020K15	20	20	25	35	125	DN..1506..	BRICA059	BRICA030	BRICA015	BRICA031	BRICA017
	B0U21R2525M15	81,80	PDJNR2525M15	25	25	32	36	150						
	B0U21L2020K15	79,00	PDJNL 2020 K15	20	20	25	35	125						
	B0U21L2525M15	81,80	PDJNL 2525 M15	25	25	32		150						

KERFOLG ДЕРЖАВКИ ДЛЯ НАРУЖНОГО ТОЧЕНИЯ

Turn

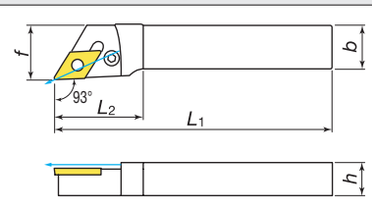
DN...

ART. B0U23

Материал Сталь
Зажимная система P (Рычаг)
Применение Проточка, подрезка торцов и снятие фаски

Соединение 1/8" GAS включено

PDJNR/L NEW



	Cod. Tec.	GR18 Euro	Описание	b мм	h мм	F мм	L2 мм	L1 мм	Пластины	ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ: Рычаг	Винт	Гаечный ключ	Крепление	Пружинный фиксатор
PDJNR/L	B0U23L1616H11	(187,00)	PDJNL 1616 H11 IK G1/8	16	16	20	30	100	DN..1104..	BRICA250	BRICA253		BRICA245	BRICA255
	B0U23L2020K15	(197,00)	PDJNL 2020 K15 IK G1/8	20	20	25		125	DN..1506..	BRICA251	BRICA252	BRICA256	BRICA246	BRICA254
	B0U23L2525M15	(211,00)	PDJNL 2525 M15 IK G1/8	25	25	32		150						
	B0U23R1616H11	(187,00)	PDJNR 1616 H11 IK G1/8	16	16	20		100	DN..1104..	BRICA250	BRICA253		BRICA245	BRICA255
	B0U23R2020K15	(197,00)	PDJNR 2020 K15 IK G1/8	20	20	25		125	DN..1506..	BRICA251	BRICA252	BRICA256	BRICA246	BRICA254
	B0U23R2525M15	(211,00)	PDJNR 2525 M15 IK G1/8	25	25	32		150						

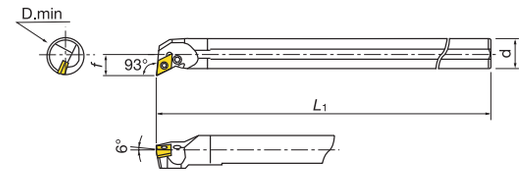
B

DN...

ART. B0U25

Материал Сталь
Зажимная система P (Рычаг)
Применение Проточка и копирование

A....PDUNR/L



	Cod. Tec.	GR18 Euro	Описание	Min. D мм	d мм	F мм	L1 мм	Пластины	ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ Рычаг	Винт	Гаечный ключ	Подкладка	Пружинный фиксатор
A...PDUNR/L	B0U25R2511	227,70	A25R PDUNR 11	32	25	17	200	DN..1104..	BRICA054	BRICA035	BRICA056	BRICA057	BRICA058
	B0U25R3215	192,50	A32S PDUNR 15	40	32	22	250	DN..1506..	BRICA059	BRICA030	BRICA015	BRICA031	BRICA017
	B0U25R4015	228,70	A40T PDUNR 15	50	40	27	300						
	B0U25L2511	227,70	A25R PDUNL 11	32	25	17	200	DN..1104..	BRICA054	BRICA035	BRICA056	BRICA057	BRICA058
	B0U25L3215	192,50	A32S PDUNL 15	40	32	22	250	DN..1506..	BRICA059	BRICA030	BRICA015	BRICA031	BRICA017
	B0U25L4015	228,70	A40T PDUNL 15	50	40	27	300						

WRK
W
Smart
Simplicity
Affordability
Link

KERFOLG ДЕРЖАВКИ ДЛЯ НАРУЖНОГО ТОЧЕНИЯ

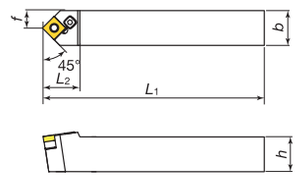
Turn

SN...

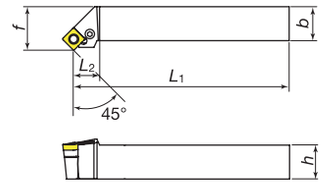
ART. B0U33

Материал Сталь
Зажимная система P (рычаг)
Применение Проточка, подрезка торца и фаски

PSDNN



PSSNR/L



	Cod. Tec.	GR18 Euro	Описание	b мм	h мм	F мм	L2 мм	L1 мм	СМЕННЫЕ ПЛАСТИНЫ	ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ: Рычаг	Винт	Ключ	Подкладная пластина	Пружинный фиксатор
PSDNN	B0U33N2020K12	68,10	PSDNN 2020 K12	20	20	10,3	28	125	SN..1204..	BRICA013	BRICA027	BRICA015	BRICA038	BRICA017
	B0U33N2525M12	75,50	PSDNN 2525 M12	25	25	12,8	29	150	SN..1906..					
	B0U33N3232P19	83,30	PSDNN 3232 P19	32	32	16,5	40	170		BRICA022	BRICA023	BRICA024	BRICA039	BRICA026

	Cod. Tec.	GR18 Euro	Описание	b мм	h мм	F мм	L2 мм	L1 мм	СМЕННЫЕ ПЛАСТИНЫ	ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ: Рычаг	Винт	Ключ	Подкладная пластина	Пружинный фиксатор
PSSNR/L	B0U34R2020K12	66,10	PSSNR 2020 K12	20	20	25	29	125	SN..1204..	BRICA013	BRICA027	BRICA015	BRICA038	BRICA017
	B0U34R2525M12	73,30	PSSNR 2525 M12	25	25	32		150						
	B0U34L2020K12	66,10	PSSNL 2020 K12	20	20	25		125						
	B0U34L2525M12	73,30	PSSNL 2525 M12	25	25	32		150						
	B0U34R3232P19	80,90	PSSNR 3232 P19	32	32	40	41	170	SN..1906..	BRICA022	BRICA023	BRICA024	BRICA039	BRICA026
	B0U34R4040S19	(137,60)	PSSNR 4040 S19	40	40	50		250						
	B0U34L3232P19	80,90	PSSNL 3232 P19	32	32	40		170						
	B0U34L4040S19	(137,60)	PSSNL 4040 S19	40	40	50		250						

KERFOLG ДЕРЖАВКИ ДЛЯ НАРУЖНОГО ТОЧЕНИЯ

Turn

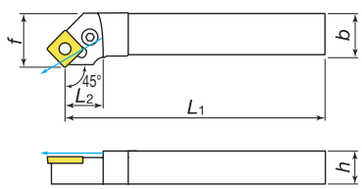
SN...

ART. B0U35

Материал Сталь
Зажимная система P (Рычаг)
Применение Проточка, подрезка торцов и снятие фаски

Соединение 1/8" GAS включено

PSSNR/L NEW



	Cod. Tec.	GR18 Euro	Описание	b мм	h мм	F мм	L2 мм	L1 мм	Пластины	ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ: Рычаг	Винт	Гаечный ключ	Крепление	Пружинный фиксатор
PSSNR/L	B0U35L2020K12	(197,00)	PSSNL 2020 K12 IK G1/8	20	20	25	29,4	125	SN..1204..	BRICA249	BRICA252	BRICA256	BRICA247	BRICA254
	B0U35L2525M12	(211,00)	PSSNL 2525 M12 IK G1/8	25	25	32	29,3	150						
	B0U35R2020K12	(197,00)	PSSNR 2020 K12 IK G1/8	20	20	25	29,4	125						
	B0U35R2525M12	(211,00)	PSSNR 2525 M12 IK G1/8	25	25	32	29,3	150						

KERFOLG ДЕРЖАВКИ ДЛЯ НАРУЖНОГО ТОЧЕНИЯ

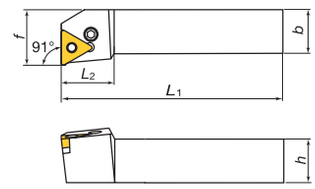
Turn

TN...

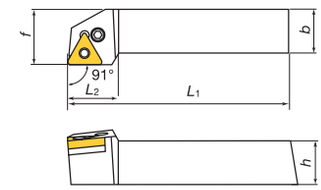
ART. B0U40

Материал Сталь
Зажимная система P (рычаг)
Применение Проточка и подрезка торца

PTFNR/L



PTGNR/L



	Cod. Tec.	GR18 Euro	Описание	b мм	h мм	F мм	L2 мм	L1 мм	СМЕННЫЕ ПЛАСТИНЫ	ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ: Рычаг	Винт	Ключ	Подкладная пластина	Пружинный фиксатор
PTFNR/L	B0U40R2020K16	68,10	PTFNR 2020 K16	20	20	25	20	125	TN..1604..	BRICA034	BRICA035	BRICA056	BRICA036	BRICA037
	B0U40R2525M16	75,50	PTFNR 2525 M16	25	25	32	22	150						
	B0U40L2020K16	68,10	PTFNL 2020 K16	20	20	25	20	125						
	B0U40L2525M16	75,50	PTFNL 2525 M16	25	25	32	22	150						

	Cod. Tec.	GR18 Euro	Описание	b мм	h мм	F мм	L2 мм	L1 мм	СМЕННЫЕ ПЛАСТИНЫ	ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ: Рычаг	Винт	Ключ	Подкладная пластина	Пружинный фиксатор
PTGNR/L	B0U41R2020K16	68,10	PTGNR 2020 K16	20	20	25	20	125	TN..1604..	BRICA034	BRICA035	BRICA056	BRICA036	BRICA037
	B0U41R2525M16	75,50	PTGNR 2525 M16	25	25	32		150						
	B0U41L2020K16	68,10	PTGNL 2020 K16	20	20	25		125						
	B0U41L2525M16	75,50	PTGNL 2525 M16	25	25	32		150						
	B0U41R2525M22	75,50	PTGNR 2525 M22				29		TN..2204..	BRICA013	BRICA027	BRICA015	BRICA033	BRICA017
	B0U41R3225P22	78,20	PTGNR 3225 P22		32	40		170						
	B0U41L2525M22	75,50	PTGNL 2525 M22		25	32		150						
	B0U41L3225P22	78,20	PTGNL 3225 P22		32	40		170						

KERFOLG ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ВНУТРЕННЕГО ТОЧЕНИЯ

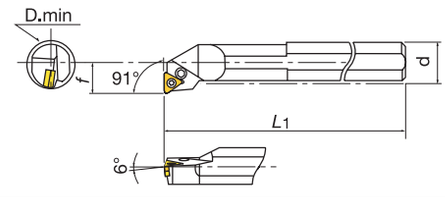
Turn

TN...

ART. B0U45

Материал Сталь
Зажимная система P (рычаг)
Применение Внутреннее точение

A....PTFNR/L



	Cod. Tec.	GR18 Euro	Описание	Мин. D мм	d мм	F мм	L1 мм	СМЕННЫЕ ПЛАСТИНЫ	ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ: Рычаг	Винт	Ключ	Подкладная пластина	Пружинный фиксатор
A...PTFNR/L	B0U45R2516	171,90	A25R PTFNR 16	32	25	17	200	TN..1604..	BRICA034	BRICA035	BRICA056	BRICA036	BRICA037
	B0U45R3216	192,50	A32S PTFNR 16	40	32	22	250						
	B0U45L2516	171,90	A25R PTFNL 16	32	25	17	200						
	B0U45L3216	192,50	A32S PTFNL 16	40	32	22	250						

Количество в упаковке Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

KERFOLG ДЕРЖАВКИ ДЛЯ НАРУЖНОГО ТОЧЕНИЯ

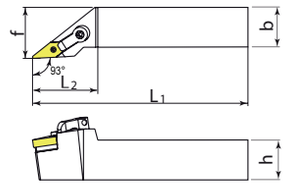
Turn

VN...

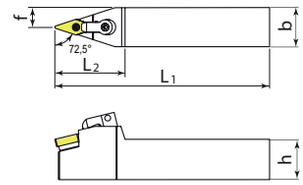
ART. B0U47

Материал Сталь
Зажимная система M (рычаг)
Применение Проточка и копирование

MVJNR/L



MVVNN



	Cod. Tec.	GR18 Euro	Описание	b мм	h мм	F мм	L2 мм	L1 мм	СМЕННЫЕ ПЛАСТИНЫ	ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ: Рычаг	Винт рычага	Ключ	Подкладная пластина	Винт подкладной пластины
MVJNR/L	B0U47R2016	111,90	MVJNR 2020 K16	20	20	25	32	125	VN...1604	BRICA085	BRICA086	BRICA093	BRICA095	BRICA096
	B0U47L2016	111,90	MVJNL 2020 K16											
	B0U47R2516	121,60	MVJNR 2525 K16	25	25	32		150						
	B0U47L2516	121,60	MVJNL 2525 K16											

	Cod. Tec.	GR18 Euro	Описание	b мм	h мм	F мм	L2 мм	L1 мм	СМЕННЫЕ ПЛАСТИНЫ	ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ: Рычаг	Винт рычага	Ключ	Подкладная пластина	Винт подкладной пластины
MVVNN	B0U48N2016	111,90	MVVNN2020K16	20	20	10	45	125	VN..1604..	BRICA085	BRICA086	BRICA093	BRICA095	BRICA096
	B0U48N2516	121,60	MVVNN2525M16	25	25	12,5		150						

KERFOLG ДЕРЖАВКИ ДЛЯ НАРУЖНОГО ТОЧЕНИЯ

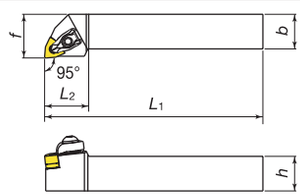
Turn

WN...

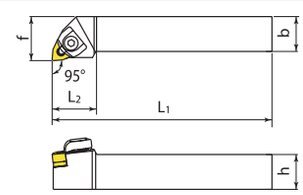
ART. B0U50

Материал Сталь
Зажимная система D - M (двойной зажим и штифт)

DWLNR/L



MWLNR/L



	Cod. Tec.	GR18 Euro	Описание	b мм	h мм	F мм	L2 мм	L1 мм	СМЕННЫЕ ПЛАСТИНЫ	ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ: Зажим	Ключ	Подкладная пластина	Винт подкладной пластины	Штифт
DWLNR/L	B0U50R2020K08	82,10	DWLNR2020K08	20	20	25	125	30	WN..0804..	BRICA005	BRICA006	BRICA062	BRICA008	/
	B0U50R2525M08	83,20	DWLNR2525M08	25	25	32	150	33						
	B0U50L2020K08	82,10	DWLNL2020K08	20	20	25	125	30						
	B0U50L2525M08	83,20	DWLNL2525M08	25	25	32	150	33						

	Cod. Tec.	GR18 Euro	Описание	b мм	h мм	F мм	L2 мм	L1 мм	СМЕННЫЕ ПЛАСТИНЫ	ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ: Зажим	Ключ	Подкладная пластина	Стержень	Штифт
MWLNR/L	B0U51R2020K08	68,10	MWLNR 2020 K08	20	20	25	28	125	WN..0804..	BRICA060	BRICA056	BRICA062	BRICA081	BRICA091
	B0U51R2525M08	75,50	MWLNR 2525 M08	25	25	32	31	150						
	B0U51L2020K08	68,10	MWLNL 2020 K08	20	20	25	28	125						
	B0U51L2525M08	75,50	MWLNL 2525 M08	25	25	32	31	150						

KERFOLG ДЕРЖАВКИ ДЛЯ НАРУЖНОГО ТОЧЕНИЯ

Turn

WN...

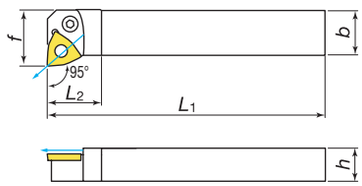
ART. B0U49

Материал Сталь
Зажимная система P (Рычаг)
Применение Проточка, подрезка торцов и снятие фаски

Соединение 1/8" GAS включено

PWLNR/L

NEW



	Cod. Tec.	GR18 Euro	Описание	b мм	h мм	F мм	L2 мм	L1 мм	Пластины	ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ: Рычаг	Винт	Гаечный ключ	Крепление	Пружинный фиксатор
PWLNR/L	B0U49L2020K08	(197,00)	PWLNL 2020 K08 IK G1/8	20	20	25	29,4	125	WN..0804..	BRICA249	BRICA252	BRICA256	BRICA248	BRICA254
	B0U49L2525M08	(211,00)	PWLNL 2525 M08 IK G1/8	25	25	32	29,3	150						
	B0U49R2020K08	(197,00)	PWLNR 2020 K08 IK G1/8	20	20	25	29,4	125						
	B0U49R2525M08	(211,00)	PWLNR 2525 M08 IK G1/8	25	25	32	29,3	150						

KERFOLG ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ВНУТРЕННЕГО ТОЧЕНИЯ

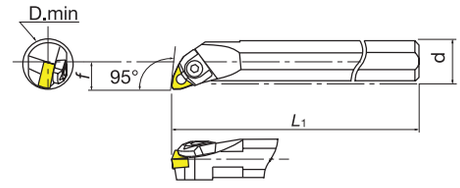
Turn

WN...

ART. B0U55

Материал Сталь
Зажимная система M (зажим и штифт)
Применение Внутреннее точение

A....MWLNR/L



	Cod. Tec.	GR18 Euro	Описание	Мин. D мм	d мм	F мм	L1 мм	СМЕННЫЕ ПЛАСТИНЫ	ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ: Зажим	Ключ	Подкладная пластина	Стержень	Штифт с резьбой
A....MWLNR/L	B0U55R2508	165,40	A25R MWLNR 08	32	25	17	200	WN..0804..	BRICA060	BRICA056	BRICA062	BRICA061	BRICA092
	B0U55R3208	192,50	A32S MWLNR 08	40	32	22	250						
	B0U55R4008	228,70	A40T MWLNR 08	50	40	27	300						
	B0U55L2508	165,40	A25R MWLNL 08	32	25	17	200						
	B0U55L3208	192,50	A32S MWLNL 08	40	32	22	250						
	B0U55L4008	228,70	A40T MWLNL 08	50	40	27	300						

KERFOLG ДЕРЖАВКИ ДЛЯ НАРУЖНОГО ТОЧЕНИЯ

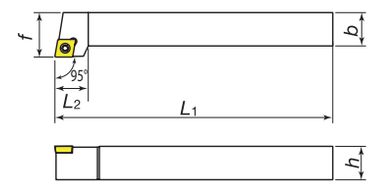
Turn

CC...

ART. B1U10

Материал Сталь
Зажимная система S (винт)
Применение Проточка и подрезка торца

SCLCR/L



	Cod. Tec.	GR18 Euro	Описание	b мм	h мм	F мм	L2 мм	L1 мм	СМЕННЫЕ ПЛАСТИНЫ	ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ: Зажимной винт	Ключ	Подкладная пластина	Винт подкладной пластины
Сталь	B1U10R0808D06	58,50	SCLCR 0808 D06	8	8	10	9	60	CC...0602	BRICA136	BRICA002	/	/
	B1U10L0808D06	58,50	SCLCL 0808 D06										
	B1U10R1010E06	58,50	SCLCR 1010 E06	10	10	12	10	70					
	B1U10L1010E06	58,50	SCLCL 1010 E06										
	B1U10R1212F09	62,30	SCLCR 1212 F09	12	12	16	17	80	CC..09T3..	BRICA137	BRICA141		
	B1U10R1616H09	64,90	SCLCR 1616 H09	16	16	20		100				BRICA143	BRICA145
	B1U10R2020K09	76,60	SCLCR 2020 K09	20	20	25	18	125					
	B1U10L1212F09	62,30	SCLCL 1212 F09	12	12	16	17	80				/	/
	B1U10L1616H09	64,90	SCLCL 1616 H09	16	16	20		100				BRICA143	BRICA145
	B1U10L2020K09	76,60	SCLCL 2020 K09	20	20	25	18	125					
	B1U10L2020K12	76,60	SCLCL 2020 K12				20		CC..1204..	BRICA138		BRICA144	BRICA146
	B1U10R2525M12	76,60	SCLCR 2525 M12	25	25	32		150					
	B1U10R2020K12	76,60	SCLCR 2020 K12	20	20	25		125					
	B1U10L2525M12	76,60	SCLCL 2525 M12	25	25	32		150					

Количество в упаковке Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

KERFOLG ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ВНУТРЕННЕГО ТОЧЕНИЯ

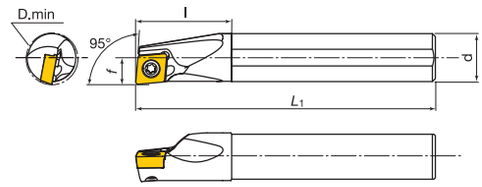
Turn

CC...

ART. B1U15

Материал Сталь
Зажимная система S (винт)
Применение Внутреннее точение

A...SCLCR/L



	Cod. Tec.	GR18 Euro	Описание	Мин. D мм	d мм	F мм	L1 мм	l мм	СМЕННЫЕ ПЛАСТИНЫ	ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ: Зажимной винт	Ключ	Подкладная пластина	Винт подкладной пластины
Сталь	B1U15R0806	89,10	A08H SCLCR 06	10	8	6	100	17,8	CC..0602..	BRICA147	BRICA002	/	/
	B1U15R1006	91,40	A10K SCLCR 06	12	10	7	125	17,7					
	B1U15R1206	93,60	A12L SCLCR 06	16	12	9	140	24,2					
	B1U15R1609	101,50	A16Q SCLCR 09	20	16	11	180	26,7	CC..09T3..	BRICA148	BRICA004		
	B1U15R2009	107,30	A20R SCLCR 09	25	20	13	200	36,7					
	B1U15R2512	149,70	A25R SCLCR 12	32	25	17		40	CC..1204..	BRICA032	BRICA135		
	B1U15R3212	211,70	A32S SCLCR 12	40	32	22	250	30		BRICA149	BRICA004	BRICA144	BRICA146
	B1U15R4012	(276,40)	A40T SCLCR 12	49	40	27	300	31					
	B1U15L0806	89,10	A08H SCLCL 06	10	8	6	100	17,8	CC..0602..	BRICA147	BRICA002	/	/
	B1U15L1006	91,40	A10K SCLCL 06	12	10	7	125	17,7					
	B1U15L1206	93,60	A12L SCLCL 06	16	12	9	140	24,2					
	B1U15L1609	101,50	A16Q SCLCL 09	20	16	11	180	26,7	CC..09T3..	BRICA148	BRICA004		
	B1U15L2009	107,30	A20R SCLCL 09	25	20	13	200	36,7					
	B1U15L2512	149,70	A25R SCLCL 12	32	25	17		40	CC..1204..	BRICA032	BRICA135		
	B1U15L3212	211,70	A32S SCLCL 12	40	32	22	250	30		BRICA149	BRICA004	BRICA144	BRICA146
	B1U15L4012	(276,40)	A40T SCLCL 12	49	40	27	300	31					

KERFOLG ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ВНУТРЕННЕГО ТОЧЕНИЯ

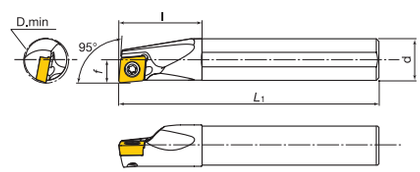
Turn

CC...

ART. B1U13

Материал Твердый сплав
Зажимная система S (винт)
Применение Внутреннее точение

E...SCLCR/L



	Cod. Tec.	GR18 Euro	Описание	Мин. D мм	d мм	F мм	L1 мм	l мм	СМЕННЫЕ ПЛАСТИНЫ	ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ: Зажимной винт	Ключ
Твердый сплав	B1U13R0603	(228,00)	E06J SCLCR 03	7	6	3,5	110	10	CC...0301...	BRICA236	BRICA151
	B1U13L0603	(228,00)	E06J SCLCL 03								
	B1U13R0806	192,40	E08K SCLCR 06	10	8	5	125		CC...0602...	BRICA147	BRICA002
	B1U13L0806	192,40	E08K SCLCL 06								
	B1U13R1006	192,40	E10K SCLCR 06	12	10	6					
	B1U13L1006	192,40	E10K SCLCL 06								
	B1U13R1206	213,70	E12M SCLCR 06	14	12	8	150				
	B1U13L1206	213,70	E12M SCLCL 06								
	B1U13R1609	(376,20)	E16R SCLCR 09	18	16	10	200	16	CC...09T3...	BRICA148	
	B1U13L1609	(376,20)	E16R SCLCL 09								
	B1U13R2009	(814,10)	E20S SCLCR 09	23	20	12	250				
	B1U13L2009	(814,10)	E20S SCLCL 09								
	B1U13R2512	(1140,90)	E25S SCLCR 12	30	25	15			CC...1204...	BRICA032	BRICA135
	B1U13L2512	(1305,80)	E25S SCLCL 12								

KERFOLG ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ВНУТРЕННЕГО ТОЧЕНИЯ

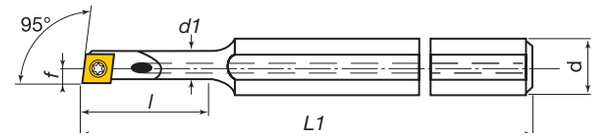
Turn

CC...

ART. B1U11

Материал Сталь
Зажимная система S (винт)
Применение Внутреннее точение

A...SCLCR/L



	Cod. Tec.	GR18 Euro	Описание	Мин. D мм	d мм	d1 мм	F мм	L1 мм	l мм	СМЕННЫЕ ПЛАСТИНЫ	ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ: Зажимной винт	ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ: Ключ
СТАЛЬ	B1U11L060806	69,50	A 0608H SCLCL 06	8	8	6	4	100	21,5	CC..0602..	BRICA147	BRICA002
	B1U11L081006	72,40	A 0810J SCLCL 06	11	10	8	6	110	27			
	B1U11L101206	76,90	A 1012K SCLCL 06	13	12	10	7	125	32,5			
	B1U11L121606	79,70	A 1216M SCLCL 06	16	16	12	9	150	42			
	B1U11R060806	69,50	A 0608H SCLCR 06	8	8	6	4	100	21,5			
	B1U11R081006	72,40	A 0810J SCLCR 06	11	10	8	6	110	27			
	B1U11R101206	76,90	A 1012K SCLCR 06	13	12	10	7	125	32,5			
	B1U11R121606	79,70	A 1216M SCLCR 06	16	16	12	9	150	42			

KERFOLG ДЕРЖАВКИ ДЛЯ НАРУЖНОГО ТОЧЕНИЯ

Turn

CC...

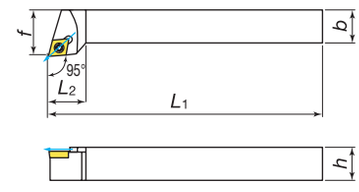
ART. B1U12

Материал Сталь
Зажимная система S (Винт)
Применение Проточка и подрезка торцов

Соединение 1/8" GAS включено

SCLCR/L

NEW



	Cod. Tec.	GR18 Euro	Описание	b мм	h мм	F мм	L2 мм	L1 мм	Пластины	ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ: Пластина	ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ: Отвертка	ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ: Крепление	ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ: Крепежный винт
SCLCR/L	B1U12L1616H09	(184,00)	SCLCL 1616 H09 IK G1/8	16	16	20	17	100	CC..09T3..	BRICA137	BRICA004	BRICA143	BRICA145
	B1U12L2020K09	(191,00)	SCLCL 2020 K09 IK G1/8	20	20	25		125					
	B1U12L2525M12	(200,00)	SCLCL 2525 M12 IK G1/8	25	25	32	20	150	CC..1204..	BRICA149		BRICA144	BRICA146
	B1U12R1616H09	(184,00)	SCLCR 1616 H09 IK G1/8	16	16	20	17	100	CC..09T3..	BRICA137		BRICA143	BRICA145
	B1U12R2020K09	(191,00)	SCLCR 2020 K09 IK G1/8	20	20	25		125	CC..09T3..				
	B1U12R2525M12	(200,00)	SCLCR 2525 M12 IK G1/8	25	25	32	20	150	CC..1204..	BRICA149		BRICA144	BRICA146

KERFOLG ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ВНУТРЕННЕГО ТОЧЕНИЯ

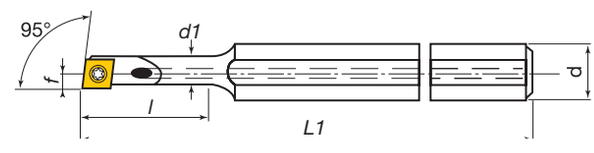
Turn

CC...

ART. B1U14

Материал Быстрорежущая сталь
Зажимная система S (винт)
Применение Внутреннее точение

AH...SCLCR/L



	Cod. Tec.	GR18 Euro	Описание	Мин. D мм	d мм	d1 мм	F мм	L1 мм	l мм	СМЕННЫЕ ПЛАСТИНЫ	ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ: Зажимной винт	ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ: Ключ
HSS	B1U14R060806	(109,90)	AH 0608H SCLCR 06	8	8	6	4	100	25	CC..0602..	BRICA147	BRICA002
	B1U14R081006	(115,50)	AH 0810J SCLCR 06	12	10	8	6	110	32			
	B1U14R101206	(121,40)	AH 1012K SCLCR 06	14	12	10	7	125	38			
	B1U14R121606	(155,60)	AH 1216M SCLCR 06	18	16	12	9	150	50			
	B1U14L060806	(109,90)	AH 0608H SCLCL 06	8	8	6	4	100	25			
	B1U14L081006	(115,50)	AH 0810J SCLCL 06	12	10	8	6	110	32			
	B1U14L101206	(121,40)	AH 1012K SCLCL 06	14	12	10	7	125	38			
	B1U14L121606	(155,60)	AH 1216M SCLCL 06	18	16	12	9	150	50			

Количество в упаковке Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

KERFOLG ДЕРЖАВКИ ДЛЯ НАРУЖНОГО ТОЧЕНИЯ

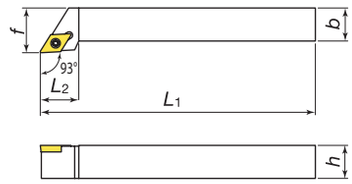
Turn

DC...

ART. B1U20

Материал Сталь
Зажимная система S (винт)
Применение Проточка и копирование

SDJCR/L



	Cod. Tec.	GR18 Euro	Описание	b мм	h мм	F мм	L2 мм	L1 мм	СМЕННЫЕ ПЛАСТИНЫ	ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ: Зажимной винт	Ключ	Подкладная пластина	Винт подкладной пластины
Сталь	B1U20R0808D07	65,50	SDJCR 0808 D07	8	8	10	12,8	60	DC..0702..	BRICA136	BRICA004	/	/
	B1U20L0808D07	65,50	SDJCL 0808 D07										
	B1U20R1010E07	63,00	SDJCR 1010 E07	10	10	12		70					
	B1U20R1212F07	67,20	SDJCR 1212 F07	12	12	16	17	80					
	B1U20L1010E07	63,00	SDJCL 1010 E07	10	10	12	12,8	70					
	B1U20L1212F07	67,20	SDJCL 1212 F07	12	12	16	17	80					
	B1U20R1616H11	98,60	SDJCR 1616 H11	16	16	20	20	100	DC..11T3..	BRICA137		BRICA152	BRICA145
	B1U20R2020K11	102,80	SDJCR 2020 K11	20	20	25	20,5	125					
	B1U20R2525M11	109,40	SDJCR 2525 M11	25	25	32	21,5	150					
	B1U20L1616H11	98,60	SDJCL 1616 H11	16	16	20	20	100					
	B1U20L2020K11	102,80	SDJCL 2020 K11	20	20	25	20,5	125					
	B1U20L2525M11	109,40	SDJCL 2525 M11	25	25	32	21,5	150					

KERFOLG ДЕРЖАВКИ ДЛЯ НАРУЖНОГО ТОЧЕНИЯ

Turn

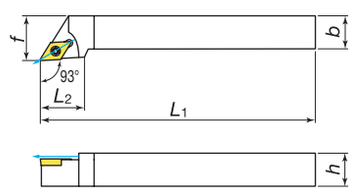
DC...

ART. B1U22

Материал Сталь
Зажимная система S (Винт)
Применение Проточка и копирование

Соединение 1/8" GAS включено

SDJCR/L NEW



	Cod. Tec.	GR18 Euro	Описание	b мм	h мм	F мм	L2 мм	L1 мм	Пластины	ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ: Пластина	Отвертка	Крепление	Крепежный винт
SDJCR/L	B1U22L1616H11	(184,00)	SDJCL 1616 H11 IK G1/8	16	16	20	20	100	DC..11T3..	BRICA137	BRICA004	BRICA152	BRICA145
	B1U22L2020K11	(191,00)	SDJCL 2020 K11 IK G1/8	20	20	25	24	125					
	B1U22L2525M11	(200,00)	SDJCL 2525 M11 IK G1/8	25	25	32	27	150					
	B1U22R1616H11	(184,00)	SDJCR 1616 H11 IK G1/8	16	16	20	20	100					
	B1U22R2020K11	(191,00)	SDJCR 2020 K11 IK G1/8	20	20	25	24	125					
	B1U22R2525M11	(200,00)	SDJCR 2525 M11 IK G1/8	25	25	32	27	150					

KERFOLG ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ВНУТРЕННЕГО ТОЧЕНИЯ

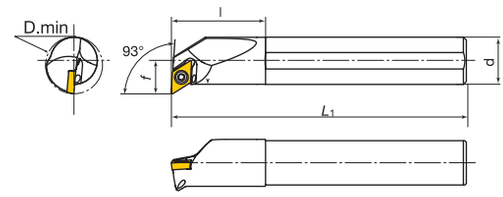
Turn

DC...

ART. B1U25

Материал Сталь
Зажимная система S (винт)
Применение Внутреннее точение

A...SDUCR/L



	Cod. Tec.	GR18 Euro	Описание	Мин. D мм	d мм	F мм	L1 мм	l мм	СМЕННЫЕ ПЛАСТИНЫ	ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ: Зажимной винт	Ключ	Подкладная пластина	Винт подкладной пластины
Сталь	B1U25R1007	89,10	A10K SDUCR 07	13,5	10	7	125	15	DC..0702..	BRICA147	BRICA002	/	/
	B1U25R1207	93,60	A12L SDUCR 07	16	12	9	140	20					
	B1U25R1607	101,50	A16Q SDUCR 07	20	16	11	180	27					
	B1U25R2011	111,90	A20R SDUCR 11	25	20	13	200	33,8	DC..11T3..	BRICA148	BRICA004		
	B1U25R2511	139,30	A25R SDUCR 11	32	25	17		35,8					
	B1U25R3211	203,20	A32S SDUCR11	40	32	22	250	18,5		BRICA137		BRICA152	BRICA145
	B1U25R4011	(276,40)	A40T SDUCR 11	49	40	27	300						
	B1U25L1007	89,10	A10K SDUCL 07	13,5	10	7	125	15	DC..0702..	BRICA147	BRICA002	/	/
	B1U25L1207	93,60	A12L SDUCL 07	16	12	9	140	20					
	B1U25L1607	101,50	A16Q SDUCL 07	20	16	11	180	27					
	B1U25L2011	111,90	A20R SDUCL 11	25	20	13	200	33,8	DC..11T3..	BRICA148	BRICA004		
	B1U25L2511	139,30	A25R SDUCL 11	32	25	17		35,8					
	B1U25L3211	203,20	A32S SDUCL 11	40	32	22	250	18,5		BRICA137		BRICA152	BRICA145
	B1U25L4011	(276,40)	A40T SDUCL 11	49	40	27	300						

KERFOLG ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ВНУТРЕННЕГО ТОЧЕНИЯ

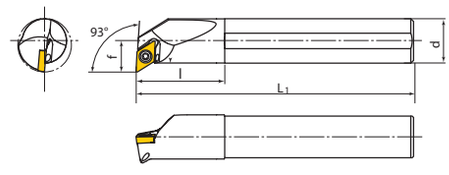
Turn

DC...

ART. B1U23

Материал Твердый сплав
Зажимная система S (винт)
Применение Внутреннее точение

E...SDUCR/L



	Cod. Tec.	GR18 Euro	Описание	Мин. D мм	d мм	F мм	L1 мм	l мм	СМЕННЫЕ ПЛАСТИНЫ	ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ: Зажимной винт	Ключ
Твердый сплав	B1U23R0807	160,60	E08K SDUCR 07	12,5	8	7,5	125	10	DC..0702..	BRICA147	BRICA002
	B1U23R1007	168,90	E10K SDUCR 07	13,5	10						
	B1U23R1207	195,30	E12M SDUCR 07	15	12	9	150	12,5			
	B1U23R1607	336,80	E16R SDUCR 07	19	16	11	200	16,5			
	B1U23R2011	(814,10)	E20S SDUCR 11	23,5	20	14	250	20,5	DC...11T3..	BRICA148	BRICA004
	B1U23R2511	(1140,90)	E25S SDUCR 11	32	25	16		26			
	B1U23L0807	160,60	E08K SDUCL 07	12,5	8	7,5	125	10	DC..0702..	BRICA147	BRICA002
	B1U23L1007	169,90	E10K SDUCL 07	13,5	10						
	B1U23L1207	195,30	E12M SDUCL 07	15	12	9	150	12,5			
	B1U23L1607	336,80	E16R SDUCL 07	19	16	11	200	16,5			
	B1U23L2011	(814,10)	E20S SDUCL 11	23,5	20	14	250	20,5	DC...11T3..	BRICA148	BRICA004
	B1U23L2511	(1140,90)	E25S SDUCL 11	32	25	16		26			

Количество в упаковке Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

KERFOLG ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ВНУТРЕННЕГО ТОЧЕНИЯ

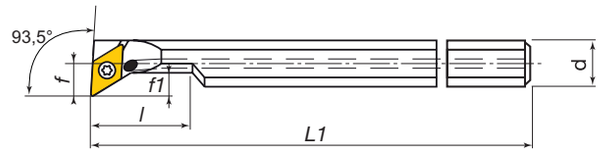
Turn

DC...

ART. B1U21

Материал Сталь
Зажимная система S (винт)
Применение Внутреннее точение

A...SDUCR/L



	Cod. Tec.	GR18 Euro	Описание	Мин. D мм	d мм	f1 мм	F мм	L1 мм	l мм	СМЕННЫЕ ПЛАСТИНЫ	ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ: Зажимной винт	ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ: Ключ
СТАЛЬ	B1U21R081007	(114,70)	A0810H SDUCR 07	12,5	10	4,4	6,5	100	22,5	DC...0702...	BRICA147	BRICA002
	B1U21L081007	(114,70)	A0810H SDUCL 07									
	B1U21R101207	114,70	A1012K SDUCR 07	15,5	12	5,9	9	125	27,5			
	B1U21L101207	138,20	A1012K SDUCL 07									
	B1U21L121607	128,50	A1216M SDUCL 07	18	16	4,9	11	150	40,5			
	B1U21R121607	137,90	A1216M SDUCR 07									

KERFOLG ДЕРЖАВКИ ДЛЯ НАРУЖНОГО ТОЧЕНИЯ

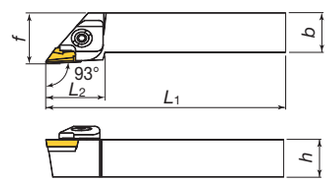
Turn

KN...

ART. B1U55

Материал Сталь
Зажимная система S (зажим)
Применение Наружное точение

CKJNR/L



	Cod. Tec.	GR18 Euro	Описание	b мм	h мм	F мм	L2 мм	L1 мм	СМЕННЫЕ ПЛАСТИНЫ	ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ: Зажим	ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ: Подкладная пластина	ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ: Пружинный фиксатор	ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ: Винт подкладной пластины/
Сталь	B1U55L2020K16	85,30	CKJNL 2020 K16	20	20	30	34	125	KN..X1604..	BRICA177	BRICA178	BRICA180	BRICA181
	B1U55L2525M16	95,10	CKJNL 2525 M16	25	25	32		150					
	B1U55L3232P16	124,60	CKJNL 3232 P16	32	32	40		170					
	B1U55R2020K16	85,30	CKJNR 2020 M16	20	20	30		125		BRICA176	BRICA179		
	B1U55R2525M16	95,10	CKJNR 2525 M16	25	25	32		150					
	B1U55R3232P16	124,60	CKJNR 3232 P16	32	32	40		170					

KERFOLG ДЕРЖАВКИ ДЛЯ НАРУЖНОГО ТОЧЕНИЯ

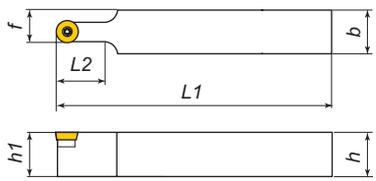
Turn

RC...

ART. B1U58

Материал Сталь
Зажимная система S (винт)
Применение Проточка и подрезка торца

SRDCN



	Cod. Tec.	GR18 Euro	Описание	b мм	h мм	F мм	L2 мм	L1 мм	СМЕННЫЕ ПЛАСТИНЫ	ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ: Зажимной винт	ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ: Ключ	ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ: Зажим
Сталь	B1U58N2020K08	76,70	SRDCN 2020 K08	20	20	14,0	16,4	125	RC..0803MO	BRICA237	BRICA002	/
	B1U58N2525M08	82,90	SRDCN 2525 M08	25	25	16,5		150				
	B1U58N2020K10	76,70	SRDCN 2020 K10	20	20	15,0	20,3	125	RC..1003MO	BRICA137	BRICA004	BRICA145
	B1U58N2525M10	82,90	SRDCN 2525 M10	25	25	17,5		150				
	B1U58N2020K12	76,70	SRDCN 2020 K12	20	20	16,0		125	RC..1204MO			
	B1U58N2525M12	82,90	SRDCN 2525 M12	25	25	18,5		150				

KERFOLG ДЕРЖАВКИ ДЛЯ НАРУЖНОГО ТОЧЕНИЯ

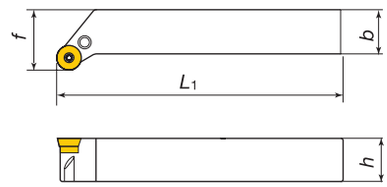
Turn

RC...

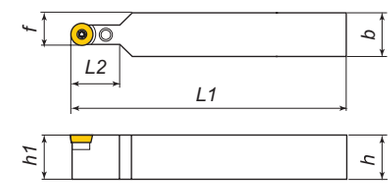
ART. B1U60 - B1U62

Материал Сталь
Зажимная система P (рычаг)
Применение Наружное точение

PRGCR/L



PRDCN



	Cod. Tec.	GR18 Euro	Описание	b мм	h мм	F мм	L1 мм	СМЕННЫЕ ПЛАСТИНЫ	ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ: Зажим	Подкладная пластина	Пружинный фиксатор	Зажимной винт
Сталь	B1U60R3225P16	86,70	PRGCR 3225 P16	25	32	32	170	RC...1606MO	BRICA040	BRICA044	BRICA046	BRICA048
	B1U60L3225P16	86,70	PRGCL 3225 P16									
	B1U60R3232P20	90,40	PRGCR 3232 P20	32		40		RC...2006MO	BRICA042	BRICA045	BRICA021	BRICA050
	B1U60L3232P20	90,40	PRGCL 3232 P20									

	Cod. Tec.	GR18 Euro	Описание	b мм	h мм	F мм	L1 мм	L2 мм	СМЕННЫЕ ПЛАСТИНЫ	ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ: Зажим	Подкладная пластина	Пружинный фиксатор	Зажимной винт
СТ.	B1U62N3225P16	(86,70)	PRDCN 3225 P16	32	25	20,4	170	34	RC...1606MO...	BRICA040	BRICA044	BRICA046	BRICA049
	B1U62N3232P20	(90,40)	PRDCN 3232 P20		32	25,9		40	RC...2006MO...	BRICA042	BRICA045	BRICA021	BRICA050

KERFOLG ДЕРЖАВКИ ДЛЯ НАРУЖНОГО ТОЧЕНИЯ

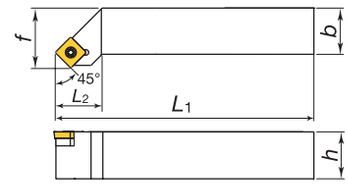
Turn

SC...

ART. B1U38

Материал Сталь
Зажимная система S (винт)
Применение Проточка и снятие фаски

SSSCR/L



	Cod. Tec.	GR18 Euro	Описание	b мм	h мм	F мм	L2 мм	L1 мм	СМЕННЫЕ ПЛАСТИНЫ	ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ: Зажимной винт	Ключ	Подкладная пластина	Винт подкладной пластины
Сталь	B1U38L1616H12	89,90	SSSCL 1616 H12	16	16	20	26	100	SC..1204..	BRICA149	BRICA004	BRICA175	BRICA146
	B1U38L2020K12	93,50	SSSCL 2020 K12	20	20	25	26,7	125					
	B1U38L2525M12	93,50	SSSCL 2525 M12	25	25	32	25	150					
	B1U38R1616H12	89,90	SSSCR 1616 H12	16	16	20	26	100					
	B1U38R2020K12	93,50	SSSCR 2020 K12	20	20	25	26,7	125					
	B1U38R2525M12	93,50	SSSCR 2525 M12	25	25	32	25	150					

KERFOLG ДЕРЖАВКИ ДЛЯ НАРУЖНОГО ТОЧЕНИЯ

Turn

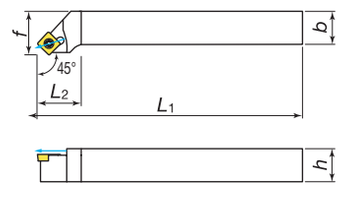
SC...

ART. B1U45

Материал Сталь
Зажимная система Винт
Применение Проточка, подрезка торцов и снятие фаски

Соединение 1/8" GAS включено

SSSCR/L NEW



	Cod. Tec.	GR18 Euro	Описание	b мм	h мм	F мм	L2 мм	L1 мм	Пластины	ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ: Пластина	Отвертка	Крепление	Крепежный винт
SSSCR/L	B1U45L1616H09	(184,00)	SSSCL 1616 H09 IK G1/8	16	16	20	20	100	SC..09T3..	BRICA137	BRICA004	BRICA257	BRICA145
	B1U45L2020K09	(191,00)	SSSCL 2020 K09 IK G1/8	20	20	25		125					
	B1U45L2525M12	(200,00)	SSSCL 2525 M12 IK G1/8	25	25	32	25	150	SC..1204..	BRICA149		BRICA175	BRICA146
	B1U45R1616H09	(184,00)	SSSCR 1616 H09 IK G1/8	16	16	20	20	100	SC..09T3..	BRICA137		BRICA257	BRICA145
	B1U45R2020K09	(191,00)	SSSCR 2020 K09 IK G1/8	20	20	25		125					
	B1U45R2525M12	(200,00)	SSSCR 2525 M12 IK G1/8	25	25	32	25	150	SC..1204..	BRICA149		BRICA175	BRICA146

Количество в упаковке Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

KERFOLG ДЕРЖАВКИ ДЛЯ НАРУЖНОГО ТОЧЕНИЯ

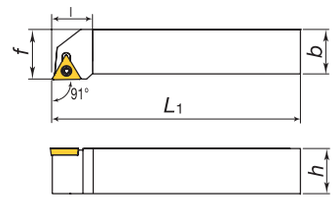
Turn

TC...

ART. B1U31

Материал Сталь
Зажимная система S (винт)
Применение Проточка и подрезка торца

STGCR/L



	Cod. Tec.	GR18 Euro	Описание	b мм	h мм	F мм	L2 мм	L1 мм	СМЕННЫЕ ПЛАСТИНЫ	ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ: Зажимной винт	Ключ	Подкладная пластина	Винт подкладной пластины
Сталь	B1U31R1616H16	65,40	STGCR 1616 H16	16	16	20	22	100	TC..16T3..	BRICA137	BRICA004	BRICA153	BRICA145
	B1U31R2020K16	65,40	STGCR 2020 K16	20	20	25		125					
	B1U31R2525M16	75,50	STGCR 2525 M16	25	25	32	23	150					
	B1U31L1616H16	65,40	STGCL 1616 H16	16	16	20	22	100					
	B1U31L2020K16	65,40	STGCL 2020 K16	20	20	25		125					
	B1U31L2525M16	75,50	STGCL 2525 M16	25	25	32	23	150					

KERFOLG ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ВНУТРЕННЕГО ТОЧЕНИЯ

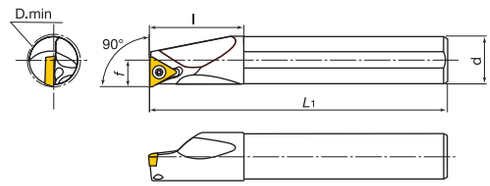
Turn

TC...

ART. B1U35

Материал Сталь
Зажимная система S (винт)
Применение Внутреннее точение

A...STFCR/L



	Cod. Tec.	GR18 Euro	Описание	Мин. D мм	d мм	F мм	L1 мм	l мм	СМЕННЫЕ ПЛАСТИНЫ	ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ: Зажимной винт	Ключ	Подкладная пластина	Винт подкладной пластины
Сталь	B1U35R1011	89,10	A10K STFCR 11	13	10	7	125	22,8	TC..1102..	BRICA147	BRICA002	/	/
	B1U35R1211	93,60	A12L STFCR 11	16	12	9	140	26,5					
	B1U35R1611	101,50	A16Q STFCR 11	20	16	11	180	26,7					
	B1U35R2016	106,20	A20R STFCR 16	25	20	13	200	36,6	TC..16T3..	BRICA148	BRICA004		
	B1U35R2516	141,60	A25R STFCR 16	32	25	17		41					
	B1U35R3216	205,50	A32S STFCR 16	40	32	22	250	34,6		BRICA137		BRICA153	BRICA145
	B1U35R4016	251,20	A40T STFCR 16	49	40	27	300	37,5					
	B1U35L1011	89,10	A10K STFCL 11	13	10	7	125	22,8	TC..1102..	BRICA147	BRICA002	/	/
	B1U35L1211	93,60	A12L STFCL 11	16	12	9	140	26,5					
	B1U35L1611	101,50	A16Q STFCL 11	20	16	11	180	26,7					
	B1U35L2016	106,20	A20R STFCL 16	25	20	13	200	36,6	TC..16T3..	BRICA148	BRICA004		
	B1U35L2516	141,60	A25R STFCL 16	32	25	17		41					
	B1U35L3216	205,50	A32S STFCL 16	40	32	22	250	34,6		BRICA137		BRICA153	BRICA145
	B1U35L4016	251,20	A40T STFCL 16	49	40	27	300	37,5					

KERFOLG ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ВНУТРЕННЕГО ТОЧЕНИЯ

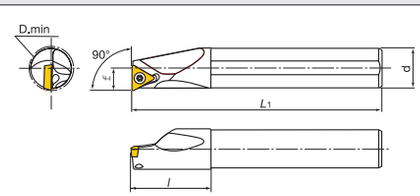
Turn

TC...

ART. B1U33

Материал Твердый сплав
Система захвата S (винт)
Применение Внутреннее точение

E...STFCR/L



	Cod. Tec.	GR18 Euro	Наименование	D мин мм	d мм	F мм	L1 мм	l мм	Пластины	ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ: Зажимной винт	Ключ	Подкладная пластина	Винт подкладной пластины
Твердый сплав	B1U33R1011	(216,60)	E10K STFCR 11	12	16	6	125	16	TC..1102..	Ключ	Прокладка регулировочная	Винт регулировочный	/
	B1U33L1011	(216,60)	E10K STFCL 11										
	B1U33R1211	(229,40)	E12M STFCR 11	15	16	8	150	20					
	B1U33L1211	(229,40)	E12M STFCL 11										
	B1U33R1611	(399,40)	E16R STFCR 11	19	16	9,5	200	25					
	B1U33L1611	(399,40)	E16R STFCL 11										
	B1U33R2016	(814,10)	E20S STFCR 16	24	16	12	250	32	TC..16T3..	Ключ	Прокладка регулировочная		
	B1U33L2016	(814,10)	E20S STFCL 16										
	B1U33R2516	(1061,50)	E25S STFCR 16	27	16	13,5		40					
	B1U33L2516	(1061,50)	E25S STFCL 16										

KERFOLG ДЕРЖАВКИ ДЛЯ НАРУЖНОГО ТОЧЕНИЯ

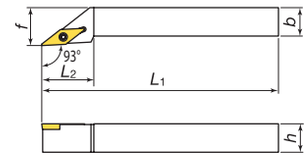
Turn

VB...

ART. B1U50

Материал Сталь
Зажимная система S (винт)
Применение Проточка и копирование

SVJBR/L



	Cod. Tec.	GR18 Euro	Описание	b мм	h мм	F мм	L2 мм	L1 мм	СМЕННЫЕ ПЛАСТИНЫ	ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ: Зажимной винт	Ключ	Подкладная пластина	Винт подкладной пластины
Сталь	B1U50L2020K16	96,10	SVJBL 2020 K16	20	20	25	29,5	125	VB..1604..	BRICA137	BRICA004	BRICA154	BRICA145
	B1U50L2525M16	106,50	SVJBL 2525 K16	25	25	32	33	150					
	B1U50R2020K16	96,10	SVJBR 2020 K16	20	20	25	29,5	125					
	B1U50R2525M16	106,50	SVJBR 2525 M16	25	25	32	33	150					

KERFOLG ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ВНУТРЕННЕГО ТОЧЕНИЯ

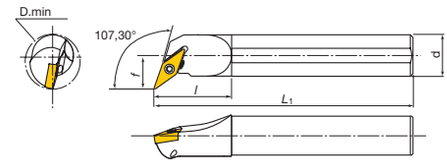
Turn

VB...

ART. B1U53

Материал Сталь
Зажимная система S (винт)
Применение Внутренняя проточка и подрезка торца

A...SVQBR/L



	Cod. Tec.	GR18 Euro	Описание	Мин. D мм	d мм	F мм	L1 мм	l мм	СМЕННЫЕ ПЛАСТИНЫ	ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ: Зажимной винт	Ключ	Подкладная пластина	Винт подкладной пластины
СТ.	B1U53R2516	168,90	A25R SVQBR 16	32	25	17	200	40	VB..1604..	BRICA148	BRICA004	/	/
	B1U53L2516	168,90	A25R SVQBL 16										

KERFOLG ДЕРЖАВКИ ДЛЯ НАРУЖНОГО ТОЧЕНИЯ

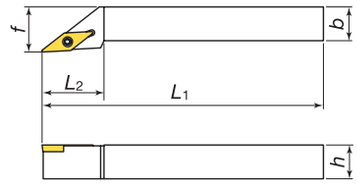
Turn

VC...

ART. B1U41

Материал Сталь
Зажимная система S (винт)
Применение Наружное точение

SVJCR/L



	Cod. Tec.	GR18 Euro	Описание	b мм	h мм	F мм	L2 мм	L1 мм	СМЕННЫЕ ПЛАСТИНЫ	ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ: Зажимной винт	Ключ	Подкладная пластина	Винт подкладной пластины
Сталь	B1U41R1212F11	75,50	SVJCR 1212 F11	12	12	16	21,5	80	VC..1103..	BRICA136	BRICA002	/	/
	B1U41L1212F11	75,50	SVJCL 1212 F11										
	B1U41R1616H11	109,70	SVJCR 1616 H11	16	16	20		100					
	B1U41L1616H11	109,70	SVJCL 1616 H11										
	B1U41R2020K11	114,00	SVJCR 2020 K11	20	20	25	24	125					
	B1U41L2020K11	114,00	SVJCL 2020 K11										
	B1U41R2525M11	114,00	SVJCR 2525 M11	25	25	32	26	150					
	B1U41L2525M11	114,00	SVJCL 2525 M11										
	B1U41R2020K16	110,80	SVJCR 2020 K16	20	20	25	29,5	125	VC..1604..	BRICA137	BRICA004	BRICA154	BRICA145
	B1U41L2020K16	110,80	SVJCL 2020 K16										
	B1U41R2525M16	113,00	SVJCR 2525 M16	25	25	32	32,5	150					
	B1U41L2525M16	113,00	SVJCL 2525 M16										

Количество в упаковке Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

KERFOLG ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ВНУТРЕННЕГО ТОЧЕНИЯ

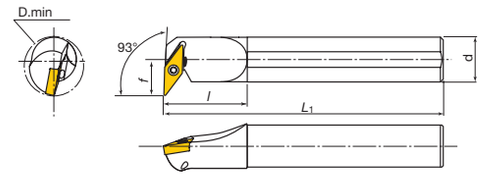
Turn

VC...

ART. B1U44

Материал Твердый сплав
Зажимная система S (винт)
Применение Внутренняя проточка и подрезка торца

E...SVUCR/L



	Cod. Tec.	GR18 Euro	Описание	Мин. D мм	d мм	F мм	L1 мм	l мм	СМЕННЫЕ ПЛАСТИНЫ	ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ: Зажимной винт	ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ: Ключ
ТВЕРДЫЙ МЕТАЛЛ	B1U44R1611	(376,20)	E16R SVUCR 11	21	16	11	200	16,5	VC..1103..	BRICA147	BRICA002
	B1U44L1611	(376,20)	E16R SVUCL 11								
	B1U44R2011	(1061,50)	E20S SVUCR 11	25	20	13	250	20,5			
	B1U44L2011	(814,10)	E20S SVUCL 11								
	B1U44R2511	(1130,20)	E25S SVUCR 11	31,5	25	17		25,5			
	B1U44L2511	(1305,80)	E25S SVUCL 11								

KERFOLG ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ВНУТРЕННЕГО ТОЧЕНИЯ

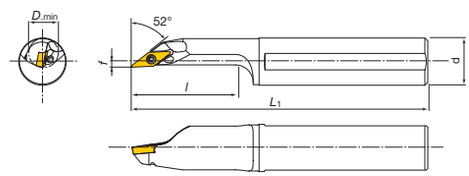
Turn

VC...

ART. B1U46

Материал Сталь
Зажимная система S (винт)
Применение Внутренняя проточка и подрезка торца

A...SVJCR/L



	Cod. Tec.	GR18 Euro	Описание	Мин. D мм	d мм	F мм	L1 мм	l мм	СМЕННЫЕ ПЛАСТИНЫ	ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ: Зажимной винт	ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ: Ключ
СТАЛЬ	B1U46L1611	(119,70)	A16M SVJCL 11	22	16	2	150	31,4	VC..1103..	BRICA147	BRICA002
	B1U46R1611	(119,70)	A16M SVJCR 11								
	B1U46L2011	(125,40)	A20Q SVJCL 11	24	20		180	38			
	B1U46R2011	(125,40)	A20Q SVJCR 11								
	B1U46L2516	148,50	A25R SVJCL 16	28	25	4,6	200	44	VC..1604..	BRICA148	BRICA004
	B1U46R2516	148,50	A25R SVJCR 16								

KERFOLG ДЕРЖАВКИ ДЛЯ НАРУЖНОГО ТОЧЕНИЯ

Turn

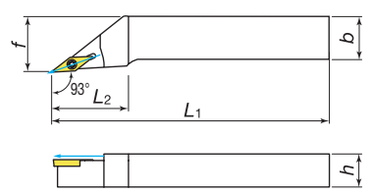
VC...

ART. B1U39

Материал Сталь
Зажимная система S (Винт)
Применение Проточка

Соединение 1/8" GAS включено

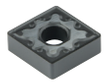
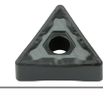
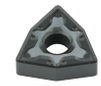
SVJCR/L NEW



	Cod. Tec.	GR18 Euro	Описание	b мм	h мм	F мм	L2 мм	L1 мм	Пластины	ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ: Пластина	ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ: Отвертка	ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ: Крепление	ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ: Крепежный винт
SVJCR/L	B1U39L1616H11	(184,00)	SVJCL 1616 H11 IK G1/8	16	16	20	21,5	100	VC..1103..	BRICA136	BRICA002	/	/
	B1U39L2020K11	(191,00)	SVJCL 2020 K11 IK G1/8	20	20	25	23	125					
	B1U39L2020K16	(191,00)	SVJCL 2020 K16 IK G1/8				29,5		VC..1604..	BRICA137	BRICA004	BRICA154	BRICA145
	B1U39L2525M16	(200,00)	SVJCL 2525 M16 IK G1/8	25	25	32	32,5	150					
	B1U39R1616H11	(184,00)	SVJCR 1616 H11 IK G1/8	16	16	20	21,5	100	VC..1103..	BRICA136	BRICA002	/	/
	B1U39R2020K11	(191,00)	SVJCR 2020 K11 IK G1/8	20	20	25	23	125					
	B1U39R2020K16	(191,00)	SVJCR 2020 K16 IK G1/8				29,5		VC..1604..	BRICA137	BRICA004	BRICA154	BRICA145
	B1U39R2525M16	(200,00)	SVJCR 2525 M16 IK G1/8	25	25	32	32,5	150					

KERFOLG ПЛАСТИНЫ С ОТРИЦАТЕЛЬНЫМ ПЕРЕДНИМ УГЛОМ

Turn

		ФОРМА C	ФОРМА D	ФОРМА S	ФОРМА T	ФОРМА V	ФОРМА W	УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ	ЧУГУН	ЦВЕТНЫЕ МЕТАЛЛЫ	ЖАРОПРОЧНЫЙ СПЛАВ	ЗАКАЛЕННАЯ СТАЛЬ
													
	Размер	12 - 16 - 19 - 25	11 - 15	12 - 16 - 19 - 25	16 - 22	16	06 - 08						
	стр.	B.22,26	B.28	B.30	B.31	B.32	B.33						
ФИН.	FF	●	●					●	●	●			
ФИН.	SF	●	●			●	●		●	●	●	●	
ФИН.	CSF	●	●			●	●	●	●	●			
ПОЛУЧИСТ. ОБРАБ.	CM	●	●	●	●	●	●	●	●	●			
ПОЛУЧИСТ. ОБРАБ.	SA	●	●	●	●	●	●		●			●	
ПОЛУЧИСТ. ОБРАБ.	SM	●	●	●	●	●	●	●	●				
ЧЕРНОВАЯ	CR	●	●	●	●		●	●	●	●			
ЧЕРНОВАЯ	CMR	●		●	●		●	●		●			
ЧЕРНОВАЯ	CM2	●	●					●	●	●			
ЧЕРНОВАЯ	CCM	●		●				●	●	●			
ЧЕРНОВАЯ	CCR	●		●				●	●	●			

● РЕКОМЕНДОВАНО ДЛЯ ... ○ ПОДХОДИТ ДЛЯ

Tungaloy ПЛАСТИНЫ С ОТРИЦАТЕЛЬНЫМ ПЕРЕДНИМ УГЛОМ

TURNLINE

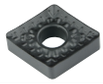
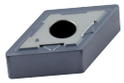
		ФОРМА C	ФОРМА D	ФОРМА S	ФОРМА T	ФОРМА V	ФОРМА W	УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ	ЧУГУН	ЦВЕТНЫЕ МЕТАЛЛЫ	ЖАРОПРОЧНЫЙ СПЛАВ	ЗАКАЛЕННАЯ СТАЛЬ
	Размер	12 - 16	11 - 15	12	16		06 - 08						
	стр.	B.23,27	B.29	B.30	B.31	B.32	B.34						
ФИН.	TSF	●	●	●	●	●	●	●	●	●			
ФИН.	SF	●	●	●	●	●	●	●	●				
ФИН.	HRF	●	●		●	●	●		●			●	
ПОЛУЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА	37	●			●			●		●			
ПОЛУЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА	TM	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	
ПОЛУЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА	SM	●	●	●	●	●	●		●				
ПОЛУЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА	HRM	●	●	●	●	●	●		●			●	
ЧЕРН.	TH	●		●			●	●	●	●			●
ЧЕРН.	SH	●	●				●	●	●				

● РЕКОМЕНДОВАНО ДЛЯ ... ○ ПОДХОДИТ ДЛЯ

Количество в упаковке Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

KERFOLG ПЛАСТИНЫ С ПОЛОЖИТЕЛЬНЫМ ПЕРЕДНИМ УГЛОМ

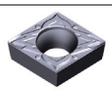
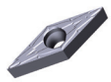
Turn

		ФОРМА C	ФОРМА D	ФОРМА K	ФОРМА R	ФОРМА S	ФОРМА T	ФОРМА V	УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ	ЧУГУН	ЦВЕТНЫЕ МЕТАЛЛЫ	ЖАРОПРОЧНЫЕ И ТИТАНОВЫЕ СПЛАВЫ	ЗАКАЛЕННАЯ СТАЛЬ
														
	Размер	6 - 9 - 12	7 - 11	16	8 - 10 - 12 - 16 - 20	9 - 12	11 - 16							
	стр.	B.24,35	B.37	B.38	B.39	B.39	B.40	B.41						
ФИН.	FFP	•	•				•		•	•	•			
ФИН.	CFP	•	•					•	•	•			•	
ПОЛУЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА	CMP	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
ПОЛУЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА	SMP	•	•			•	•	•		•			•	
ПОЛУЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА	CLP				•				•	•				
ПОЛУЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА	AFP	•	•			•	•	•				•		

● РЕКОМЕНДОВАНО ДЛЯ ... ○ ПОДХОДИТ ДЛЯ

Tungaloy ПЛАСТИНЫ С ПОЛОЖИТЕЛЬНЫМ ПЕРЕДНИМ УГЛОМ

TURNLINE TUNGALOY

		ФОРМА C	ФОРМА D	ФОРМА S	ФОРМА T	ФОРМА V	УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ	ЧУГУН	ЦВЕТНЫЕ МЕТАЛЛЫ	ЖАРОПРОЧНЫЕ И ТИТАНОВЫЕ СПЛАВЫ	ЗАКАЛЕННАЯ СТАЛЬ
												
	Размер	3 - 6 - 9 - 12	7 - 11	12	11 - 16	16						
	стр.	B.25,36	B.38	B.25,39	B.40	B.41						
ФИН.	W...	•	•				•	•			•	
ФИН.	PSF	•	•		•	•	•	•	•			
ПОЛУЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА	PSS	•	•		•	•	•	•			•	
ПОЛУЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА	PS			•			•	•				
ПОЛУЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА	JS	•	•				•	•	•		•	
ПОЛУЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА	PM	•	•	•	•		•	•	•			

● РЕКОМЕНДОВАНО ДЛЯ ... ○ ПОДХОДИТ ДЛЯ

KERFOLG СПЛАВ И РЕК. РЕЖИМ РЕЗАНИЯ - ПЛАСТИНЫ С ОТРИЦ.ПЕРЕДНИМ УГЛОМ

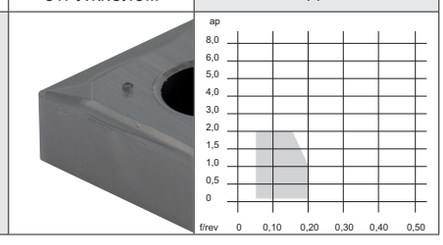
Turn

			P			M			K		N	S	H
Сплав		Покрытие	<500 Н/мм²	<850 Н/мм²	<1200 Н/мм²	<600 Н/мм²	<850 Н/мм²	Duplex	<240 HB	<300 HB	Alu	HTA	<60 HRC
1010	P15-M10-K10	-	230-270	180-230	160-200	200-240	170-210			220-300			
4115	P15-K25-M10	CVD TiCN-Al203	220-400	200-320	180-320	220-320							
4125	P25-K30-M20		170-240	130-210	100-190	140-210	100-210						
4135	P35-M25-S25		170-190	120-200	90-150	140-200	110-190	80-150					
3120	K20-P10	CVD TiCN-Al203 ML	200-340	150-290	150-290				150-400	120-300			
2120	M20-K20	PVD TiAlTaN				150-250	120-200	90-160	120-160	120-160	100-400	20-50	
2125	M25-P35-S25		130-250	80-200	60-180	120-230	100-200	60-160					
NL10	N15-K15	-							120-160	130-170	100-200	20-45	
5110	S15-M15	PVD TiAlN				150-230	140-190	60-100				60-120	
5115		PVD TiAlN-TiN				130-220	120-180	50-90				60-120	

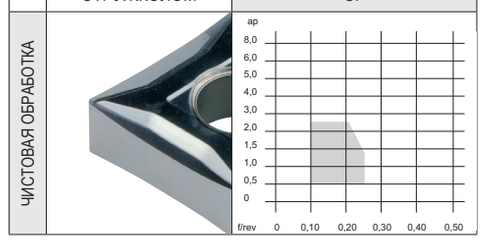
KERFOLG СТРУЖКОЛОМ И РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

Turn

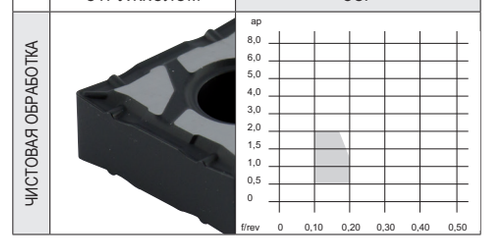
ЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА — СТРУЖКОЛОМ FF



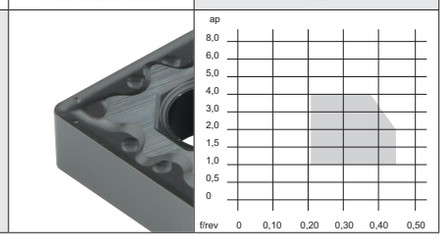
ЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА — СТРУЖКОЛОМ SF



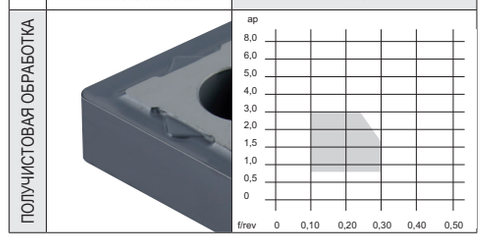
ЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА — СТРУЖКОЛОМ CSF



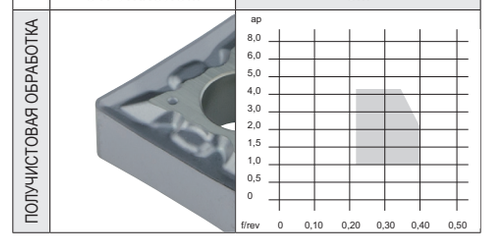
ПОЛУЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА — СТРУЖКОЛОМ CM



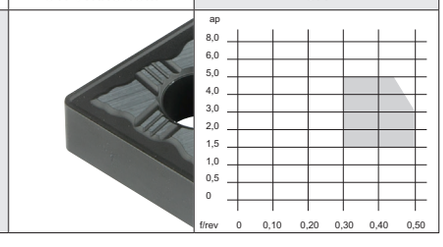
ПОЛУЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА — СТРУЖКОЛОМ SA



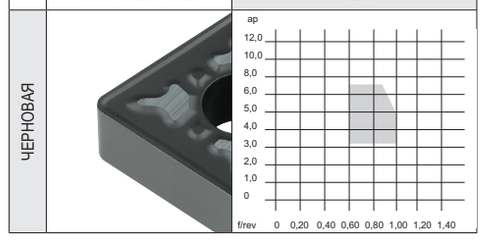
ПОЛУЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА — СТРУЖКОЛОМ SM



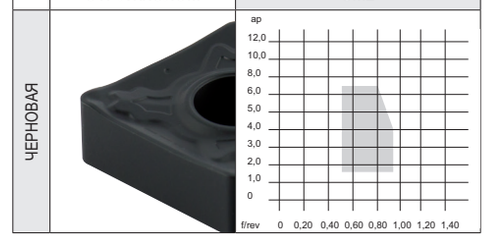
ЧЕРНОВАЯ — СТРУЖКОЛОМ CR



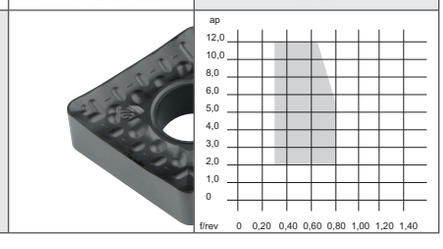
ЧЕРНОВАЯ — СТРУЖКОЛОМ CMR



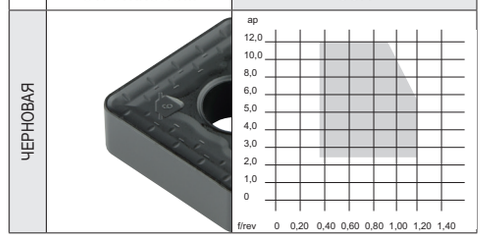
ЧЕРНОВАЯ — СТРУЖКОЛОМ CM2



ЧЕРНОВАЯ — СТРУЖКОЛОМ CCM



ЧЕРНОВАЯ — СТРУЖКОЛОМ CCR



Количество в упаковке Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

Tungaloy СПЛАВ И РЕК. РЕЖИМ РЕЗАНИЯ-ПЛАСТИНЫ С ПОЛОЖИТ.ПЕРЕДНИМ УГЛОМ

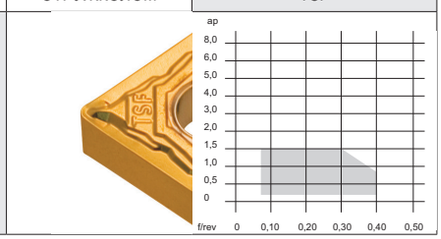
TURNLINE TUNGALOY

			P			M			K		N	S	H
Сплав		Покрытие	<500 Н/мм²	<850 Н/мм²	<1200 Н/мм²	<600 Н/мм²	<850 Н/мм²	Duplex	<240 HB	<300 HB	Alu	HTA	<60 HRC
T9215	P20-K30	CVD TiCN-Al2O3	150-400	150-400	120-250	120-200			140-400	140-370			
T9225	P20-P30		120-300	120-300	100-250	90-130	60-100		120-300	120-250			
T9235	P30-P40		50-200	50-200	50-150								
T6120	P20-M20	CVD TiCN based				140-200	100-200	70-160					
T6130	P30-M30					100-200	90-160	60-120					
AH630		(Ti,Al)N	130-220	100-180	90-170	90-190	70-160	60-110				30-70	
AH645	P40-M40		120-200	90-160	80-150	90-150	70-140	50-10				30-80	
AH8005	M10-S10	(Al,Ti)N										30-100	
AH8015	M20-S20											20-80	

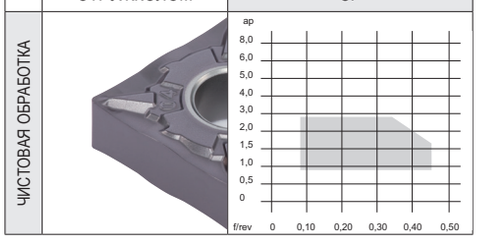
Tungaloy СТРУЖКОЛОМ И РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

TURNLINE TUNGALOY

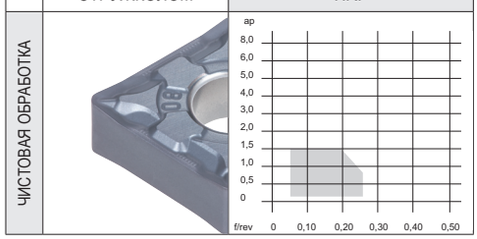
ЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА — СТРУЖКОЛОМ TSF



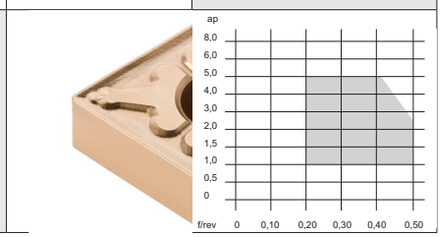
ЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА — СТРУЖКОЛОМ SF



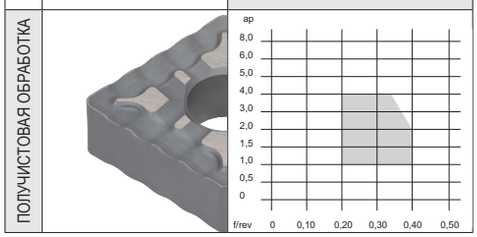
ЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА — СТРУЖКОЛОМ HRF



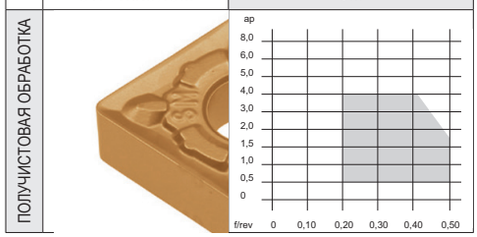
ПОЛУЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА — СТРУЖКОЛОМ TM



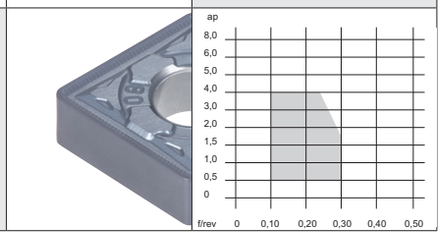
ПОЛУЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА — СТРУЖКОЛОМ 37



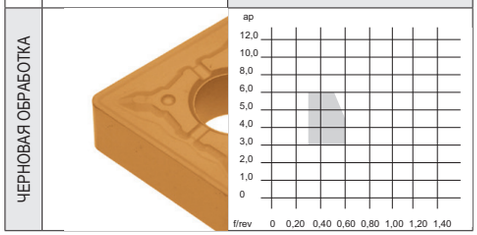
ПОЛУЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА — СТРУЖКОЛОМ SM



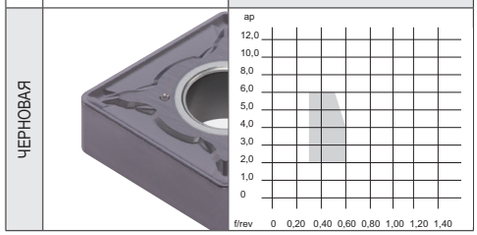
ЧЕРНОВАЯ — СТРУЖКОЛОМ HRM



ЧЕРНОВАЯ ОБРАБОТКА — СТРУЖКОЛОМ TH



ЧЕРНОВАЯ — СТРУЖКОЛОМ SH

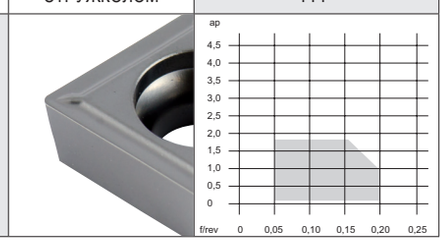


KERFOLG СПЛАВ И РЕЖИМ РЕЗАНИЯ - ПЛАСТИНЫ С ПОЛОЖИТ. ПЕРЕДНИМ УГЛОМ Turn

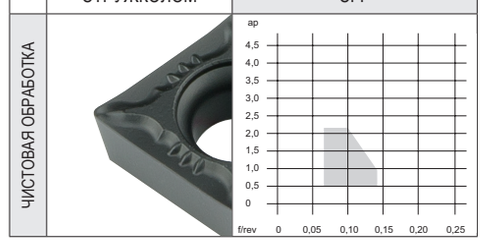
			P			M			K		N	S	H
Сплав		Покрытие	<500 Н/мм²	<850 Н/мм²	<1200 Н/мм²	<600 Н/мм²	<850 Н/мм²	Duplex	<240 HB	<300 HB	Alu	HTA	<60 HRC
1010	P 15 Cermet	/	230-270	180-230	160-200	200-240	170-210			220-300			
4115	P15-K25-M10	CVD TiCN-Al203	220-400	200-320	180-320	220-320							
4125	P25-K30-M20	CVD TiCN-Al203	170-240	130-210	100-190	140-210	100-210						
4135	P35-M25S25	CVD TiCN-Al203	170-190	120-200	90-150	140-200	110-190	80-150					
3120	K20-P10	CVD TiCN-Al203 ML	200-340	150-290	150-290				150-400	120-300			
2120	M20-K20	PVD TiAlTaN				150-250	120-200	90-160	120-160	120-160	100-400	20-50	
2125	M25-P35-S25	PVD TiAlTaN	130-250	80-200	60-180	120-230	100-200	60-160					
2135	M35-P35	PVD TiAlN-TiN				130-220	120-180	50-90				60-120	
NL10	N24-K15	/							120-160	130-170	100-200	20-45	
5110	S15-M15	PVD TiAlN				150-230	140-190	60-100				60-120	
5115	S15-M15	PVD TiAlN-TiN				130-220	120-180	50-90				60-120	

KERFOLG СТРУЖКОЛОМ И РЕК. РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ-ПЛАСТИНЫ С ПОЛОЖИТ. ПЕРЕДНИМ УГЛОМ Turn

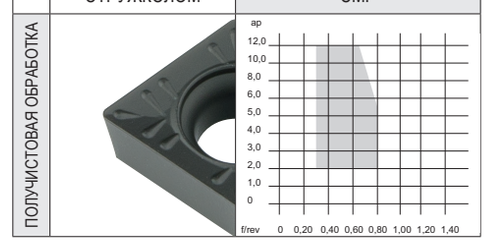
ЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА — СТРУЖКОЛОМ FFP



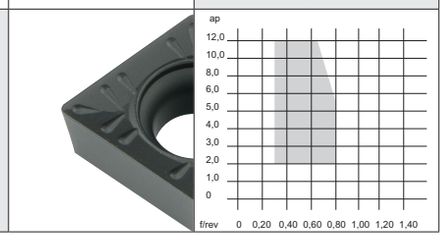
ЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА — СТРУЖКОЛОМ CFP



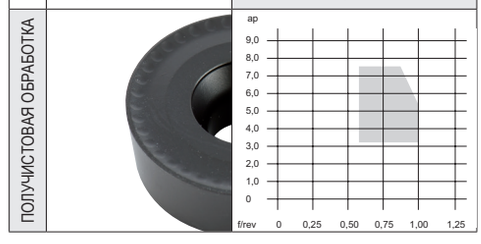
ПОЛУЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА — СТРУЖКОЛОМ CMP



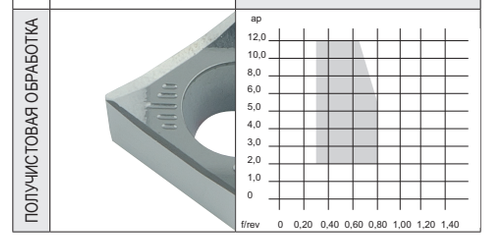
ПОЛУЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА — СТРУЖКОЛОМ SMP



ПОЛУЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА — СТРУЖКОЛОМ CLP



ПОЛУЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА — СТРУЖКОЛОМ AFP



Количество в упаковке Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

СПЛАВ И РЕЖИМ РЕЗАНИЯ - ПЛАСТИНЫ С ПОЛОЖИТ. ПЕРЕДНИМ УГЛОМ

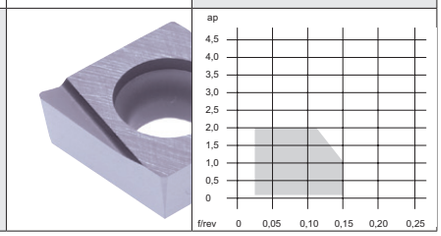
TURNLINE

			P			M			K		N	S	H
Сплав		Покрытие	<500 Н/мм²	<850 Н/мм²	<1200 Н/мм²	<600 Н/мм²	<850 Н/мм²	Duplex	<240 HB	<300 HB	Alu	HTA	<60 HRC
NS9530	Кермет	Непокрытый	150-250	80-180	150-300								
GT9530		Ti(C,N,O)	150-300	140-250	80-200								
T9215	P20-K30	CVD TiCN-Al2O3	150-400	150-400	150-250	50-200			140-350	140-350			
T9125	P20-P30		120-250	80-200	80-160	90-130	60-100		120-300	120-250			
T9225			120-300	120-300	100-250	90-130	60-100		120-300	120-250			
T9235	P30-P40		50-200	50-200	50-150								
T6120	P20-M20	основан на CVD TiCN				140-240	100-200	70-160					
T6130	P30-M30					100-200	90-160	60-120					
AH630		PVD (Ti,Al)N	130-220	100-180	90-170	90-190	70-160	60-110				30-70	
AH645	P40-M40		120-200	90-160	80-150	90-150	70-140	50-100				30-80	
AH725	P30-M30-S25		120-240	70-200	70-170	50-150			30-140	30-120		20-80	20-50
SH730	P15-P30		100-150	80-150	40-125	60-160	60-140	50-90	30-120	30-100	90-200	25-70	20-50
AH8005	M10-S10											30-100	
AH8015	M20-S20											20-80	

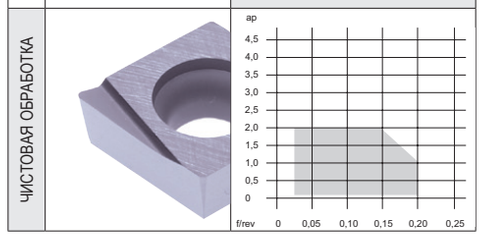
СТРУЖКОЛОМ И РЕК. РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ-ПЛАСТИНЫ С ПОЛОЖИТ. ПЕРЕДНИМ УГЛОМ

TURNLINE

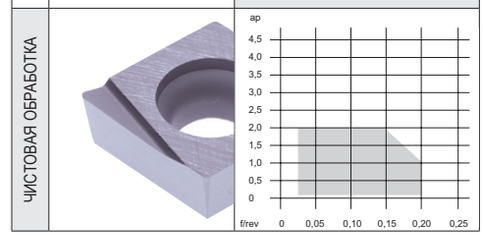
ЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА — СТРУЖКОЛОМ — W08



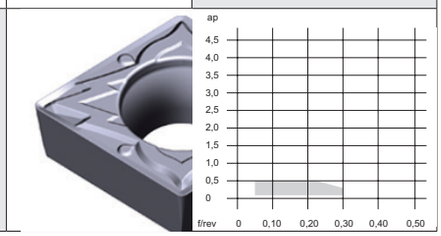
ЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА — СТРУЖКОЛОМ — W15



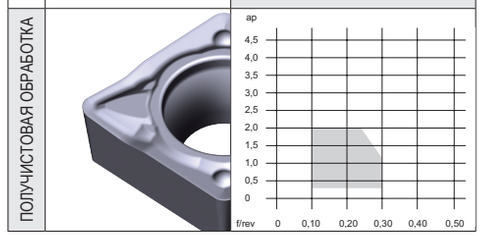
ЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА — СТРУЖКОЛОМ — W20



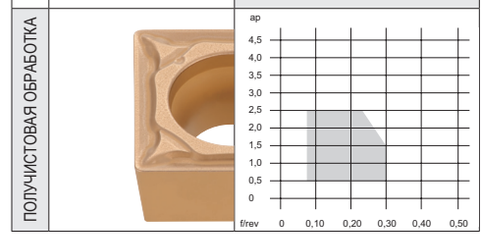
ЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА — СТРУЖКОЛОМ — PSF



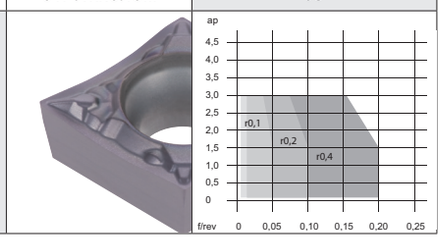
ПОЛУЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА — СТРУЖКОЛОМ — PSS



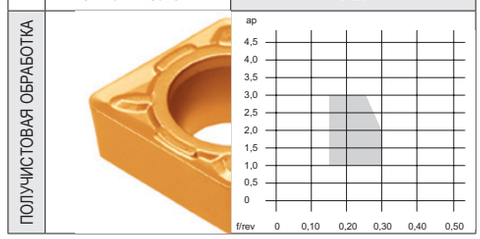
ПОЛУЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА — СТРУЖКОЛОМ — PS



ПОЛУЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА — СТРУЖКОЛОМ — JS

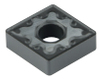
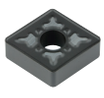


ПОЛУЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА — СТРУЖКОЛОМ — PM



KERFOLG ПЛАСТИНЫ С ОТРИЦАТЕЛЬНЫМ ПЕРЕДНИМ УГЛОМ

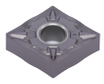
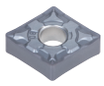
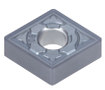
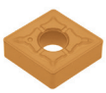
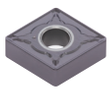
Turn

			Описание	Сплав	Cod. Tec.	GR19 Euro	Глубина мм	Подача мм/об	P	M	K	N	S	H
							РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ							
ЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА	FF		CNMG 120404EN-FF	1010	B0C57CNFF10	8,73	0,20 1,00 2,00	0,05 0,10 0,20	●	●	●			
			CNMG 120408EN-FF		B0C57CNFF11				●	●	●			
	SF		CNGP 120404-SF	2120	B0C50CNSF10	15,72	0,50 1,00 2,50	0,10 0,15 0,25		●	●	●	●	
			CNGP 120408-SF		B0C50CNSF11					●	●	●	●	
			CNGP 120412-SF		B0C50CNSF12	15,79				●	●	●	●	
	CSF		CNMG 120404-CSF	4115	B0C58CNCSF11	8,73	0,50 1,00 2,00	0,10 0,15 0,20	●	●				
				4125	B0C58CNCSF12				●	●				
			CNMG 120408-CSF	4115	B0C58CNCSF13				●	●				
				4125	B0C58CNCSF14				●	●				
ПОЛУЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА	CM		CNMG 120404-CM	4115	B0C51CNCM10	8,59	1,00 2,50 4,00	0,22 0,35 0,44	●	●				
				4125	B0C51CNCM11				●	●				
			CNMG 120408-CM	4115	B0C51CNCM12				●	●				
				4125	B0C51CNCM13				●	●				
				4135	B0C51CNCM14				●	●				
				3120	B0C51CNCM20	8,73			●					
			CNMG 120412-CM	4115	B0C51CNCM15	8,59			●	●				
				4125	B0C51CNCM16				●	●				
				4135	B0C51CNCM17				●	●				
				3120	B0C51CNCM21	8,73			●		●			
	SA		CNMG 120404-SA	5110	B0C59CNSA05	11,32	0,80 2,00 3,00	0,10 0,20 0,30		●			●	
			CNMG 120408-SA		B0C59CNSA06					●			●	
			CNMG 120404-SA	5115	B0C59CNSA07					●			●	
			CNMG 120408-SA		B0C59CNSA08					●			●	
	SM		CNMG 120404-SM	2125	B0C52CNSM10	8,59	1,00 2,50 4,20	0,22 0,30 0,40	●	●				
			CNMG 120408-SM		B0C52CNSM11				●	●				
ЧЕРНОВАЯ	CR		CNMG 120408-CR	4115	B0C53CNCR08	8,73	1,50 3,50 5,00	0,30 0,40 0,50	●	●				
			CNMG 120412-CR	4125	B0C53CNCR09				●	●				
	CMR		CNMG 120408-CMR	3120	B0C54CNCMR20	8,73	2,00 3,50 5,00		●		●			
			CNMG 120412-CMR		B0C54CNCMR21				●		●			
			CNMG 160612-CMR	4125	B0C54CNCMR10	15,68			●	●				
				4135	B0C54CNCMR11				●	●				
			CNMG 190616-CMR	4125	B0C54CNCMR12	20,65			●	●				
				4135	B0C54CNCMR13				●	●				
	CM2		CNMM 120408-CM2	4125	B0C40CNCM206	8,73	1,70 3,50 6,50	0,45 0,70 0,95	●	●				
				4135	B0C40CNCM207				●	●				
			CNMM120412-CM2	4125	B0C40CNCM208				●	●				
	CCM		CNMM 190612-CCM		B0C55CNCCM10	20,65	2,00 6,00 12,00	0,30 0,50 0,80	●	●				
			CNMM 190616-CCM		B0C55CNCCM11				●	●				
			CNMM 250924-CCM		B0C55CNCCM12	38,04			●	●				
	CCR		CNMM 250924-CCR	4125	B0C56CNCCR10		2,50 6,00 12,00	0,35 0,75 1,20	●	●				

Количество в упаковке Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

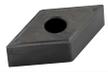
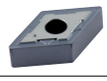
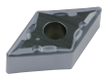
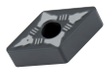
ПЛАСТИНЫ С ОТРИЦАТЕЛЬНЫМ ПЕРЕДНИМ УГЛОМ

TURNLINE TUNGALOY

			Описание	Сплав	Cod. Tec.	GR17 Euro	РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ Глубина мм	Подача мм/об	P	M	K	N	S	H
ЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА	TSF		CNMG 120404-TSF	T9215	B0C11CNTSF016	11,42	0,20 1,00 1,50	0,08 0,15 0,40	●	●	●			
				T9225	B0C11CNTSF018				●	●	●			
			CNMG 120408-TSF	T9215	B0C11CNTSF015				●	●	●			
				T9225	B0C11CNTSF017				●	●	●			
	SF		CNMG 120404-SF	T6120	B0C12CNSF005	10,66	0,80 1,50 2,80	0,09 0,25 0,45		●				
				T6130	B0C12CNSF006					●				
				AH630	B0C12CNSF007				●	●			●	
			CNMG 120408-SF	T6120	B0C12CNSF008					●				
				T6130	B0C12CNSF009					●				
				AH630	B0C12CNSF010					●				
	HRF		CNMG 120404-HRF	AH8005	B0C13CNHRF005		0,40 1,00 1,50	0,05 0,15 0,25					●	
				AH8015	B0C13CNHRF006								●	
			CNMG 120408-HRF	AH8005	B0C13CNHRF007								●	
				AH8015	B0C13CNHRF008								●	
			CNMG 120412-HRF	AH8005	B0C13CNHRF009								●	
				AH8015	B0C13CNHRF010								●	
ПОЛУЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА	37		CNMG 120404-37	T9215	B0C14CN37007	11,42	1,00 2,50 4,00	0,20 0,30 0,40	●	●	●			
			CNMG 120408-37		B0C14CN37008				●	●	●			
	TM		CNMG 120408-TM	T9215	B0C21CNTM01420	11,42	1,00 3,00 5,00	0,20 0,30 0,50	●	●	●			
				T9225	B0C21CNTM021				●	●	●			
				T9235	B0C21CNTM022				●	●	●			
			CNMG 120412-TM	T9215	B0C21CNTM020				●	●	●			
				T9225	B0C21CNTM023				●	●	●			
				T9235	B0C21CNTM024				●	●	●			
	SM		CNMG 120408-SM	T6120	B0C23CNSM010	10,66	0,50 2,00 4,00			●				
				T6130	B0C23CNSM011					●				
				AH630	B0C23CNSM012				●	●			●	
				AH645	B0C23CNSM013				●	●				
			CNMG 120412-SM	T6120	B0C23CNSM014					●				
				T6130	B0C23CNSM015					●				
				AH630	B0C23CNSM016				●	●				
				AH645	B0C23CNSM017				●	●				
ЧЕРНОВАЯ	HRM		CNMG 120408-HRM	AH8005	B0C24CNHRM005			0,10 0,20 0,30					●	
				AH8015	B0C24CNHRM006								●	
			CNMG 120412-HRM	AH8005	B0C24CNHRM007								●	
				AH8015	B0C24CNHRM008								●	
	TH		CNMG 120408-TH	T9225	B0C31CNTH034	11,42	3,00 4,00 6,00	0,30 0,40 0,60	●	●	●			
				T9235	B0C31CNTH035				●	●	●			
			CNMG 120412-TH	T9225	B0C31CNTH036				●	●	●			
				T9235	B0C31CNTH037				●	●	●			
			CNMG 120416-TH	T9225	B0C31CNTH038				●	●	●			
				T9235	B0C31CNTH039				●	●	●			
			CNMG 160612-TH	T9225	B0C31CNTH040	17,90			●	●	●			
				T9235	B0C31CNTH041				●	●	●			
			CNMG 160616-TH	T9225	B0C31CNTH042				●	●	●			
				T9235	B0C31CNTH043				●	●	●			
	SH		CNMG 120408-SH	T6130	B0C32CNSH005	10,66	2,00 4,00 6,00	0,30 0,45 0,60		●				
				AH630	B0C32CNSH006				●	●			●	
				AH645	B0C32CNSH007				●	●			●	
			CNMG 120412-SH	T6130	B0C32CNSH008					●				
				AH630	B0C32CNSH009					●				
				AH645	B0C32CNSH010				●	●			●	

KERFOLG ПЛАСТИНЫ С ОТРИЦАТЕЛЬНЫМ ПЕРЕДНИМ УГЛОМ

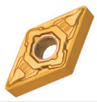
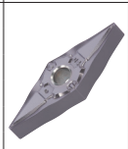
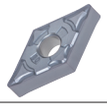
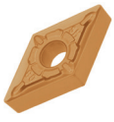
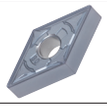
Turn

			Описание	Сплав	Cod. Tec.	GR19 Euro	Глубина мм	Подача мм/об	P	M	K	N	S	H
							РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ							
ЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА	FF		DNMG 110404-FF	1010	B0D50DNFF10	9,46	0,20 1,00 2,00	0,05 0,10 0,20	●	●	●			
			DNMG 150404-FF		B0D50DNFF11	12,50			●	●	●			
	SF		DNGP 150602-SF	2120	B0D51DNSF09	18,35	0,50 1,00 2,50	0,10 0,15 0,25		●	●	●	●	
			DNGP 150604-SF		B0D51DNSF10	18,79				●	●	●	●	
			DNGP 150608-SF		B0D51DNSF11					●	●	●	●	
	CSF		DNMG 110404-CSF	4115	B0D54DNCSF10	9,46	0,50 1,00 2,00	0,10 0,15 0,20	●	●				
				4125	B0D54DNCSF11				●	●				
			DNMG 150604-CSF	4115	B0D54DNCSF12	11,87			●	●				
			DNMG 150608-CSF		B0D54DNSCF13				●	●				
ПОЛУЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА	CM		DNMG 110404-CM		B0D52DNCM05	9,56	1,00 2,50 4,00	0,22 0,35 0,44	●	●				
				4125	B0D52DNCM06	9,46			●	●				
			DNMG 110408-CM	4115	B0D52DNCM07				●	●				
				4125	B0D52DNCM08				●	●				
				4135	B0D52DNCM09				●	●				
			DNMG 150604-CM	4115	B0D52DNCM10	10,29			●	●				
				4125	B0D52DNCM11				●	●				
			DNMG 150608-CM	4115	B0D52DNCM12				●	●				
				4125	B0D52DNCM13				●	●				
				4135	B0D52DNCM14				●	●				
				3120	B0D52DNCM20	12,50			●		●			
			DNMG 150612-CM	4115	B0D52DNCM15				●	●				
				4125	B0D52DNCM16				●	●				
				4135	B0D52DNCM17				●	●				
				3120	B0D52DNCM21				●		●			
	SA		DNMG 150608-SA	5110	B0D56DNSA05	10,32	0,80 2,00 3,00	0,10 0,20 0,30		●			●	
				5115	B0D56DNSA06					●			●	
	SM		DNMG 110404-SM	2125	B0D53DNSM05	9,46	1,00 2,50 4,20	0,22 0,30 0,40		●			●	
			DNMG 110408-SM		B0D53DNSM06					●			●	
			DNMG 150604-SM		B0D53DNSM10	10,29			●	●				
			DNMG 150608-SM		B0D53DNSM11				●	●				
ЧЕРНОВАЯ	CR		DNMG 150608-CR	4115	B0D57DNCR05	10,32	1,50 3,50 5,00	0,30 0,40 0,50	●	●				
				4125	B0D57DNCR06				●	●				
				4135	B0D57DNCR07				●	●				
			DNMG 150612-CR	4115	B0D57DNCR08				●	●				
				4125	B0D57DNCR09				●	●				
				4135	B0D57DNCR10				●	●				
	CM2		DNMM 150608-CM2	4115	B0D58DNCM205		1,70 3,50 6,50	0,45 0,70 0,95	●	●				
				4125	B0D58DNCM206				●	●				
				4135	B0D58DNCM207				●	●				

Количество в упаковке Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

ПЛАСТИНЫ С ОТРИЦАТЕЛЬНЫМ ПЕРЕДНИМ УГЛОМ

TURNLINE TUNGALOY

			Описание	Сплав	Cod. Tec.	GR17 Euro	Глубина мм	Подача мм/об	P	M	K	N	S	H
							РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ							
ЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА	TSF		DNMG 150604-TSF	T9215	B0D11DNTSF015	15,61	0,20 1,00 1,50	0,08 0,15 0,40	●	●	●			
				T9225	B0D11DNTSF016				●	●	●			
			DNMG 150608-TSF	T9215	B0D11DNTSF014				●	●	●			
				T9225	B0D11DNTSF017				●	●	●			
	SF		DNMG 150604-SF	T6120	B0D12DNFS005	14,54	0,80 1,50 2,80	0,09 0,25 0,45		●				
				T6130	B0D12DNSF006					●				
				AH630	B0D12DNSF007				●	●				
			DNMG 150608-SF	T6120	B0D12DNSF008					●				
				T6130	B0D12DNSF009					●				
				AH630	B0D12DNSF010				●	●			●	
	HRF		DNMG 150604-HRF	AH8005	B0D13DNHRF005		0,40 1,00 1,50	0,05 0,15 0,25					●	
				AH8015	B0D13DNHRF006								●	
			DNMG 150608-HRF	AH8005	B0D13DNHRF007								●	
				AH8015	B0D13DNHRF008								●	
ПОЛУЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА	TM		DNMG 110404-TM	T9215	B0D22DNTM017	12,04	1,00 3,00 5,00	0,20 0,30 0,50	●	●	●			
				T9225	B0D22DNTM019				●	●	●			
			DNMG 110408-TM	T9215	B0D22DNTM018				●	●	●			
				T9225	B0D22DNTM020				●	●	●			
			DNMG 150604-TM	T9215	B0D22DNTM016	15,61			●	●	●			
				T9225	B0D22DNTM024				●	●	●			
			DNMG 150608-TM	T9215	B0D22DNTM023				●	●	●			
				T9225	B0D22DNTM025				●	●	●			
	SM		DNMG 150604-SM	T6120	B0D23DNSM020	14,54	0,50 2,00 4,00			●				
				T6130	B0D23DNSM023					●				
				AH630	B0D23DNSM022				●	●			●	
			DNMG 150608-SM	T6120	B0D23DNSM024					●				
				T6130	B0D23DNSM025					●				
				AH630	B0D23DNSM026				●	●			●	
ЧЕРНОВАЯ	HRM		DNMG 150604-HRM	AH8005	B0D24DNHRM006		0,40 2,00 4,00	0,10 0,20 0,30					●	
				AH8015	B0D24DNHRM005								●	
			DNMG 150608-HRM	AH8005	B0D24DNHRM007								●	
				AH8015	B0D24DNHRM008								●	
	TH		DNMG 150608-TH	T9215	B0D25DNTH011	15,61	3,00 4,00 6,00	0,30 0,40 0,60	●	●	●			
				T9225	B0D25DNTH013				●	●	●			
				T9235	B0D25DNTH014				●	●	●			
			DNMG 150612-TH	T9215	B0D25DNTH012				●	●	●			
				T9225	B0D25DNTH015				●	●	●			
				T9235	B0D25DNTH016				●	●	●			

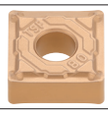
KERFOLG ПЛАСТИНЫ С ОТРИЦАТЕЛЬНЫМ ПЕРЕДНИМ УГЛОМ

Turn

			Описание	Сплав	Cod. Tec.	GR19 Euro	Глубина мм	Подача мм/об	P	M	K	N	S	H
							РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ							
ПОЛУЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА	CM		SNMG 120408-CM	4115	B0S52SNCM10	8,97	1,00 2,50 4,00	0,22 0,35 0,44	●	●				
				4125	B0S52SNCM11				●	●				
				4135	B0S52SNCM12				●	●				
				3120	B0S52SNCM20	9,25			●		●			
			SNMG 120412-CM	4125	B0S52SNCM13	8,97			●	●				
				4135	B0S52SNCM14				●	●				
	SA		SNMG 120408-SA	5110	B0S51SNSA05	12,01	0,80 2,00 3,00	0,10 0,20 0,30		●			●	
				5115	B0S51SNSA06					●			●	
	SM		SNMG 120408-SM	2125	B0S53SNSM10	8,97	1,00 2,50 4,20	0,22 0,30 0,40	●	●				
ЧЕРНОВАЯ	CR		SNMG 120408-CR	4125	B0S54SNCR10	8,97	1,50 3,50 5,00	0,30 0,40 0,50	●	●				
			SNMG 120412-CR		B0S54SNCR11				●	●				
	CMR		SNMG 120408-CMR	3120	B0S55SNCMR21	9,25	2,00 3,50 5,00		●		●			
			SNMG 150612-CMR	4125	B0S55SNCMR12	17,21			●	●				
				4135	B0S55SNCMR13				●	●				
			SNMG 190612-CMR	4125	B0S55SNCMR10	18,63			●	●				
				4135	B0S55SNCMR11				●	●				
	CMM		SNMM 190612-CMM	4125	B0S56SNCCM10	20,65	2,00 6,00 12,00	0,30 0,50 0,80	●	●				
			SNMM 190616-CMM		B0S56SNCCM11				●	●				
			SNMM 250924-CMM		B0S56SNCCM12	38,04			●	●				
	CCR		SNMM 250932-CCR		B0S57SNCCR11	40,60	2,50 6,00 12,00	0,35 0,75 1,20	●	●				
			SNMM 250924-CCR		B0S57SNCCR10	38,04			●	●				

Tungaloy ПЛАСТИНЫ С ОТРИЦАТЕЛЬНЫМ ПЕРЕДНИМ УГЛОМ

TURNLINE TUNGALOY

			Описание	Сплав	Cod. Tec.	GR17 Euro	Глубина мм	Подача мм/об	P	M	K	N	S	H
							РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ							
ЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА	TSF		SNMG 120404-TSF	T9215	B0S20SNTSF010	11,42	0,20 1,00 1,50	0,08 0,15 0,40	●	●	●			
				T9225	B0S20SNTSF011				●	●	●			
			SNMG 120408-TSF	T9215	B0S20SNTSF009				●	●	●			
				T9225	B0S20SNTSF012				●	●	●			
	SF		SNMG 120404-SF	T6120	B0S23SNSF005	10,66	0,80 1,50 2,80	0,09 0,25 0,45		●				
				T6130	B0S23SNSF006					●				
				AH630	B0S23SNSF007				●	●			●	
			SNMG 120408-SF	T6120	B0S23SNSF008					●				
				T6130	B0S23SNSF009					●				
				AH630	B0S23SNSF010				●				●	
ПОЛУЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА	TM		SNMG 120404-TM	T9215	B0S21SNTM023	11,42	1,00 3,00 5,00	0,20 0,30 0,50	●	●	●			
				T9225	B0S21SNTM016				●	●	●			
			SNMG 120408-TM	T9215	B0S21SNTM021				●	●	●			
				T9225	B0S21SNTM017				●	●	●			
				T9235	B0S21SNTM025				●	●	●			
			SNMG 120412-TM	T9215	B0S21SNTM022				●	●	●			
				T9225	B0S21SNTM026				●	●	●			
				T9235	B0S21SNTM027				●	●	●			
	SM		SNMG 120408-SM	T6120	B0S22SNSM010	10,66	1,00 3,00 4,00			●				
				T6130	B0S22SNSM011					●				
				AH630	B0S22SNSM012				●	●			●	
			SNMG 120412-SM	T6120	B0S22SNSM014					●				
				T6130	B0S22SNSM015					●				
				AH630	B0S22SNSM016				●	●			●	
ЧЕРНОВАЯ	HRM		SNMG 120408-HRM	AH8005	B0S30SNHRM005		0,50 2,00 4,00	0,10 0,20 0,30					●	
				AH8015	B0S30SNHRM006								●	
			SNMG 120412-HRM	AH8005	B0S30SNHRM007								●	
				AH8015	B0S30SNHRM008								●	
	TH		SNMG 120408-TH	T9215	B0S31SNTH016	11,42	3,00 4,00 6,00	0,30 0,40 0,60	●	●	●			
				T9225	B0S31SNTH018				●	●	●			
				T9235	B0S31SNTH020				●	●	●			
			SNMG 120412-TH	T9215	B0S31SNTH017				●	●	●			
				T9225	B0S31SNTH019				●	●	●			
				T9235	B0S31SNTH021				●	●	●			

Количество в упаковке Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

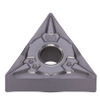
KERFOLG ПЛАСТИНЫ С ОТРИЦАТЕЛЬНЫМ ПЕРЕДНИМ УГЛОМ

Turn

			Описание	Сплав	Cod. Tec.	GR19 Euro	Глубина мм	Подача мм/об	P	M	K	N	S	H
							РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ							
ПОЛУЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА	CM		TNMG 160404-CM	4115	B0T53TNCM10	7,91	1,00 2,50 4,00	0,22 0,35 0,44	●	●				
				4125	B0T53TNCM11				●	●				
			TNMG 160408-CM	4115	B0T53TNCM12				●	●				
				4125	B0T53TNCM13				●	●				
				4135	B0T53TNCM14				●	●				
				3120	B0T53TNCM20	7,94			●		●			
			TNMG 160412-CM	4115	B0T53TNCM17				●	●				
				4125	B0T53TNCM15	7,91			●	●				
				3120	B0T53TNCM21	7,94			●		●			
			TNMG 220404-CM	4125	B0T53TNCM18	11,05			●	●				
			TNMG 220408-CM		B0T53TNCM16	10,98			●	●				
				3120	B0T53TNCM22	11,05			●		●			
	SA		TNMG 160408-SA	5110	B0T54TNSA05	10,83	0,80 2,00 3,00	0,10 0,20 0,30		●			●	
				5115	B0T54TNSA06					●			●	
	SM		TNMG 160404-SM	2125	B0T55TNSM10	7,91	1,00 2,50 4,20	0,22 0,30 0,40	●	●				
			TNMG 160408-SM		B0T55TNSM11				●	●				
ЧЕРНОВАЯ	CR		TNMG 160408-CR	4125	B0T56TNCR10	7,91	1,50 3,50 5,00	0,30 0,40 0,50	●					
			TNMG 160412-CR		B0T56TNCR11				●					
	CMR		TNMG 160408-CMR	3120	B0T57TNCMR20	7,94	2,00 3,50 5,00		●		●			
			TNMG 220412-CMR	4125	B0T57TNCMR05	11,05			●	●				

Tungaloy ПЛАСТИНЫ С ОТРИЦАТЕЛЬНЫМ ПЕРЕДНИМ УГЛОМ

TURNLINE TUNGALOY

			Описание	Сплав	Cod. Tec.	GR17 Euro	Глубина мм	Подача мм/об	P	M	K	N	S	H
							РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ							
ЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА	TSF		TNMG 160404-TSF	T9215	B0T11TNTSF015	10,10	0,20 1,00 1,50	0,08 0,15 0,40	●	●	●			
				T9225	B0T11TNTSF017				●	●	●			
			TNMG 160408-TSF	T9215	B0T11TNTSF016				●	●	●			
				T9225	B0T11TNTSF018				●	●	●			
	SF		TNMG 160404-SF	T6120	B0T12TNSF05	9,44	0,80 1,50 2,80	0,09 0,25 0,45		●				
				T6130	B0T12TNSF06					●				
				AH630	B0T12TNSF07				●	●			●	
			TNMG 160408-SF	T6120	B0T12TNSF08					●				
				AH630	B0T12TNSF09					●				
				T6130	B0T12TNSF10				●	●			●	
	HRF		TNMG 160404-HRF	AH8005	B0T13TNHRF05		0,40 1,00 1,50	0,05 0,15 0,25					●	
				AH8015	B0T13TNHRF06								●	
			TNMG 160408-HRF	AH8005	B0T13TNHRF07								●	
				AH8015	B0T13TNHRF08								●	
ПОЛУЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА	TM		TNMG 160404-TM	T9215	B0T21TNTM019	10,10	1,00 3,00 4,00	0,20 0,30 0,50	●	●	●			
				T9225	B0T21TNTM018				●	●	●			
				T9235	B0T21TNTM022				●	●	●			
			TNMG 160408-TM	T9215	B0T21TNTM017				●	●	●			
				T9225	B0T21TNTM020				●	●	●			
				T9235	B0T21TNTM021				●	●	●			
	37		TNMG 160404-37	T9215	B0T22TN3708		1,00 2,50 4,00	0,20 0,30 0,40	●	●	●			
			TNMG 160408-37		B0T22TN3707				●	●	●			
	SM		TNMG 160404-SM	T6120	B0T23TNSM05	9,44	0,50 2,00 4,00	0,20 0,30 0,50		●				
				T6130	B0T23TNSM06					●				
				AH630	B0T23TNSM07				●	●			●	
				AH645	B0T23TNSM08				●	●			●	
			TNMG 160408-SM	T6120	B0T23TNSM010					●				
				T6130	B0T23TNSM011					●				
				AH630	B0T23TNSM012				●	●			●	
				AH645	B0T23TNSM013				●	●			●	
			TNMG 160412-SM	T6120	B0T23TNSM014					●				
				T6130	B0T23TNSM015					●				
				AH630	B0T23TNSM016				●	●			●	
				AH645	B0T23TNSM017				●	●			●	
	HRM		TNMG 160408-HRM	AH8005	B0T24TNHRM05		0,10 0,20 0,30						●	
				AH8015	B0T24TNHRM06								●	
			TNMG 160412-HRM	AH8005	B0T24TNHRM07								●	
				AH8015	B0T24TNHRM08								●	

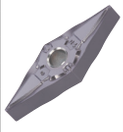
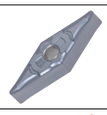
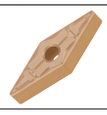
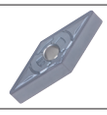
KERFOLG ПЛАСТИНЫ С ОТРИЦАТЕЛЬНЫМ ПЕРЕДНИМ УГЛОМ

Turn

			Описание	Сплав	Cod. Tec.	GR19 Euro	Глубина мм	Подача мм/об	P	M	K	N	S	H
							РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ							
ЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА	SF		VNGP 160402-SF	2120	B0V55VNSF05	22,58	0,50 1,00 2,50	0,10 0,15 0,25		●	●	●	●	
			VNGP 160404-SF		B0V55VNSF06					●	●	●	●	
	CSF		VNMG 160404-CSF	4115	B0V56VNCSF05	13,93	0,50 1,00 2,00	0,10 0,15 0,20	●	●				
ПОЛУЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА	CM		VNMG 160404-CM	4115	B0V57VNCM10	13,93	1,00 2,50 4,00	0,22 0,35 0,44	●	●				
				4125	B0V57VNCM11				●	●				
			VNMG 160408-CM	4115	B0V57VNCM12				●	●				
				4125	B0V57VNCM13				●	●				
	SA		VNMG 160408-SA	5110	B0V58VNSA05	15,99	0,80 2,00 3,00	0,10 0,20 0,30		●			●	
				5115	B0V58VNSA06					●			●	
	SM		VNMG 160408-SM	2125	B0V59VNSM05	13,93	1,00 2,50 4,20	0,22 0,30 0,40	●	●				

Tungaloy ПЛАСТИНЫ С ОТРИЦАТЕЛЬНЫМ ПЕРЕДНИМ УГЛОМ

TURNLINE

			Описание	Сплав	Cod. Tec.	GR17 Euro	Глубина мм	Подача мм/об	P	M	K	N	S	H
							РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ							
ЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА	TSF		VNMG 160404-TSF	T9215	B0V10VNTSF09	20,50	0,20 1,00 1,50	0,08 0,15 0,40	●	●	●			
				T9225	B0V10VNTSF11				●	●	●			
			VNMG 160408-TSF	T9215	B0V10VNTSF10				●	●	●			
				T9225	B0V10VNTSF12				●	●	●			
	SF		VNMG 160404-SF	T6120	B0V11VNSF05	19,13	0,80 1,50 2,80	0,09 0,25 0,45		●				
				T6130	B0V11VNSF06					●				
				AH630	B0V11VNSF07				●	●			●	
			VNMG 160408-SF	T6120	B0V11VNSF08					●				
				T6130	B0V11VNSF09					●				
				AH630	B0V11VNSF10				●	●			●	
	HRF		VNMG 160404-HRF	AH8005	B0V12VNHRF05		0,40 1,00 1,50	0,05 0,15 0,25					●	
				AH8015	B0V12VNHRF06								●	
			VNMG 160408-HRF	AH8005	B0V12VNHRF07								●	
				AH8015	B0V12VNHRF08								●	
ПОЛУЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА	TM		VNMG 160404-TM	T9215	B0V13VNTM09	20,50	1,00 3,00 5,00	0,20 0,30 0,50	●	●	●			
				T9225	B0V13VNTM12				●	●	●			
			VNMG 160408-TM	T9215	B0V13VNTM10				●	●	●			
				T9225	B0V13VNTM13				●	●	●			
	SM		VNMG 160404-SM	T6120	B0V14VNSM05	19,13	0,50 2,00 4,00			●				
				T6130	B0V14VNSM06					●				
				AH630	B0V14VNSM07				●	●			●	
			VNMG 160408-SM	T6120	B0V14VNSM08					●				
				T6130	B0V14VNSM09					●				
				AH630	B0V14VNSM10				●	●			●	
	HRM		VNMG 160404-HRM	AH8005	B0V15VNHRM05			0,10 0,20 0,30					●	
				AH8015	B0V15VNHRM06								●	
			VNMG 160408-HRM	AH8005	B0V15VNHRM07								●	
				AH8015	B0V15VNHRM08								●	

Количество в упаковке Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

KERFOLG ПЛАСТИНЫ С ОТРИЦАТЕЛЬНЫМ ПЕРЕДНИМ УГЛОМ

Turn

			Описание	Сплав	Cod. Tec.	GR19 Euro	Глубина мм	Подача мм/об	P	M	K	N	S	H
							РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ							
ЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА	SF		WNGP 080404-SF	2120	B0W54WNSF10	17,16	0,50 1,00 2,50	0,10 0,15 0,25		●	●	●	●	
			WNGP 080408-SF		B0W54WNSF11					●	●	●	●	
	CSF		WNMG 060604-CSF	4115	B0W55WNCSF10	9,11	0,50 1,00 2,00	0,10 0,15 0,20	●	●				
			WNMG 080404-CSF		B0W55WNCSF11	10,67			●	●				
ПОЛУЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА	CM		WNMG 060404-CM	4115	B0W56WNCM05	9,11	1,00 2,50 4,00	0,22 0,35 0,44	●	●				
				4125	B0W56WNCM06				●	●				
			WNMG 060408-CM	4115	B0W56WNCM07				●	●				
				4125	B0W56WNCM08				●	●				
			WNMG 080404-CM	4115	B0W56WNCM10	8,97			●	●				
				4125	B0W56WNCM11				●	●				
			WNMG 080408-CM	4115	B0W56WNCM12				●	●				
				4125	B0W56WNCM13				●	●				
				4135	B0W56WNCM14				●	●				
				3120	B0W56WNCM20	10,38			●		●			
			WNMG 080412-CM	4115	B0W56WNCM15	8,97			●	●				
				4125	B0W56WNCM16				●	●				
				4135	B0W56WNCM17				●	●				
				3120	B0W56WNCM21	10,38			●		●			
	SA		WNMG 080408-SA	5110	B0W57WNSA05	12,12	0,80 2,00 3,00	0,10 0,20 0,30		●			●	
				5115	B0W57WNSA06					●			●	
	SM		WNMG 060404-SM	2125	B0W58WNSM05	9,11	1,00 2,50 4,20	0,22 0,30 0,40	●	●				
			WNMG 060408-SM		B0W58WNSM06				●	●				
			WNMG 080404-SM		B0W58WNSM10	8,97			●	●				
			WNMG 080408-SM		B0W58WNSM11				●	●				
			WNMG 080412-SM		B0W58WNSM12	10,38			●	●				
ЧЕРНОВАЯ	CR		WNMG 080408-CR	4125	B0W59WNCR10	8,97	1,50 3,50 5,00	0,30 0,40 0,50	●	●				
			WNMG 080412-CR		B0W59WNCR11				●	●				
	CMR		WNMG 080408-CMR	3120	B0W60WNCMR20	10,38	2,00 3,50 5,00		●		●			
			WNMG 080412-CMR		B0W60WNCMR21	10,67			●		●			

Сопутствующие товары

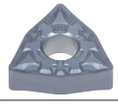
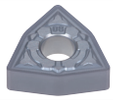
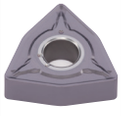
WODEX КРЕСТОВЫЕ ОТВЕРТКИ С Т-ОБРАЗНОЙ РУЧКОЙ TORX®

Cod. Tec.	✪	L мм
E355006	TX6	50
E355007	TX7	
E355008	TX8	
E355009	TX9	

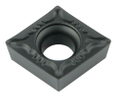
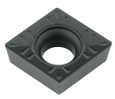
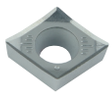
Изделие доступно в разделе E

ПЛАСТИНЫ С ОТРИЦАТЕЛЬНЫМ ПЕРЕДНИМ УГЛОМ

TURNLINE

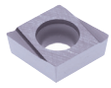
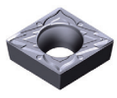
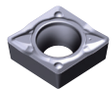
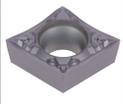
			Описание	Сплав	Cod. Tec.	GR17 Euro	Глубина мм	Подача мм/об	P	M	K	N	S	H
							РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ							
ЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА	TSF		WNMG 060404-TSF	T9215	B0W11WNTSF016	10,10	0,20 1,00 1,50	0,08 0,15 0,40	●	●	●			
				T9225	B0W11WNTSF018				●	●	●			
			WNMG 060408-TSF	T9215	B0W11WNTSF015				●	●	●			
				T9225	B0W11WNTSF019				●	●	●			
			WNMG 080404-TSF	T9215	B0W11WNTSF014	12,55			●	●	●			
				T9225	B0W11WNTSF020				●	●	●			
			WNMG 080408-TSF	T9215	B0W11WNTSF017				●	●	●			
				T9225	B0W11WNTSF021				●	●	●			
	SF		WNMG 080404-SF	T6120	B0W12WNSF05	11,73	0,80 1,50 2,80	0,09 0,25 0,45		●				
				T6130	B0W12WNSF06					●				
				AH630	B0W12WNSF07				●	●			●	
			WNMG 080408-SF	T6120	B0W12WNSF08					●				
				T6130	B0W12WNSF09					●				
				AH630	B0W12WNSF10				●	●			●	
	HRF		WNMG 080404-HRF	AH8005	B0W13WNHRF05		0,40 1,00 1,50	0,05 0,15 0,25					●	
				AH8015	B0W13WNHRF06								●	
			WNMG 080408-HRF	AH8005	B0W13WNHRF07								●	
				AH8015	B0W13WNHRF08								●	
ПОЛУЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА	TM		WNMG 060404-TM	T9215	B0W21WNTM018	10,10	1,00 3,00 5,00	0,20 0,30 0,50	●	●	●			
				T9225	B0W21WNTM21				●	●	●			
			WNMG 060408-TM	T9215	B0W21WNTM017				●	●	●			
				T9225	B0W21WNTM22				●	●	●			
			WNMG 080404-TM	T9215	B0W21WNTM19	12,55			●	●	●			
				T9225	B0W21WNTM23				●	●	●			
				T9235	B0W21WNTM24				●	●	●			
			WNMG 080408-TM	T9215	B0W21WNTM18				●	●	●			
				T9225	B0W21WNTM25				●	●	●			
				T9235	B0W21WNTM26				●	●	●			
			WNMG 080412-TM	T9215	B0W21WNTM20				●	●	●			
				T9225	B0W21WNTM27				●	●	●			
				T9235	B0W21WNTM28				●	●	●			
	SM		WNMG 080404-SM	T6120	B0W22WNSM010	11,73	0,50 2,00 4,00			●				
				T6130	B0W22WNSM011					●				
				AH630	B0W22WNSM012				●	●			●	
			WNMG 080408-SM	T6120	B0W22WNSM014					●				
				T6130	B0W22WNSM015					●				
				AH630	B0W22WNSM016				●	●			●	
			WNMG 080412-SM	T6120	B0W22WNSM17					●				
				T6130	B0W22WNSM18					●				
				AH630	B0W22WNSM19				●	●			●	
	HRM		WNMG 080404-HRM	AH8005	B0W24WNHRM05			0,10 0,20 0,30					●	
				AH8015	B0W24WNHRM06								●	
			WNMG 080408-HRM	AH8005	B0W24WNHRM07								●	
				AH8015	B0W24WNHRM08								●	
ЧЕРНОВАЯ	TH		WNMG 080408-TH	T9215	B0W31WNTH018	12,55	3,00 4,00 6,00	0,30 0,40 0,60	●	●	●			
				T9225	B0W31WNTH019				●	●	●			
				T9235	B0W31WNTH020				●	●	●			
			WNMG 080412-TH	T9215	B0W31WNTH017				●	●	●			
				T9225	B0W31WNTH021				●	●	●			
				T9235	B0W31WNTH022				●	●	●			
	SH		WNMG 080408-SH	T6130	B0W32WNSH05	11,73	2,00 4,00 6,00	0,30 0,45 0,60		●				
				AH630	B0W32WNSH06				●	●			●	
				AH645	B0W32WNSH07				●	●			●	
			WNMG 080412-SH	T6130	B0W32WNSH08					●				
				AH630	B0W32WNSH09				●	●			●	
				AH645	B0W32WNSH10				●	●			●	

Количество в упаковке Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

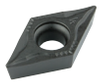
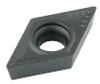
			Описание	Сплав	Cod. Tec.	GR19 Euro	Глубина мм	Подача мм/об	P	M	K	N	S	H
							РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ							
ЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА	FFP		CCMT 060402-FFP	1010	B1C54CCFFP05	6,71	0,20 0,50 1,80	0,05 0,12 0,20	●	●	●			
			CCMT 09T308-FFP		B1C54CCFFP06	8,09			●	●	●			
	CFP		CCMT 060202-CFP	4125	B1C55CCCFP10	6,13	0,50 1,50 2,20	0,07 0,10 0,14	●	●				
			CCMT 060204-CFP	4115	B1C55CCCFP14	6,51			●	●				
				4125	B1C55CCCFP11	6,13			●	●				
			CCMT 09T302-CFP		B1C55CCCFP15	7,44			●	●				
			CCMT 09T304-CFP	4115	B1C55CCCFP16				●	●				
				4125	B1C55CCCFP12	6,98			●	●				
			CCMT 09T308-CFP	4115	B1C55CCCFP17	7,44			●	●				
				4125	B1C55CCCFP13	6,98			●	●				
				4135	B1C55CCCFP18	7,44			●	●				
ПОЛУЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА	CMP		CCMT 060204-CMP	4115	B1C56CCCMP10	6,13	2,00 3,00 5,00	0,12 0,16 0,21	●	●				
				4125	B1C56CCCMP11				●	●				
				4135	B1C56CCCMP23	6,51			●	●				
			CCMT 060208-CMP	4115	B1C56CCCMP18				●	●				
				4125	B1C56CCCMP20				●	●				
			CCMT 060207-CMP	4135	B1C56CCCMP24				●	●				
			CCMT 09T304-CMP	4115	B1C56CCCMP12	6,98			●	●				
				4125	B1C56CCCMP13				●	●				
				4135	B1C56CCCMP14				●	●				
			CCMT 09T308-CMP	4115	B1C56CCCMP19	7,44			●	●				
				4125	B1C56CCCMP21				●	●				
				4135	B1C56CCCMP15	6,98			●	●				
			CCMT 120404-CMP	4125	B1C56CCCMP16	8,93			●	●				
			CCMT 120408-CMP		B1C56CCCMP17				●	●				
			CCMT 120412-CMP		B1C56CCCMP22	9,51			●	●				
	SMP		CCMT 060204-SMP	2125	B1C57CCSMP10	6,13			●	●				
			CCMT 060208-SMP		B1C57CCSMP12	6,51			●	●				
			CCMT 09T304-SMP		B1C57CCSMP11	6,98			●	●				
				2135	B1C57CCSMP13	7,44			●	●				
			CCMT 09T308-SMP	2125	B1C57CCSMP14				●	●				
				2135	B1C57CCSMP15				●	●				
			CCMT 120404-SMP	2125	B1C57CCSMP16	9,51			●	●				
			CCMT 120408-SMP		B1C57CCSMP17				●	●				
			CCMT 120412-SMP		B1C57CCSMP18				●	●				
	AFP		CCGT 06021FN-AFP	NL10	B1C58CCAFP15	14,01	1,50 3,00 6,50	0,20 0,30 0,50			●	●	●	
			CCGT 060202FN-AFP		B1C58CCAFP10	13,82					●	●	●	
			CCGT 060204FN-AFP		B1C58CCAFP11						●	●	●	
			CCGT 09T302FN-AFP		B1C58CCAFP12	14,24					●	●	●	
			CCGT 09T304FN-AFP		B1C58CCAFP13						●	●	●	
			CCGT 09T308FN-AFP		B1C58CCAFP14						●	●	●	
			CCGT 120404FN-AFP		B1C58CCAFP16	14,29					●	●	●	
			CCGT 120408FN-AFP		B1C58CCAFP17						●	●	●	

ПЛАСТИНЫ С ПОЛОЖИТЕЛЬНЫМ ПЕРЕДНИМ УГЛОМ

TURNLINE

			Описание	Сплав	Cod. Tec.	GR17 Euro	Глубина мм	Подача мм/об	P	M	K	N	S	H
							РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ							
ЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА	W08		CCGT 03X102L-W08	SH730	B1C11CCW010	15,25	0,10 0,30 0,50	0,05 0,15 0,30	●	●	●	●	●	●
			CCGT 03X102R-W08		B1C11CCW011				●	●	●	●	●	●
	W15		CCGT 060204L-W15	GT9530	B1C11CCW1505	13,36			●					
	W20		CCGT 09T304L-W20	GT9530	B1C11CCW2005	14,28			●					
	PSF		CCMT 060202-PSF	AH725	B1C12CCPSF010	7,34			●	●	●		●	●
			CCMT 060204-PSF		B1C12CCPSF011				●	●	●		●	●
				T9215	B1C12CCPSF025	7,91			●	●	●			
				T9125	B1C12CCPSF013	7,34			●	●	●			
			CCMT 09T302-PSF	AH725	B1C12CCPSF020	8,31			●	●	●		●	●
			CCMT 09T304-PSF		B1C12CCPSF021				●	●	●		●	●
				T9215	B1C12CCPSF024	8,87			●	●	●			
				T9125	B1C12CCPSF023	8,31			●	●	●			
ПОЛУЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА	PSS		CCMT 060204-PSS	T9215	B1C14CCPSS035	7,91	0,50 1,50 2,50	0,08 0,15 0,30	●	●	●			
				T9125	B1C14CCPSS018	7,34			●	●	●			
				T6120	B1C14CCPSS005					●				
				T6130	B1C14CCPSS006					●				
				AH725	B1C14CCPSS007				●	●	●		●	●
			CCMT 060208-PSS	T9215	B1C14CCPSS036	7,91			●	●	●			
				T9225	B1C14CCPSS037				●	●	●			
				T6130	B1C14CCPSS011	7,34				●				
				AH725	B1C14CCPSS012				●	●	●		●	●
			CCMT 09T304-PSS	T9215	B1C14CCPSS033	8,87			●	●	●			
				T9225	B1C14CCPSS038				●	●	●			
				T6120	B1C14CCPSS025	8,31				●				
				T6130	B1C14CCPSS026					●				
				AH725	B1C14CCPSS027				●	●	●		●	●
			CCMT 09T308-PSS	T9215	B1C14CCPSS034	8,87			●	●	●			
				T9125	B1C14CCPSS029	8,31			●	●	●			
				T6120	B1C14CCPSS030					●				
				T6130	B1C14CCPSS031					●				
				AH725	B1C14CCPSS032				●	●	●		●	●
	JS		CCGT 060201N-JS		B1C15CCJS005	12,09	1,00 1,50 3,00	0,02 0,08 0,20	●	●	●		●	●
			CCGT 060202N-JS		B1C15CCJS006				●	●	●		●	●
			CCGT 060204N-JS		B1C15CCJS007				●	●	●		●	●
			CCGT 09T302N-JS		B1C15CCJS008	13,01			●	●	●		●	●
			CCGT 09T304-JS		B1C15CCJS009				●	●	●		●	●
	PM		CCMT 060204-PM	T9215	B1C21CCPM019	7,91	1,00 2,00 3,00	0,15 0,20 0,30	●	●	●			
				AH725	B1C21CCPM002	7,34			●	●	●		●	●
				T6120	B1C21CCPM003					●				
				T6130	B1C21CCPM004					●				
			CCMT 060208-PM	T9215	B1C21CCPM020	7,91			●	●	●			
				AH725	B1C21CCPM006	7,34			●	●	●		●	●
				T6120	B1C21CCPM021					●				
				T6130	B1C21CCPM008					●				
			CCMT 09T304-PM	AH725	B1C21CCPM010	8,31			●	●	●		●	●
				T6120	B1C21CCPM011					●				
				T6130	B1C21CCPM012					●				
			CCMT 09T308-PM	AH725	B1C21CCPM013				●	●	●		●	●
				T6120	B1C21CCPM014					●				
				T6130	B1C21CCPM015					●				
			CCMT 120408-PM	AH725	B1C21CCPM016	11,53			●	●	●		●	●
				T6120	B1C21CCPM017					●				
				T6130	B1C21CCPM018					●				

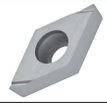
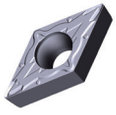
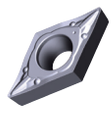
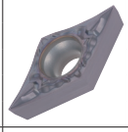
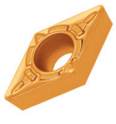
Количество в упаковке Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

			Описание	Сплав	Cod. Tec.	GR19 Euro	РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ Глубина мм	Подача мм/об	P	M	K	N	S	H
ЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА	FFP		DCMT 070204-FFP	1010	B1D55DCFFP05	6,71	0,20	0,05	●	●	●			
			DCMT 11T304-FFP		B1D55DCFFP06		0,50	0,12	●	●	●			
							1,80	0,20	●	●	●			
	CFP		DCMT 070202-CFP	4125	B1D56DCCFP10	6,03	0,50	0,07	●	●				
			DCMT 070204-CFP	4115	B1D56DCCFP14	6,40	1,50	0,10	●	●				
				4125	B1D56DCCFP11	6,03	2,20	0,14	●	●				
			DCMT 11T302-CFP		B1D56DCCFP15	8,16			●	●				
			DCMT 11T304-CFP		B1D56DCCFP12	7,68			●	●				
			DCMT 11T308-CFP		B1D56DCCFP13				●	●				
ПОЛУЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА	CMP		DCMT 070204-CMP		B1D57DCCMP10	6,03	2,00	0,12	●	●				
				4135	B1D57DCCMP11		3,00	0,16	●	●				
			DCMT 070208-CMP	4125	B1D57DCCMP18	6,40	5,00	0,21	●	●				
				4135	B1D57DCCMP19				●	●				
			DCMT 11T304-CMP	4115	B1D57DCCMP12	7,68			●	●				
				4125	B1D57DCCMP13				●	●				
				4135	B1D57DCCMP14				●	●				
			DCMT 11T308-CMP	4115	B1D57DCCMP15				●	●				
				4125	B1D57DCCMP16				●	●				
				4135	B1D57DCCMP17				●	●				
	SMP		DCMT 070204-SMP	2125	B1D58DCSMP10	6,03			●	●				
			DCMT 070208-SMP		B1D58DCSMP13	6,40			●	●				
			DCMT 11T304-SMP		B1D58DCSMP11	7,68			●	●				
				2135	B1D58DCSMP14	8,16				●			●	
			DCMT 11T308-SMP	2125	B1D58DCSMP12	7,68			●	●				
				2135	B1D58DCSMP15	8,16				●			●	
	AFP		DCGT 070201FN-AFP	NL10	B1D59DCAFP15	10,67	1,50	0,20			●	●	●	
			DCGT 070202FN-AFP		B1D59DCAFP10	10,14	3,00	0,35			●	●	●	
			DCGT 070204FN-AFP		B1D59DCAFP11		6,50	0,50			●	●	●	
			DCGT 070208FN-AFP		B1D59DCAFP16	10,67					●	●	●	
			DCGT 11T302FN-AFP		B1D59DCAFP12	11,87					●	●	●	
			DCGT 11T304FN-AFP		B1D59DCAFP13						●	●	●	
			DCGT 11T308FN-AFP		B1D59DCAFP14						●	●	●	

KERFOLG
precision tooling
Technology
Efficiency
Endurance

ПЛАСТИНЫ С ПОЛОЖИТЕЛЬНЫМ ПЕРЕДНИМ УГЛОМ

TURNLINE

			Описание	Сплав	Cod. Tec.	GR17 Euro	Глубина мм	Подача мм/об	P	M	K	N	S	H
							РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ							
ЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА	W15		DCGT 11T302L-W15	NS9530	B1D10DCW1505	13,26	0,10 0,30 0,50	0,05 0,15 0,30	●					
			DCGT 11T302R-W15		B1D10DCW1506				●					
			DCGT 11T304L-W15		B1D10DCW1507				●					
			DCGR 11T304R-W15		B1D10DCW1508				●					
	PSF		DCMT 070202-PSF	AH725	B1D11DCPSF010	7,14			●	●	●		●	●
			DCMT 070204-PSF		B1D11DCPSF005				●	●	●		●	●
				T9215	B1D11DCPSF015	7,65			●	●	●			
				T9125	B1D11DCPSF007	7,14			●	●	●			
			DCMT 11T302-PSF	AH725	B1D11DCPSF020	9,44			●	●	●		●	●
			DCMT 11T304-PSF		B1D11DCPSF021				●	●	●		●	●
				T9215	B1D11DCPSF014	10,15			●	●	●			
				T9125	B1D11DCPSF009	9,44			●	●	●			
			DCMT 11T308-PSF	AH725	B1D11DCPSF022				●	●	●		●	●
				T9215	B1D11DCPSF013	10,15			●	●	●			
				T9125	B1D11DCPSF012	9,44			●	●	●			
ПОЛУЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА	PSS		DCMT 070204-PSS	T9215	B1D12DCPSS032	7,65	0,50 1,50 2,50	0,08 0,15 0,30	●	●	●			
				T9225	B1D12DCPSS035				●	●	●			
				T6120	B1D12DCPSS005	7,14				●				
				T6130	B1D12DCPSS006					●				
				AH725	B1D12DCPSS007				●	●	●		●	●
			DCMT 070208-PSS	T9215	B1D12DCPSS034	7,65			●	●	●			
				T9125	B1D12DCPSS015	7,14			●	●	●			
				T6120	B1D12DCPSS016					●				
			DCMT 11T304-PSS	T9215	B1D12DCPSS031	10,15			●	●	●			
				T6120	B1D12DCPSS009	9,44				●				
				T6130	B1D12DCPSS010					●				
				AH725	B1D12DCPSS020				●	●	●		●	●
			DCMT 11T308-PSS		B1D12DCPSS026				●	●	●		●	●
				T9215	B1D12DCPSS033	10,15			●	●	●			
				T9225	B1D12DCPSS036				●	●	●			
				T6120	B1D12DCPSS018	9,44				●				
				T6130	B1D12DCPSS011					●				
	JS		DCGT 070201N-JS	AH725	B1D13DCJS005	11,78	1,00 1,50 3,00	0,02 0,08 0,20	●	●	●		●	●
			DCGT 070202N-JS		B1D13DCJS006				●	●	●		●	●
			DCGT 11T301N-JS		B1D13DCJS007	13,72			●	●	●		●	●
			DCGT 11T302N-JS		B1D13DCJS008				●	●	●		●	●
			DCGT 11T304N-JS		B1D13DCJS009				●	●	●		●	●
	PM		DCMT 070204-PM	T9215	B1D21DCPM021	7,65	1,00 2,00 3,00	0,15 0,20 0,30	●	●	●			
				AH725	B1D21DCPM006	7,14			●	●	●		●	●
				T6120	B1D21DCPM007					●				
				T6130	B1D21DCPM008					●				
			DCMT 070208-PM	T9215	B1D21DCPM022	7,65			●	●	●			
				AH725	B1D21DCPM016	7,14			●	●	●		●	●
				T6120	B1D21DCPM023					●				
			DCMT 11T304-PM	T9215	B1D21DCPM020	10,15			●	●	●			
				AH725	B1D21DCPM010	9,44			●	●	●		●	●
				T6120	B1D21DCPM011					●				
				T6130	B1D21DCPM012					●				
			DCMT 11T308-PM	T9215	B1D21DCPM019	10,15			●	●	●			
				AH725	B1D21DCPM013	9,44			●	●	●		●	●
				T6120	B1D21DCPM014					●				
				T6130	B1D21DCPM015					●				

ПЛАСТИНЫ С ПОЛОЖИТЕЛЬНЫМ ПЕРЕДНИМ УГЛОМ

KERFOLG Turn

			Описание	Сплав	Cod. Tec.	GR19 Euro	Глубина мм	Подача мм/об	P	M	K	N	S	H
							РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ							
ПОЛ. ОБР.	CMP		KNUX 160405L-CMP	4125	B1K61KNCMP10	10,64	2,00 3,00 5,00	0,12 0,16 0,21	●	●				
			KNUX 160405R-CMP		B1K61KNCMP11				●	●				
						9,80			●	●				
			KNUX 160410R-CMP	4125	B1K61KNCMP12	10,70			●	●				
			KNUX 160410L-CMP		B1K61KNCMP13				●	●				
						9,80			●	●				

Количество в упаковке Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

KERFOLG ПЛАСТИНЫ С ПОЛОЖИТЕЛЬНЫМ ПЕРЕДНИМ УГЛОМ

Turn

			Описание	Сплав	Cod. Tec.	GR19 Euro	РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ Глубина мм	Подача мм/об	P	M	K	N	S	H
ПОЛУЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА	CMP		RCMT 0803MO-CMP	4135	B1R62RCCMP05	7,12	2,00 3,00 5,00	0,12 0,16 0,21	●	●				
			RCMT 1003MO-CMP		B1R62RCCMP06	7,73			●	●				
			RCMT 1204MO-CMP		B1R62RCCMP07	8,85			●	●				
	CLP		RCMT 1606MOSN-CLP	4125	B1R65RCCLP05	14,96	3,20 5,50 7,20	0,55 0,75 1,00	●	●				
				4135	B1R65RCCLP06				●	●				
			RCMT 2006MOSN-CLP	4125	B1R65RCCLP07	20,10			●	●				
				4135	B1R65RCCLP08				●	●				

KERFOLG ПЛАСТИНЫ С ПОЛОЖИТЕЛЬНЫМ ПЕРЕДНИМ УГЛОМ

Turn

			Описание	Сплав	Cod. Tec.	GR19 Euro	РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ Глубина мм	Подача мм/об	P	M	K	N	S	H
ПОЛУЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА	CMP		SCMT 09T304-CMP	4125	B1S55SCCMP10	7,37	2,00 3,00 5,00	0,12 0,16 0,21	●	●				
			SCMT 09T308-CMP		B1S55SCCMP18	7,85			●	●				
				4135	B1S55SCCMP11	7,37			●	●				
			SCMT 120404-CMP	4115	B1S55SCCMP15	10,52			●	●				
			SCMT 120408-CMP	4125	B1S55SCCMP12	9,86			●	●				
					B1S55SCCMP13				●	●				
				4135	B1S55SCCMP14				●	●				
			SCMT 120412-CMP	4125	B1S55SCCMP16	10,52			●	●				
				4135	B1S55SCCMP17				●	●				
	SMP		SCMT 09T304-SMP	2125	B1S56SCSMP05	7,85			●	●				
			SCMT 09T308-SMP		B1S56SCSMP06				●	●				
			SCMT 120404-SMP		B1S56SCSMP07	10,52			●	●				
			SCMT 120408-SMP		B1S56SCSMP08				●	●				
			SCMT 120412-SMP		B1S56SCSMP09				●	●				
	AFP		SCGT 09T304FN-AFP	NL10	B1S57SCAFP05	11,36	1,50 3,00 6,50	0,20 0,35 0,50				●	●	●
			SCGT 09T308FN-AFP		B1S57SCAFP06							●	●	●

Tungaloy ПЛАСТИНЫ С ПОЛОЖИТЕЛЬНЫМ ПЕРЕДНИМ УГЛОМ

TURNLINE TUNGALOY

			Описание	Сплав	Cod. Tec.	GR17 Euro	РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ Глубина мм	Подача мм/об	P	M	K	N	S	H
ПОЛУЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА	PS		SCMT 120404-PS	T9215	B1S11SCPS016	12,34	0,50 1,50 2,50	0,08 0,18 0,30	●	●	●			
				T9225	B1S11SCPS017				●	●	●			
				T6120	B1S11SCPS007	11,53				●				
				T6130	B1S11SCPS008					●				
				AH725	B1S11SCPS009				●	●	●		●	●
			SCMT 120408-PS	T9215	B1S11SCPS015	12,34			●	●	●			
				T9225	B1S11SCPS018				●	●	●			
				T6120	B1S11SCPS012	11,53				●				
				T6130	B1S11SCPS013					●				
				AH725	B1S11SCPS014				●	●	●		●	●
	PM		SCMT 120408-PM	T9215	B1S12SCPM010	12,34	1,00 2,00 3,00	0,15 0,20 0,30	●	●	●			
				T9125	B1S12SCPM006	11,53			●	●	●			
				T6120	B1S12SCPM011					●				
				T6130	B1S12SCPM012					●				
				AH725	B1S12SCPM007				●	●	●		●	●
			SCMT 120412-PM	T9125	B1S12SCPM008				●	●	●			
				AH725	B1S12SCPM009				●	●	●		●	●

KERFOLG ПЛАСТИНЫ С ПОЛОЖИТЕЛЬНЫМ ПЕРЕДНИМ УГЛОМ

Cross

			Описание	Сплав	Cod. Tec.	GR19 Euro	Глубина мм	Подача мм/об	P	M	K	N	S	H
							РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ							
ЧИС.	FFP		TCGT 110202-FFP	1010	B1T55TCFFP05	8,42	0,20 0,50 1,80	0,05 0,12 0,20	●	●	●			
			TCGT 110204-FFP		B1T55TCFFP06	7,68			●	●	●			
ПОЛУЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА	CMP		TCMT 110204-CMP	4115	B1T56TCCMP16	6,59	2,00 3,00 5,00	0,12 0,16 0,21	●	●				
				4125	B1T56TCCMP10	6,21			●	●				
				4135	B1T56TCCMP11				●	●				
			TCMT 110208-CMP	4125	B1T56TCCMP17	6,59			●	●				
				4135	B1T56TCCMP18				●	●				
			TCMT 16T304-CMP	4125	B1T56TCCMP12	8,15			●	●				
				4135	B1T56TCCMP13				●	●				
			TCMT 16T308-CMP	4125	B1T56TCCMP14				●	●				
				4135	B1T56TCCMP15				●	●				
			TCMT 16T312-CMP	4125	B1T56TCCMP19	8,65			●	●				
	SMP		TCMT 110204-SMP	2125	B1T57TCSMP10	6,21			●	●				
				2135	B1T57TCSMP13	6,59				●			●	
			TCMT 1102008-SMP	2125	B1T57TCSMP14				●	●				
				2135	B1T57TCSMP15					●			●	
			TCMT 16T304-SMP	2125	B1T57TCSMP11	8,15			●	●				
			TCMT 16T308-SMP		B1T57TCSMP12				●	●				
			TCMT 16T312-SMP		B1T57TCSMP16	8,65			●	●				
	AFP		TCGT 110204FN-AFP	NL10	B1T58TCAFP05	11,86	1,50 3,00 6,50	0,20 0,35 0,50			●	●	●	
			TCGT 16T304FN-AFP		B1T58TCAFP06	13,21					●	●	●	
			TCGT 16T308FN-AFP		B1T58TCAFP07						●	●	●	

Tungaloy ПЛАСТИНЫ С ПОЛОЖИТЕЛЬНЫМ ПЕРЕДНИМ УГЛОМ

TURNLINE TUNGALOY

			Описание	Сплав	Cod. Tec.	GR17 Euro	Глубина мм	Подача мм/об	P	M	K	N	S	H
							РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ							
ЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА	PSF		TCMT 110202-PSF	AH725	B1T11TCPSF010	7,70	0,10 0,30 0,50	0,05 0,15 0,30	●	●	●		●	●
			TCMT 110204-PSF		B1T11TCPSF011				●	●	●		●	●
				T9215	B1T11TCPSF016	8,31			●	●	●			
				T9125	B1T11TCPSF013	7,70			●	●	●			
			TCMT 16T304-PSF	AH725	B1T11TCPSF020	10,10			●	●	●		●	●
				T9215	B1T11TCPSF017	10,86			●	●	●			
				T9225	B1T11TCPSF021				●	●	●			
ПОЛУЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА	PSS		TCMT 110204-PSS	AH725	B1T12TCPSS010	7,70	0,50 1,50 2,50	0,08 0,15 0,30	●	●	●		●	●
				T9215	B1T12TCPSS029	8,31			●	●	●			
				T9125	B1T12TCPSS014	7,70			●	●	●			
			TCMT 16T304-PSS	AH725	B1T12TCPSS020	10,10			●	●	●		●	●
				T9215	B1T12TCPSS028	10,86			●	●	●			
				T9125	B1T12TCPSS024	10,10			●	●	●			
			TCMT 16T308-PSS	AH725	B1T12TCPSS027				●	●	●		●	●
				T9215	B1T12TCPSS030	10,86			●	●	●			
				T9125	B1T12TCPSS026	10,10			●	●	●			
	PM		TCMT 110202-PM	AH725	B1T21TCPM005	7,70	1,00 2,00 3,00	0,15 0,20 0,30	●	●	●		●	●
			TCMT 110204-PM		B1T21TCPM010				●	●	●		●	●
				T9215	B1T21TCPM024	8,31			●	●	●			
				T9125	B1T21TCPM007	7,70			●	●	●			
				T6120	B1T21TCPM008					●				
				T6130	B1T21TCPM009					●				
			TCMT 16T304-PM	AH725	B1T21TCPM020	10,10			●	●	●		●	●
				T9215	B1T21TCPM025	10,86			●	●	●			
				T9225	B1T21TCPM028				●	●	●			
				T6120	B1T21TCPM013	10,10				●				
				T6130	B1T21TCPM014					●				
			TCMT 16T308-PM	AH725	B1T21TCPM023				●	●	●		●	●
				T9215	B1T21TCPM022	10,86			●	●	●			
				T9225	B1T21TCPM026				●	●	●			
				T6120	B1T21TCPM017	10,10				●				
				T6130	B1T21TCPM018					●				
			TCMT 16T312-PM	AH725	B1T21TCPM019				●	●	●		●	●
				T9225	B1T21TCPM029	10,86			●	●	●			
				T6130	B1T21TCPM027	10,10				●				

Количество в упаковке Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

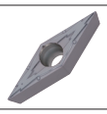
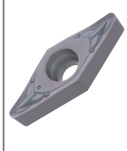
KERFOLG ПЛАСТИНЫ С ПОЛОЖИТЕЛЬНЫМ ПЕРЕДНИМ УГЛОМ

Turn

			Описание	Сплав	Cod. Tec.	GR19 Euro	Глубина мм	Подача мм/об	P	M	K	N	S	H
							РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ							
ПОЛУЧИСТ. ОБ.	CMP					11,28	2,00 3,00 5,00	0,12 0,16 0,21						
			VBMT 160404-CMP	4115	B1V59VBCMP12	11,97			●	●				
				4125	B1V59VBCMP10	11,26			●	●				
			VBMT 160408-CMP		B1V59VBCMP11				●	●				
						11,28								

Tungaloy ПЛАСТИНЫ С ПОЛОЖИТЕЛЬНЫМ ПЕРЕДНИМ УГЛОМ

TURNLINE TUNGALOY

			Описание	Сплав	Cod. Tec.	GR17 Euro	Глубина мм	Подача мм/об	P	M	K	N	S	H
							РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ							
ЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА	PSF		VBMT 160402-PSF	AH725	B1V11VBPSF005	13,36	0,10 0,30 0,50	0,05 0,15 0,30	●	●	●		●	●
			VBMT 160404-PSF		B1V11VBPSF006				●	●	●		●	●
				T9215	B1V11VBPSF009	14,33			●	●	●			
				T9125	B1V11VBPSF008	13,36			●	●	●			
ПОЛУЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА	PSS		VBMT 160404-PSS	AH725	B1V12VBPSS005		0,50 1,50 2,50	0,08 0,15 0,30	●	●	●		●	●
				T9215	B1V12VBPSS016	14,33			●	●	●			
				T9125	B1V12VBPSS007	13,36			●	●	●			
				T6120	B1V12VBPSS008					●				
				T6130	B1V12VBPSS009					●				
			VBMT 160408-PSS	AH725	B1V12VBPSS010				●	●	●		●	●
				T9215	B1V12VBPSS015	14,33			●	●	●			
				T9125	B1V12VBPSS012	13,36			●	●	●			
				T6120	B1V12VBPSS013					●				
				T6130	B1V12VBPSS014					●				

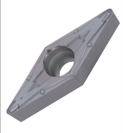
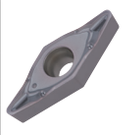
KERFOLG ПЛАСТИНЫ С ПОЛОЖИТЕЛЬНЫМ ПЕРЕДНИМ УГЛОМ

Turn

			Описание	Сплав	Cod. Tec.	GR19 Euro	Глубина мм	Подача мм/об	P	M	K	N	S	H
							РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ							
ЧИС.	CFP		VCMT 160404-CFP	4125	B1V55VCCFP10	11,26	0,50 1,50 2,20	0,07 0,10 0,14	●	●				
			VCMT 160408-CFP		B1V55VCCFP11	11,97			●	●				
ПОЛУЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА	CMP		VCMT 110304-CMP	4125	B1V60VCCMP17	8,94	2,00 3,00 5,00	0,12 0,16 0,21	●	●				
				4135	B1V60VCCMP14				●	●				
			VCMT 110308-CMP	4125	B1V60VCCMP15				●	●				
				4135	B1V60VCCMP16				●	●				
			VCMT 160404-CMP	4125	B1V60VCCMP10	11,26			●	●				
				4135	B1V60VCCMP11				●	●				
			VCMT 160408-CMP	4125	B1V60VCCMP12				●	●				
				4135	B1V60VCCMP13				●	●				
	SMP		VCMT 110204-SMP	2125	B1V61VCSMP12	8,94			●	●				
				2135	B1V61VCSMP13				●	●				
			VCMT 110208-SMP	2125	B1V61VCSMP14				●	●				
				2135	B1V61VCSMP15				●	●				
			VCMT 160404-SMP	2125	B1V61VCSMP10	11,26			●	●				
			VCMT 160408-SMP		B1V61VCSMP11				●	●				
	AFP		VCGT 110302FN-AFP	NL10	B1V62VCAFP12	12,89	1,50 3,00 6,50	0,20 0,35 0,50			●	●	●	
			VCGT 110304FN-AFP		B1V62VCAFP13						●	●	●	
			VCGT 160404FN-AFP		B1V62VCAFP10	18,74					●	●	●	
			VCGT 160408FN-AFP		B1V62VCAFP11						●	●	●	
			VCGT 110312FN-AFP		B1V62VCAFP14	12,12					●	●	●	

Tungaloy ПЛАСТИНЫ С ПОЛОЖИТЕЛЬНЫМ ПЕРЕДНИМ УГЛОМ

TURNLINE TUNGALOY

			Описание	Сплав	Cod. Tec.	GR17 Euro	Глубина мм	Подача мм/об	P	M	K	N	S	H
							РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ							
ЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА	PSF		VCMT 160404-PSF	AH725	B1V20VCPSF005	13,36	0,10 0,30 0,50	0,12 0,16 0,21	●	●	●		●	●
				T9215	B1V20VCPSF012	14,33			●	●	●			
				T9125	B1V20VCPSF007	13,36			●	●	●			
			VCMT 160408-PSF	AH725	B1V20VCPSF008				●	●	●		●	●
				T9215	B1V20VCPSF011	14,33			●	●	●			
				T9125	B1V20VCPSF010	13,36			●	●	●			
ПОЛУЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА	PSS		VCMT 160404-PSS	AH725	B1V21VCPSS005		0,50 1,50 2,50	0,08 0,15 0,30	●	●	●		●	●
				T9215	B1V21VCPSS013	14,33			●	●	●			
				T9225	B1V21VCPSS017				●	●	●			
				T6120	B1V21VCPSS008	13,36				●				
				T6130	B1V21VCPSS015					●				
			VCMT 160408-PSS	AH725	B1V21VCPSS009				●	●	●		●	●
				T9215	B1V21VCPSS014	14,33			●	●	●			
				T9225	B1V21VCPSS018				●	●	●			
				T6120	B1V21VCPSS012	13,36				●				

Количество в упаковке Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

Member IMC Group Tungaloy

КАТАЛОГ TUNGALOY

Чтобы купить продукцию из этого каталога TUNGALOY, свяжитесь с нашим коммерческим офисом. Время поставки зависит от наличия продукции у нашего поставщика. Вы получите подтверждение вашего заказа с указанием даты доставки.

Продукция TUNGALOY включенная в наш каталог LINK20, готова к поставке со склада Италии.

info@pegas-kazan.ru - www.pegas.company

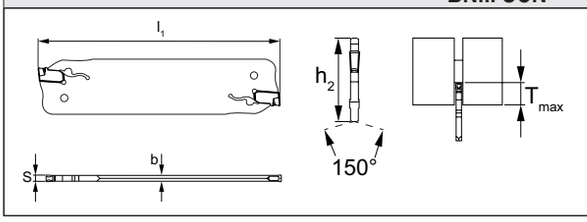
KERFOLG ЛЕЗВИЯ ДЛЯ ОТРЕЗКИ И ПРОРЕЗАНИЯ КАНАВОК

SCN...

ART. B2U25

Тип SCN...
Размер 3 - 4 мм
Зажимная система Гибкий
Применение Прорезание канавки и отрезка

BN... SCN



	Cod. Tec.	GR18 Euro	Описание	h2 мм	b мм	s мм	l1 мм	Тмакс мм	ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ: СМЕННЫЕ ПЛАСТИНЫ	ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ: Ключ
BN... SCN	B2U2526N03	90,00	BN3-26 SCN	26	2,4	3	110	35	SCN 3...	BRICA215
	B2U2526N04	90,00	BN4-26 SCN		3,2	4		40	SCN 4...	
	B2U2532N03	90,00	BN3-32 SCN	32	2,4	3	150	50	SCN 3...	
	B2U2532N04	90,00	BN4-32 SCN		3,2	4			SCN 4...	

KERFOLG ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ОТРЕЗКИ И ПРОРЕЗАНИЯ КАНАВОК

			Описание	Сплав	Cod. Tec.	GR19 Euro	s мм	a макс мм	l мм	r мм	Державка
ОТРЕЗКА	G1		SCN 3.00-0.20-G1	G135	B2T2503G101	10,83	3	-	11,3	0,2	BN3...SCN
				G145	B2T2503G102						
			SCN 4.00-0.30-G1	G135	B2T2504G101	12,41	4		13,3	0,3	BN4...SCN
				G145	B2T2504G102						
	G2		SCN 3.00-0.30-G2	G135	B2T2603G201	11,15	3	2,0	11,3		BN3...SCN
				G145	B2T2603G202						
			SCN 4.00-0.40-G2	G135	B2T2604G201	12,78	4	2,5	13,3	0,4	BN4...SCN
				G145	B2T2604G202						
	S1		SCN 3.00-0.30-S1	G010	B2T2703S101	13,37	3		11,3	0,3	BN3...SCN
			SCN 4.00-0.40-S1		B2T2704S101		4	3,0	13,3	0,4	BN4...SCN

KERFOLG РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

		P			M		K		N	S	H
	Сплав	<500 Н/мм²	<850 Н/мм²	<1200 Н/мм²	<600 Н/мм²	<850 Н/мм²	<240 HB	<300 HB	Alu	HTA	<60 HRC
	G135	110 - 190	110 - 180	70 - 160			90 - 180	80 - 150			
	G145	80 - 150	70 - 120	60 - 110	70 - 120	50 - 100				25 - 50	
	G010								200 - 2000		

	Стружколом	<500 Н/мм²	<850 Н/мм²	<1200 Н/мм²	<600 Н/мм²	<850 Н/мм²	<240 HB	<300 HB	Alu	HTA	<60 HRC
	G1-Обработка твердых материалов - листовой стали и чугуна.	○	●	●	○		●	●			
	G2-Обработка вязких материалов.	●	●	○	●	●	○	○		●	
	S1-Сверхострый стружколом -для алюминиевых сплавов								●		

● РЕКОМЕНДОВАНО ДЛЯ ... ○ ПОДХОДИТ ДЛЯ

	Стружколом	Ширина резания мм	Подача мм/об
КАНАВКА	G1	3	
		4	
	G2	3	
		4	
	S1	3	
		4	

0 0,05 0,10 0,15 0,20 0,25 0,30

	Стружколом	Ширина резания мм	Макс глубина резания, мм	Подача мм/об
	G2	3	2,0	
		4	2,5	

0 0,05 0,10 0,15 0,20 0,25 0,30

Количество в упаковке Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

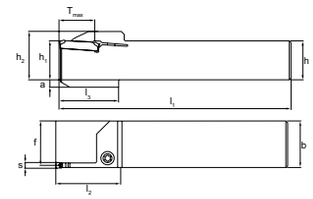
KERFOLG ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ОТРЕЗКИ, ПРОРЕЗАНИЯ КАНАВОК И ПРОТОЧКИ

DGN...

ART. B2U30

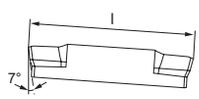
Тип DGN22..
Размер 2 - 3 мм
Зажимная система Винт
Применение Нарезание канавок, отрезка и токарная обработка

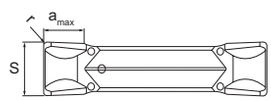
TGE...-DGN



	Cod. Tec.	GR18 Euro	Описание	h мм	b мм	s мм	Тмакс мм	h2 мм	l1 мм	l2 мм	l3 мм	F мм	a мм	ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ: СМЕННЫЕ ПЛАСТИНЫ	Зажимной винт	Ключ
TGE...-DGN	B2U3016L1202	89,00	TGE16L-DGN2202-12	16	16	2	12	25	125	35	24	15,3	4	DGN22...2	BRICA 217	BRICA 219
	B2U3016R1202	89,00	TGE16R-DGN2202-12													
	B2U3020L1202	109,00	TGE20L-DGN2202-12	20	20						-	19,3	-			
	B2U3020R1202	109,00	TGE20R-DGN2202-12													
	B2U3020L2103	111,00	TGE20L-DGN2203-21			3	21					18,8		DGN22...3		
	B2U3020R2103	111,00	TGE20R-DGN2203-21													
	B2U3020L1203	103,00	TGE20L-DGN2203-12				12									
	B2U3020R1203	103,00	TGE20R-DGN2203-12													
	B2U3025L1203	110,00	TGE25L-DGN2203-12	25	25			30				23,8				
	B2U3025R1203	110,00	TGE25R-DGN2203-12													
	B2U3025L2103	119,00	TGE25L-DGN2203-21				21									
	B2U3025R2103	119,00	TGE25R-DGN2203-21													

KERFOLG ДВУСТОРОННИЕ ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ПРОРЕЗАНИЯ КАНАВОК И ПРОТОЧКИ





			Описание	Сплав	Cod. Tec.	GR19 Euro	s мм	a макс мм	l мм	r мм	T макс мм	Державка
КАНАВКА	G1		DGN22 2.00-0.20-G1	G135	B2T3002G101	13,44	2	2,5	22	0,2	20	TGE...22
				G240	B2T3002G102							
				G145	B2T3002G103							
			DGN22 3.00-0.20-G1	G135	B2T3003G101	14,76	3					
				G240	B2T3003G102							
				G145	B2T3003G103							
	G01		DGN22 2.00-0.20-G01	G135	B2T3102G0101	13,44	2	-				
				G240	B2T3102G0102							
				G145	B2T3102G0103							
			DGN22 3.00-0.20-G01	G135	B2T3103G0101	14,76	3					
				G240	B2T3103G0102							
				G145	B2T3103G0103							
	S01		DGN22 2.00-0.20-S01	G145	B2T3202S0101	13,44	2			0,3		
				G245	B2T3202S0102							
			DGN22 3.00-0.20-S01	G145	B2T3203S0101	14,76	3					
				G240	B2T3203S0102							
ПРОТОЧКА	MD1		DGN22 2.00-0.20-MD1		B2T3302MD101	13,44	2			0,2		
			DGN22 3.00-0.30-MD1		B2T3303MD102	14,76	3			0,3		
	MP1		DGN22 2.00-1.00-MP1		B2T3402MP101	13,44	2			1,0		
			DGN22 3.00-1.50-MP1		B2T3403MP102	18,35	3			1,5		

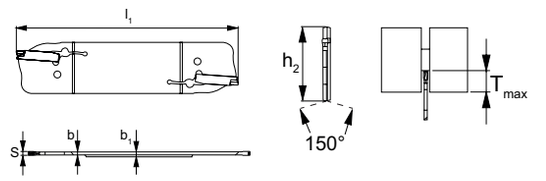
KERFOLG ЛЕЗВИЯ ДЛЯ ОТРЕЗКИ И ПРОРЕЗАНИЯ КАНАВОК

SGN...

ART. B2U35

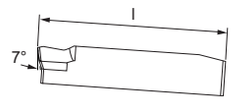
Тип SGN22...
Размер 2 мм
Зажимная система Гибкий
Применение Прорезание канавки и отрезка

BL/R/N... SGN



	Cod. Tec.	GR18 Euro	Описание	h2 мм	b мм	b1 мм	s мм	l1 мм	Тмакс мм	ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ: СМЕННЫЕ ПЛАСТИНЫ	ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ: Ключи
BL/R/N... SGN	B2U3526L02	128,00	BL2-26 SGN	26	1,4	2,4	2	110	50	SGN22...2	BRICA 215
	B2U3526R02	128,00	BR2-26 SGN								
	B2U3532L02	128,00	BL2-23 SGN	32				150	60		
	B2U3532R02	128,00	BR2-32 SGN								
	B2U3526N03	105,00	BN3-26 SGN	26	2,4	-	3	110	70	SGN22...3	
	B2U3532N03	105,00	BN3-32 SGN	32				150	100		

KERFOLG ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ОТРЕЗКИ И ПРОРЕЗАНИЯ КАНАВОК



			Описание	Сплав	Cod. Tec.	GR19 Euro	s мм	a макс мм	l мм	r мм	Державка
КАНАВКА	G1		SGN22 2.00-0.20-G1	G135	B2T3502G101	11,03	2	2,5	21,35	0,2	BL2... BR2...
				G240	B2T3502G102						
				G145	B2T3502G103						
			SGN22 3.00-0.30-G1	G135	B2T3503G101	13,44	3				BN3...
				G240	B2T3503G102						
				G145	B2T3503G103						

KERFOLG РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

		P			M		K		N	S	H
	Сплав	<500 Н/мм²	<850 Н/мм²	<1200 Н/мм²	<600 Н/мм²	<850 Н/мм²	<240 HB	<300 HB	Alu	HTA	<60 HRC
	G135	110 - 190	110 - 180	70 - 160			90 - 180	80 - 150			
	G145	80 - 150	70 - 120	60 - 100	70 - 120	50 - 100				25 - 50	
	G240	80 - 180	60 - 150	50 - 120	50 - 160	50 - 100	100 - 200	100 - 180			

	Стружколом	<500 Н/мм²	<850 Н/мм²	<1200 Н/мм²	<600 Н/мм²	<850 Н/мм²	<240 HB	<300 HB	Alu	HTA	<60 HRC
	G1-Обработка твердых материалов - листовой стали и чугуна.	○	●	●	○		●	●			
	G01-Обработка вязких материалов.	●	●	○	●	○	○	○		○	
	S01-Обработка вязких материалов - нерж.стали и титан.сплавов	○	○	●	●	●				●	
	MD1-Нарезание канавок и проточка по стали и нерж. стали.	●	●	●	●	●	●	○		○	
	MP1-Радиусные канавки и проточка по копиру.	○	●	●	●	○	●	●		○	

● РЕКОМЕНДОВАНО ДЛЯ ... ○ ПОДХОДИТ ДЛЯ

	Стружколом	Ширина резания мм	Подача мм/об
КАНАВКА	G1	2	
		3	
	G01	2	
		3	
	S01	2	
		3	

0 0,05 0,10 0,15 0,20 0,25 0,30

	Стружколом	Ширина резания мм	Макс глубина резания, мм	Подача мм/об
ПРОТОЧКА	MD1	2	0,8	
		3	1,6	
	MP1	2	0,8	
		3	1,6	

0 0,05 0,10 0,15 0,20 0,25 0,30

Количество в упаковке Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

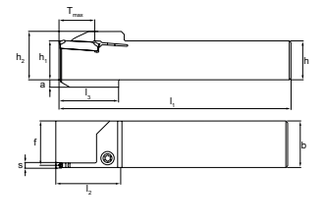
KERFOLG ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ПРОРЕЗАНИЯ КАНАВОК И ОТРЕЗКИ

DGN...

ART. B2U32

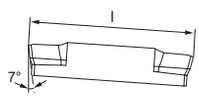
Тип DGN25...
Размер 4 - 5 - 6 мм
Зажимная система Винт
Применение Прорезание канавки, отрезка и проточка

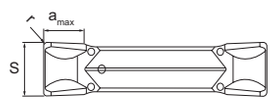
TGE..DGN25..



	Cod. Tec.	GR18 Euro	Описание	h мм	b мм	s мм	Тмакс мм	h2 мм	l1 мм	l2 мм	F мм	ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ: СМЕННЫЕ ПЛАСТИНЫ	Зажимной винт	Ключ
TGE..DGN25...	B2U3220L2104	111,00	TGE20L-DGN2504-21	20	20	4	21	30	125	35	18,5	DGN25...4	BRICA 217	BRICA 219
	B2U3220R2104	111,00	TGE20R-DGN2504-21											
	B2U3225L2104	119,00	TGE25L-DGN2504-21	25	25						23,5			
	B2U3225R2104	119,00	TGE25R-DGN2504-21											

KERFOLG ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ГЛУБОКОГО ПРОРЕЗАНИЯ КАНАВОК И ОТРЕЗКИ





			Описание	Сплав	Cod. Tec.	GR19 Euro	s мм	а макс мм	l мм	r мм	Т макс мм	Державка
КАНАВКА	G1		DGN25 4.00-0.30-G1	G135	B2T4004G101	18,35	4	3	25	0,3	23	TGE...
				G240	B2T4004G102							
				G145	B2T4004G103							
	G01		DGN25 4.00-0.30-G01	G135	B2T4104G0101			-				
				G240	B2T4104G0102							
				G145	B2T4104G0103							
	S01		DGN25 4.00-0.40-S01		B2T4204S0101					0,4		
				G240	B2T4204S0102							
ПРОТОЧКА	MD1		DGN25 4.00-0.40-MD1		B2T4304MD101	18,35		3				
	MP1		DGN25 4.00-2.00-MP1		B2T4404MP101	18,35		2,5		2,0		

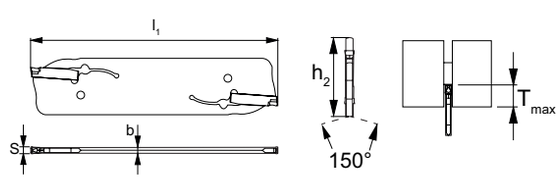
KERFOLG ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ОТРЕЗКИ И ПРОРЕЗАНИЯ КАНАВОК

SGN...

ART. B2U45

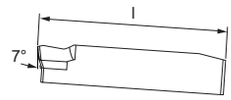
Тип SGN25...
Размер 4 мм
Зажимная система Гибкий
Применение Прорезание канавки и отрезка

BN...SGN



	Cod. Tec.	GR18 Euro	Описание	h2 мм	b мм	s мм	l1 мм	Т макс мм	ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ: СМЕННЫЕ ПЛАСТИНЫ	Ключ
BN...SGN	B2U4526N04	105,00	BN4-26-SGN	26	2,4	4	110	40	SGN25...4	BRICA215
	B2U4532N04	105,00	BN4-32-SGN	32	2,4		150	50		

KERFOLG ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ОТРЕЗКИ И ПРОРЕЗАНИЯ КАНАВОК



			Описание	Сплав	Cod. Tec.	GR19 Euro	s мм	a макс мм	l мм	r мм	Державка
	G1		SGN25 4.00-0.30-G1	G135	B2T4504G101	16,61	4	3	24,3	0,3	BN4...
				G240	B2T4504G102						
				G145	B2T4504G103						

KERFOLG РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

		P			M		K		N	S	H
	Сплав	<500 Н/мм²	<850 Н/мм²	<1200 Н/мм²	<600 Н/мм²	<850 Н/мм²	<240 HB	<300 HB	Alu	HTA	<60 HRC
	G135	110 - 190	110 - 180	70 - 160			90 - 180	80 - 150			
	G145	80 - 150	70 - 120	60 - 100	70 - 120	50 - 100				25 - 50	
	G240	80 - 180	60 - 150	50 - 120	50 - 160	50 - 100	100 - 200	100 - 180			

	Стружколом	<500 Н/мм²	<850 Н/мм²	<1200 Н/мм²	<600 Н/мм²	<850 Н/мм²	<240 HB	<300 HB	Alu	HTA	<60 HRC
	G1-Обработка твердых материалов - листовой стали и чугуна.	○	●	●	○		●	●			
	G01-Обработка вязких материалов.	●	●	○	●	○	○	○		○	
	S01-Обработка вязких материалов - нерж.стали и титан.сплавов	○	○		●	●				●	
	MD1-Нарезание канавок и проточка по стали и нерж. стали.	●	●	●	●	●	●	○		○	
	MP1-Радиусные канавки и проточка по копиру.	○	●	●	●	○	●	●		○	

● РЕКОМЕНДОВАНО ДЛЯ ... ○ ПОДХОДИТ ДЛЯ

	Стружколом	Ширина резания мм	Подача мм/об
КАНАВКА	G1	4	
	G01		
	S01		

0 0,05 0,10 0,15 0,20 0,25 0,30

	Стружколом	Ширина резания мм	Макс глубина резания, мм	Подача мм/об
ПРОТОЧКА	MD1	4	2,5	
	MP1		2,0	

0 0,05 0,10 0,15 0,20 0,25 0,30 0,35 0,40 0,45 0,50 0,55 0,60

KERFOLG БЛОК ДЛЯ ОТРЕЗНЫХ ЛЕЗВИЙ

Tronca

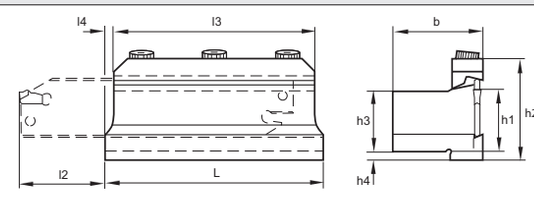
ART. B2U07

Тип отрезной пластины B2U25 - B2U35 - B2U45

Размер отрезной пластины 26 - 32

Применение Отрезка

B2U07



	Cod. Tec.	GR18 Euro	L мм	l2 макс мм	l3 мм	l4 мм	h1 мм	h2 мм	h3 мм	h4 мм	b мм	Полотна, h мм
B2U07	B2U07262020	163,06	80	45	70	5	20	45,5	20	10	38	26
	B2U07323232	180,60	120	80	110		32	54,5	32	5	50	32

Количество в упаковке Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

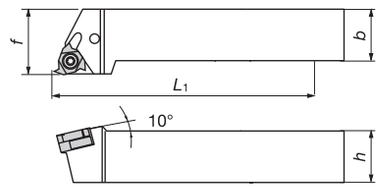
ДЕРЖАВКИ ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ НАРУЖНОЙ РЕЗЬБЫ

16E-I

ART. B2U10

Материал Сталь
Зажимная система S (винт)
Применение Наружная резьба

SER



	Cod. Tec.	GR26 Euro	Описание	b мм	h мм	F мм	L1 мм	СМЕННЫЕ ПЛАСТИНЫ	ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ: Зажимной винт	Подкладная пластина AE	Подкладная пластина AI	Винт подкладной пластины
SER	B2U101616H16	125,00	SER 1616 H16	16	16	20	100	16ER/L...	BRICA067	BRICA069	-	BRICA068
	B2U102020K16	125,00	SER 2020 K16	20	20	25	125					
	B2U102525M16	133,00	SER 2525 M16	25	25	32	150					
	B2U103232P16	186,00	SER 3232 P16	32	32	40	170					

НАБОР ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ НАРУЖНОЙ РЕЗЬБЫ

Набор для нарезания наружной резьбы, состоящий из 10 сменных пластин и державки.

Cod. Tec.	GR27 Euro	Описание	штук
B2U10SET	410,00	1 шт SER2525M16 1 шт 16ER 0.75 - 1 - 1.25 - 1.50 - 1.75 - 2 - 2.50 - 3 - AG55 - AG60	11

- Стандартная подкладная пластина для угла в плане 1.5°

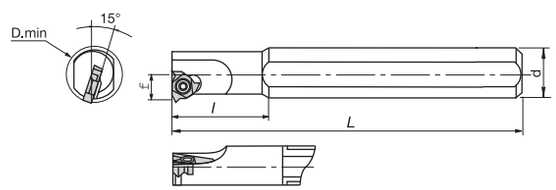
ДЕРЖАВКИ ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ ВНУТРЕННЕЙ РЕЗЬБЫ

16E-I

ART. B2U20

Материал СТАЛЬ
Зажимная система S (винт)
Применение Внутренняя резьба

SIR



	Cod. Tec.	GR26 Euro	Описание	D мм	F мм	d мм	l мм	L мм	СМЕННЫЕ ПЛАСТИНЫ	ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ: Зажимной винт	Подкладная пластина AE	Подкладная пластина AI	Винт подкладной пластины
SIR	B2U2013M16	113,00	SIR 0013 M16	16	10,2	16	32	150	16ER/L...	BRICA067	-	BRICA070	BRICA068
	B2U2016P16	113,00	SIR 0016 P16	19	11,7	20	40	170					
	B2U2020P16	125,00	SIR 0020 P16	24	13,7		—						
	B2U2025R16	139,00	SIR 0025 R16	29	16,2	25		200					
	B2U2025R22	147,00	SIR 0025 R22		18,1					BRICA071		BRICA074	BRICA072

НАБОР ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ ВНУТРЕННЕЙ РЕЗЬБЫ

Набор для нарезания внутренней резьбы, состоящий из 10 сменных пластин и державки.

Cod. Tec.	GR27 Euro	Описание	штук
B2U20SET	430,00	1 шт SIR0020P16 2 шт 16IR 1.5 - 2 - 3 - 11W - AG60	11

- Стандартная подкладная пластина для угла в плане 1.5°

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ НАРУЖНОЙ РЕЗЬБЫ

			Описание	Сплав	Cod. Tec.	GR27 Euro	P <500 Н/мм²	P <850 Н/мм²	P <1200 Н/мм²	M <600 Н/мм²	M <850 Н/мм²	K <240 HB	K <300 HB	N Alu	S HTA	H <60 HRC
ISO 60°			16ER 0,5 ISO	BH	B2IE1ISO160,5	19,90	180	130	80	130	80	200	110	250	40	30
			16ER 0,75 ISO		B2IE1ISO160,7		180	130	80	130	80	200	110	250	40	30
			16ER 1.0 ISO		B2IE1ISO161	16,70	180	130	80	130	80	200	110	250	40	30
			16ER 1,25 ISO		B2IE1ISO161,2		180	130	80	130	80	200	110	250	40	30
			16ER 1,5 ISO		B2IE1ISO161,5		180	130	80	130	80	200	110	250	40	30
			16ER 1,75 ISO		B2IE1ISO161,7		180	130	80	130	80	200	110	250	40	30
			16ER 2.0 ISO		B2IE1ISO162		180	130	80	130	80	200	110	250	40	30
			16ER 2,5 ISO		B2IE1ISO162,5	18,30	180	130	80	130	80	200	110	250	40	30
			16ER 3.0 ISO		B2IE1ISO163		180	130	80	130	80	200	110	250	40	30
			16ER AG60		B2IE116AG60		180	130	80	130	80	200	110	250	40	30
W 55°			16ER 14W		B2IE216W14	16,70	180	130	80	130	80	200	110	250	40	30
			16ER 11W		B2IE216W11	18,30	180	130	80	130	80	200	110	250	40	30
			16ER AG55		B2IE216AG55		180	130	80	130	80	200	110	250	40	30

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ ВНУТРЕННЕЙ РЕЗЬБЫ

			Описание	Сплав	Cod. Tec.	GR27 Euro	P <500 Н/мм²	P <850 Н/мм²	P <1200 Н/мм²	M <600 Н/мм²	M <850 Н/мм²	K <240 HB	K <300 HB	N Alu	S HTA	H <60 HRC
ISO 60°			16IR 1.0 ISO	BH	B2II1ISO161	16,70	180	130	80	130	80	200	110	250	40	30
			16IR 1,5 ISO		B2II1ISO161,5		180	130	80	130	80	200	110	250	40	30
			16IR 2.0 ISO		B2II1ISO162		180	130	80	130	80	200	110	250	40	30
			16IR 2,5 ISO		B2II1ISO162,5	18,30	180	130	80	130	80	200	110	250	40	30
			16IR 3.0 ISO		B2II1ISO163		180	130	80	130	80	200	110	250	40	30
			16IR AG60		B2II216AG60		180	130	80	130	80	200	110	250	40	30
W 55°			16IR 14W		B2II216W14	16,70	180	130	80	130	80	200	110	250	40	30
			16IR 11W		B2II216W11	18,30	180	130	80	130	80	200	110	250	40	30
			16IR AG55		B2II116AG55		180	130	80	130	80	200	110	250	40	30

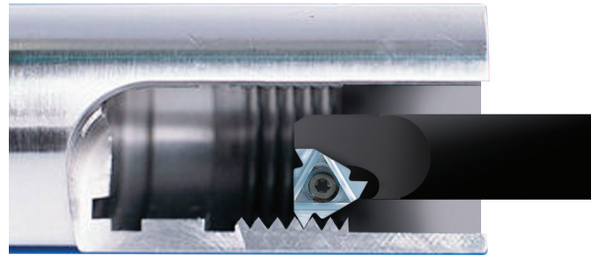
НАБОР РЕЗЬБОВЫХ ПЛАСТИН

Cod. Tec.	GR27 Euro	Описание	Сплав	штук
B2IES16ES	175,00	Комплект из 10 сменных пластин 16ER P 1-3	BH	10
B2IES16IN	175,00	Комплект из 10 сменных пластин 16IR P 1-3		

ПОДКЛАДНАЯ ПЛАСТИНА ДЛЯ РЕЗЬБОВЫХ ПЛАСТИН

ART. B2SET

Cod. Tec.	GR30 Euro	Описание
B2SETKAES16	34,00	Kaes 16N
B2SETKAIS16	34,00	Kais 16N



Количество в упаковке Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

KERFOLG ДЕРЖАВКИ ДЛЯ НАРУЖНОГО ТОЧЕНИЯ КАНАВОК С ТРЕУГ. ПЛАСТИНАМИ

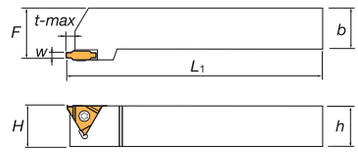
Turn

SG...

ART. B2U50

Материал Сталь
Зажимная система S (винт)
Применение Нарезание внешних канавок
под стопорные кольца
Внешние пазы

CGER/L



Правая

	Cod. Tec.	GR18 Euro	Описание	b мм	h мм	H мм	L1 мм	W мм	t-макс мм	СМЕННЫЕ ПЛАСТИНЫ	ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ Винт	ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ Ключ
CGER/L	B2U50L2020	104,30	CESL 2020K 16	20	20	20	125	1,25 - 3,35	3	SG16...	BRICA199	BRICA186
	B2U50L2525	104,30	CESL 2525M 16	25	25	25	150					
	B2U50R2020	104,30	CESR 2020K 16	20	20	20	125					
	B2U50R2525	104,30	CESR 2525M 16	25	25	25	150					

KERFOLG ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ВНУТРЕННЕГО ТОЧЕНИЯ КАНАВОК С ТРЕУГ. ПЛАСТИНАМИ

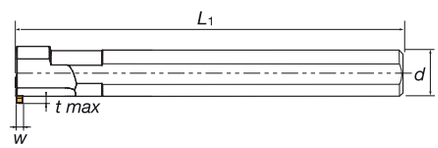
Turn

SG...

ART. B2U51

Материал Сталь
Зажимная система S (винт)
Применение Нарезание внутренних канавок
под стопорные кольца
Внутренние пазы

R/L



Правая

С охлаждением

	Cod. Tec.	GR18 Euro	Описание	Мин. D мм	d мм	F мм	L1 мм	W мм	t-макс мм	СМЕННЫЕ ПЛАСТИНЫ	ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ Винт	ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ Ключ
R/L	B2U51L16M16	180,90	CISL 0016M 16	20	16	10,8	150	1,25 - 3,35	3	SG16...	BRICA199	BRICA186
	B2U51L20Q16	180,90	CISL 0020Q 16	25	20	13,0	180					
	B2U51R16M16	180,90	CISR 0016M 16	23	16	10,8	150					
	B2U51R20Q16	180,90	CISR 0020Q 16	25	20	11,0	180					

KERFOLG КАНАВОЧНЫЕ ПЛАСТИНЫ - SG16

Turn

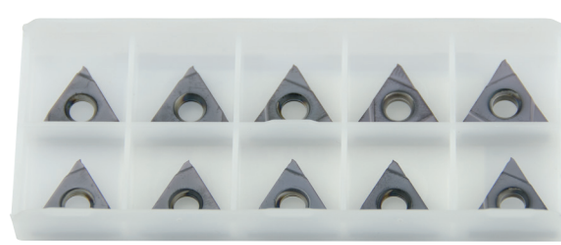
		Сплав 4L35	Описание	W мм	Cod. Tec.	GR19 Euro	Толщ. Кольца мм	Глуб. макс мм	Подача мм/об	P <500 Н/мм²	P <850 Н/мм²	P <1200 Н/мм²	M <600 Н/мм²	M <850 Н/мм²	K <240 HB	K <300 HB	N Alu	S HTA	H <60 HRC
ПОЛУЧИСТОВАЯ	MM		SG16 110 - MM	1,25	B2S16110	20,00	1,00	1,2 1,5 1,8	0,05 0,08 0,16	140	110	90	90	70	150	120		50	
			SG16 130 - MM	1,45	B2S16130		1,20			140	110	90	90	70	150	120		50	
			SG16 160 - MM	1,80	B2S16160		1,50			140	110	90	90	70	150	120		50	
			SG16 185 - MM	2,00	B2S16185		1,75	3		140	110	90	90	70	150	120		50	
			SG16 215 - MM	2,30	B2S16215	22,40	2,00			140	110	90	90	70	150	120		50	
			SG16 265 - MM	2,80	B2S16265	24,30	2,50			140	110	90	90	70	150	120		50	
			SG16 315 - MM	3,35	B2S16315	28,40	3,00			140	110	90	90	70	150	120		50	

KERFOLG НАБОР КАНАВОЧНЫХ ПЛАСТИН SG16

Turn

ART. B2S16K

Cod. Tec.	GR19 Euro	Описание	Сплав	штук
B2S16KIT	194,00	Набор из 10 пластин SG16 2pz 1,25 - 1,45 - 1,80 1pz 1,85 - 2,15 - 2,65 - 3,15	4L35	10



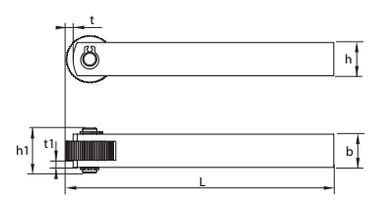
KERFOLG НАКАТНЫЕ ОДНОРОЛИКОВЫЕ ДЕРЖАВКИ

Rough

B2G..

ART. B2G01

Материал СТАЛЬ
Профиль накатки RAA - RBL - RBR - RGE - RGV
Вращение DX + SX
Конус 8 - 200 мм
Применение Выполнение накатки



ДЕРЖАВКИ ФОРМ ДЛЯ НАКАТКИ

	Cod. Tec.	GR18 Euro	L мм	b мм	h мм	h1 мм	T мм	t1 мм	Шаблон для тиснения	мм
	B2G01R01	42,00	113	14	14	19	3	3	AA - BL - BR - GV - GE	20 x 8 x 6

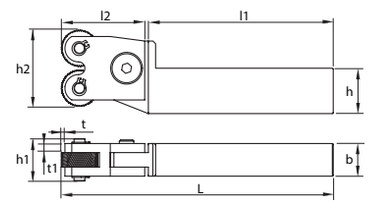
KERFOLG НАКАТНЫЕ ДВУХРОЛИКОВЫЕ ДЕРЖАВКИ

Rough

B2G..

ART. B2G02

Материал СТАЛЬ
Профиль накатки RAA - RGE30° - RGE45°
Вращение DX + SX
Конус 8 - 200 мм
Применение Выполнение накатки



ДВОЙНЫЕ ДЕРЖАВКИ ФОРМ ДЛЯ НАКАТКИ

	Cod. Tec.	GR18 Euro	L мм	b мм	h мм	h1 мм	h2 мм	l1 мм	l2 мм	T мм	t1 мм	Шаблон для тиснения	мм
	B2G02R02	175,00	150	18	25	24	46	102	46	2	5	AA - BL - BR	20 x 8 x 6

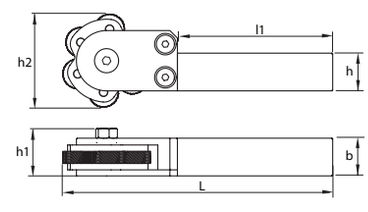
KERFOLG НАКАТНЫЕ МНОГОРОЛИКОВЫЕ ДЕРЖАВКИ

Rough

B2G..

ART. B2G03

Материал СТАЛЬ
Профиль накатки RAA - RGE30° - RGE45°
Вращение DX + SX
Конус 8 - 200 мм
Применение Выполнение накатки



НАКАТНЫЕ МНОГОРОЛИКОВЫЕ ДЕРЖАВКИ

	Cod. Tec.	GR18 Euro	L мм	b мм	h мм	h1 мм	h2 мм	l1 мм	Шаблон для тиснения	мм
	B2G03R06	295,00	181	25	25	30	62	103	AA - BL - BR	20 x 8 x 6

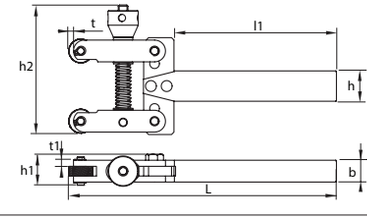
KERFOLG РЕГУЛИРУЕМЫЕ ДЕРЖАВКИ ДЛЯ НАКАТКИ

Rough

B2G..

ART. B2G04

Материал СТАЛЬ
Профиль накатки RAA - RGE30° - RGE45°
Вращение DX + SX
Конус 4 - 50 мм
Применение Выполнение накатки



РЕГУЛИРУЕМЫЕ ДЕРЖАВКИ НАКАТКИ

	Cod. Tec.	GR18 Euro	L мм	b мм	h мм	h1 мм	h2 мм	l1 мм	T мм	t1 мм	Шаблон для тиснения	мм
	B2G04R02	(420,00)	221	20	25	26,5	107	134	3	5	AA - BL - BR	20 x 8 x 6

Количество в упаковке Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

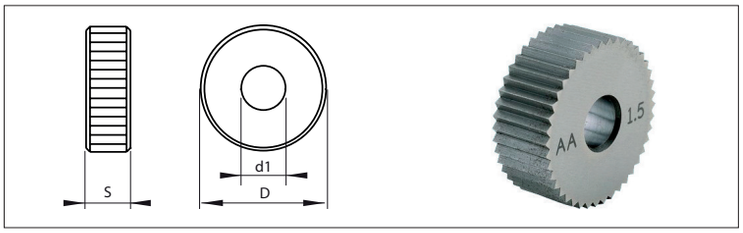
KERFOLG НАКАТНЫЕ РОЛИКИ ТИПА AA

Rough

RAA

ART. B2G10

Материал Быстрорежущая сталь + co
Профиль накатки RAA



B2G10	Cod. Tec.	GR19 Euro	D мм	s мм	d1 мм	Наклон	Шаг резьбы мм
	B2G10AA05	37,00	20	8	6	0°	0,5
	B2G10AA06	37,00					0,6
	B2G10AA08	37,00					0,8
	B2G10AA10	37,00					1,0

B2G10	Cod. Tec.	GR19 Euro	D мм	s мм	d1 мм	Наклон	Шаг резьбы мм
	B2G10AA12	37,00	20	8	6	0°	1,2
	B2G10AA15	37,00					1,5
	B2G10AA18	37,00					1,8
	B2G10AA20	37,00					2,0

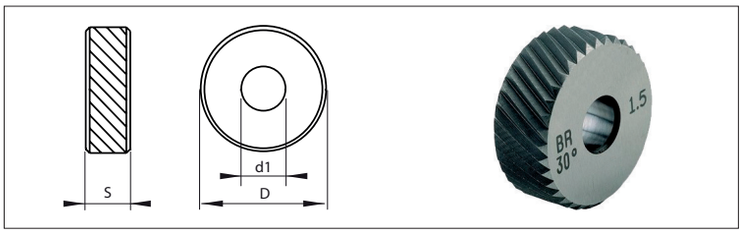
KERFOLG НАКАТНЫЕ РОЛИКИ ТИПА BR

Rough

RBR

ART. B2G15 - B2G20

Материал Быстрорежущая сталь + co
Профиль накатки RBL



B2G15	Cod. Tec.	GR19 Euro	D мм	s мм	d1 мм	Наклон	Шаг мм
	B2G15BR05	37,00	20	8	6	DX 30°	0,5
	B2G15BR06	37,00					0,6
	B2G15BR08	37,00					0,8
	B2G15BR10	37,00					1,0
	B2G15BR12	37,00					1,2
	B2G15BR15	37,00					1,5
	B2G15BR18	37,00					1,8
	B2G15BR20	37,00					2,0

B2G20	Cod. Tec.	GR19 Euro	D мм	s мм	d1 мм	Наклон	Шаг мм
	B2G20BR05	37,00	20	8	6	DX 45°	0,5
	B2G20BR06	37,00					0,6
	B2G20BR08	37,00					0,8
	B2G20BR10	37,00					1,0
	B2G20BR12	37,00					1,2
	B2G20BR15	37,00					1,5
	B2G20BR18	37,00					1,8
	B2G20BR20	37,00					2,0

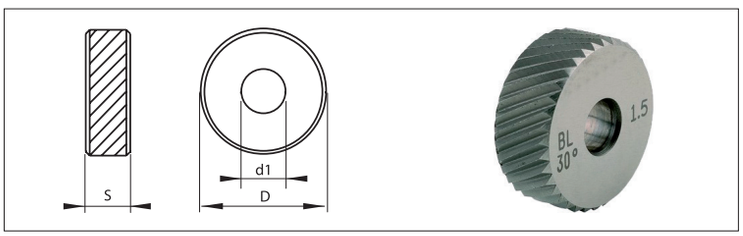
KERFOLG НАКАТНЫЕ РОЛИКИ ТИПА BL

Rough

RBL

ART. B2G25 - B2G30

Материал Быстрорежущая сталь + co
Профиль накатки RBR



B2G25	Cod. Tec.	GR19 Euro	D мм	s мм	d1 мм	Наклон	Шаг мм
	B2G25BL05	36,00	20	8	6	SX 30°	0,5
	B2G25BL06	37,00					0,6
	B2G25BL08	37,00					0,8
	B2G25BL10	37,00					1,0
	B2G25BL12	37,00					1,2
	B2G25BL15	37,00					1,5
	B2G25BL18	37,00					1,8
	B2G25BL20	37,00					2,0

B2G30	Cod. Tec.	GR19 Euro	D мм	s мм	d1 мм	Наклон	Шаг мм
	B2G30BL05	37,00	20	8	6	SX 45°	0,5
	B2G30BL06	37,00					0,6
	B2G30BL08	37,00					0,8
	B2G30BL10	37,00					1,0
	B2G30BL12	37,00					1,2
	B2G30BL15	37,00					1,5
	B2G30BL18	37,00					1,8
	B2G30BL20	37,00					2,0

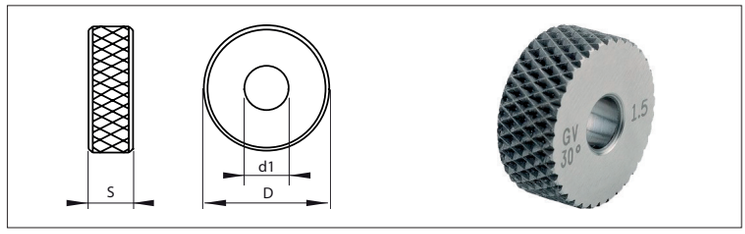
KERFOLG НАКАТНЫЕ РОЛИКИ ТИПА GV

Rough

RGV

ART. B2G35 - B2G40

Материал Быстрорежущая сталь + co
Профиль накатки RGE



B2G35	Cod. Tec.	GR19 Euro	D мм	s мм	d1 мм	Наклон	Шаг мм
	B2G35GV05	(68,00)	20	8	6	SX 30°	0,5
	B2G35GV06	(68,00)					0,6
	B2G35GV08	(68,00)					0,8
	B2G35GV10	(68,00)					1,0
	B2G35GV12	(68,00)					1,2
	B2G35GV15	(68,00)					1,5
	B2G35GV18	(68,00)					1,8
	B2G35GV20	(68,00)					2,0

B2G40	Cod. Tec.	GR19 Euro	D мм	s мм	d1 мм	Наклон	Шаг мм
	B2G40GV05	(68,00)	20	8	6	SX 45°	0,5
	B2G40GV06	(68,00)					0,6
	B2G40GV08	(68,00)					0,8
	B2G40GV10	(68,00)					1,0
	B2G40GV12	(68,00)					1,2
	B2G40GV15	(68,00)					1,5
	B2G40GV18	(68,00)					1,8
	B2G40GV20	(68,00)					2,0

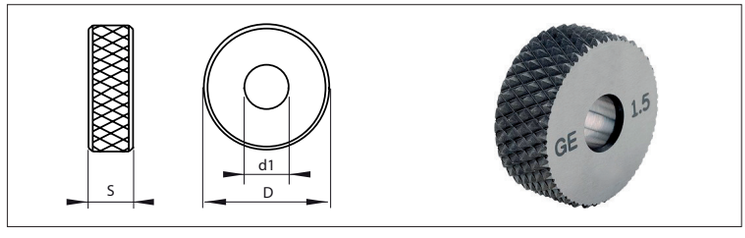
KERFOLG НАКАТНЫЕ РОЛИКИ ТИПА GE

Rough

RGE

ART. B2G45 - B2G50

Материал Быстрорежущая сталь + co
Профиль накатки RGV



B2G45	Cod. Tec.	GR19 Euro	D мм	s мм	d1 мм	Наклон	Шаг мм
	B2G45GE05	(62,00)	20	8	6	DX 30°	0,5
	B2G45GE06	(62,00)					0,6
	B2G45GE08	(62,00)					0,8
	B2G45GE10	(62,00)					1,0
	B2G45GE12	(62,00)					1,2
	B2G45GE15	(62,00)					1,5
	B2G45GE18	(62,00)					1,8
	B2G45GE20	(62,00)					2,0

B2G50	Cod. Tec.	GR19 Euro	D мм	s мм	d1 мм	Наклон	Шаг мм
	B2G50GE05	(62,00)	20	8	6	DX 45°	0,5
	B2G50GE06	(61,00)					0,6
	B2G50GE08	(62,00)					0,8
	B2G50GE10	(62,00)					1,0
	B2G50GE12	(62,00)					1,2
	B2G50GE15	(62,00)					1,5
	B2G50GE18	(62,00)					1,8
	B2G50GE20	(62,00)					2,0

Количество в упаковке Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

KERFOLG ТОКАРНЫЕ РЕЗЦЫ С НАПАЙНОЙ ПЛАСТИНОЙ, ISO 2

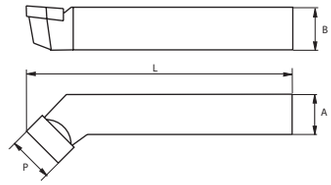
Brazer

ART. B2U90

45° Угол захвата

DIN 4972
UNI 4103

По запросу также доступны левые резцы



Cod. Tec.	GR22 Euro	A мм	B мм	L мм	Твердый сплав Насадка	Сплав
B2U900808P	9,90	8	8	80	C6	P
B2U901010P	10,00	10	10	90	C8	
B2U901212P	11,50	12	12	100	C10	
B2U901616P	12,90	16	16	110	C12	
B2U902020P	17,50	20	20	125	C16	
B2U902525P	27,00	25	25	140	C20	
B2U903232P	(45,70)	32	32	170	C25	
B2U900808K	9,90	8	8	80	C6	K
B2U901616K	12,90	16	16	110	C12	
B2U902020K	17,50	20	20	125	C16	
B2U902525K	27,00	25	25	140	C20	

KERFOLG ТОКАРНЫЕ РЕЗЦЫ С НАПАЙНОЙ ПЛАСТИНОЙ, ISO 6

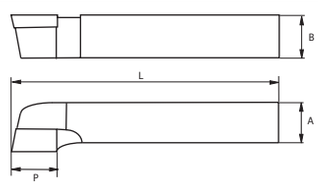
Brazer

ART. B2U91

90° Угол захвата

DIN 4980
UNI 4104

По запросу также доступны левые резцы



Cod. Tec.	GR22 Euro	A мм	B мм	L мм	Твердый сплав Насадка	Сплав
B2U910808P	9,90	8	8	80	C6	P
B2U911010P	10,00	10	10	90	C8	
B2U911212P	11,50	12	12	100	C10	
B2U911616P	12,90	16	16	110	C12	
B2U912020P	17,50	20	20	125	C16	
B2U912525P	27,00	25	25	140	C20	
B2U913232P	(45,70)	32	32	170	C25	
B2U910808K	9,90	8	8	80	C6	K
B2U911010K	10,00	10	10	90	C8	
B2U911212K	11,50	12	12	100	C10	
B2U911616K	12,90	16	16	110	C12	
B2U912020K	17,50	20	20	125	C16	
B2U912525K	27,00	25	25	140	C20	

KERFOLG ПРОРЕЗАНИЕ ВНЕШНИХ КАНАВОК

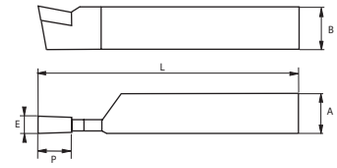
Brazer

ART. B2U92

0° Угол захвата

DIN 4981
UNI 4100

По запросу также доступны левые резцы



Cod. Tec.	GR22 Euro	B мм	A мм	L мм	E мм	Твердый сплав Насадка	Сплав
B2U921006P	10,90	10	6	90	3	D3	P
B2U921208P	10,30	12	8	100			
B2U921610P	13,00	16	10	110	4	D4	
B2U922012P	15,70	20	12	125	5	D5	
B2U922516P	20,10	25	16	140	6	D6	
B2U923220P	31,40	32	20	170	8	D8	
B2U921006K	10,00	10	6	90	3	D3	K
B2U921208K	10,30	12	8	100			
B2U921610K	13,00	16	10	110	4	D4	
B2U922012K	15,70	20	12	125	5	D5	

KERFOLG ПРОРЕЗАНИЕ ВНЕШНИХ КАНАВОК

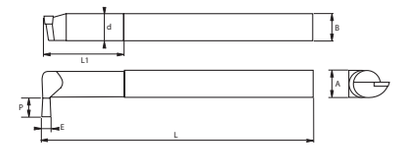
Brazer

ART. B2U95

0° Угол захвата

DIN 4971
UNI 4102R

По запросу также доступны левые резцы



Cod. Tec.	GR22 Euro	A мм	B мм	D мм	L мм	L1 мм	E мм	Твердый сплав Насадка	Сплав
B2U951010P	15,70	10	10	10	140	52	3	D3	P
B2U951212P	17,20	12	12	12	160	56	4	D4	
B2U951616P	20,60	16	16	16	180	63	5	D5	
B2U952020P	26,50	20	20	20	210	80	6	D6	
B2U952525P	37,10	25	25	25	250	100	8	D8	

KERFOLG НАПАЙНЫЕ РЕЗЦЫ ДЛЯ ВНУТРЕННЕГО ТОЧЕНИЯ

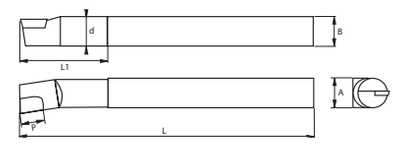
Brazer

ART. B2U96

75° Угол захвата

DIN 4974
UNI 4111

По запросу также доступны левые резцы



Cod. Tec.	GR22 Euro	A мм	B мм	D мм	L мм	L1 мм	Твердый сплав Насадка	Сплав
B2U960808P	9,40	8	8	8	125	40	A5	P
B2U961010P	13,90	10	10	10	150	50	A6	
B2U961212P	13,90	12	12	12	180	63	A8	
B2U961616P	15,70	16	16	16	210	80	A10	
B2U962020P	21,00	20	20	20	250	100	A12	
B2U962525P	28,70	25	25	25	300	125	A16	
B2U963232P	47,30	32	32	32	355	160	A20	
B2U960808K	13,60	8	8	8	125	40	A5	K
B2U961010K	13,90	10	10	10	150	50	A6	
B2U961212K	13,90	12	12	12	180	63	A8	
B2U961616K	15,70	16	16	16	210	80	A10	
B2U962020K	21,00	20	20	20	250	100	A12	
B2U962525K	28,70	25	25	25	300	125	A16	
B2U963232K	47,30	32	32	32	355	160	A20	

Количество в упаковке Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

KERFOLG ТВЕРДОСПЛАВНАЯ ШЛИФОВАННАЯ ЗАГОТОВКА КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ

ART. B2U40

Твердосплавные шлифованные заготовки круглого сечения.
Допуск по h6.

Cod. Tec.	GR22 Euro	Размеры мм
B2U4002100	8,23	2 x 100
B2U4003100	9,08	3 x 100
B2U4004100	10,89	4 x 100
B2U4005100	16,35	5 x 100

Cod. Tec.	GR22 Euro	Размеры мм
B2U4006100	19,98	6 x 100
B2U4008100	31,34	8 x 100
B2U4010100	43,58	10 x 100
B2U4012100	61,73	12 x 100

KERFOLG ЗАГОТОВКА КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ, HSS-CO 12%

ART. B2U70

Шлифованные заготовки круглого сечения DIN 4964 12% HSS-Co.
Допуск h8.

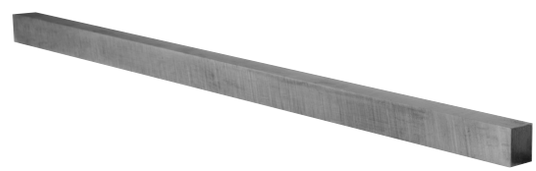
Cod. Tec.	GR22 Euro	Размеры мм
B2U7003100	13,12	3 x 100
B2U7004200	19,56	4 x 200
B2U7005200	20,29	5 x 200
B2U7006200	22,07	6 x 200

Cod. Tec.	GR22 Euro	Размеры мм
B2U7008200	27,44	8 x 200
B2U7010200	31,25	10 x 200
B2U7012200	40,09	12 x 200

KERFOLG ЗАГОТОВКА КВАДРАТНОГО СЕЧЕНИЯ, HSS-CO 12%

ART. B2U75

Шлифованные заготовки квадратного сечения DIN 4964 12% HSS-Co.
Допуск h14.



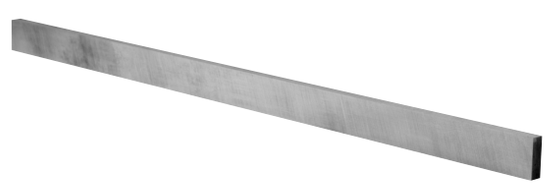
Cod. Tec.	GR22 Euro	Размеры мм
B2U7504200	29,33	4 x 4 x 200
B2U7505200	29,70	5 x 5 x 200
B2U7506200	30,00	6 x 6 x 200
B2U7508200	31,15	8 x 8 x 200
B2U7510200	33,35	10 x 10 x 200

Cod. Tec.	GR22 Euro	Размеры мм
B2U7512200	42,55	12 x 12 x 200
B2U7514200	55,78	14 x 14 x 200
B2U7516200	71,30	16 x 16 x 200
B2U7520200	98,90	20 x 20 x 200

KERFOLG ЗАГОТОВКА ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ, HSS-CO 12%

ART. B2U80

Шлифованные заготовки прямоугольного сечения DIN 4964 12% HSS-Co
Допуск h14.



Cod. Tec.	GR22 Euro	Размеры мм
B2U801003200	29,33	10 x 3 x 200
B2U801004200	28,75	10 x 4 x 200
B2U801005200	25,89	10 x 5 x 200
B2U801006200	31,00	10 x 6 x 200
B2U801008200	34,58	10 x 8 x 200
B2U801503200	28,99	15 x 3 x 200
B2U801504200	31,68	15 x 4 x 200
B2U801505200	36,98	15 x 5 x 200
B2U801506200	42,71	15 x 6 x 200

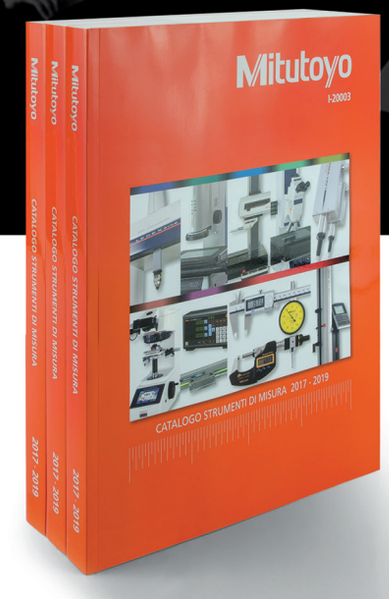
Cod. Tec.	GR22 Euro	Размеры мм
B2U801508200	50,57	15 x 8 x 200
B2U801510200	55,89	15 x 10 x 200
B2U802003200	34,30	20 x 3 x 200
B2U802004200	40,09	20 x 4 x 200
B2U802005200	47,97	20 x 5 x 200
B2U802006200	51,29	20 x 6 x 200
B2U802008200	60,71	20 x 8 x 200
B2U802010200	69,07	20 x 10 x 200

Mitutoyo

ОБЩИЙ КАТАЛОГ

Чтобы купить любые изделия из данного каталога MITUTOYO обратитесь в наш коммерческий офис. Время поставки зависит от наличия продукции у нашего поставщика. Вы получите подтверждение вашего заказа с детальной информацией о дате поставки.

Продукция MITUTOYO включенная в наш каталог LINK20, готова к поставке со склада Италии.



info@pegas-kazan.ru - www.pegas.company

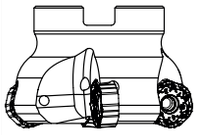
ОБОЗНАЧЕНИЕ ПРИМЕНЕНИЯ - ФРЕЗЕРНАЯ ОБРАБОТКА

ТОРЦЕВОЕ ФРЕЗЕРОВАНИЕ

HNKU0806...

SEHX1204...

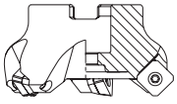
KERFOLG FACE



Двусторонние шестигранные концевые фрезы

Страница 63

KERFOLG FACE



Выравнивание поверхности любого материала

Страница 62

ФРЕЗЕРОВАНИЕ УСТУПОВ

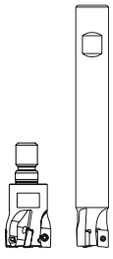
TOKX07... ML
TOKX07... MM

APKT06 ... MR

AVGT06...M5

XVCT16...A5

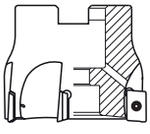
KERFOLG WALL



Односторонние, квадратные фрезы для обраб. уступов

Страница 70

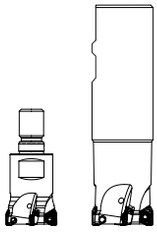
KERFOLG WALL



Односторонние, квадратные фрезы для обраб. уступов

Страница 71

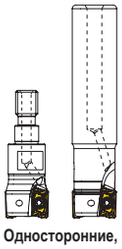
KERFOLG TRIPLE



Односторонние квадр. торц. фрезы для резки заплечиков

Страница 72

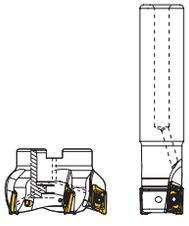
TUNGALOY TUNGFORCEREC



Односторонние, квадратные фрезы для обраб. уступов

Страница 74

TUNGALOY TUNGALUMILL



Односторонние, квадратные фрезы для обраб. уступов

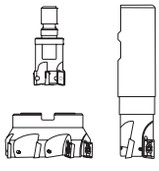
Страница 76

ФРЕЗЕРОВАНИЕ УСТУПОВ И ФРЕЗЫ С ВИНТ. ЗУБЬЯМИ

APKT1003...

APKT1604...

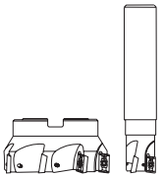
KERFOLG WALL



Для обработки любых материалов, ступенч. фрезерование

Страница 64

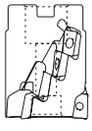
KERFOLG WALL



Для обработки любых материалов, ступенч. фрезерование

Страница 67

KERFOLG HELIX



16 мм пластина с глубоким контуром

Страница 68

ОБОЗНАЧЕНИЕ ПРИМЕНЕНИЯ - ФРЕЗЕРНАЯ ОБРАБОТКА

ФРЕЗЕРОВАНИЕ С БОЛЬШОЙ ПОДАЧЕЙ

RDPX 0702 - 1003 12T3

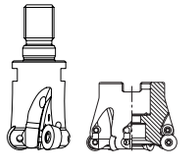
XPLT07

LNMU0303...

LNMX04 ...

SWMT15 ...

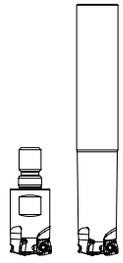
KERFOLG COPY



Многофункц. фрезы круглые режущие пластины

Страница 84

KERFOLG MINIFEED



Фрезы для подрезки уступов с одностор. пластинами

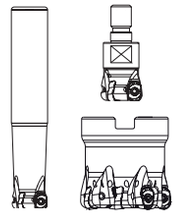
Стр 83

TUNGALOY DOFEED MINI

Многоцелевое фрезерование с высокой подачей

Страница 78

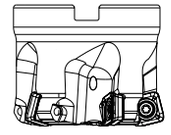
TUNGALOY DOTWISTBALL



Многоцелевые тороидальные фрезы на больших подачах

Страница 80

TUNGALOY MILLQUADFEED



Многофункциональные фрезы с высокой подачей

Стр 82

МНОГОФУНКЦ.

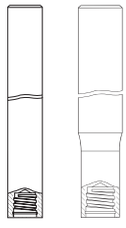
VDE...

VCP...

VST...

VTB...

TUNGALOY TUNGMEISTER



Многоцелевой фрезеровальный инструмент

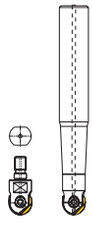
Страница 90

ЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА

ZFBM...M5

ZFRM...M5

TUNGALOY BALL FINISH NOSE



Торцовые фрезы для чистовой обработки

Страница 86

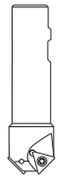
ФРЕЗЕРОВАНИЕ ПОДРЕЗКА ТОРЦА

TCMT1102...
TCMT16T3...
TCMX16T3...

SCMT1204...

APKT1003...
APKT1604...

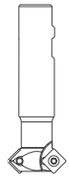
KERFOLG CROSS



Фрезы для снятия фаски с трехгранными пластинами

Страница 98

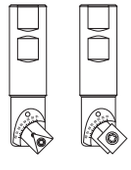
KERFOLG CROSS



Фрезы для снятия фаски с квадратными пластинами

Страница 99

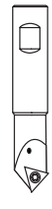
KERFOLG CROSS



Регулируемые фрезы для снятия фаски

Страница 99

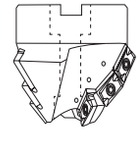
KERFOLG CROSS



Фрезы для снятия фаски с трехгранными пластинами

Страница 97

KERFOLG HELIX



Фрезы для снятия фаски больших размеров

Страница 66

ОБОЗНАЧЕНИЕ ПРИМЕНЕНИЯ - ФРЕЗЕРНАЯ ОБРАБОТКА

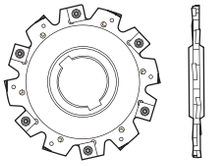
ИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ ПРОРЕЗКИ ПАЗОВ

SNHX11...
SNHX12...

GCOM0...

B7B10...
B7B12...
B7B14...

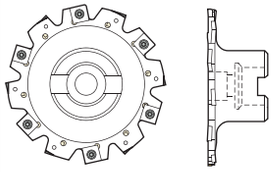
KERFOLG GROOVE



Фрезы концевые насадные для фрезерования пазов и канавок

Страница 92

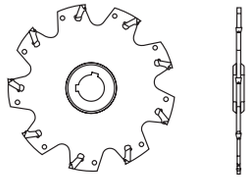
KERFOLG GROOVE



Фрезы концевые насадные для фрезерования пазов и канавок

Страница 93

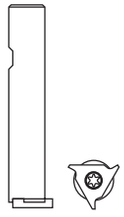
KERFOLG SLOT



Дисковые боковые фрезы для прорезания канавок и резки единичной толщины

Страница 94

KERFOLG DELTA



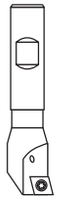
Фрезы с хвостовиком для фрезерования пазов малой толщины

Страница 95

ПОДРЕЗКА ТОРЦА ПОДРЕЗКА ТОРЦА

CCMT0602...
CCMT09T3...

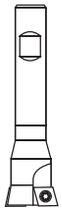
KERFOLG SPLAY



Фреза с двусторонними сменными пластинами

Страница 112

KERFOLG SPLAY



Фреза с двусторонними сменными пластинами

Страница 114

KERFOLG SPLAY

Фреза для обратной подрезки торца

Страница 116

СВЕРЛЕНИЕ

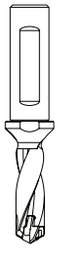
WCMT...MF

WCMT...MF

DPM ...
DMC ...

XPMT...

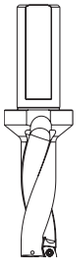
TUNGALOY DRILL MEISTER



Сменные пластины

Стр 102

TUNGALOY TUNGDRILL TWISTED



Универсальные сверла со сменными пластинами

Страница 108

KERFOLG HOLE

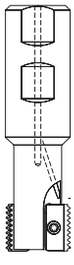
Многоцелевые вставные сверла

Страница 110

ИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ ПРОРЕЗКИ ПАЗОВ

ISO...
UN...

SMICUT



Фрезы для нарезания резьбы

стр. 100 - 101

KERFOLG ТОРЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ С ОДНОСТОРОННИМИ КВАДРАТНЫМИ ПЛАСТИНАМИ

Face

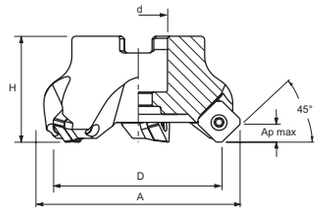
ART. B3F06

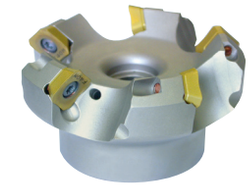
Обычные многофункциональные торцовые фрезы

Тип соединения Фреза
Тип пластины SEHX 1204
Применение Торцевое фрезерование

Ø40 ~ 125 mm

P M K





ТОРЦЕВАЯ ФРЕЗА С МЕХАНИЧЕСКИМ КРЕПЛЕНИЕМ СМЕННЫХ ПЛАСТИН										
B3F06	Cod. Tec.	GR18 Euro	Z	D мм	d мм	A мм	H мм	Макс. функциональность мм	Охлаж.	Пластина
Гнездо	B3F0640Z3	192,10	3	40	16	53	40	6	Имеется	SEHX 1204
	B3F0650Z4	241,50	4	50	22	63	48			
	B3F0663Z5	285,40	5	63		76				
	B3F0680Z6	340,30	6	80	27	93	50			
	B3F06100Z8	382,00	8	100	32	113				
	B3F06125Z9	513,80	9	125	40	138	63			

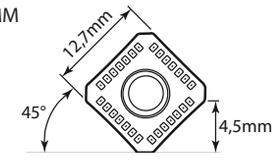
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

	Cod. Tec.	GR30 Euro	Вид	Описание	Обозначение
	BRICA130	4,92	Все диаметры	Зажимной винт	BRICA130
	BRICA004	9,61		Ключ	BRICA004

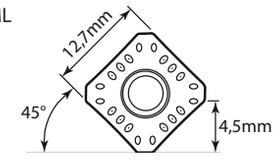
KERFOLG СТРУЖКОЛОМ И РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

Face

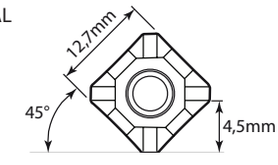
SEHX 1204...MM



SEHX 1204...ML



SEHX 1204...AL



			Описание	Сплав	Cod. Tec.	GR20 Euro	P <500 Н/мм²	P <850 Н/мм²	P <1200 Н/мм²	M <600 Н/мм²	M <850 Н/мм²	K <240 HB	K <300 HB	N Alu	S HTA	H <60 HRC
ПОЛУЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА	MM		SEHX 1204 AFSN MM	PT30	B3B2112SNMM01	14,09	●	●	○	○		○				
	ML		SEHX 1204 AFSN ML	MT30	B3B2212SNML05	14,09	●	○	○	●	●				○	
	AL		SEHX 1204 AFFN AL	K10	B3B2312SNAL10	15,20								●		

● РЕКОМЕНДОВАНО ДЛЯ ... ○ ПОДХОДИТ ДЛЯ

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

Материал	Твердость по Бринеллю HB	Рекомендуемый сплав	СТРУЖКОЛОМ	Скорость резания Vc (м/мин.)	Подача на зуб/мм
Низкоуглеродистая сталь (C15, и т.д.)	~ 200	PT30	MM	180 - 250	0.08 - 0.25
Высокоуглеродистая сталь (C45, C55, и т.д.)	200 ~ 300	PT30	MM	150 - 200	0.08 - 0.25
Легированная сталь 42CRMo4, 17Cr3, и т.д.	200 ~ 300	PT30	MM	150 - 230	0.08 - 0.25
Инструментальная сталь (X155CrVMo 12 1, и т.д.)	~ 300	PT30	MM	130 - 180	0.06 - 0.20
Нержавеющая сталь (X5CrNi 18-9, и т.д.)	-	MT30	ML	100 - 150	0.06 - 0.20
Серый чугун (GG25, GG30, и т.д.)	150 ~ 250	PT30	MM	120 - 180	0.08 - 0.25
ВЧШГ (GGG40, и т.д.)	150 ~ 250	PT30	MM	100 - 150	0.06 - 0.20
Цветные металлы (SI < 13%)	-	K10	AL	200 - 500	0.04 - 0.35
Сплавы цветного металла (SI > 13%)	-	K10	AL	200 - 350	0.04 - 0.28

Количество в упаковке Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

KERFOLG ФРЕЗЫ С ДВУСТОРОННИМИ ШЕСТИГРАННЫМИ СМЕННЫМИ ПЛАСТИНАМИ

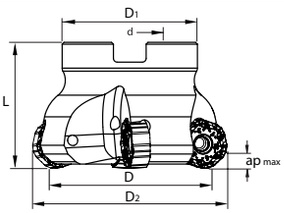
Face

ART. B3F08

Высокая эффективность контурной обработки стали и нержавеющей стали.

Ø40 ~ 125 mm | 45° 4,0 mm | P | M | S

Тип соединения Фреза
Тип пластины HNKU 08…
Применение Фрезерование пазов на заготовках из стали и нержавеющей стали
Угол резания 45°



Торцевая фреза с механическим креплением сменных пластин

B3F08	Cod. Tec.	GR18 Euro	Z	D мм	D2 мм	d мм	L мм	D1 мм	Ap макс мм	Охлаж.	Пластина
Гнездо	B3F084008Z4	329,00	4	40	52	16	40	38	4,0	Имеется	HNKU0806AZER...
	B3F085008Z4	334,00		50	62	22		43			
	B3F086308Z5	469,00	5	63	75			48			
	B3F088008Z6	538,00	6	80	92	27	50	58			
	B3F0810008Z7	618,00	7	100	112	32		78			
	B3F0810008Z8	646,00	8								
	B3F0812508Z8	742,00		125	137	40	63	88			
	B3F0812508Z9	853,00	9								

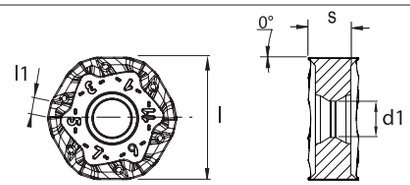
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

	Cod. Tec.	GR30 Euro	Вид	Описание	Обозначение
	BRICA196	5,60	HNKU0806AZER...	Механическое крепление пластин	BRICA196

KERFOLG СТРУЖКОЛОМ И РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

Face

HNKU 0806... l=14,7mm s=5,3mm
l1=1,5mm d1=5,24mm



			Описание	Сплав	Cod. Tec.	GR21 Euro	P <500 Н/мм²	P <850 Н/мм²	P <1200 Н/мм²	M <600 Н/мм²	M <850 Н/мм²	K <240 HB	K <300 HB	N Alu	S HTA	H <60 HRC
П/ЧИСТ.	MM		HNKU0806AZER-MM	PH35	B3P1008HNMM10	13,60	●	●	●	○		○				
				MT35	B3P1008HNMM15		●	○		●	●				○	
				ST35	B3P1008HNMM20	17,00	●			○	●				●	

● РЕКОМЕНДОВАНО ДЛЯ ... ○ ПОДХОДИТ ДЛЯ

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

Материал	Твердость по Бринеллю HB	Сплав рекомендуемый	Скорость резания Vc (м/мин.)	СТРУЖКОЛОМ MM
Низкоуглеродистая сталь (C15E, и т.д.)	~ 200	PH35	180 - 260	0.08 - 0.50
Высокоуглеродистая сталь (C45E, C55E и т.д.)	200 ~ 300	PH35	120 - 200	0.08 - 0.45
Легированная сталь (42CRMo4, 17Cr3 и т.д.)	200 ~ 300	PH35	60 - 160	0.08 - 0.40
Нержавеющая сталь (X5CrNi 18-9, и т.д.)	-	MT35	75 - 180	0.08 - 0.40
Жаропрочные сплавы (Inconel 718, Ti-6Al-4V и т.д.)	-	ST35	25 - 75	0.08 - 0.25

KERFOLG ФРЕЗЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ УСТУПОВ С ХВОСТОВИКОМ WELDON

Wall

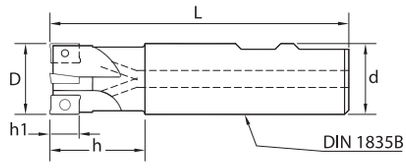
ART. B4F30

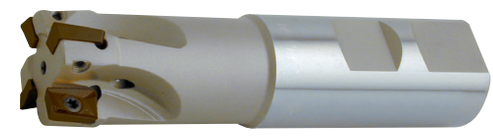
Многофункциональные торцовые фрезы

Тип соединения Хвостовик Weldon
Тип пластины APKT 1003
Применение Ступенчатое фрезерование

Ø10 ~ 32 mm

P M K N





ХВОСТОВИК WELDON											
B4F30	Cod. Tec.	GR18 Euro	Z	D мм	d мм	L мм	h мм	h1 мм	Охлаж.	Пластина	Зажимной винт
Короткий хвостовик Weldon	B4F3010Z1	111,90	1	10	16	80	24	10	Имеется	APKT 1003	BRICA001
	B4F3011Z1	134,50		11							
	B4F3012Z1	111,90		12							
	B4F3013Z1	134,50		13							
	B4F3014Z1	142,70		14							
	B4F3015Z2	(114,40)	2	15		85	25				
	B4F3016Z2	142,70		16							
	B4F3017Z2	(165,60)		17							
	B4F3018Z2	165,60		18	20						
	B4F3020Z3	180,40	3	20		90					
	B4F3025Z4	222,60	4	25	25	95					
	B4F3028Z4	(237,50)		28							
	B4F3032Z5	269,40	5	32			26				

ДЛИННЫЙ ХВОСТОВИК WELDON											
B4F31	Cod. Tec.	GR18 Euro	Z	D мм	d мм	L мм	h мм	h1 мм	Охлаж.	Пластина	Зажимной винт
Хвостовик Weldon длинный	B4F3116Z2	189,50	2	16	16	150	100	10	Имеется	APKT1003	BRICA001
	B4F3120Z3	239,80	3	20	20						
	B4F3125Z4	271,80	4	25							
	B4F3132Z5	314,00	5	32	25		95				

KERFOLG ФРЕЗЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ УСТУПОВ

Wall

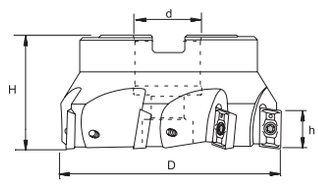
ART. B4F34

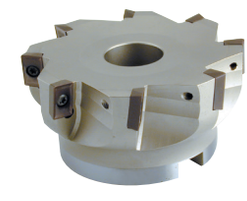
Многофункциональные торцовые фрезы

Тип соединения Фреза
Тип пластины APKT 1003
Применение Ступенчатое фрезерование

Ø40 ~ 100 mm

P M K N





ТОРЦЕВАЯ ФРЕЗА											
B4F34	Cod. Tec.	GR18 Euro	Z	D мм	d мм	H nn	h мм	Охлаж.	Пластина	Зажимной винт
Гнездо	B4F3440Z6	222,60	6	40	22	40	10	Имеется	APKT 1003	BRICA001
	B4F3450Z7	268,20	7	50	22					
	B4F3463Z8	371,10	8	63						
	B4F3480Z11	(522,50)	11	80	27	50				
	B4F34100Z12	(634,20)	12	100	32					

Количество в упаковке Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

KERFOLG ФРЕЗЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ УСТУПОВ С НАВИНЧИВАЕМЫМ ХВОСТОВИКОМ Wall

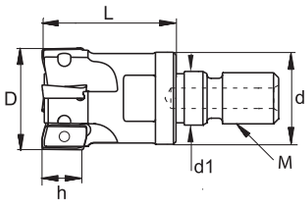
ART. B4F33

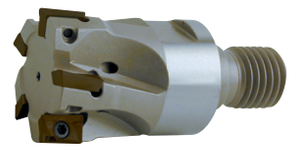
Многофункциональные торцовые фрезы

Тип соединения Метрическая резьба
Тип пластины APKT 1003
Применение Ступенчатое фрезерование

Ø16 ~ 32 mm

P M K N





ХВОСТОВИК РЕЗЬБОВОЙ												
B4F33	Cod. Tec.	GR18 Euro	Z	D мм	d1 мм	d мм	M	L мм	h мм	Охлаж.	Пластина	Крепление пластины
Навинч.	B4F3316Z2	179,30	2	16	8,5	13	M8	25	10	Имеется	APKT 1003	BRICA001
	B4F3320Z3	203,20	3	20	10,5	18	M10	30				
	B4F3325Z4	243,20	4	25	12,5	21	M12	35				
	B4F3332Z5	348,30	5	32	17	29	M16	43				

KERFOLG ФРЕЗЫ С ВИНТОВЫМИ ЗУБЬЯМИ ДЛЯ ОБРАБ. УСТУПОВ Helix

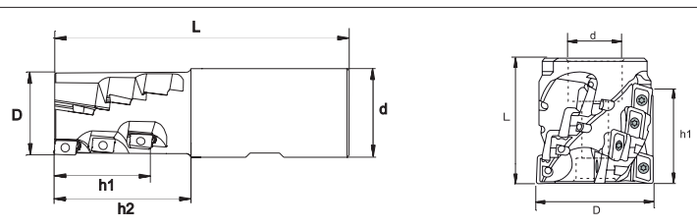
ART. B4F35

Основные многофункциональные подрезные фрезы

Тип соединения Хвостовик Weldon - конический
Тип пластины APKT 1003...
Применение Ступенчатое фрезерование

Ø20 ~ 63 mm

P M K N



ХВОСТОВИКИ WELDON												
B4F35	Cod. Tec.	GR18 Euro	Z	D мм	d мм	L мм	h1 мм	h2 мм	K	Охлаж.	Пластина	Крепежный винт
Хвостовик Weldon	B4F3525K2Z8	(453,30)	8	25	25	105	37	49	2	Имеется	APKT1003	BRICA001
	B4F3532K2Z12	(562,40)	10	32	32	115	46	55				
	B4F3532K3Z15	(667,40)	15						3			
	B4F3540K2Z14	(764,80)	18	40		130	55	70				

ТОРЦЕВАЯ ФРЕЗА												
B4F36	Cod. Tec.	GR18 Euro	Z	D мм	d мм	L мм	h1 мм	h2 мм	K	Охлаж.	Пластина	Крепежный винт
Гнездо	B4F3640K3Z12	(780,90)	12	40	16	50	37	-	3	Имеется	APKT1003	BRICA001
	B4F3650K3Z15	(695,20)	15	50	22	60	46					
	B4F3663K4Z20	(1132,20)	20	63	27				4			

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

	Cod. Tec.	GR30 Euro	Вид	Описание	Обозначение
	BRICA001	5,69	Все диаметры	Механическое крепление пластин	BRICA001
	BRICA002	9,51		Ключ	BRICA002

KERFOLG СПИРАЛЬНЫЕ ФРЕЗЫ ДЛЯ СНЯТИЯ ФАСКИ

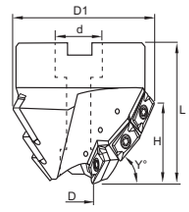
Helix

ART. B4F20
Спиральные фрезы для снятия фаски

Ø17 ~ 65 mm

P M K N

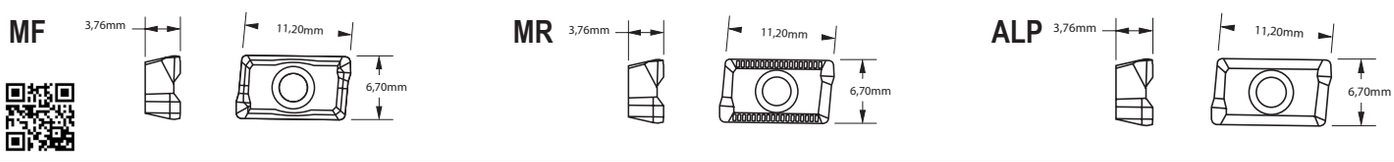
Тип соединения Фреза
Тип пластины APKT 1003
Применение Снятие фаски



	Cod. Tec.	GR18 Euro	Z	D мм	D1 мм	d мм	Y°	H мм	L мм	K	Охлаж.	Пластина
Фреза	B4F2015	642,70	9	17	70	22	15	7	50	3	Имеется	APKT1003
	B4F2030	633,00			65		30	13				
	B4F2045	633,00			56		45	19				
	B4F2060	633,00			45	16	60	24				
	B4F2075	631,00		19	33		75	27	60			

KERFOLG СТРУЖКОЛОМ И РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

Wall



			Описание	Сплав	Cod. Tec.	GR20 Euro	P <500 Н/мм²	P <850 Н/мм²	P <1200 Н/мм²	M <600 Н/мм²	M <850 Н/мм²	K <240 HB	K <300 HB	N Alu	S HTA	H <60 HRC
ФИН.	MF		APKT 1003PDER - MF	MT35	B4E1110MFMT35	14,30	●	○		●	●	○				
ПОЛУЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА	MR		APKT 1003PDR - MR	PT25	B4E2110MRPT25	13,91	○	○	●			●	●			○
			APKT 1003PDTR - MR	PT30	B4E2110MRPT30	12,26	●	●	●			●	○			○
			APKT 1003PDR - MR	PT35	B4E2110MRPT35		●	●	○	○	○	○	○		○	
	ALP		APKT 1003PDFR - ALP	K10	B4E2210ALPK10	17,05								●		

● РЕКОМЕНДОВАНО ДЛЯ ... ○ ПОДХОДИТ ДЛЯ

	Cod. Tec.	GR30 Euro	Вид	Описание	Обозначение
	BRICA001	5,69	Все диаметры	Механическое крепление пластин	BRICA001
	BRICA002	9,51		Ключ	BRICA002
	BRICA084	39,01		Крепежный винт Ø d16 фрезы B4F20	BRICA084
	BRICA116	39,01		Крепежный винт Ø d22 фрезы B4F20	BRICA116

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

Материал	Твердость по Бринеллю HB	Сплав рекомендуемый	Скорость резания Vc (м/мин.)	Подача на зуб/мм
Низкоуглеродистая сталь (C15, и т.д.)	~ 180	P30	150 - 200	0.08 - 0.20
	~ 180	P35	90 - 150	0.08 - 0.25
Высокоуглеродистая сталь (C45E, C55E, и т.д.	~ 300	P30	150 - 200	0.08 - 0.20
	~ 300	P35	90-150	0.08 - 0.25
Инструментальная сталь (X155CrVMo 12 1, и т.д.)	~ 300	P30	150 - 200	0.08 - 0.20
	~ 300	P35	90-150	0.08 - 0.25
Нержавеющая сталь (X5CrNi 18-9, и т.д.)	-	M35	80-180	0.06 - 0.10
Чугун (GG25, GG30, и т.д.) ВЧШГ (GGG40, и т.д.)	150 ~ 250	P25	130 - 230	0.08 - 0.15
Цветные металлы (SI < 13%)	-	K10	200-1000	0.06 - 0.18
Закаленная сталь < 55 HRC	-	P25	30 - 50	0.05 - 0.08

Количество в упаковке Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

KERFOLG ФРЕЗЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ УСТУПОВ С ХВОСТОВИКОМ WELDON

Wall

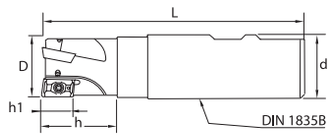
ART. B4F37

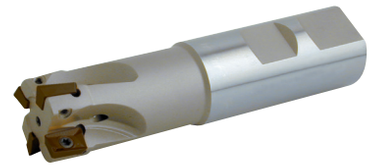
Многофункциональные торцовые фрезы для подрезания уступов

Тип соединения Хвостовик Weldon
Тип пластины APKT 1604
Применение Ступенчатое фрезерование

Ø22 ~ 40 mm

P M K N





ХВОСТОВИК WELDON											
B4F37	Cod. Tec.	GR18 Euro	Z	D мм	d мм	L мм	h мм	h1 мм	Охлаж.	Пластина	Зажимной винт
Weldon	B4F3725Z2	150,70	2	25	25	100	44	17	Имеется	APKT 1604	BRICA003
	B4F3732Z3	180,40	3	32	32	110	50				
	B4F3740Z4	224,40	4	40		115	45				

ФРЕЗА С ДЛИННЫМ ХВОСТОВИКОМ WELDON											
B4F38	Cod. Tec.	GR18 Euro	Z	D мм	d мм	L мм	h мм	h1 мм	Охлаж.	Пластина	Зажимной винт
Хвостовик Weldon длинный	B4F3822Z2	216,90	2	22	20	200	145	17	Имеется	APKT 1604	BRICA003
	B4F3825Z2	249,00		25	25		140				
	B4F3832Z3	296,80	3	32	32						
	B4F3840Z4	308,50	4	40			60				

KERFOLG ФРЕЗЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ УСТУПОВ

Wall

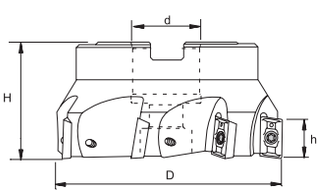
ART. B4F40

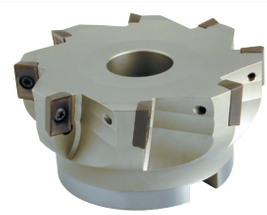
Многофункциональные торцовые фрезы

Тип соединения Фреза
Тип пластины APKT 1604
Применение Ступенчатое фрезерование

Ø40 ~ 125 mm

P M K N





ТОРЦЕВАЯ ФРЕЗА											
B4F40	Cod. Tec.	GR18 Euro	Z	D мм	d мм	H мм	h мм		Охлаж.	Пластина	Зажимной винт
Фреза	B4F4040Z4	235,20	4	40	16	40	17		Имеется	APKT 1604	BRICA003
	B4F4050Z5	251,20	5	50	22						
	B4F4063Z6	314,00	6	63							
	B4F4080Z7	393,80	7	80	27	50					
	B4F40100Z8	445,30	8	100	32						
	B4F40125Z9	525,10	9	125	40	63					
	B4F40160Z10	587,00	10	160							
	B4F40200Z13	(851,70)	13	200	60						
	B4F40250Z16	(1332,60)	16	250							

KERFOLG ФРЕЗЫ С КАНАВКАМИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ УСТУПОВ

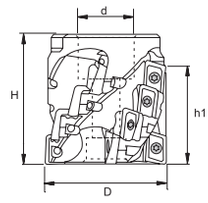
Helix

ART. B4F41

Многофункциональные торцовые фрезы для обработки любых материалов

Тип соединения Конический
Тип пластины APKT 1604
Применение Ступенчатое фрезерование

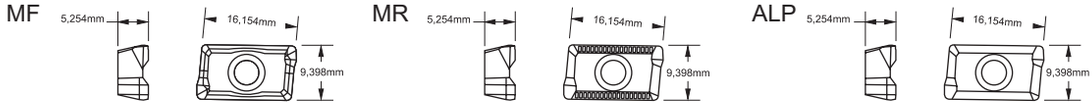
Ø50 ~ 80 mm



ТОРЦЕВАЯ ФРЕЗА												
B4F41	Cod. Tec.	GR18 Euro	Z	D мм	d мм	H мм	K	h1 мм	h2	Охлаж.	Пластина	Зажимной винт
Фреза	B4F4150Z3	(363,60)	6	50	27	50	3	30	-	Имеется	APKT 1604	BRICA003
	B4F4163Z4	(639,50)	12	63		60	4	44				
	B4F4180Z5	(855,90)	15	80	32		5					

KERFOLG СТРУЖКОЛОМ И РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

Wall



							P			M		K		N	S	H
			Описание	Сплав	Cod. Tec.	GR20 Euro	<500 Н/мм²	<850 Н/мм²	<1200 Н/мм²	<600 Н/мм²	<850 Н/мм²	<240 HB	<300 HB	Alu	HTA	<60 HRC
ФИН.	MF		APKT 1604PDR - MF	MT35	B4F1116MFMT35	17,71		○		●	●	○				
				PT35	B4F1116MFPT35	17,19		●	○	○	○	○	○		○	
ПОЛУЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА	MR		APKT 1604PDR - MR	PT25	B4F2116MRPT25	17,20	○	○	●			●	●			○
				PT30	B4F2116MRPT30	14,52	●	●	●			●	○			○
				PT35	B4F2116MRPT35		●	●	○	○	○	○	○		○	
	ALP		APKT 1604PDFR - ALP	K10	B4F2216ALPK10	19,18								●		

● РЕКОМЕНДОВАНО ДЛЯ ... ○ ПОДХОДИТ ДЛЯ

Материал	Твердость по Бринеллю HB	Сплав рекомендуемый	Скорость резания Vc (м/мин.)	Подача на зуб/мм
Низкоуглеродистая сталь (C15, и т.д.)	~ 180	P30	150 - 200	0.10 - 0.25
	~ 180	P35	90 - 150	0.12 - 0.30
Высокоуглеродистая сталь (C45E, C55E, и т.д.	~ 300	P30	150 - 200	0.10 - 0.25
	~ 300	P35	90-150	0.12 - 0.30
Инструментальная сталь (X155CrVMo 12 1, и т.д.)	~ 300	P30	150 - 200	0.10 - 0.25
	~ 300	P35	90-150	0.12 - 0.30
Нержавеющая сталь (X5CrNi 18-9, и т.д.)	-	M35	80-180	0.08 - 0.15
Чугун (GG25, GG30, и т.д.) ВЧШГ (GGG40, и т.д.)	150 ~ 250	P25	130 - 230	0.10 - 0.20
Цветные металлы (SI < 13%)	-	K10	200-1000	0.10 - 0.25
Закаленная сталь < 55 HRC	-	P25	30 - 50	0.06 - 0.10

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

	Cod. Tec.	GR30 Euro	Вид	Описание	Обозначение
	BRICA003	6,90	Все диаметры	Механическое крепление пластин	BRICA003
	BRICA004	9,61		Ключ	BRICA004

Количество в упаковке Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

KERFOLG СПИРАЛЬНЫЕ ФРЕЗЫ ДЛЯ СНЯТИЯ ФАСКИ

Helix

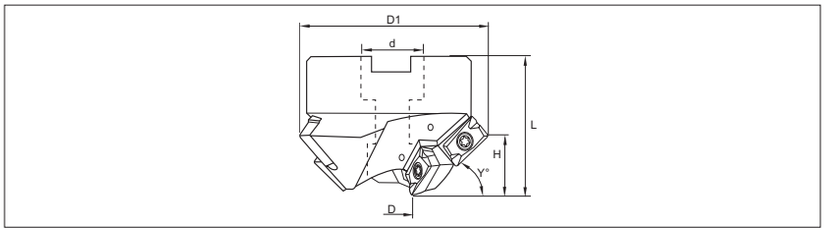
ART. B4F43

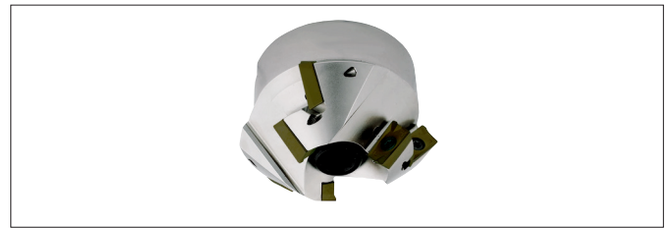
Многофункциональные фрезы общего назначения для тяжелых фасок

Тип соединения Фреза
Тип пластины APKT1604...
Применение Снятие фаски

Ø35 ~ 94 mm

P M K N

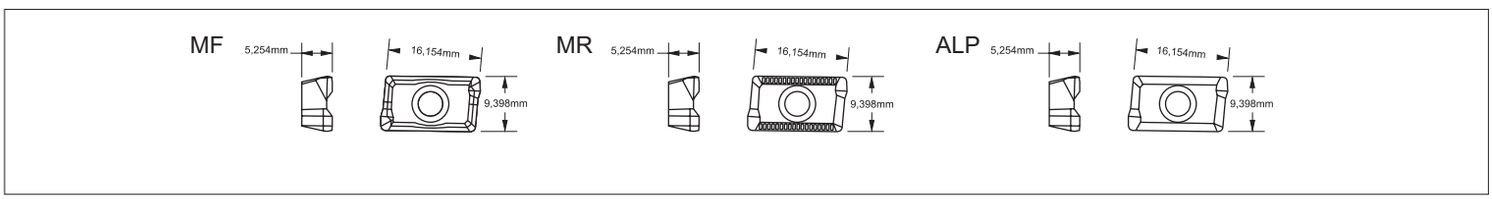




	Cod. Tec.	GR18 Euro	Z	D мм	D1 мм	d мм	Y°	H мм	L мм	K	Охлаж.	Пластина
Фреза	B4F4315	(618,10)	6	35	94	27	15	8	50	3	Имеется	APKT 1604...
	B4F4330	593,40			88		30	15				
	B4F4345	593,40			77,8		45	21,5				
	B4F4360	593,40			65		60	26,5				
	B4F4375	(618,10)			50,7	22	75	29,5	60			

KERFOLG СТРУЖКОЛОМ И РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

Wall



			Описание	Сплав	Cod. Tec.	GR20 Euro	P <500 Н/мм²	P <850 Н/мм²	P <1200 Н/мм²	M <600 Н/мм²	M <850 Н/мм²	K <240 HB	K <300 HB	N Alu	S HTA	H <60 HRC
ФИН.	MF		APKT 1604PDR - MF	MT35	B4F1116MFMT35	17,71		○		●	●	○				
				PT35	B4F1116MFPT35	17,19		●	○	○	○	○	○		○	
ПОЛУЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА	MR		APKT 1604PDR - MR	PT25	B4F2116MRPT25	17,20	○	○	●			●	●			○
				PT30	B4F2116MRPT30	14,52	●	●	●			●	○			○
				PT35	B4F2116MRPT35		●	●	○	○	○	○	○		○	
	ALP		APKT 1604PDFR - ALP	K10	B4F2216ALPK10	19,18								●		

● РЕКОМЕНДОВАНО ДЛЯ ... ○ ПОДХОДИТ ДЛЯ

Материал	Твердость по Бринеллю HB	Сплав рекомендуемый	Скорость резания Vc (м/мин.)	Подача на зуб/мм
Низкоуглеродистая сталь (C15, и т.д.)	~ 180	P30	150 - 200	0.10 - 0.25
	~ 180	P35	90 - 150	0.12 - 0.30
Высокоуглеродистая сталь (C45E, C55E, и т.д.	~ 300	P30	150 - 200	0.10 - 0.25
	~ 300	P35	90-150	0.12 - 0.30
Инструментальная сталь (X155CrVMo 12 1, и т.д.)	~ 300	P30	150 - 200	0.10 - 0.25
	~ 300	P35	90-150	0.12 - 0.30
Нержавеющая сталь (X5CrNi 18-9, и т.д.)	-	M35	80-180	0.08 - 0.15
Чугун (GG25, GG30, и т.д.) ВЧШГ (GGG40, и т.д.)	150 ~ 250	P25	130 - 230	0.10 - 0.20
Цветные металлы (SI < 13%)	-	K10	200-1000	0.10 - 0.25
Закаленная сталь < 55 HRC	-	P25	30 - 50	0.06 - 0.10

	Cod. Tec.	GR30 Euro	Вид	Описание	Обозначение
	BRICA003	6,90	Все диаметры	Механическое крепление пластин	BRICA003
	BRICA004	9,61		Ключ	BRICA004
	BRICA116	39,01		Крепежный винт Ø d22 фрезы B4F20	BRICA116
	BRICA238	4,99		Крепежный винт Ø d27 фрезы B4F43	BRICA238

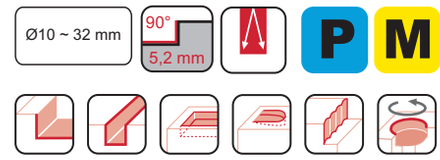
KERFOLG ФРЕЗЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПРЯМОУГОЛЬНЫХ УСТУПОВ

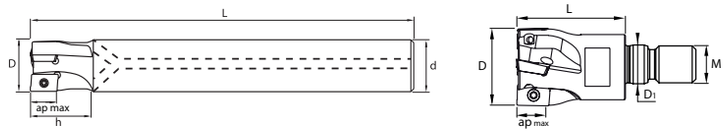
Wall

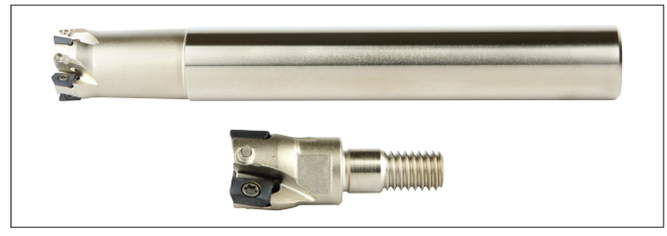
ART. B4F25

Основные многофункциональные подрезные фрезы

Тип соединения Цилиндрический хвостовик - резьбовой хвостовик
Тип пластины APKT060204...
Применение Ступенчатое фрезерование







ТОРЦЕВАЯ ФРЕЗА										
B4F25	Cod. Tec.	GR18 Euro	Z	D мм	L мм	d мм	h мм	Ap макс мм	Охлаж.	Пластина
Хвостовик Weldon	B4F251006Z2	96,00	2	10	100	10	28	5,2	Имеется	APKT060204PDTR...
	B4F251206Z3	119,90	3	12		12	30			
	B4F251406Z3	119,90		14	120		32			
	B4F251606Z4	155,20	4	16		16				
	B4F251806Z4	155,20		18						
	B4F252006Z5	179,30	5	20	150	20	35			
	B4F252506Z7	198,60	7	25						
	B4F253206Z8	215,70	8	32		25				

ФРЕЗА С РЕЗЬБОВЫМ ХВОСТОВИКОМ										
B4F27	Cod. Tec.	GR18 Euro	Z	D мм	L мм	D1 мм	Ap макс мм	M мм	Охлаж.	Пластина
Навинчивающаяся	B4F271006Z2	(124,40)	2	10	16	6,5	5,2	6	Имеется	APKT060204PDTR...
	B4F271206Z3	(159,80)	3	12						
	B4F271606Z4	(191,80)	4	16	21	8,5		8		
	B4F272006Z5	(206,60)	5	20	26	10,5		10		
	B4F272506Z7	(223,70)	7	25	30	12,5		12		

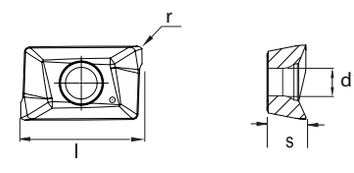
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

	Cod. Tec.	GR30 Euro	Вид	Описание	Обозначение
	BRICA200	6,56	APKT060204PDTR...	Механическое крепление пластин	BRICA200
	BRICA151	8,63	Для пластины Ø 7.9мм и Ø 10.6мм	Отвертка Torx	BRICA151

KERFOLG СТРУЖКОЛОМ И РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

Wall

APKT 060204... l=6,0mm s=2,16mm
d1=2,06mm r=0,4mm



							P			M		K		N	S	H
			Описание	Сплав	Cod. Tec.	GR20 Euro	<500 Н/мм²	<850 Н/мм²	<1200 Н/мм²	<600 Н/мм²	<850 Н/мм²	<240 HB	<300 HB	Alu	HTA	<60 HRC
П/ЧИСТ.	MR		APKT 060204PDR MR	PT35	B4E1206APMR10	8,55	●	●	○	○	○	○	○		○	
						-										

● РЕКОМЕНДОВАНО ДЛЯ ... ○ ПОДХОДИТ ДЛЯ

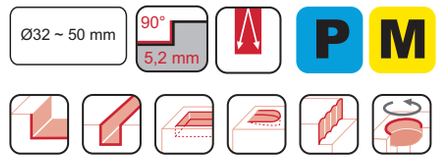
Количество в упаковке Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

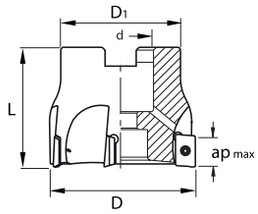
KERFOLG ОДНОСТОР. ФРЕЗЫ СО СМЕННЫМИ ПЛАСТИНАМИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ УСТУПОВ Wall

ART. B4F29

Основные многофункциональные подрезные фрезы

Тип соединения Фреза
Тип пластины APKT060204
Применение Ступенчатое фрезерование по углеродистой и нержавеющей стали

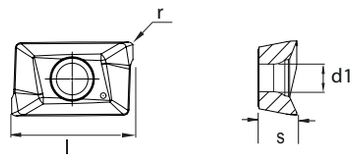




ТОРЦЕВАЯ ФРЕЗА										
B4F29	Cod. Tec.	GR18 Euro	Z	D мм	d мм	L мм	D1 мм	Ap макс мм	Охлаж.	Пластина
	B4F293206Z8	223,70	8	32	16	40	31,5	5,2	Имеется	APKT060204PDTR...
	B4F294006Z10	251,20	10	40			38,0			
	B4F295006Z11	271,80	11	50	22		48,0			

KERFOLG СТРУЖКОЛОМ И РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ Wall

APKT 060204... l=6,0mm s=2,16mm
d1=2,06mm r=0,4mm



			Описание	Сплав	Cod. Tec.	GR20 Euro	P <500 Н/мм²	P <850 Н/мм²	P <1200 Н/мм²	M <600 Н/мм²	M <850 Н/мм²	K <240 HB	K <300 HB	N Alu	S HTA	H <60 HRC
П-ЧИСТ.	MR		APKT 060204PDR MR	PT35	B4E1206APMR10	8,55	●	●	○	○	○	○	○		○	
						-										

● РЕКОМЕНДОВАНО ДЛЯ ... ○ ПОДХОДИТ ДЛЯ

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

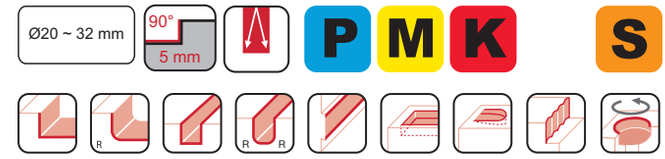
Материал	Твердость по Бринеллю HB	Сплав рекомендуемый	СТРУЖКОЛОМ	Скорость резания Vc (м/мин)	Подача на зуб/мм
Углеродистая сталь (C45-C55, и т.д)	~ 300HB	PT35	MR	160 - 230	0.05 - 0.12
Легированная сталь (42CRMo4, 17Cr3 и т.д.)	~ 300HB	PT35	MR	90 - 180	0.05 - 0.12
Закаленная и отпущенная сталь (NAK80, PX5 и т.д)	30 ~ 40HRC	PT35	MR	80 - 160	0.05 - 0.12
Нержавеющая сталь (X5CrNi 18-9, и т.д.)	~ 200HB	PT35	MR	75 - 130	0.05 - 0.09

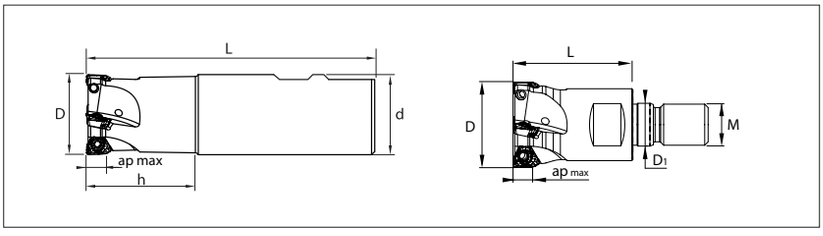
KERFOLG ФРЕЗЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПРЯМОУГОЛЬНЫХ УСТУПОВ Triple

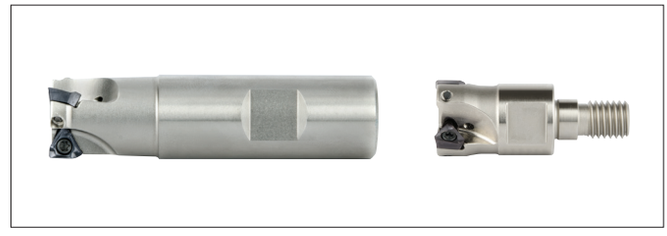
ART. B4F50

Многофункциональные подрезные фрезы общего назначения

Тип соединения Хвостовик Weldon и ввинчиваемый хвостовик
Тип пластины TOKX0703...
Применение Ступенчатое фрезерование по стали, нержавеющей стали, чугуну и жаропрочным сплавам
Угол резания 90°







ФРЕЗЫ С ХВОСТОВИКОМ WELDON

B4F50	Cod. Tec.	GR18 Euro	Z	D мм	L мм	d мм	h мм	Ap макс мм	Охлаж.	Пластина
Weldon	B4F502007Z3	234,00	3	20	77	20	25	5	Имеется	TOKX070305PDER
	B4F502507Z4	259,00	4	25	90	25	35			
	B4F503207Z5	283,00	5	32	102	32	40			

ФРЕЗЫ С РЕЗЬБОВЫМ ХВОСТИКОМ

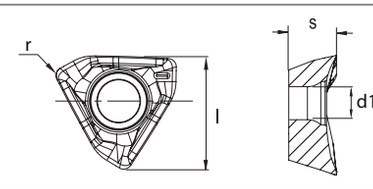
B4F51	Cod. Tec.	GR18 Euro	Z	D мм	L мм	D1 мм	Ap макс мм	M	Охлаж.	Пластина
Навинч.	B4F512007Z3	234,00	3	20	30	10,5	5	10	Имеется	TOKX070305PDER
	B4F512507Z4	259,00	4	25	35	12,5		12		
	B4F513207Z5	283,00	5	32	40	17,0		16		

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

	Cod. Tec.	GR30 Euro	Вид	Описание	Обозначение
	BRICA198	5,40	TOKX070305PDER	Механическое крепление пластин	24645

KERFOLG СТРУЖКОЛОМ И РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ Triple

TOKX 070305... l=14,7mm s=5,3mm
d1=5,24mm



			Описание	Сплав	Cod. Tec.	GR21 Euro	P <500 Н/мм²	P <850 Н/мм²	P <1200 Н/мм²	M <600 Н/мм²	M <850 Н/мм²	K <240 HB	K <300 HB	N Alu	S HTA	H <60 HRC
ПОЛУЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА	ML		TOKX070305PDER-ML	MT35	B4T0707TOML10	6,50	●	○	○	●	●				○	
	MM		TOKX070305PDER-MM	PH35	B4T0807TOMM10	6,50	●	●	●	○	○	○	○			○

● РЕКОМЕНДОВАНО ДЛЯ ... ○ ПОДХОДИТ ДЛЯ

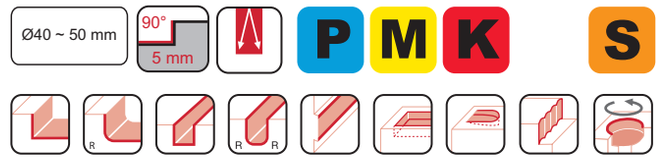
Количество в упаковке Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

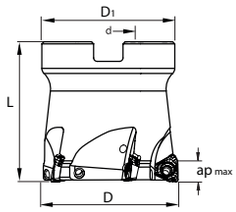
KERFOLG ТОРЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПРЯМОУГОЛЬНЫХ УСТУПОВ Triple

ART. B4F52

Основные многофункциональные подрезные фрезы

Тип соединения Фреза
Тип пластины TOKX0703...
Применение Ступенчатое фрезерование по стали, нержавеющей стали и жаропрочным сплавам
Угол резания 90°

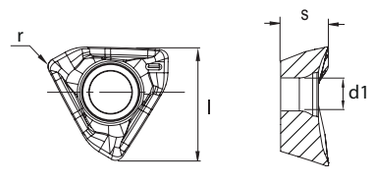




ТОРЦЕВАЯ ФРЕЗА С МЕХАНИЧЕСКИМ КРЕПЛЕНИЕМ СМЕННЫХ ПЛАСТИН										
B4F52	Cod. Tec.	GR18 Euro	Z	D мм	D1 мм	d мм	L мм	Ap макс мм	Охлаж.	Пластина
Гнездо	B4F524007Z5	310,00	5	40	38	16	40	5	Имеется	TOKX070305PDER
	B4F525007Z6	343,00	6	50	43	22				

KERFOLG СТРУЖКОЛОМ И РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ Triple

TOKX 070305... l=14,7mm d1=5,24mm s=5,3mm



			Описание	Сплав	Cod. Tec.	GR21 Euro	P <500 Н/мм²	P <850 Н/мм²	P <1200 Н/мм²	M <600 Н/мм²	M <850 Н/мм²	K <240 HB	K <300 HB	N Alu	S HTA	H <60 HRC
ПОЛУЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА	ML		TOKX070305PDER-ML	MT35	B4T0707TOML10	6,50	●	○	○	●	●				○	
	MM		TOKX070305PDER-MM	PH35	B4T0807TOMM10	6,50	●	●	●	○	○	○	○			○

● РЕКОМЕНДОВАНО ДЛЯ ... ○ ПОДХОДИТ ДЛЯ

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

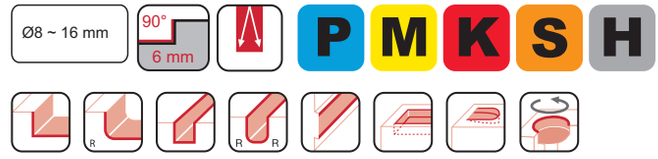
Материал	Твердость по Бринеллю HB	Сплав рекомендуемый	Скорость резания Vc (м/мин.)	Подача на зуб/мм
Низкоуглеродистая сталь (C15E, и т.д.)	~ 200	PH35	180 - 260	0.08 - 0.15
Высокоуглеродистая сталь (C45E, C55E и т.д.)	200 ~ 300	PH35	120 - 200	0.08 - 0.13
Легированная сталь (42CRMo4, 17Cr3 и т.д.)	200 ~ 300	PH35	60 - 160	0.08 - 0.12
Нержавеющая сталь (X5CrNi 18-9, и т.д.)	-	MT35	75 - 180	0.08 - 0.12
Чугун (GG25, GG30 и т.д.)	150 ~ 250	PH35	180 - 260	0.08 - 0.15
Сферическое чугунное литье (GGG40 и т.д.)	150 ~ 250	PH35	120 - 200	0.08 - 0.13
Жаропрочные сплавы (Inconel 718, Ti-6Al-4V и т.д.)	-	MT35	25 - 75	0.08 - 0.10

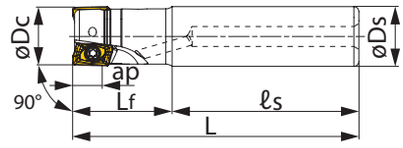
ФРЕЗЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПРЯМОУГОЛЬНЫХ УСТУПОВ

ART. B4F55

Фрезы для малых диаметров

Тип соединения Цилиндрический хвостовик
Тип пластины AVGT06...
Применение Ступенчатое фрезерование для небольших диаметров
Передний угол A.R. +6° ~ +7,6°, R.R. = -37,1° ~ -32,4°

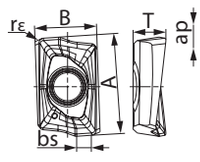




	Cod. Tec.	GR14 Euro	Обозначение	Z	Dc мм	Ds мм	L мм	Lf мм	Max a.p. мм	Вес кг	Охлаж.
Цилиндрический	B4F5508Z1	(213,21)	EPAV06M008C10.R01	1	8	10	80	20	6	0,04	Имеется
	B4F5510Z2	213,21	EPAV06M010C10.0R02	2	10						
	B4F5510Z2L	227,94	EPAV06M010C10.0R02L				100	35		0,06	
	B4F5512Z2	(218,46)	EPAV06M012C12.0R02		12	12	80	20			
	B4F5512Z2L	(233,71)	EPAV06M012C12.0R02L				120	35		0,09	
	B4F5512Z3	233,71	EPAV06M012C12.0R03	3			80	20		0,06	
	B4F5516Z3	244,32	EPAV06M016C16.0R03		16	16	90			0,12	
	B4F5516Z3L	261,41	EPAV06M016C16.0R03L				140	35		0,20	
	B4F5516Z4	259,61	EPAV06M046C46.0R04	4			90	20		0,12	

СТРУЖКОЛОМ И РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ - TUNGFORCEREC

MJ type
A = 8mm
B = 5mm
T = 2,7mm



rε = 0,2mm bs = 1,5mm
rε = 0,4mm bs = 1,3mm
rε = 0,8mm bs = 0,9mm

			Описание	Сплав	Cod. Tec.	GR16 Euro	P <500 Н/мм²	P <850 Н/мм²	P <1200 Н/мм²	M <600 Н/мм²	M <850 Н/мм²	K <240 HB	K <300 HB	N Alu	S HTA	H <60 HRC
ПОЛУЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА	MJ		AVGT 060302PBER-MJ	AH120	B4T12AVMJ01	16,52					●	●	●		●	●
				AH3135	B4T12AVMJ02		●	●	●	●	○					
			AVGT 060304PBER-MJ	AH120	B4T12AVMJ03						●	●	●		●	●
				AH3135	B4T12AVMJ04		●	●	●	●	○					
			AVGT 060308PBER-MJ	AH120	B4T12AVMJ05						●	●	●		●	●
				AH3135	B4T12AVMJ06		●	●	●	●	○					

● РЕКОМЕНДОВАНО ДЛЯ ... ○ ПОДХОДИТ ДЛЯ

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

	Cod. Tec.	GR30 Euro	Вид	Описание	Обозначение
	BRICA188	3,47	HPAV06M	Механическое крепление пластин	CSPB-2H

Количество в упаковке Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

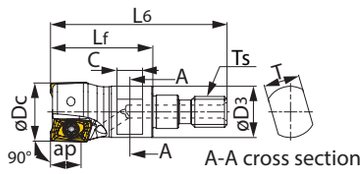
ФРЕЗЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПРЯМОУГОЛЬНЫХ УСТУПОВ

ART. B4F56

Фрезы для малых диаметров

Тип соединения Хвостовик резьбовой
Форма пластины AVGT06...
Применение Ступенчатое фрезерование для небольших диаметров
Передний угол A.R. = +6° ~ +7,6°, R.R = -37,1 ~ -32,4°

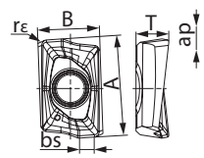
Ø8 ~ 16 mm | 90° 6 mm | P M K S H



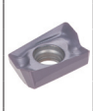
	Cod. Tec.	GR14 Euro	Обозначение	Z	Dc мм	D3 мм	Lf мм	Ts мм	L6 мм	Max a.p. мм	Вес кг	Охлаж.
Навинч.	B4F5610Z2	(201,93)	HPAV06M010M06R02	2	10	9,5	20	M6	34,5	6	0,01	Имеется
	B4F5612Z3	(227,42)	HPAV06M012M06R03	3	12	10						
	B4F5616Z4	(252,56)	HPAV06M016M08R04	4	16	13	25	M8	42		0,03	

СТРУЖКОЛОМ И РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ - TUNGFORCEREC

MJ type
A = 8mm
B = 5mm
T = 2,7mm



rε = 0,2mm bs = 1,5mm
rε = 0,4mm bs = 1,3mm
rε = 0,8mm bs = 0,9mm

			Описание	Сплав	Cod. Tec.	GR16 Euro	P <500 Н/мм²	P <850 Н/мм²	P <1200 Н/мм²	M <600 Н/мм²	M <850 Н/мм²	K <240 HB	K <300 HB	N Alu	S HTA	H <60 HRC
ПОЛУЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА	MJ		AVGT 060302PBER-MJ	AH120	B4T12AVMJ01	16,52					●	●	●		●	●
				AH3135	B4T12AVMJ02		●	●	●	●	○					
			AVGT 060304PBER-MJ	AH120	B4T12AVMJ03						●	●	●		●	●
				AH3135	B4T12AVMJ04		●	●	●	●	○					
			AVGT 060308PBER-MJ	AH120	B4T12AVMJ05						●	●	●		●	●
				AH3135	B4T12AVMJ06		●	●	●	●	○					

● РЕКОМЕНДОВАНО ДЛЯ ... ○ ПОДХОДИТ ДЛЯ

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

Материал	Твердость по Бринеллю HB	Приоритет	Рекомендуемый сплав	Стружколом	Скорость резания Vc (м/мин)	Подача на зуб/мм
Углеродистая сталь (C45-C55, и т.д)	~ 300HB	Первый выбор	AH3135	MJ	230 - 430	0,07 - 0,12
Легированная сталь (42CRMo4, 17Cr3 и т.д.)	~ 300HB	Первый выбор	AH3135	MJ	150 - 350	0,07 - 0,12
Закаленная и отпущенная сталь (NAK80, PX5 и т.д)	30 - 40HRC	Первый выбор	AH120	MJ	100 - 230	0,07 - 0,12
Нержавеющая сталь (X5CrNi 18-9, и т.д.)	-	Первый выбор	AH3135	MJ	150 - 220	0,06 - 0,1
Чугун (GG25, GG30 и т.д.)	150 - 250HB	Первый выбор	AH120	MJ	200 - 330	0,07 - 0,12
Сферическое чугунное литье (GGG40 и т.д.)	150 - 250HB	Первый выбор	AH120	MJ	150 - 240	0,07 - 0,12
Титановые сплавы (Ti-6AL-4V, и т.д.)	-	Первый выбор	AH120	MJ	70 - 90	0,06 - 0,1
Жаропрочные сплавы (inconel718, и т.д.)	-	Первый выбор	AH120	MJ	45 - 65	0,06 - 0,09
Инструментальная сталь (SKD11 и т.д.)	40 - 50HRC	Первый выбор	AH120	MJ	45 - 70	0,05 - 0,08
Инструментальная сталь (SKD11 и т.д.)	50 - 60HRC	Первый выбор	AH120	MJ	40 - 60	0,04 - 0,06

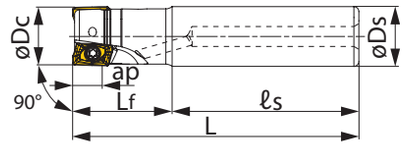
ФРЕЗЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПРЯМОУГОЛЬНЫХ УСТУПОВ

TUNG-ALUMILL

ART. B4F57

Фрезы для алюминия

Тип соединения Цилиндрический хвостовик
Тип пластины XVCT1605...
Применение Ступенчатое фрезерование по алюминию
Передний угол A.R. = +6° ~ +10°, R.R. = +12° ~ -9°

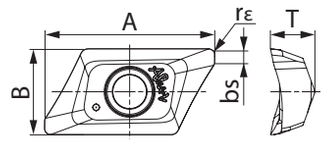


	Cod. Tec.	GR14 Euro	Обозначение	Z	Dc мм	Ds мм	L мм	Lf мм	Охлаж.
Цилиндрический	B4F5725Z2	407,88	EPV16R025M25.0-02	2	25	25	125	55	Имеется
	B4F5725Z2L	439,96	EPV16R025M25.0-02L				170	70	
	B4F5732Z2	(490,90)	EPV16R032M32.0-02		32	32	150	50	
	B4F5732Z2L	(527,93)	EPV16R032M32.0-02L				200	80	
	B4F5732Z3	510,98	EPV16R032M32.0-03	3			150	50	

СТРУЖКОЛОМ И РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ - TUNG-ALUMILL

TUNG-ALUMILL

AJ type
rε = 0,4mm A=22,2mm B=11,2mm T=5,9mm bs=1,3mm
rε = 0,8mm A=22,2mm B=11,2mm T=5,9mm bs=1mm
rε = 1,2mm A=21,7mm B=11,2mm T=5,8mm bs=1mm
rε = 2,0mm A=20,8mm B=11,2mm T=5,75mm bs=1mm
rε = 3,0mm A=19,5mm B=11,2mm T=5,6mm bs=1mm
rε = 4,0mm A=18,4mm B=11,2mm T=5,5mm bs=1,2mm



			Описание	Сплав	Cod. Tec.	GR16 Euro	P <500 Н/мм²	P <850 Н/мм²	P <1200 Н/мм²	M <600 Н/мм²	M <850 Н/мм²	K <240 HB	K <300 HB	N Alu	S HTA	H <60 HRC
ПОЛУЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА	AJ		XVCT 160504R-AJ	TH10	B4X05XVAJ01	24,94								●		
			XVCT 160508R-AJ		B4X05XVAJ02									●		
			XVCT 160512R-AJ		B4X05XVAJ03									●		
			XVCT 160520R-AJ		B4X05XVAJ05									●		
			XVCT 160530R-AJ		B4X05XVAJ06									●		
			XVCT 160540R-AJ		B4X05XVAJ08									●		

● РЕКОМЕНДОВАНО ДЛЯ ... ○ ПОДХОДИТ ДЛЯ

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

Материал	Твердость по Бринеллю HB	Рекомендуемый сплав	Скорость резания Vc (м/мин.)	Подача на зуб/мм
Сплавы цветных металлов с Si ≤ 13%	75	TH10	200 ~ 1000	0.15 ~ 0.3
	90	TH10	200 ~ 1500	0.1 ~ 0.25
Сплавы цветных металлов с Si ≥ 13%	130	TH10	200 ~ 1000	0.07 ~ 0.15

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

	Cod. Tec.	GR30 Euro	Вид	Описание	Обозначение
	BRICA211	2,81	EPV16R025M...	Механическое крепление пластин	TS40085I/HG
	BRICA212	2,81	EPV16R032M...		TS40093I/HG

Количество в упаковке Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

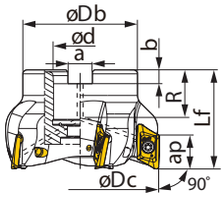
ФРЕЗЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПРЯМОУГОЛЬНЫХ УСТУПОВ

TUNG-ALUMILL

ART. B4F58

Торцевые фрезы для алюминия

Тип соединения Фреза
Тип пластины XVCT1605...
Применение Ступенчатое фрезерование по алюминию
Передний угол A.R. = +10° ~ +11°, R.R = -9° ~ 5,5°

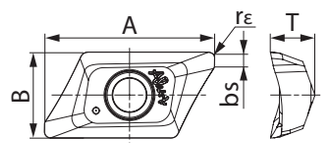


	Cod. Tec.	GR14 Euro	Обозначение	Z	Dc мм	d мм	Lf мм	Охлаж.
Гнездо	B4F5840Z3	433,06	TPV16R040M16.0E03	3	40	16	50	Имеется
	B4F5850Z4	501,15	TPV16R050M22.0E04	4	50	22		
	B4F5863Z5	572,94	TPV16R063M22.0E05	5	63			
	B4F5880Z5	662,08	TPV16R080M27.0E05		80	27		

СТРУЖКОЛОМ И РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ - TUNG-ALUMILL

TUNG-ALUMILL

AJ type
rε = 0,4mm A=22,2mm B=11,2mm T=5,9mm bs=1,3mm
rε = 0,8mm A=22,2mm B=11,2mm T=5,9mm bs=1mm
rε = 1,2mm A=21,7mm B=11,2mm T=5,8mm bs=1mm
rε = 2,0mm A=20,8mm B=11,2mm T=5,75mm bs=1mm
rε = 3,0mm A=19,5mm B=11,2mm T=5,6mm bs=1mm
rε = 4,0mm A=18,4mm B=11,2mm T=5,5mm bs=1,2mm



			Описание	Сплав	Cod. Tec.	GR16 Euro	P <500 Н/мм²	P <850 Н/мм²	P <1200 Н/мм²	M <600 Н/мм²	M <850 Н/мм²	K <240 HB	K <300 HB	N Alu	S HTA	H <60 HRC
ПОЛУЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА	AJ		XVCT 160504R-AJ	TH10	B4X05XVAJ01	24,94								●		
			XVCT 160508R-AJ		B4X05XVAJ02									●		
			XVCT 160512R-AJ		B4X05XVAJ03									●		
			XVCT 160520R-AJ		B4X05XVAJ05									●		
			XVCT 160530R-AJ		B4X05XVAJ06									●		
			XVCT 160540R-AJ		B4X05XVAJ08									●		

● РЕКОМЕНДОВАНО ДЛЯ ... ○ ПОДХОДИТ ДЛЯ

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

Материал	Твердость по Бринеллю HB	Рекомендуемый сплав	Скорость резания Vc (м/мин.)	Подача на зуб/мм
Сплавы цветных металлов с Si ≤ 13%	75	TH10	200 ~ 1000	0.15 ~ 0.3
	90	TH10	200 ~ 1500	0.1 ~ 0.25
Сплавы цветных металлов с Si ≥ 13%	130	TH10	200 ~ 1000	0.07 ~ 0.15

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

	Cod. Tec.	GR30 Euro	Вид	Описание	Обозначение
	BRICA211	2,81	EPV16R025M...	Механическое крепление пластин	TS40085I/HG
	BRICA212	2,81	EPV16R032M...		TS40093I/HG

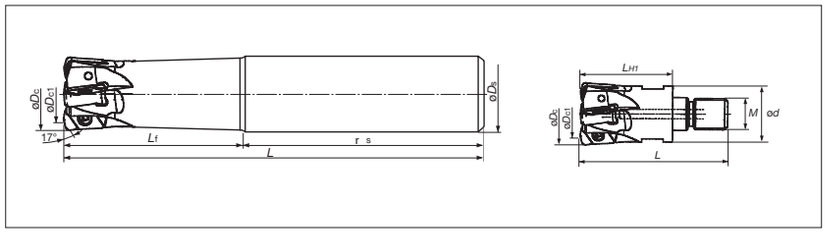
ФРЕЗЫ ВЫСОКОЙ ПОДАЧИ С ДВУСТОРОННИМИ ПЛАСТИНАМ

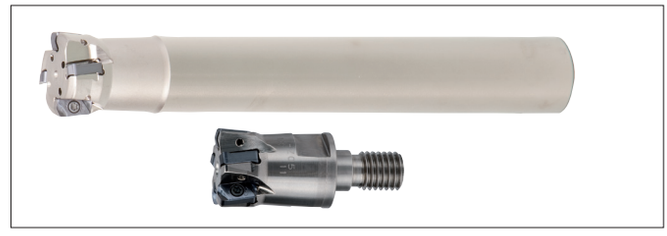
DOFEEDMINI

ART. B5F01

Многоцелевой фрезерный станок с большой подачей для широкого спектра

Тип соединения Цилиндрический и резьбовой хвостовик
Тип пластины LNMU03..
Применение Многофункциональное
Передний угол A.R. +6° R.R = +5°~ +11°





ФРЕЗЫ С ХВОСТОВИКОМ С ВИНТОВЫМ ЗАЖИМОМ

EXN03	Cod. Tec.	GR14 Euro	Обозначение	Z	*Dc Ø мм	Ds Ø мм	Dc1 ø мм	L мм	Lf мм	rs мм	Вес кг	Охлаж.
Цилиндрический	B5F0116Z2	272,49	EXN03R016M16.0-02	2	16	16	9,5	100	30	70	0,2	Имеется
	B5F0118Z2	272,49	EXN03R018M16.0-02		18		11,5					
	B5F0120Z4	352,67	EXN03R020M20.0-04	4	20	20	13,5	130	50	80	0,3	
	B5F0122Z4	352,67	EXN03R022M20.0-04		22		15,5					
	B5F0125Z5	379,35	EXN03R025M25.0-05	5	25	25	18,5	140	60		0,5	
	B5F0128Z5	387,90	EXN03R028M25.0-05		28		21,5					
	B5F0130Z5	(398,56)	EXN03R030M32.0-05		30	32	23,5	150	70		0,8	
	B5F0132Z6	(471,23)	EXN03R032M32.0-06	6	32		25,5				1,1	

ФРЕЗЫ С ХВОСТОВИКОМ С ВИНТОВЫМ ЗАЖИМОМ

EXN03	Cod. Tec.	GR14 Euro	Обозначение	Z	*Dc Ø мм	Ds Ø мм	Dc1 ø мм	L мм	Lf мм	rs мм	кг	Охлаж.
Длинная цилиндрическая	B5F0216Z2	293,86	EXN03R016M16.0-02L	2	16	16	9,5	150	50	100	0,2	Имеется
	B5F0220Z3	356,90	EXN03R020M20.0-03L	3	20	20	13,5	160	80	80	0,3	
	B5F0222Z3	(356,90)	EXN03R022M20.0-03L		22		15,5		30	130	0,4	
	B5F0225Z4	(381,51)	EXN03R025M25.0-04L	4	25	25	18,5	180	100	80	0,6	
	B5F0228Z4	(381,51)	EXN03R028M25.0-04L		28		21,5		35	145	0,7	

ФРЕЗЫ С РЕЗЬБОВЫМ ХВОСТОВИКОМ С ВИНТОВЫМ ЗАЖИМОМ

HXN03	Cod. Tec.	GR14 Euro	Обозначение	Z	*Dc Ø мм	Dc1 ø мм	d ø мм	LH мм	LH1 мм	M мм	Охлаж.
Навинч.	B5F0320Z4	352,67	HXN03R020MM10-Z04H	4	20	13,5	18	48	30	10	Имеется
	B5F0325Z5	379,35	HXN03R025MM12-Z05H	5	25	18,5				12	
	B5F0332Z6	471,23	HXN03R032MM16-Z06H	6	32	25,5	25	55		16	

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

	Cod. Tec.	GR30 Euro	Вид	Описание	Обозначение
	BRICA109	3,37	Все диаметры	Зажимной винт	CSPB-2.5

Количество в упаковке Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

ФРЕЗЫ ВЫСОКОЙ ПОДАЧИ С ДВУСТОРОННИМИ ПЛАСТИНАМ

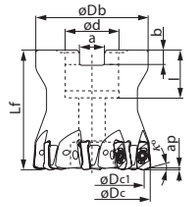
DOFEEDMINI

ART. B5F04

Многофункциональные подрезные фрезы

Тип соединения Гнездо
Тип пластины LNMV03...
Применение Многофункциональное
Передний угол A.R. +6° R.R. +5°~ +11°

Ø40 ~ 50 mm | 17° | 1 mm | P M K S H

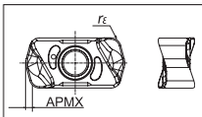


ТОРЦОВАЯ ФРЕЗА КОРПУСНОГО ТИПА

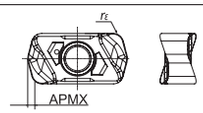
TXN03	Cod. Tec.	GR14 Euro	Описание	Z	Dc мм	Dc1 ø мм	Db мм	d ø мм	l мм	Lf мм	b мм	a мм	K°	Охлаж.
Гнездо	B5F0440Z5	453,10	TXN03R040M16.0E05	5	40	33,6	35	16	18	40	5.6	8.4	17	Имеется
	B5F0440Z6	485,13	TXN03R040M16.0E06	6										
	B5F0450Z5	547,14	TXN03R050M22.0E05	5	50	43,6	47	22	20	50	6.3	10.4		
	B5F0450Z8	640,04	TXN03R050M22.0E08	8										

СТРУЖКОЛОМ И РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

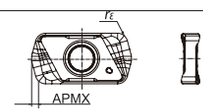
DOFEEDMINI



MJ
(Общее применение)
r_ε = 1,2 мм
APMX = 1 мм



ML
(Резка на низких подачах)
r_ε = 1,2 мм
APMX = 1 мм



MS
(Нержавеющая сталь)
r_ε = 1,2 мм
APMX = 1 мм

			Описание	Сплав	Cod. Tec.	GR17 Euro	P <500 Н/мм²	P <850 Н/мм²	P <1200 Н/мм²	M <600 Н/мм²	M <850 Н/мм²	K <240 HB	K <300 HB	N Alu	S HTA	H <60 HRC
ПОЛУЧИСТ.	ML		LNMU 0303ZER-ML	AH725	B5A2103MUML01	16,09	●	●	●		○	○	●		●	●
				AH130	B5A2103MUML02	16,01	●	●	●	●	○				○	
				AH3035	B5A2103MUML03	16,96	○	●	●	○	○	○				●
				AH8015	B5A2103MUML04		○	○	○			○				●
ГРУБАЯ	MJ		LNMU 0303ZER-MJ	AH725	B5A3103MUMJ01	16,01	●	●	●			●	●			○
				AH130	B5A3103MUMJ02		●	●	●	●	○				●	
				AH3035	B5A3103MUMJ03	16,88	○	●	●	○	○	○				●
				AH8015	B5A3103MUMJ04	16,01	○	○	○			○				●
НЕРЖ	MS		LNMU 0303ZER-MS	AH130	B5A4103MUMS02		○	○		●	○				●	

● РЕКОМЕНДОВАНО ДЛЯ ... ○ ПОДХОДИТ ДЛЯ

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

Материал	Твердость по Бринеллю HB	Приоритет	Рекомендуемый сплав	СТРУЖКОЛОМ	Скорость резания Vc (м/мин.)	Подача ø 16 □ 22 на зуб/мм	Подача ø 25 □ 32 на зуб/мм
Углеродистая сталь (C45-C55, и т.д)	~ 300 HB	Первый выбор	AH725	MJ	100 - 200 - 300	0.5 - 0.8 - 1.2	0.5 - 1.0 - 1.5
	~ 300 HB	Низкая сила резания	AH725	ML	100 - 200 - 300	0.5 - 0.6 - 0.7	0.5 - 0.8 - 1.0
	~ 300 HB	Ударопрочный	AH3035	MJ	100 - 200 - 300	0.5 - 0.8 - 1.2	0.5 - 1.0 - 1.5
Легированная сталь (42CRMo4, 17Cr3 и т.п.)	~ 300 HB	Выбор номер один	AH3035	MJ	100 - 150 - 200	0.5 - 0.8 - 1.2	0.5 - 1.0 - 1.5
	~ 300 HB	Выбор номер один	AH3035	ML	100 - 150 - 200	0.5 - 0.6 - 0.7	0.5 - 0.8 - 1.0
	~ 300 HB	Ударопрочный	AH3035	MJ	100 - 150 - 200	0.5 - 0.8 - 1.2	0.5 - 1.0 - 1.5
Твердая и закаленная сталь (NAK80, PX5, и т.д.)	30 ~ 40 HRC	-	AH3035	MJ	100 - 150 - 200	0.5 - 0.6 - 0.7	0.5 - 0.8 - 1.0
Нержавеющая сталь (X5CrNi 18-9 и т.п.)	~ 200 HB	Выбор номер один	AH130	MS	80 - 120 - 150	0.3 - 0.4 - 0.5	0.3 - 0.5 - 0.7
	~ 200 HB	Выбор номер один	AH3035	MJ	100 - 120 - 150	0.3 - 0.5 - 0.8	0.3 - 0.6 - 0.8
Чугун (GG25, GG30 и т.п.)	150 ~ 250HB	Выбор номер один	AH725	MJ	100 - 200 - 300	0.5 - 0.8 - 1.2	0.5 - 1.0 - 1.5
Чугун со сфероидальным гранитом (GGG40 и т.п.)	150 ~ 250HB	Выбор номер один	AH725	MJ	100 - 200 - 300	0.5 - 0.8 - 1.2	0.5 - 1.0 - 1.5
Титановые сплавы (Ti-6AL-4V и т.п.)	~ 40 HRC	Выбор номер один	AH130	ML	30 - 40 - 60	0.3 - 0.4 - 0.5	0.3 - 0.5 - 0.7
Закаленная сталь до (SKD61 и т.п.)	40 ~ 50 HRC	Выбор номер один	AH8015	MJ	80 - 100 - 130	0.1 - 0.15 - 0.2	0.1 - 0.2 - 0.3
Закаленная сталь до (SKD11 и т.п.)	50 ~ 60 HRC	Выбор номер один	AH8015	MJ	50 - 60 - 70	0.03 - 0.04 - 0.05	0.03 - 0.05 - 0.07

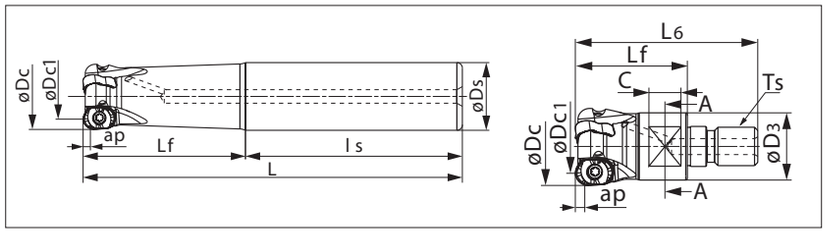
ФРЕЗЫ ДЛЯ РАБОТЫ НА ВЫСОКИХ ПОДАЧАХ

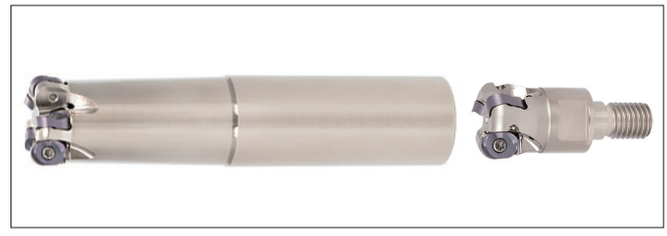
DOTWIST BALL

ART. B5F07

Многофункциональные торцовые фрезы для различных материалов

Тип соединения Цилиндрический и резьбовой хвостовик
Тип пластины LNMX04..
Применение Многофункциональное
Передний угол A.R. +3˚ R.R = -12˚~ +14˚





ФРЕЗА С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ

	Cod. Tec.	GR14 Euro	Обозначение	Z	Dc мм	Ds мм	Dc1 мм	ls мм	Lf мм	L мм	Вес кг	Охлаж.
Цилиндрич.	B5F0720Z2	303,49	EXLN04M020C20.0R02	2	20	20	12	80	50	130	0,28	Имеется
	B5F0725Z3	325,94	EXLN04M025C25.0R03	3	25	25	17		60	140	0,46	
	B5F0732Z4	(405,00)	EXLN04M032C32.0R04	4	32	32	24		70	150	0,83	
	B5F0732Z5	(435,95)	EXLN04M032C32.0R05	5								

ФРЕЗА С РЕЗЬБОВЫМ ХВОСТОВИКОМ

	Cod. Tec.	GR14 Euro	Обозначение	Z	Dc мм	Dc1 мм	L6 мм	Lf мм	C мм	T мм	D3 мм	Ts	Вес кг	Охлаж.
Навинч.	B5F0820Z2	303,49	HXLN04M020M10R02	2	20	12	49	30	10	15	18	M10	0,07	Имеется
	B5F0825Z3	325,94	HXLN04M025M12R03	3	25	17	57	35		17	21	M12	0,16	
	B5F0832Z4	405,00	HXLN04M032M16R04	4	32	24	63	40	12	22	29	M16	0,20	

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

	Cod. Tec.	GR30 Euro	Вид	Описание	Обозначение
	BRICA203	3,37	Все диаметры	Зажимной винт	CSPD-3

Количество в упаковке Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

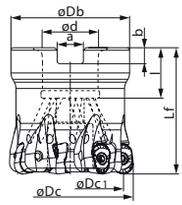
ФРЕЗЫ ДЛЯ РАБОТЫ НА ВЫСОКИХ ПОДАЧАХ

ART. B5F09

Многоцелевой высокоскоростной фрезерный станок для широкого спектра

Ø20 ~ 32 mm | 17° 1,3 mm | P M K S H

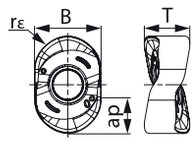
Тип соединения Гнездо
Тип пластины LNMX04..
Применение Многофункциональное
Передний угол A.R. +3˚ R.R = -13˚



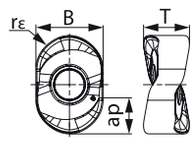
ТОРЦЕВАЯ ФРЕЗА С МЕХАНИЧЕСКИМ КРЕПЛЕНИЕМ СМЕННЫХ ПЛАСТИН														
TXLN04	Cod. Tec.	GR14 Euro	Обозначение	Z	Dc мм	Dc1 мм	Db мм	Lf мм	d мм	l мм	b мм	Ap макс мм	Вес кг	Охлаж.
	B5F0940Z6	450,93	TXLN04M040B16.0R06	6	40	32	35	40	16,00	18,00	5,60	4	0,35	Имеется
	B5F0950Z7	595,19	TXLN04M050B22.0R07	7	50	42	47	50	22,00	20,00	6,30			

СТРУЖКОЛОМ И РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

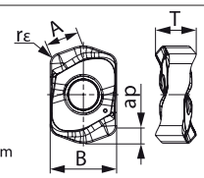
ML type
B = 8,2mm
T = 5,6mm
rε =4,0mm
ap max = 4mm



MJ type
B = 8,2mm
T = 5,6mm
rε =4,0mm
ap max = 4mm



HJ type
B = 8,2mm
T = 5,0mm
A = 4,2mm
rε =1,3mm
ap max = 1,3mm



			Описание	Сплав	Cod. Tec.	GR17 Euro	P <500 Н/мм²	P <850 Н/мм²	P <1200 Н/мм²	M <600 Н/мм²	M <850 Н/мм²	K <240 HB	K <300 HB	N Alu	S HTA	H <60 HRC
ПЧИСТ.	ML		LNMX 0405R4-ML	AH120	B5A35MXML01	14,94		○	○			●	●		●	●
				AH3135	B5A35MXML02		●	●	●	●	●				○	●
ГРУБАЯ	MJ		LNMX 0405R4-MJ	AH120	B5A36MXMJ01	14,94		○	○			●	●		●	●
				AH3135	B5A36MXMJ02		●	●	●	●	●				○	●
HIGH FEED	HJ		LNMX 0405ZER-HJ	AH120	B5A37MXHJ01	14,94		○	○			●	●		●	●
				AH3135	B5A37MXHJ02										○	●

● РЕКОМЕНДОВАНО ДЛЯ ... ○ ПОДХОДИТ ДЛЯ

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

Материал	Твёрдость по Бринеллю HB	Приоритет	СТРУЖКОЛОМ	Рекомендуемый сплав	Скорость резания Vc (м/мин.)	Подача MJ - ML на зуб/мм	Подача HJ на зуб/мм
Углеродистая сталь (C45-C55, и т.д)	~ 300 HB	Низкая сила резания	ML	AH3135	150 - 250	0.20 - 0.60	0.50 - 1.30
	~ 300 HB	Ударопрочный	MJ	AH3135	150 - 250	0.20 - 0.60	0.50 - 1.30
Легированная сталь (42CRMo4, 17Cr3, и т.д.)	~ 300 HB	Ударопрочный	ML	AH3135	150 - 250	0.20 - 0.60	0.50 - 1.30
	~ 300 HB	Ударопрочный	MJ	AH3135	150 - 250	0.20 - 0.60	0.50 - 1.30
Твердая и закаленная сталь (NAK80, PX5, и т.д.)	~ 300 HB	Низкая сила резания	ML	AH3135	100 - 200	0.15 - 0.40	0.30 - 0.70
	~ 300 HB	Ударопрочный	MJ	AH3135	100 - 200	0.15 - 0.40	0.30 - 0.70
Нержавеющая сталь (X5CrNi 18-9, и т.д.)	30 ~ 40 HRC	Первый выбор	ML	AH3135	100 - 200	0.20 - 0.60	0.30 - 0.70
	~ 200 HB	Ударопрочный	MJ	AH3135	100 - 200	0.20 - 0.60	0.30 - 0.70
Чугун (GG25, GG30, и т.д.)	~ 200 HB	Ударопрочный	MJ	AH120	150 - 250	0.20 - 0.60	0.50 - 1.30
ВЧШГ (GGG40, и т.д.)	150 ~ 250HB	Первый выбор	MJ	AH120	150 - 250	0.20 - 0.60	0.50 - 1.30
Титановые сплавы (Ti-6AL-4V, и т.д.)	~ 40HRC	Первый выбор	ML	AH3135	20 - 50	0.15 - 0.40	0.30 - 0.70
Закаленная сталь (SKD61, и т.д)	~ 40 HRC	Первый выбор	MJ	AH3135	50 - 150	0.10 - 0.30	0.10 - 0.50
Закаленная сталь (SKD11, и т.д.)	40 ~ 50 HRC	Первый выбор	MJ	AH120	50 - 70	0.05 - 0.15	0.05 - 0.20

ФРЕЗЫ ДЛЯ ПОДРЕЗКИ УСТУПОВ С ОДНОСТОРОННИМИ ПЛАСТИНАМИ

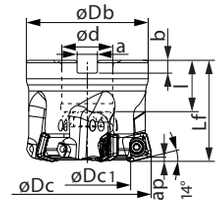
MILLQFEED

ART. B5F12

Многофункциональная концевая фреза с высокой подачей для различных

Ø50 ~ 160 mm | 14° 2,5 mm | P M K S H

Тип соединения Гнездо
Тип пластины SWMT1506...
Применение Многофункциональное
Передний угол A.R. +5˚ R.R = 0˚



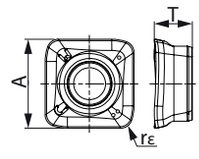
ТОРЦОВАЯ ФРЕЗА КОРПУСНОГО ТИПА

EXLN04	Cod. Tec.	GR14 Euro	Описание	Z	Dc мм	Dc1 ø мм	Db мм	Lf мм	d ø мм	l мм	a мм	b мм	Max Op. мм	Вес кг	Охлаж.
Гнездо	B5F1263Z4	(434,92)	TXSW15M063B22.0R04	4	63	37,1	59	50	22	20	10.4	6.3	2.5	0.66	Имеется
	B5F1280Z5	(555,63)	TXSW15M080B27.0R05	5	80	54,1	76	63	27	22	12.4	7		1.41	
	B5F12100Z6	(676,40)	TXSW15M100B32.0R06	6	100	74,1	96		32	25	14.4	8		2.26	
	B5F12125Z7	(833,48)	TXSW15M125B40.0R07	7	125	99,1	100		40	32	16.4	9		2.83	
	B5F12160Z8	(1009,76)	TXSW15M160B40.0R08	8	160	134,1								4.23	

СТРУЖКОЛОМ И РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

MILLQFEED

MJ type
A = 15,875mm
T = 6,8mm
rε =2,0mm
ap max = 2,5mm



			Описание	Сплав	Cod. Tec.	GR17 Euro	P <500 Н/мм²	P <850 Н/мм²	P <1200 Н/мм²	M <600 Н/мм²	M <850 Н/мм²	K <240 HB	K <300 HB	N Alu	S HTA	H <60 HRC
ГРУБАЯ	MJ		SWMT 1506ZER-MJ	AH120	B5A40MTMJ01	19,99		○	○			●	●		●	●
				AH3135	B5A40MTMJ02	21,01	●	●	●	●	●				○	●

● РЕКОМЕНДОВАНО ДЛЯ ... ○ ПОДХОДИТ ДЛЯ

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

Материал	Твердость по Бринеллю HB	Приоритет	СТРУЖКОЛОМ	Рекомендуемый сплав	Скорость резания Vc (м/мин.)	Подача MJ на зуб/мм
Углеродистая сталь (C45-C55, и т.д)	~ 300 HB	Первый выбор	MJ	AH3135	100 - 300	0.5 - 2.0
	~ 300 HB	Второй выбор	MJ	AH120	100 - 300	0.5 - 2.0
Легированная сталь (42CRMo4, 17Cr3, и т.д.)	~ 300 HB	Ударопрочный	MJ	AH3135	100 - 300	0.5 - 2.0
	~ 300 HB	Второй выбор	MJ	AH120	100 - 200	0.5 - 2.0
Твердая и закаленная сталь (NAK80, PX5, и т.д.)	30 ~ 40HRC	Первый выбор	MJ	AH3135	100 - 200	0.5 - 1.5
	30 ~ 40HRC	Ударопрочный	MJ	AH120	100 - 200	0.5 - 1.5
Нержавеющая сталь (X5CrNi 18-9, и т.д.)	~ 200HB	Первый выбор	MJ	AH3135	100 - 150	0.3 - 1.0
	~ 200HB	Первый выбор	MJ	AH120	100 - 300	0.5 - 2.0
Чугун (GG25, GG30, и т.д.)	150 ~ 250HB	Ударопрочный	MJ	AH120	80 - 200	0.5 - 2.0
ВЧШГ (GGG40, и т.д.)	150 ~ 250HB	Первый выбор	MJ	AH3135	30 - 60	0.3 - 0.7
Титановые сплавы (Ti-6AL-4V, и т.д.)	~ 40HRC	Первый выбор	MJ	AH120	20 - 50	0.1 - 0.3
Закаленная сталь (SKD61, и т.д)	40 ~ 50HRC	Первый выбор	MJ	AH3135	80 - 130	0.1 - 0.3
Закаленная сталь (SKD11, и т.д.)	50 ~ 60HRC	Первый выбор	MJ	AH120	50 - 70	0.03 - 0.07

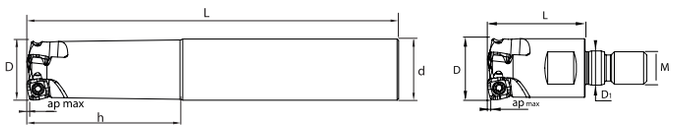
Количество в упаковке Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

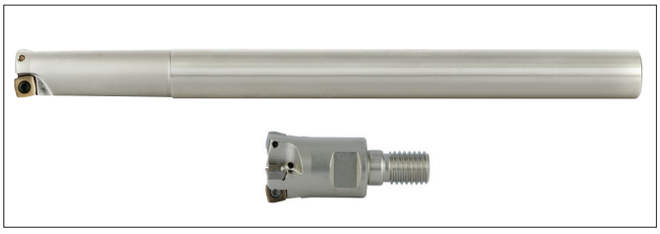
KERFOLG ФРЕЗЫ ДЛЯ ПОДРЕЗКИ УСТУПОВ С ОДНОСТОРОННИМИ ПЛАСТИНАМИ Minifeed

ART. B5F10

Многофункциональные фрезы с высокой подачей для различных материалов

Тип соединения Цилиндрический и ввинчиваемый хвостовик
Тип пластины XPLT070305...
Применение Черновая обработка плоских поверхностей и 3D





ТОРЦОВАЯ ФРЕЗА С ПРЯМЫМ ХВОСТОВИКОМ

B5F10	Cod. Tec.	GR18 Euro	Z	D мм	L мм	d ø мм	h мм	Max Op. мм	Охлаж.	Пластины
Цилиндрич.	B5F101607Z2	194,00	2	16	200	16	50	0,8	Имеется	XPLT 070305 SR
	B5F102007Z3	220,00	3	20		20				
	B5F102507Z4	246,00	4	25		25				

ТОРЦОВАЯ ФРЕЗА С РЕЗЬБОВЫМ ХВОСТОВИКОМ

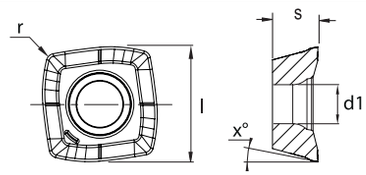
B5F11	Cod. Tec.	GR18 Euro	Z	D мм	L мм	D1 мм	Max Op. мм	M	Охлаж.	Пластины
Ввинчиваемый	B5F111607Z2	194,00	2	16	43	8,5	0,8	8	Имеется	XPLT 070305 SR
	B5F112007Z3	220,00	3	20	49	10,5		10		
	B5F112507Z4	246,00	4	25	57	12,5		12		

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

	Cod. Tec.	GR30 Euro	Вид	Описание	Обозначение
	BRICA197	5,60	XPLT 070305 SR...	Механическое крепление пластин	BRICA197

KERFOLG СТРУЖКОЛОМ И РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ Minifeed

XPLT 070305... l=7,0mm r=0,5mm x=11° s=2,75mm d1=2,80mm



			Описание	Сплав	Cod. Tec.	GR21 Euro	P <500 Н/мм²	P <850 Н/мм²	P <1200 Н/мм²	M <600 Н/мм²	M <850 Н/мм²	K <240 HB	K <300 HB	N Alu	S HTA	H <60 HRC
П/ЧИСТ.	MM		XPLT 070305 SR MM	ST35	B5T1007XPMM10	12,30	●			○	●				●	
				ST40	B5T1007XPMM11	13,30				●	●				●	
ГРУБАЯ	MR		XPLT 070305 SR MR	PH35	B5T1107XPMR10	9,90	●	●	●	○		○				
				MT35	B5T1107XPMR11		●		○	●	●				○	

● РЕКОМЕНДОВАНО ДЛЯ ... ○ ПОДХОДИТ ДЛЯ

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

Материал	Твердость по Бринеллю HB	Сплав рекомендуемый	СТРУЖКОЛОМ	Скорость резания Vc (м/мин)	Подача на зуб/мм
Углеродистая сталь (C45-C55, и т.д)	~ 300HB	PH35	MR	180 - 260	0,1 - 1,5
Легированная сталь (42CRMo4, 17Cr3 и т.д.)	~ 300HB	PH35	MR	120 - 200	0,1 - 1,5
Закаленная и отпущенная сталь (NAK80, PX5 и т.д)	30 ~ 40HRC	PH35	MR	60 - 160	0,1 - 1,5
Нержавеющая сталь (X5CrNi 18-9, и т.д.)	~ 200HB	MT35	MR	75 - 180	0,1 - 1,5
Титановые сплавы (Ti-6Al-4V, и т.д.)	~ 40HRC	ST40	MM	25 - 75	0,1 - 0,5
Жаропрочные сплавы (Inconel 718, и т.д.)	-	ST35	MM	25 - 75	0,1 - 1,5

KERFOLG МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ФРЕЗЫ С КРУГЛЫМИ ПЛАСТИНАМИ

Copy

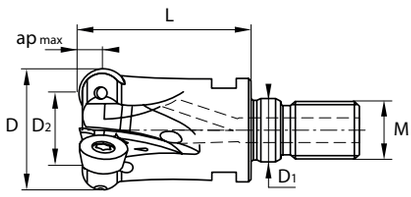
ART. B6F15

Тороидальные торцовые фрезы с круглыми пластинами для торцевого фрезерования и фрезерование глубоких выемок.

Тип соединения Ввинчивающийся
Тип пластины RD...0702MO - RD...1003MO
Применение Для фрезерования пазов и карманов

Ø16 ~ 35 mm

P K H

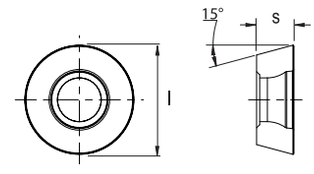


РЕЗЬБОВОЙ ХВОСТОВИК											
B6F15	Cod. Tec.	GR18 Euro	Z	D мм	D2 мм	L мм	D1 мм	Ap макс мм	M	Охлаж.	Пластина
Навинчивающаяся	B6F151607Z3	114,60	3	16	9	23	8,5	3,5	8	Имеется	RDPX0702MO
	B6F152007Z4	148,90	4	20	13	30	10,5		10		
	B6F152507Z5	164,90	5	25	18	35	12,5		12		
	B6F152010Z2	107,10	2	20	10	30	10,5	5	10		RDPX1003MO
	B6F152510Z3	133,90	3	25	15	35	12,5		12		
	B6F153010Z4	155,30	4	30	20	43	17		16		
	B6F153510Z5	159,60	5	35	25	45					

KERFOLG СТРУЖКОЛОМ И РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

Copy

RDPX 0702... l=7mm s=2,38mm
RDPX 1003... l=10mm s=3,18mm
RDPX 12T3... l=12mm s=3,97mm



			Описание	Сплав	Cod. Tec.	GR21 Euro	P <500 Н/мм²	P <850 Н/мм²	P <1200 Н/мм²	M <600 Н/мм²	M <850 Н/мм²	K <240 HB	K <300 HB	N Alu	S HTA	H <60 HRC
ЧЕРНОВАЯ ОБРАБОТКА	MR		RDPX 0702MOSN MR	PH20	B6A2207RDMR01	6,20	○	●	●			●	○			○
			RDPX 1003MOSN MR		B6A2210RDMR02	6,83	○	●	●			●	○			○
			RDPX 12T3MOSN MR		B6A2212RDMR03	7,25	○	●	●			●	○			○
			RDPX 0702MOSN MR	PT20	B6A2207RDMR04	6,20		●				○				●
			RDPX 1003MOSN MR		B6A2210RDMR05	6,83		●				○				●
			RDPX 12T3MOSN MR		B6A2212RDMR06	7,25		●				○				●

● РЕКОМЕНДОВАНО ДЛЯ ... ○ ПОДХОДИТ ДЛЯ

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

Материал	Твердость по Бринеллю HB	Приоритет	Рекомендуемый сплав	СТРУЖ.	Скорость резания Vc (м/мин.)	Пластина r = 3.5 мм P.D.T. - fz	Пластина r = 5 мм P.D.T. - fz	Пластина r = 6мм P.D.T. - fz
Легированная сталь (42CRMo4, 17Cr3 и т.д.)	~ 300HB	Черновая обработка	PT20	MR	215 - 250	0.25 - 0.40	0.30 - 0.50	0.65 - 0.80
Закаленная и отпущенная сталь (NAK80, PX5 и т.д)	30 ~ 40HRC	Черновая обработка	PT20	MR	185 - 215	0.25 - 0.40	0.30 - 0.50	0.65 - 0.80
Закаленная сталь	40 ~ 50HRC	Черновая обработка	PH20	MR	140 - 175	0.25 - 0.40	0.30 - 0.50	0.65 - 0.80
	50 ~ 56HRC	Черновая обработка	PH20	MR	115 - 140	0.25 - 0.40	0.30 - 0.50	0.65 - 0.80

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

	Cod. Tec.	GR30 Euro	Вид	Описание	Обозначение
	BRICA192	3,79	RDPX 0702MOSN...	Механическое крепление пластин	BRICA192
	BRICA193	3,79	RDPX 1003MOSN... - RDPX 12T3MOSN...		BRICA193
	BRICA195	3,79	RDPX 12T3MOSN...	Зажимной винт	BRICA195

Количество в упаковке Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

KERFOLG МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ФРЕЗЫ С КРУГЛЫМИ ПЛАСТИНАМИ

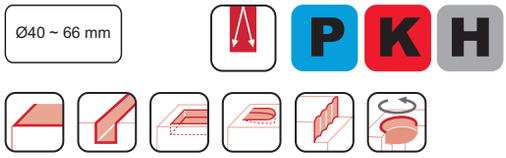
Copy

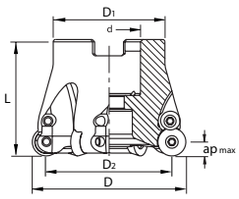
ART. B6F20

Тороидальные торцовые фрезы с круглыми пластинами для торцевого фрезерования и фрезерование глубоких выемок.

Тип соединения Гнездо
Тип пластины RD...1003MO - RD...12T3MO
Применение Фрезерование пазов и карманов

Ø40 ~ 66 mm





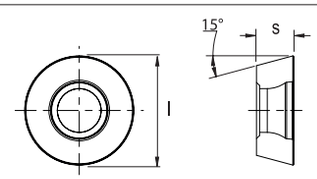
ТОРЦЕВАЯ ФРЕЗА С МЕХАНИЧЕСКИМ КРЕПЛЕНИЕМ СМЕННЫХ ПЛАСТИН

B6F20	Cod. Tec.	GR18 Euro	Z	D мм	D2 мм	d мм	L мм	D1 мм	Ap макс мм	Охлаж.	Пластина
Гнездо	B6F204010Z5	190,60	5	40	30	16	40	37	5	Имеется	RDPX1003MO
	B6F205010Z6	244,20	6	50	40	22		44			
	B6F205210Z6	244,20		52	42		50				
	B6F204012Z4	187,50	4	40	28	16	40	37	6		RDPX12T3MO
	B6F205012Z5	213,20	5	50	38	22		44			
	B6F205212Z5	213,20		52	40		50				
	B6F206312Z6	244,20	6	63	51		40				
	B6F206612Z6	244,20		66	54	27	50	60			

KERFOLG СТРУЖКОЛОМ И РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

Copy

RDPX 0702...	l=7mm	s=2,38mm
RDPX 1003...	l=10mm	s=3,18mm
RDPX 12T3...	l=12mm	s=3,97mm



			Описание	Сплав	Cod. Tec.	GR21 Euro	P <500 Н/мм²	P <850 Н/мм²	P <1200 Н/мм²	M <600 Н/мм²	M <850 Н/мм²	K <240 HB	K <300 HB	N Alu	S HTA	H <60 HRC
ЧЕРНОВАЯ ОБРАБОТКА	MR		RDPX 0702MOSN MR	PH20	B6A2207RDMR01	6,20	○	●	●			●	○			○
			RDPX 1003MOSN MR		B6A2210RDMR02	6,83	○	●	●			●	○			○
			RDPX 12T3MOSN MR		B6A2212RDMR03	7,25	○	●	●			●	○			○
			RDPX 0702MOSN MR	PT20	B6A2207RDMR04	6,20		●				○				●
			RDPX 1003MOSN MR		B6A2210RDMR05	6,83		●				○				●
			RDPX 12T3MOSN MR		B6A2212RDMR06	7,25		●				○				●

● РЕКОМЕНДОВАНО ДЛЯ ... ○ ПОДХОДИТ ДЛЯ

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

Материал	Твердость по Бринеллю HB	Приоритет	Рекомендуемый сплав	СТРУЖ.	Скорость резания Vc (м/мин.)	Пластина r = 3.5 мм P.D.T. - fz	Пластина r = 5 мм P.D.T. - fz	Пластина r = 6мм P.D.T. - fz
Легированная сталь (42CRMo4, 17Cr3 и т.д.)	~ 300HB	Черновая обработка	PT20	MR	215 - 250	0.25 - 0.40	0.30 - 0.50	0.65 - 0.80
Закаленная и отпущенная сталь (NAK80, PX5 и т.д)	30 ~ 40HRC	Черновая обработка	PT20	MR	185 - 215	0.25 - 0.40	0.30 - 0.50	0.65 - 0.80
Закаленная сталь	40 ~ 50HRC	Черновая обработка	PH20	MR	140 - 175	0.25 - 0.40	0.30 - 0.50	0.65 - 0.80
	50 ~ 56HRC	Черновая обработка	PH20	MR	115 - 140	0.25 - 0.40	0.30 - 0.50	0.65 - 0.80

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

	Cod. Tec.	GR30 Euro	Вид	Описание	Обозначение
	BRICA192	3,79	RDPX 0702MOSN...	Механическое крепление пластин	BRICA192
	BRICA193	3,79	RDPX 1003MOSN... - RDPX 12T3MOSN...		BRICA193
	BRICA195	3,79	RDPX 12T3MOSN...	Зажимной винт	BRICA195

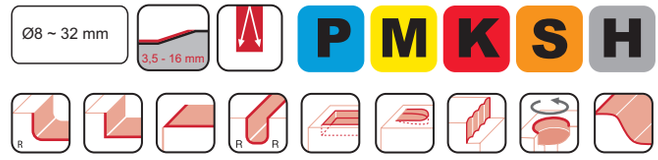
ФРЕЗЫ ДЛЯ ЧИСТОВОЙ ОБРАБОТКИ

BALL FINISH NOSE

ART. B6F30

Концевые фрезы для тороидальных пластин финишной обработки

Тип соединения Цилиндрический хвостовик
Тип пластины ZFBM... - ZFRM...
Применение Чистовая обработка 3D профиля



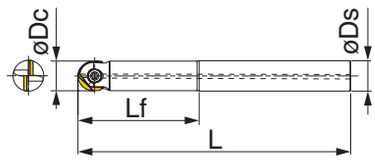


Рис. 1

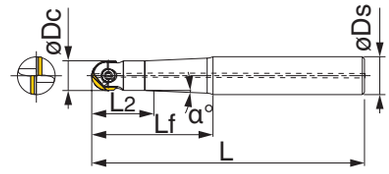


Рис. 2

ФРЕЗА С ЦИЛИНДР. ХВОСТОВИКОМ

	Cod. Tec.	GR14 Euro	Обозначение	Dc мм	Ds мм	L мм	Lf мм	L2 мм	α°	Рис.	Охлаж.
Цилиндрический	B6F300808100C	(448,00)	EBFM08S08C100	8	8	100	30	-	-	1	Отсут.
	B6F300808140C	(508,72)	EBFM08S08C140			140	65				
	B6F300812100S	(130,30)	EBFM08T12S100		12	100	20	10	9,5	2	Имеется
	B6F301010140C	(508,72)	EBFM10S10C140	10	10	140	75	-	-	1	Отсут.
	B6F301010220C	(534,36)	EBFM10S10C220			220	140				
	B6F301012100S	(133,64)	EBFM10T12S100		12	100	25	15	5	2	Имеется
	B6F301212160C	(554,60)	EBFM12S12C160	12		160	90	-	-	1	Отсут.
	B6F301212220C	(582,10)	EBFM12S12C220			220	150				
	B6F301212110S	(165,26)	EBFM12S12S110			110	30				Имеется
	B6F301616160C	(673,26)	EBFM16S16C160	16	16	160	80				Отсут.
	B6F301616220C	(789,13)	EBFM16S16C220			220	150				
	B6F301620130S	(199,25)	EBFM16S20S130		20	130	50	15,5	1,5	2	Имеется
	B6F302020220C	(1066,46)	EBFM20S20C220	20		220	120	-	-	1	Отсут.
	B6F302020300C	(1215,76)	EBFM20S20C300			300	220				
	B6F302025180S	(254,93)	EBFM20T25S180		25	180	80	24	2,5	2	Имеется
	B6F302532200S	(315,95)	EBFM25T32S200	25	32	200	100	32	1,5		

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

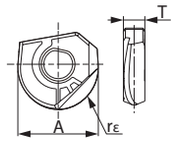
	Cod. Tec.	GR30 Euro	Вид	Описание	Обозначение
	BRICA221	10,56	EBFM10...	Механическое крепление пластин	TS 30F100A
	BRICA222	11,02	EBFM12...		TS 40F120A
	BRICA224	19,58	EBFM20...		TS 60F200A
	BRICA225	7,91	EBFM25...		TS 70F250A

Количество в упаковке Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

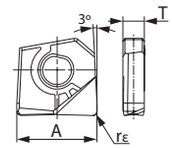
Tungaloy СТРУЖКОЛОМ И РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ - СФЕР. ФРЕЗЫ ДЛЯ ЧИСТ. ОБРАБОТКИ

BALL FINISH NOSE

ZFBM080R00-MJ - A = 8,0mm T = 2,4mm rε = 4,0mm
ZFBM100R00-MJ - A = 10,0mm T = 2,9mm rε = 5,0mm
ZFBM120R00-MJ - A = 12,0mm T = 3,4mm rε = 6,0mm
ZFBM160R00-MJ - A = 16,0mm T = 4,4mm rε = 8,0mm
ZFBM200R00-MJ - A = 20,0mm T = 5,4mm rε = 10,0mm
ZFBM250R00-MJ - A = 25,0mm T = 6,4mm rε = 12,5mm



ZFRM120R05-MJ - A = 12,0mm T = 3,4mm rε = 0,5mm
ZFRM120R10-MJ - A = 12,0mm T = 3,4mm rε = 1,0mm
ZFRM160R05-MJ - A = 16,0mm T = 4,4mm rε = 0,5mm
ZFRM160R10-MJ - A = 16,0mm T = 4,4mm rε = 1,0mm
ZFRM200R10-MJ - A = 20,0mm T = 5,4mm rε = 1,0mm
ZFRM200R15-MJ - A = 20,0mm T = 5,4mm rε = 1,5mm



			Описание	Сплав	Cod. Tec.	GR16 Euro	P <500 Н/мм²	P <850 Н/мм²	P <1200 Н/мм²	M <600 Н/мм²	M <850 Н/мм²	K <240 HB	K <300 HB	N Alu	S HTA	H <60 HRC
ПОЛУЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА	MJ		ZFBM080R00-MJ	AH710	B6C05MJ0805	(24,48)	○	●	●			●	●			●
				AH725	B6C05MJ0806		●	●	●		○	○				○
			ZFBM100R00-MJ	AH710	B6C05MJ1007	(27,08)	○	●	●			●	●			●
				AH725	B6C05MJ1008		●	●	●		○	○				○
			ZFBM120R00-MJ	AH710	B6C05MJ1209	(28,92)	○	●	●			●	●			●
				AH725	B6C05MJ1210		●	●	●		○	○				○
			ZFBM160R00-MJ	AH710	B6C05MJ1611	(32,23)	○	●	●			●	●			●
				AH725	B6C05MJ1612		●	●	●		○	○				○
			ZFBM200R00-MJ	AH710	B6C05MJ2013	(36,11)	○	●	●			●	●			●
				AH725	B6C05MJ2014		●	●	●		○	○				○
			ZFBM250R00-MJ	AH710	B6C05MJ2515	(51,87)	○	●	●			●	●			●
				AH725	B6C05MJ2516		●	●	●		○	○				○
			ZFRM120R05-MJ	AH710	B6C10MJ1205	(33,76)	○	●	●			●	●			●
				AH725	B6C10MJ1206		●	●	●	○		○				○
			ZFRM120R10-MJ	AH710	B6C10MJ1207		○	●	●			●	●			●
				AH725	B6C10MJ1208		●	●	●	○		○				○
			ZFRM160R05-MJ	AH710	B6C10MJ1609	(37,23)	○	●	●			●	●			●
				AH725	B6C10MJ1610		●	●	●	○		○				○
			ZFRM160R10-MJ	AH710	B6C10MJ1611		○	●	●			●	●			●
				AH725	B6C10MJ1612		●	●	●	○		○				○
			ZFRM160R15-MJ	AH710	B6C10MJ1613		○	●	●			●	●			●
				AH725	B6C10MJ1614		●	●	●	○		○				○
			ZFRM200R10-MJ	AH710	B6C10MJ2015	(42,84)	○	●	●			●	●			●
				AH725	B6C10MJ2016		●	●	●	○		○				○
			ZFRM200R15-MJ	AH710	B6C10MJ2017		○	●	●			●	●			●
				AH725	B6C10MJ2018		●	●	●	○		○				○

● РЕКОМЕНДОВАНО ДЛЯ ... ○ ПОДХОДИТ ДЛЯ

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

Материал	Твердость по Бринеллю HB	Рекомендуемый сплав	Скорость резания Vc (м/мин.)	БОКОВЫЕ ПАЗЫ Скорость резания	БОКОВЫЕ ПАЗЫ Подача
Низкоуглеродистая сталь (C15, и т.д.)	~ 200	AH725 - GH130	170 ~ 190	110 ~ 140	0,05 - 0,15
Углеродистая сталь (C45-C55, и т.д)	200 ~ 300	AH725 - GH130	140 ~ 150	100 ~ 120	0,05 - 0,15
Легированная сталь (42CRMo4, 17Cr3 и т.д.)	150 ~ 300	AH725 - GH130	110 ~ 130	100 120	0,05 - 0,15
Нержавеющая сталь (напр. X5CrNi 18-9, и т.д.)	-	AH725 - GH130	80 ~ 160	60 ~ 120	0,03 - 0,12
Чугун (GG25, GG30 и т.д.)	150 ~ 200	AH725 - GH130	130 ~ 180	90~ 160	0,03 - 0,12
Сферическое чугунное литье (GGG40 и т.д.)	150 ~ 200	AH725 - GH130	130 ~ 180	90 ~ 160	0,03 - 0,12
Алюминиевые сплавы (Si<13%)	-	AH725 - GH130	30 40	700 ~ 900	0,05 - 0,15

ФРЕЗЫ ДЛЯ ЧИСТОВОЙ ОБРАБОТКИ СО СМЕННЫМИ ПЛАСТИНАМИ

BALL FINISH NOSE

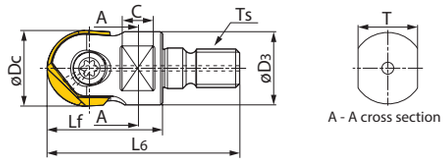
ART. B6F31

Торцовые фрезы для чистовой обработки

Тип соединения Резьбовой хвостовик
Тип пластины ZFBM - ZFRM...
Применение Чистовая обработка форм

Ø10 ~ 32 mm

P M K S H



ФРЕЗА С РЕЗЬБОВЫМ ХВОСТОВИКОМ										
	Cod. Tec.	GR14 Euro	Обозначение	Dc мм	D3 мм	L6 мм	Lf мм	C мм	Ts мм	Охлаж.
Навинчивающаяся	B6F3110M06	(130,55)	HBFM10M06	10	9,7	34,5	20	5	M6	Имеется
	B6F3112M06	(141,99)	HBFM12M06	12	11,5	37,5	23			
	B6F3116M08	(172,37)	HBFM16M08	16	13	47	30	8	M8	
	B6F3120M10	(185,66)	HBFM20M10	20	19	49		10	M10	
	B6F3125M12	(249,41)	HBFM25M12	25	24	57	35		M12	

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

	Cod. Tec.	GR30 Euro	Вид	Описание	Обозначение
	BRICA220	11,63	EBFM08...	Механическое крепление пластин	TS 25F080A
	BRICA221	10,56	EBFM10...		TS 30F100A
	BRICA222	11,02	EBFM12...		TS 40F120A
	BRICA224	19,58	EBFM20...		TS 60F200A
	BRICA225	7,91	EBFM25...		TS 70F250A

ALPA metrology

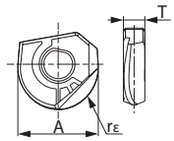
Accuracy
Repeatability
Reliability

Количество в упаковке Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

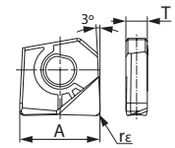
Tungaloy СТРУЖКОЛОМ И РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ - СФЕР. ФРЕЗЫ ДЛЯ ЧИСТ. ОБРАБОТКИ

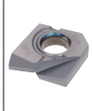
BALL FINISH NOSE

ZFBM080R00-MJ - A = 8,0mm T = 2,4mm rε = 4,0mm
ZFBM100R00-MJ - A = 10,0mm T = 2,9mm rε = 5,0mm
ZFBM120R00-MJ - A = 12,0mm T = 3,4mm rε = 6,0mm
ZFBM160R00-MJ - A = 16,0mm T = 4,4mm rε = 8,0mm
ZFBM200R00-MJ - A = 20,0mm T = 5,4mm rε = 10,0mm
ZFBM250R00-MJ - A = 25,0mm T = 6,4mm rε = 12,5mm



ZFRM120R05-MJ - A = 12,0mm T = 3,4mm rε = 0,5mm
ZFRM120R10-MJ - A = 12,0mm T = 3,4mm rε = 1,0mm
ZFRM160R05-MJ - A = 16,0mm T = 4,4mm rε = 0,5mm
ZFRM160R10-MJ - A = 16,0mm T = 4,4mm rε = 1,0mm
ZFRM200R10-MJ - A = 20,0mm T = 5,4mm rε = 1,0mm
ZFRM200R15-MJ - A = 20,0mm T = 5,4mm rε = 1,5mm



			Описание	Сплав	Cod. Tec.	GR16 Euro	P <500 Н/мм²	P <850 Н/мм²	P <1200 Н/мм²	M <600 Н/мм²	M <850 Н/мм²	K <240 HB	K <300 HB	N Alu	S HTA	H <60 HRC
ПОЛУЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА	MJ		ZFBM080R00-MJ	AH710	B6C05MJ0805	(24,48)	○	●	●			●	●			●
				AH725	B6C05MJ0806		●	●	●		○	○				○
			ZFBM100R00-MJ	AH710	B6C05MJ1007	(27,08)	○	●	●			●	●			●
			ZFBM120R00-MJ		B6C05MJ1209	(28,92)	○	●	●			●	●			●
				AH725	B6C05MJ1210		●	●	●		○	○				○
			ZFBM160R00-MJ	AH710	B6C05MJ1611	(32,23)	○	●	●			●	●			●
				AH725	B6C05MJ1612		●	●	●		○	○				○
			ZFBM200R00-MJ	AH710	B6C05MJ2013	(36,11)	○	●	●			●	●			●
				AH725	B6C05MJ2014		●	●	●		○	○				○
			ZFBM250R00-MJ	AH710	B6C05MJ2515	(51,87)	○	●	●			●	●			●
				AH725	B6C05MJ2516		●	●	●		○	○				○
			ZFRM120R05-MJ	AH710	B6C10MJ1205	(33,76)	○	●	●			●	●			●
				AH725	B6C10MJ1206		●	●	●	○		○				○
			ZFRM120R10-MJ	AH710	B6C10MJ1207		○	●	●			●	●			●
				AH725	B6C10MJ1208		●	●	●	○		○				○
			ZFRM160R05-MJ	AH710	B6C10MJ1609	(37,23)	○	●	●			●	●			●
				AH725	B6C10MJ1610		●	●	●	○		○				○
			ZFRM160R10-MJ	AH710	B6C10MJ1611		○	●	●			●	●			●
				AH725	B6C10MJ1612		●	●	●	○		○				○
			ZFRM160R15-MJ	AH710	B6C10MJ1613		○	●	●			●	●			●
				AH725	B6C10MJ1614		●	●	●	○		○				○
			ZFRM200R10-MJ	AH710	B6C10MJ2015	(42,84)	○	●	●			●	●			●
				AH725	B6C10MJ2016		●	●	●	○		○				○
			ZFRM200R15-MJ	AH710	B6C10MJ2017		○	●	●			●	●			●
				AH725	B6C10MJ2018		●	●	●	○		○				○

● РЕКОМЕНДОВАНО ДЛЯ ... ○ ПОДХОДИТ ДЛЯ

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

Материал	Твердость по Бринеллю HB	Рекомендуемый сплав	Скорость резания Vc (м/мин.)	БОКОВЫЕ ПАЗЫ Скорость резания	БОКОВЫЕ ПАЗЫ Подача
Низкоуглеродистая сталь (C15, и т.д.)	~ 200	AH725 - GH130	170 ~ 190	110 ~ 140	0,05 - 0,15
Углеродистая сталь (C45-C55, и т.д)	200 ~ 300	AH725 - GH130	140 ~ 150	100 ~ 120	0,05 - 0,15
Легированная сталь (42CRMo4, 17Cr3 и т.д.)	150 ~ 300	AH725 - GH130	110 ~ 130	100 120	0,05 - 0,15
Нержавеющая сталь (напр. X5CrNi 18-9, и т.д.)	-	AH725 - GH130	80 ~ 160	60 ~ 120	0,03 - 0,12
Чугун (GG25, GG30 и т.д.)	150 ~ 200	AH725 - GH130	130 ~ 180	90~ 160	0,03 - 0,12
Сферическое чугунное литье (GGG40 и т.д.)	150 ~ 200	AH725 - GH130	130 ~ 180	90 ~ 160	0,03 - 0,12
Алюминиевые сплавы (Si<13%)	-	AH725 - GH130	30 40	700 ~ 900	0,05 - 0,15

МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ФРЕЗЫ СО СМЕННЫМИ ГОЛОВКАМИ

TUNGMEISTER

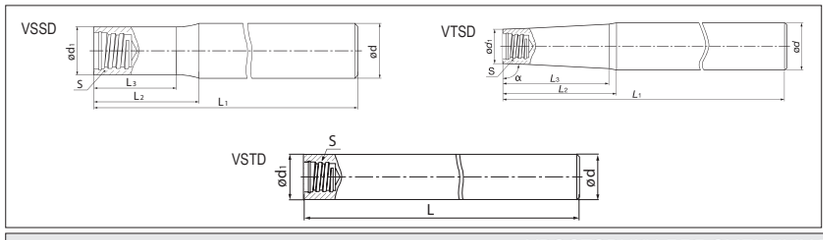
ART. B6F40 - B6F41 - B6F42

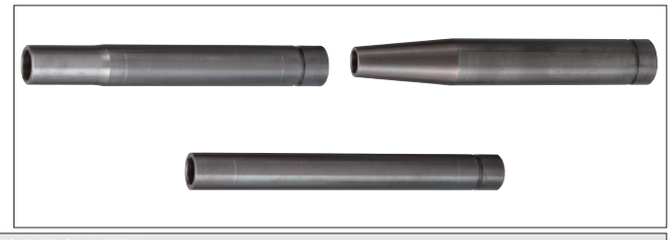
Многоцелевое фрезерование для различных материалов

Тип соединения Цилиндрический навинчивающийся
Тип пластины Сменные головки
Применение Многоцелевые

Ø6 ~ 25 mm

P M K S H N





ХВОСТОВИКИ ДЛЯ СМЕННЫХ ГОЛОВОК VSSD

VSSD	Cod. Tec.	GR13 Euro	Обозначение	Ød мм	Ød1 мм	L1 мм	L2 мм	L3 мм	S мм	Материал хвостовика
Цилиндрический	B6F4008060S	88,58	VSSD08L060S05-S	8	7,6	60	15	15	S05	Сталь
	B6F4010075S	92,70	VSSD10L075S06-S	10	9,6	75	20	20	S06	
	B6F4012090S	101,97	VSSD12L090S08-S	12	11,5	90	16	16	S08	
	B6F4016100S	113,30	VSSD16L100S10-S	16	15,2	100	20	20	S10	
	B6F4020120S	132,87	VSSD20L120S12-S	20	18,3	120	25	25	S12	

ХВОСТОВИКИ ДЛЯ СМЕННЫХ ГОЛОВОК VTSD

VTSD	Cod. Tec.	GR13 Euro	Обозначение	Ød мм	α° мм	Ød1 мм	L1 мм	L2 мм	L3 мм	S мм	Материал хвостовика
Цилиндрический	B6F4112100S	(149,35)	VTSD12L100S05-S	12	89°	7,6	100	35	29	S05	Сталь
	B6F4116160S	(153,47)	VTSD16L160S06-S	16		9,6	160	55	46,5	S06	
	B6F4120170S	(160,68)	VTSD20L170S08-S	20		11,5	170	80	69,5	S08	
	B6F4120190S	(184,37)	VTSD20L190S10-S			15,2	190		73	S10	
	B6F4125210S	(219,39)	VTSD25L210S12-S	25		18,3	210	100	94,5	S12	

ХВОСТОВИКИ ДЛЯ СМЕННЫХ ГОЛОВОК VSTD

VSTD	Cod. Tec.	GR13 Euro	Обозначение	Ød мм	Ød1 мм	L мм	S мм	Материал хвостовика
Цилинд.	B6F4208070S	88,58	VSTD08L070S05-S	8	8	70	S05	Сталь
	B6F4210080S	92,70	VSTD10L080S06-S	10	10	80	S06	
	B6F4212090S	101,97	VSTD12L090S08-S	12	12	90	S08	
	B6F4216100S	113,30	VSTD16L100S10-S	16	16	100	S10	

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ УСЛОВИЯ РЕЗАНИЯ

Материал	Твердость по Бринеллю HB	Рекомендуемый сплав	Скорость резания Vc (м/мин.)	БОКОВЫЕ ПАЗЫ Скорость резания	БОКОВЫЕ ПАЗЫ Подача
Низкоуглеродистая сталь (C15, и т.д.)	~ 200	AH725 - GH130	170 ~ 190	110 ~ 140	0,05 - 0,15
Углеродистая сталь (C45-C55, и т.д)	200 ~ 300	AH725 - GH130	140 ~ 150	100 ~ 120	0,05 - 0,15
Легированная сталь (42CRMo4, 17Cr3 и т.д.)	150 ~ 300	AH725 - GH130	110 ~ 130	100 120	0,05 - 0,15
Нержавеющая сталь (напр. X5CrNi 18-9, и т.д.)	-	AH725 - GH130	80 ~ 160	60 ~ 120	0,03 - 0,12
Чугун (GG25, GG30 и т.д.)	150 ~ 200	AH725 - GH130	130 ~ 180	90~ 160	0,03 - 0,12
Сферическое чугунное литье (GGG40 и т.д.)	150 ~ 200	AH725 - GH130	130 ~ 180	90 ~ 160	0,03 - 0,12
Алюминиевые сплавы (Si<13%)	-	AH725 - GH130	30 40	700 ~ 900	0,05 - 0,15
Твердая сталь	55HRC	AH725 - GH130	80 - 100 - 130	-	-

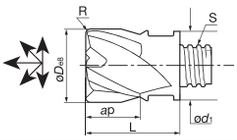
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

	Cod. Tec.	GR30 Euro	Вид	Описание	Обозначение
	BRICA230	6,94	S05	Ключ	KEYV-S05
	BRICA231	6,94	S06		KEYV-S06
	BRICA232	6,94	S08		KEYV-S08
	BRICA233	7,45	S10		KEYV-S10
	BRICA234	17,39	S12		KEYV-S12
	BRICA235	2,55	S08		KEYV-217

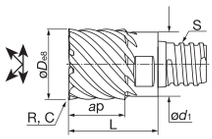
Количество в упаковке Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

Tungaloy РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ГОЛОВКИ И ХАРАКТЕРИСТИКИ - TUNGMEISTER

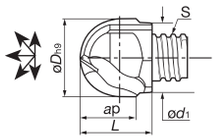
VED - VEE 4TG



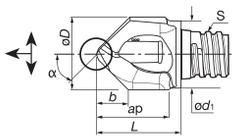
VED - VEE 8/10TG



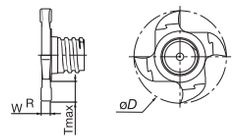
VBB - BM/BG



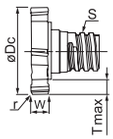
VCP



VST



VTB



		Описание	Сплав	Cod. Tec.	GR15 Euro	D мм	ap/W мм	L/T макс мм	Helix α°	R	P <1200 Н/мм²	M <600 Н/мм²	K <240 HB	N Alu	S HTA	H <60 HRC
ПАЗОВОЕ		VED080L05.0R05-04S05	AH725	B6V0508R0504	47,58	8	5	10	30	0,5	●	○	○		○	○
		VED100L07.0R05-04S06		B6V0510R0504	54,11	10	7	13			●	○	○		○	○
		VED120L09.0R05-04S08		B6V0512R0504	67,73	12	9	16,5			●	○	○		○	○
		VED120L09.0R10-04S08		B6V0512R1004	(67,73)					1	●	○	○		○	○
		VED160L12.0R10-04S10		B6V0512R2004	(105,11)	16	12	20,5			●	○	○		○	○
		VED160L12.0R20-04S10		B6V0516R1004	105,11					2	●	○	○		○	○
		VED200L6.0R10-04S12		B6V0520R1004	(120,56)	20	15	25,5		1	●	○	○		○	○
		VED200L15.0R20-04S12		B6V0520R2004						2	●	○	○		○	○
СУПЕР ЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА		VED160L12.0R05-08S10		B6V0816R0508	(132,91)	16	12	20,5		0,5	●	○	○		○	○
		VED160L12.R10-08S10		B6V0816R1008						1	●	○	○		○	○
		VED160L12.0R16-08S10		B6V0816R1608						1,6	●	○	○		○	○
		VED160L12.0R20-08S10		B6V0816R2008						2	●	○	○		○	○
		VED200L15.0R10-10S12		B6V0820R1010	(180,29)	20	15	25,5		1	●	○	○		○	○
		VED200L15.0R20-10S12		B6V0820R2010						2	●	○	○		○	○
КОПИРОВАНИЕ		VBB080L08.0-BM-02S05		B6V1008BG02	(51,00)	8	8	10	0	4	●	○	○		○	○
		VBB100L10.0-BM-02S06		B6V1008BM02	(38,20)	10	10	12,4		5	●	○	○		○	○
		VBB120L12.0-BM-02S08		B6V1010BG02	56,66	12	11,5	15,3		6	●	○	○		○	○
		VBB160L16.0-BM-02S10		B6V1010BM02	43,45	16	15,2	19,1		8	●	○	○		○	○
		VBB080L08.0-BG-02S05		B6V1012BG02	70,48	8	8	10		4	●	○	○		○	○
		VBB100L10.0-BG-02S06		B6V1012BM02	53,96	10	10	12,4		5	●	○	○		○	○
		VBB120L12.0-BG-02S08		B6V1016BG02	(109,24)	12	12	15,3		6	●	○	○		○	○
		VBB160L16.0-BG-02S10		B6V1016BM02	(84,00)	16	16	19,1		8	●	○	○		○	○
ЦЕНТРИРОВАНИЕ И СНЯТИЕ ФАСКИ		VCP080L07.7A45-02S05		B6V1508A4502	37,18	8	7,5	9,75	45	-	●	○	○		○	○
		VCP100L09.5A30-02S06		B6V1510A3002	42,13	10	8,5	11,75	30		●	○	○		○	○
		VCP100L09.0A45-02S06		B6V1510A4502			9,5		45		●	○	○		○	○
		VCP100L09.5A60-02S06		B6V1510A6002				12,7	60		●	○	○		○	○
		VCP120L12.0A30-02S08		B6V1512A3002	52,58	12	11	15,4	30		●	○	○		○	○
		VCP120L12.0A45-02S08		B6V1512A4502			11,5		45		●	○	○		○	○
		VCP120L12.0A60-02S08		B6V1512A6002				15,2	60		●	○	○		○	○
		VCP160L15.0A30-02S10		B6V1516A3002	(81,40)	16	16	20,2	30		●	○	○		○	○
		VCP160L15.0A45-02S10		B6V1516A4502	81,40		15	18,8	45		●	○	○		○	○
		VCP160L15.5A60-02S10		B6V1516A6002	(81,40)		16	19,9	60		●	○	○		○	○
БОКОВАЯ ПРОРЕЗКА ПАЗОВ И СТОПОРНОЕ КОЛЬЦО (DIN 471-472)		VST217W1.00R005-4S08	GH130	B6V20W1,0004	42,18	21,7	1	2	0	0,05	○	●	●		●	○
		VST217W1.20R005-4S08		B6V20W1,2004			1,2	4,5			○	●	●		●	○
		VST217W1.40R005-4S08		B6V20W1,4004			1,4				○	●	●		●	○
		VST217W1.57R000-4S08		B6V20W1,5704			1,57			0	○	●	●		●	○
		VST217W1.70R010-4S08		B6V20W1,7004	(42,18)		1,7			0,1	○	●	●		●	○
		VST217W1.95R020-4S08		B6V20W1,9504			1,95			0,2	○	●	●		●	○
		VST217W2.00R020-4S08		B6V20W2,0004	42,18		2				○	●	●		●	○
		VST217W2.25R020-4S08		B6V20W2,2504	(42,18)		2,25				○	●	●		●	○
		VST217W2.39R020-4S08		B6V20W2,3904			2,39				○	●	●		●	○
		VST217W2.50R020-4S08		B6V20W2,5004			2,5				○	●	●		●	○
		VST217W2.75R020-4S08		B6V20W2,7504	42,18		2,75				○	●	●		●	○
		VST217W3.00R020-4S08		B6V20W3,0004			3				○	●	●		●	○
БОКОВЫЕ КАНАВКИ		VTB135W4.00R04-06S05		B6V25135W404	52,48	13,5	4	2,65		0,4	●	●	●		●	○
		VTB160W4.00R04-06S06		B6V25160W404	55,03	16		2,9			●	●	●		●	○
		VTB165W4.00R04-06S06		B6V25165W404	61,61	16,5		3,15			●	●	●		●	○
		VTB195W4.00R04-06S08		B6V25195W404	58,75	19,5		3,45			●	●	●		●	○
		VTB195W5.00R04-06S08		B6V25195W504	62,27		5				●	●	●		●	○
		VTB195W6.00R04-06S08		B6V25195W604	65,84		6				●	●	●		●	○
		VTB225W5.00R04-06S08		B6V25225W504	62,99	22,5	5	4,95			●	●	●		●	○
		VTB225W6.00R04-06S08		B6V25225W604	67,42		6				●	●	●		●	○
		VTB250W6.00R04-06S08		B6V25250W604	73,59	25		5,9			●	●	●		●	○
		VTB250W5.00R04-06S10		B6V25250W504	(69,36)		5	4,3			●	●	●		●	○

● РЕКОМЕНДОВАНО ДЛЯ ... ○ ПОДХОДИТ ДЛЯ

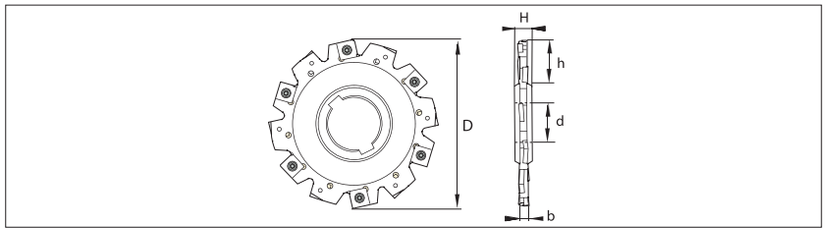
ART. B7F10

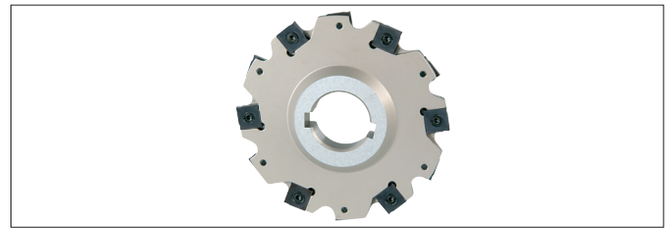
Боковая фреза для прорезания пазов и резания канавок

Тип соединения Высверленное отверстие
Тип пластины SNHX11... - SNHX12...
Применение Фрезерование канавок и пазов на всех материалов

Ø63 ~ 200 mm

P M K N





СТАНДАРТНАЯ ВТУЛКА

B7F10	Cod. Tec.	GR18 Euro	Z	D мм	b мм	h мм	H мм	d мм	Коэффициент K	Охлаж.	Пластина
СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ ВТУЛКА ДЛЯ ВАЛА	B7F10634	(590,00)	8	63	4	14	8	22	4	Отсут.	SNHX 1102T
	B7F10635	(590,00)			5						SNHX 1103T
	B7F10636	(590,00)	6		6				3		SNHX 1203T
	B7F10804	(610,00)	10	80	4	22			5		SNHX 1102T
	B7F10805	(610,00)			5						SNHX 1103T
	B7F10806	(610,00)	8		6				4		SNHX 1203T
	B7F101004	(620,00)	12	100	4	25	12	27	6		SNHX 1102T
	B7F101005	(620,00)			5						SNHX 1103T
	B7F101006	(620,00)	10		6				5		SNHX 1203T
	B7F1010010	(624,00)			10						SNHX 1205T
	B7F101254	(719,00)	12	125	4	31		40	6		SNHX 1102T
	B7F101255	(733,00)			5						SNHX 1103T
	B7F101256	(744,00)			6						SNHX 1203T
	B7F101604	(888,00)	18	160	4	44			9		SNHX 1102T
	B7F101605	(882,00)			5						SNHX 1103T
	B7F101606	(864,00)	16		6				8		SNHX 1203T
	B7F1016010	(920,00)			10						SNHX 1205T
	B7F102004	(1210,00)	18	200	4	62		50	9		SNHX 1102T
	B7F102005	(1210,00)			5						SNHX 1103T
	B7F102006	(1210,00)			6						SNHX 1203T
	B7F1020010	(1290,00)			10						SNHX 1205T

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

	Cod. Tec.	GR30 Euro	Описание	Пластина
	BRICA087	8,63	Механическое крепление пластин	SNHX1102T
	BRICA088	8,63		SNHX1103T
	BRICA089	8,63		SNHX1203T
	BRICA090	8,63		SNHX1205T

Cod. Tec.	GR30 Euro	Описание	Пластина
BRICA016	6,78	Ключ	SNHX1102T
BRICA016	6,78		SNHX1103T
BRICA004	9,61		SNHX1203T
BRICA004	9,61		SNHX1205T

KERFOLG ФРЕЗЫ ДЛЯ ПРОРЕЗАНИЯ КАНАВОК И ПАЗОВ

Groove

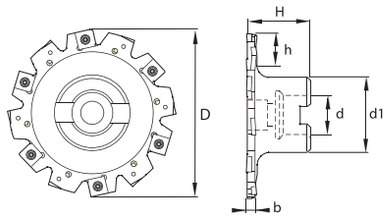
ART. B7F11

Дисковые фрезы для прорезания глубоких канавок и резания

Тип соединения Высверленное отверстие
Тип пластины SNHX11... - SNHX12...
Применение Фрезерование канавок и пазов на всех материалов

Ø63 ~ 100 mm

P M K N



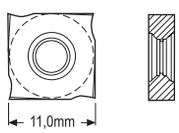
ФРЕЗА КОРПУСНОГО ТИПА

B7F11	Cod. Tec.	GR18 Euro	Z	D мм	b мм	h мм	H мм	d мм	d1 мм	Охлаж.	Пластина
СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ ВТУЛКА	B7F11634	(521,00)	8	63	4	10.5	50	22	40	Отсут.	SNHX 1102T
	B7F11635	(521,00)			5						SNHX 1103T
	B7F11636	(521,00)	6		6						SNHX 1203T
	B7F11804	(587,00)	10	80	4	20					SNHX 1102T
	B7F11805	(587,00)			5						SNHX 1103T
	B7F11806	(587,00)	8		6						SNHX 1203T
	B7F111004	(687,00)	12	100	4	24.2		27	48		SNHX 1102T
	B7F111005	(687,00)			5						SNHX 1103T
	B7F111006	(687,00)	10		6						SNHX 1203T
	B7F1110010	(687,00)			10						SNHX 1205T
	B7F111256	(890,00)	12	125	6	23,7		40	70		SNHX 1203T
	B7F1112510	(890,00)			10						SNHX 1205T
	B7F111606	(1090,00)	16	160	6	41,2					SNHX 1203T
	B7F1116010	(1090,00)			10						SNHX 1205T

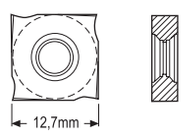
KERFOLG СТРУЖКОЛОМ И РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

Groove

SNHX 1102T MM
SNHX 1103T MM
SNHX 1102 AL
SNHX 1103 AL



SNHX 1203T MM
SNHX 1205T MM
SNHX 1203 AL
SNHX 1205 AL



							P			M		K		N	S	H
			Описание	Сплав	Cod. Tec.	GR20 Euro	<500 Н/мм²	<850 Н/мм²	<1200 Н/мм²	<600 Н/мм²	<850 Н/мм²	<240 HB	<300 HB	Alu	HTA	<60 HRC
ПОЛУЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА	MM		SNHX 1102T MM	PT30	B7A2111SNMM01	18,23	●	●	○	○		○			○	
			SNHX 1103T MM		B7A2111SNMM02		●	●	○	○		○			○	
			SNHX 1203T MM		B7A2112SNMM10	18,95	●	●	○	○		○			○	
			SNHX 1205T MM		B7A2112SNMM13		●	●	○	○		○			○	
	AL		SNHX 1102 AL	HT15	B7A4111SNAL01	20,52								●		
			SNHX 1103 AL		B7A4111SNAL02									●		
			SNHX 1203 AL		B7A4112SNAL10	21,62								●		
			SNHX 1205 AL		B7A4112SNAL13									●		

● РЕКОМЕНДОВАНО ДЛЯ ... ○ ПОДХОДИТ ДЛЯ

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

Материал	Твердость по Бринеллю HB	Сплав рекомендуемый	Скорость резания Vc (м/мин.)	Подача на зуб/мм
Низкоуглеродистая сталь (C15, и т.д.)	~ 180	PT30	140 - 220	0.08 - 0.16
Высокоуглеродистая сталь (C45E, C55E, и т.д.	~ 300	PT30	110 - 160	0.06 - 0.15
Инструментальная сталь (X155CrVMo 12 1, и т.д.)	~ 300	PT30	90 - 130	0.05 - 0.10
Нержавеющая сталь (X5CrNi 18-9, и т.д.)	-	PT30	80 - 120	0.05 - 0.10
Серый чугун (GG25, GG30, и т.д.) ВЧШГ (GGG40, и т.д.)	150 ~ 250	PT30	100 - 180	0.08 - 0.16
Жаропрочные сплавы (Inconel 718, Ti-6Al-4V, и т.д.)	-	PT30	40 - 60	0.05 - 0.10

Режимы резания относительно ae = 10% x D. Используйте поправочный коэффициент, если ae не равно 10%.

KERFOLG ФРЕЗЫ С ОДНОСТОР. ПЛАСТИНАМИ ДЛЯ УЗКИХ КАНАВОК

Slot

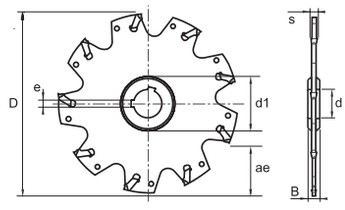
ART. B7F13

Дисковые торцовые фрезы для прорезания канавок

Тип соединения Высверленное отверстие
Тип пластины GCOM...
Применение Прорезания узких канавок и пазов

Ø80 ~ 100 mm

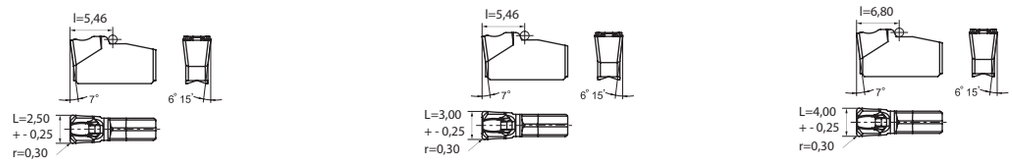
P M K N



ФРЕЗА												
B7F13	Cod. Tec.	GR18 Euro	Z	D мм	s мм	d мм	d1 мм	e мм	B мм	Макс Ae мм	Охлаж.	Пластина
Вал	B7F138025	(436,84)	7	80	2.50	27	56	7	8	17	Отсут.	B2T0025
	B7F138030	(436,84)			3.12							B2T0030
	B7F138040	(436,84)			4,12							B2T0040
	B7F1310030	(576,78)	8	100	3.12	32	52	8		24		B2T0030
	B7F1310040	(576,78)			4.12							B2T0040

KERFOLG ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ОТРЕЗКИ И ПРОРЕЗАНИЯ КАНАВОК

Tronca



							P			M		K		N	S	H
			Описание	Сплав	Cod. Tec.	GR19 Euro	<500 Н/мм²	<850 Н/мм²	<1200 Н/мм²	<600 Н/мм²	<850 Н/мм²	<240 HB	<300 HB	Alu	HTA	<60 HRC
ЗУБ	MM		GCOM0025	PT30	B2T0025	10,82	200	160	110	90	75	160	140			
			GCOM0030		B2T0030	11,05	200	160	110	90	75	160	140			
			GCOM0040		B2T0040	12,51	200	160	110	90	75	160	140			

● РЕКОМЕНДОВАНО ДЛЯ ... ○ ПОДХОДИТ ДЛЯ

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

Материал	Твердость по Бринеллю HB	Сплав рекомендуемый	Скорость резания Vc (м/мин.)	Подача на зуб/мм
Низкоуглеродистая сталь (C15, и т.д.)	~ 180	P30	140 - 220	0.08 - 0.16
Высокоуглеродистая сталь (C45E, C55E, и т.д.	~ 300	P30	110 - 160	0.06 - 0.15
Инструментальная сталь (X155CrVMo 12 1, и т.д.)	~ 300	P30	90 - 130	0.05 - 0.10
Нержавеющая сталь (X5CrNi 18-9, и т.д.)	-	P30	80 - 120	0.05 - 0.10
Серый чугун (GG25, GG30, и т.д.) ВЧШГ (GGG40, и т.д.)	150 ~ 250	P30	100 - 180	0.08 - 0.16

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

	Cod. Tec.	GR30 Euro	Вид	Описание	Обозначение
	BRICA140	19,95	Все диаметры	Ключ для сборки и разборки	BRICA140

Количество в упаковке Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

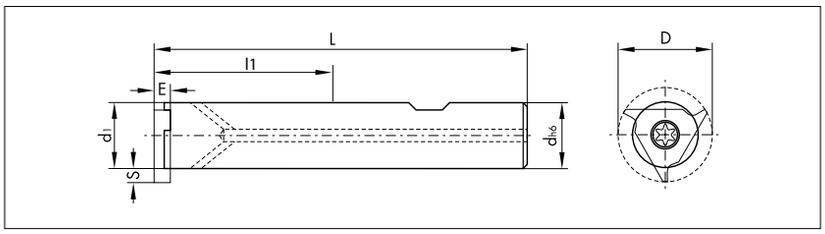
ART. B7F15

Дисковые фрезы

Тип соединения Цилиндрический хвостовик и хвостовик Weldon
Тип пластины 14...
Применение Фрезерование боковых канавок для защитных и уплотнительных колец

Ø7,9 ~ 23 mm

P M K S N



ДЛЯ ПЛАСТИН D = 7,9 - 10,6

B7F15	Cod. Tec.	GR18 Euro	Обозначение	Материал	Z	D мин мм	D мм	l1 мм	d h6 мм	d1 мм	S макс мм	E мм	L мм	Охлаж.	Размер D Вставки мм
Weldon	B7F1507901	128,10	123491	Сталь	3	8	7.9	19.20	10	7,2	0.35	2,00	59.20	Отсут.	7.9
	B7F1510601	128,10	123477			11	10.6	19.54		7,4	1.60	2,34	59.54		10.6
	B7F1510602	(128,10)	123478						12				67.00		
	B7F1510603	(188,40)	123480	НМ				36.54	10				76.54	Имеется	
Цил.	B7F1510604	128,10	123479	Сталь				19.54	12				67.00	Отсут.	
	B7F1510605	(188,40)	123489	НМ				-	8	0,4	1.25		80.00	Имеется	

ДЛЯ ПЛАСТИН D = 17.5

B7F16	Cod. Tec.	GR18 Euro	Обозначение	Материал	Z	Мин. D мм	D мм	l1 мм	d h6 мм	d1 мм	S макс мм	E мм	L мм	Охлаж.	Диаметр пластин мм
Weldon	B7F1617501	135,80	123445	Сталь	3	20	17,5	32,20	12	12	2,60	3,50	77,55	Имеется	17,5
	B7F1617502	143,10	123446						16				82,10		
	B7F1617503	(286,40)	123448	Твердый сплав				67,20	12				112,20		
Цил.	B7F1617504	138,60	123447	Сталь				32,20	16				82,10		
	B7F1617506	(278,70)	123471	Твердый сплав				-	12				100,00		

ДЛЯ ПЛАСТИН D = 23.0

B7F17	Cod. Tec.	GR18 Euro	Обозначение	Материал	Z	Мин. D мм	D мм	l1 мм	d h6 мм	d1 мм	S макс мм	E мм	L мм	Охлаж.	Диаметр пластин мм
Weldon	B7F1723001	143,10	123412	Сталь	3	25	23	42,50	16	16	3,45	4	91,00	Имеется	23
	B7F1723002	150,60	123414					71,50					120,00		
	B7F1723004	(316,60)	123416	Твердый сплав				92,50		17	3,00		141,00		
Цил.	B7F1723005	158,20	123415	Сталь				45,00	20				97,00		
	B7F1723006	(293,90)	123440	Твердый сплав				-	16	16	3,45		115,00		

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

	Cod. Tec.	GR30 Euro	Вид	Описание	Обозначение
	BRICA151	8,63	Для пластины Ø 7.9мм и Ø 10.6мм	Отвертка Torx	BRICA151
	BRICA111	3,80		Механическое крепление пластин	BRICA 111
	BRICA004	9,61	Все диаметры	Ключ	BRICA004
	BRICA113	5,50	Для пластины Ø 17.5мм	Механическое крепление пластин	BRICA113
	BRICA135	6,33	Для Ø 16.0мм	Ключ	BRICA135
	BRICA115	5,50	Для пластины Ø 23.0мм	Механическое крепление пластин	BRICA115

KERFOLG СТРУЖКОЛОМ И РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

Delta

Рис. 1
Для боковых канавок

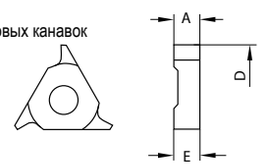


Рис. 2
Для стопорных колец

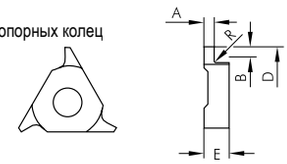
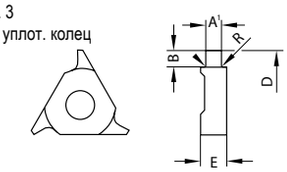


Рис. 3
Для уплот. колец



- Твердосплавные пластины со шлифованным профилем
- Покрытие TiAlN

			Описание		Cod. Tec.	GR21 Euro	A мм	E мм	B мм	D мм	R мм	P <850 Н/мм²	M <600 Н/мм²	K <240 HB	N Alu	S HTA	H <60 HRC
ПОЛУЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА	Рис. 1		141719	2	B7B1007200	51,50	2,00	2,34	-	7,90	-	●	●	●	●	●	○
			141642		B7B1010234	42,70	2,34			10,60		●	●	●	●	●	○
			141669		B7B1010300	44,20	3,00	3,00				●	●	●	●	●	○
			141533		B7B1017350	27,00	3,50	3,50		17,50		●	●	●	●	●	○
			141535		B7B1017500	44,80	5,00	5,00				●	●	●	●	●	○
			141544		B7B1017600	49,40	6,00	6,00				●	●	●	●	●	○
			141361		B7B1023400	46,90	4,00	4,00		23,00		●	●	●	●	●	○
			141396		B7B1023650		6,50	6,50				●	●	●	●	●	○
	Рис.2		141726		B7B1207098	51,50	0,98	2,34	0,30	7,90	0,30	●	●	●	●	●	○
			141611		B7B1210098	42,70				10,60		●	●	●	●	●	○
			141567		B7B1210118		1,18		0,60			●	●	●	●	●	○
			141609		B7B1210130		1,38		0,80			●	●	●	●	●	○
			141630		B7B1210168		1,68		1,00			●	●	●	●	●	○
			141574		B7B1210193		1,93		1,40			●	●	●	●	●	○
			141416		B7B1217098	38,40	0,98	3,50	0,70	17,50		●	●	●	●	●	○
			141435		B7B1217118		1,18		0,90			●	●	●	●	●	○
			141431		B7B1217138		1,38		1,10			●	●	●	●	●	○
			141454		B7B1217168		1,68		1,25			●	●	●	●	●	○
			141436		B7B1217193		1,93					●	●	●	●	●	○
			141437		B7B1217223		2,23		1,75			●	●	●	●	●	○
			141477		B7B1217273		2,73					●	●	●	●	●	○
			141440		B7B1217323		3,23		2,20			●	●	●	●	●	○
			141254		B7B1223098		0,98	4,00	0,70	23,00		●	●	●	●	●	○
			141245		B7B1223118		1,18		0,90			●	●	●	●	●	○
			141261		B7B1223138		1,38		1,10			●	●	●	●	●	○
			141255		B7B1223168		1,68		1,25			●	●	●	●	●	○
			141269		B7B1223193		1,93					●	●	●	●	●	○
			141258		B7B1223223		2,23		1,75			●	●	●	●	●	○
			141264		B7B1223273		2,73					●	●	●	●	●	○
			141293		B7B1223323		3,23		2,20			●	●	●	●	●	○
	Рис.3		141654		B7B1410228	64,70	2,28	3,00	1,45	10,60	0,20	●	●	●	●	●	○
			141510		B7B1417228	60,30		3,50		17,50		●	●	●	●	●	○
			141470		B7B1417308		3,08	5,00	2,30			●	●	●	●	●	○
			141236		B7B1423228		2,28	4,00	1,45	23,00		●	●	●	●	●	○
			141277		B7B1423308		3,08		2,30			●	●	●	●	●	○
			141306		B7B1423408	62,90	4,08	5,00	3,10			●	●	●	●	●	○

● РЕКОМЕНДОВАНО ДЛЯ ... ○ ПОДХОДИТ ДЛЯ

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

Материал	Твердость	Сплав рекомендуемый	Скорость резки VC (м/мин.)	Подача на зуб/мм
Инструментальная сталь (X155CrVMo 12 1 и т.п.)	<850 Н/мм²	TINAMATIC	150 - 180	0.05 - 0.12
Нержавеющая сталь (X5CrNi 18-9, и т.д.)	<700 Н/мм²	TINAMATIC	120 - 150	0.05 - 0.12
Серый чугун (GG25, GG30, и т.д.) ВЧШГ (GG40, и т.д.)	<240 HB	TINAMATIC	130 - 200	0.05 - 0.12
Цветные металлы (Si < 13%)	<10% Si	TINAMATIC	250 - 300	0.15 - 0.40
Закаленная сталь < 55 HRC	48 - 55 HRC	TINAMATIC	80 - 100	0.05 - 0.10

Количество в упаковке Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

KERFOLG ФРЕЗЫ ДЛЯ СНЯТИЯ ФАСКИ И ЦЕНТРИРОВАНИЯ

Cross

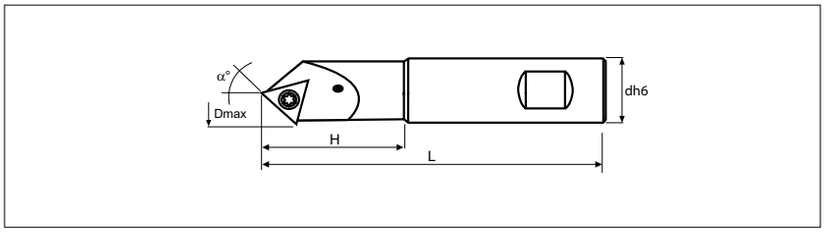
ART. B7F30

Фрезы для снятия фаски и центрирования

Тип соединения Хвостовик Weldon
Тип пластины TCMX16T3...
Применение Снятие фаски, центрирование, прорезание V-образных канавок под 45°

Ø0,4 ~ 20 mm

P M K N

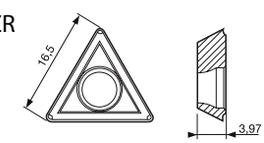


Хвостовик Weldon											
B7F30	Cod. Tec.	GR18 Euro	Z	D мин мм	D макс мм	L мм	H мм	d мм	α° мм	Охлаж.	Пластина
TCMX	B7F3020115	(195,20)	1	0,4	20	115	40	20	45	Имеется	TCMX16T3ZR
	B7F3020150	(220,90)				150	60				
	B7F3020200	(253,70)				200	80				

KERFOLG СТРУЖКОЛОМ И РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

Cross

TCMX 16T3 ZR



									P			M		K		N	S	H
			Описание	Сплав	Cod. Tec.	GR19 Euro	Глубина мм	Подача мм/об	<500 Н/мм²	<850 Н/мм²	<1200 Н/мм²	<600 Н/мм²	<850 Н/мм²	<240 HB	<300 HB	ALU	HTA	<60 HRC
П/ЧИСТ.	ML		TCMX 16T3ZR-ML	P35	B1T22TCZR010	(26,60)	1,50	0,20	180	130	100	80						
							2,00	0,25										
							2,50	0,30										

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

Материал	Твердость по Бринеллю HB	Сплав рекомендуемый	Скорость резания Vc (м/мин.)	Подача на зуб/мм
Низкоуглеродистая сталь (C15, и т.д.)	~ 180	P35	240	0.12 - 0.16 - 0.21
Высокоуглеродистая сталь (C45, C55, и т.д.)	~ 300	P35	180	0.12 - 0.16 - 0.21
Инструментальная сталь (X155CrVMo 12 1, и т.д.)	~ 300	P35	160	0.12 - 0.16 - 0.21
Нержавеющая сталь (X5CrNi 18-9, и т.д.)	-	2125	200	0.12 - 0.16 - 0.21

KERFOLG ФРЕЗЫ ДЛЯ СНЯТИЯ ФАСКИ СО СМЕННЫМИ ПЛАСТИНАМИ

Cross

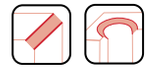
ART. B8F20

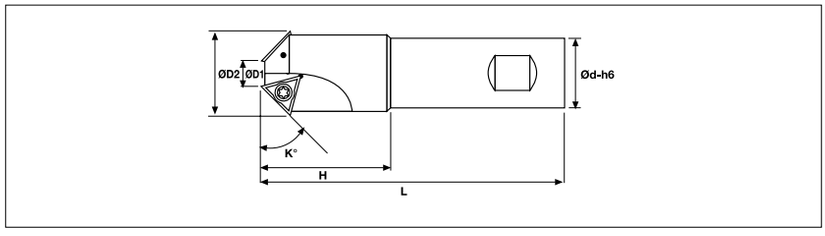
Фрезы для снятия фасок и зенкования со сменными пластинами

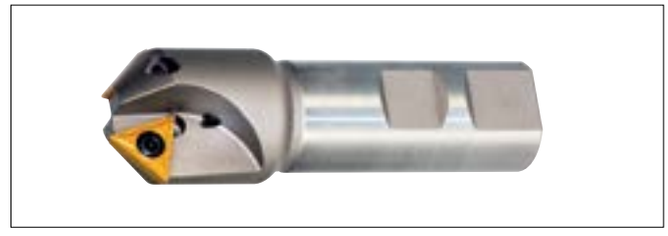
Тип соединения Weldon
Тип пластины TCMT1102... TCMT16T3...
Применение Снятие фаски, центрирование, прорезание V-образных канавок под 45°

Ø1,2 ~ 20 mm

P M K N







WELDON											
B8F20	Cod. Tec.	GR18 Euro	Z	D1 мм	D2 мм	L мм	H мм	d h6 мм	k°	Охлаж.	Пластина
TCMT	B8F20161,2	82,30	1	1.2	16	70	20	12	45°	Имеется	TC...1102
	B8F20216,2	114,20	2	6.2	21	90	35	20			
	B8F203210,4	191,80		10.4	32,5	100	42	25			TC...16T3

ХВОСТОВИК WELDON											
B8F23	Cod. Tec.	GR18 Euro	Z	D1 мм	D2 мм	L мм	H мм	d h6 мм	k°	Охлаж.	Пластина
TCMT	B8F23165,4	82,30	1	5,4	16	70	20	12	60°	Имеется	TC...1102
	B8F232615,8	114,20	2	15,8	26	90	35	20			
	B8F233520	191,80		20	35	100	39	25			TC...16T3

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

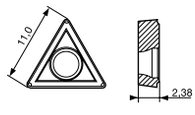
	Cod. Tec.	GR30 Euro	Описание	Пластина
	BRICA003	6,90	Зажимной винт	TCMX16T3ZR...
	BRICA001	5,69		TCMT1102...
	BRICA003	6,90		TCMT16T3...

Cod. Tec.	GR30 Euro	Описание	Пластина
BRICA004	9,61	Ключ	TCMX16T3ZR...
BRICA002	9,51		TCMT1102...
BRICA004	9,61		TCMT16T3...

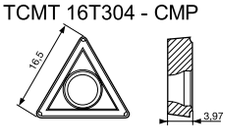
KERFOLG СТРУЖКОЛОМ И РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

Cross

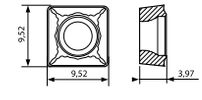
TCMT 110204 - CMP



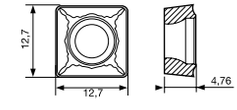
TCMT 16T304 - CMP



SCMT 09T304 - CMP



SCMT 120408 - CMP



			Описание	Сплав	Cod. Tec.	GR19 Euro	Глубина мм	Подача мм/об	P <500 Н/мм²	P <850 Н/мм²	P <1200 Н/мм²	M <600 Н/мм²	M <850 Н/мм²	K <240 HB	K <300 HB	N Alu	S HTA	H <60 HRC
ПОЛУЧИСТ. ОБРАБ.	CMP		TCMT 110204-CMP	4125	B1T56TCCMP10	6,21	1,00 1,50 2,50		240	180	160	140	110	210	150			
				4135	B1T56TCCMP11				200	160	120	140	100					
			TCMT 16T304-CMP	4125	B1T56TCCMP12	8,15			240	180	160	140	110	210	150			
				4135	B1T56TCCMP13				200	160	120	140	100					
			SCMT 09T304-CMP	4125	B1S55SCCMP10	7,37			240	180	160	140	110	210	150			
			SCMT 120408-CMP		B1S55SCCMP13	9,86			240	180	160	140	110	210	150			
				4135	B1S55SCCMP14				200	160	120	140	100					

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

Материал	Твердость по Бринеллю HB	Сплав рекомендуемый	Скорость резания Vc (м/мин.)	Подача на зуб/мм
Низкоуглеродистая сталь (C15, и т.д.)	~ 180	P35	240	0.12 - 0.16 - 0.21
Высокоуглеродистая сталь (C45, C55, и т.д.)	~ 300	P35	180	0.12 - 0.16 - 0.21
Инструментальная сталь (X155CrVMo 12 1, и т.д.)	~ 300	P35	160	0.12 - 0.16 - 0.21
Нержавеющая сталь (X5CrNi 18-9, и т.д.)	-	2125	200	0.12 - 0.16 - 0.21
Чугун (GG25, GG30, GGG40 и т.д.)	150 ~ 250	P35	210	0.12 - 0.16 - 0.21

Количество в упаковке Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

KERFOLG ФРЕЗЫ ДЛЯ СНЯТИЯ ФАСКИ СО СМЕННЫМИ ПЛАСТИНАМИ

Cross

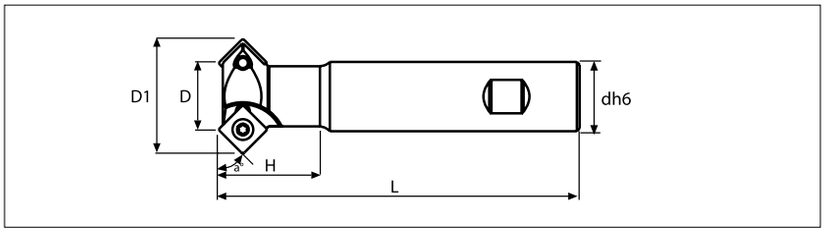
ART. B8F21

Фрезы для снятия фаски и зенкования со сменными пластинами

Тип соединения Weldon
Тип пластины SCMT09T3...
Применение Снятие линейной фаски и снятие фаски на отверстиях

Ø12 ~ 30 mm

P M K N



WELDON											
B8F21	Cod. Tec.	GR18 Euro	Z	D мм	D1 мм	L мм	H мм	dh6 мм	α° мм	Охлаж.	Пластина
SCMT	B8F2124100	108,40	1	12	23.7	100	37	20	45	Имеется	SCMT09T3
	B8F2129100	165,60	2	16	28.8		32	16			
	B8F2142100	191,80	3	30	42.3			20			
	B8F2124200	142,70	1	12	23.7	200	37				
	B8F2129200	182,60	2	16	28.8		32	16			
	B8F2142200	222,60	3	30	42.3			20			

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

	Cod. Tec.	GR30 Euro	Описание	Пластина	Cod. Tec.	GR30 Euro	Описание	Пластина
	BRICA003	6,90	Механическое крепление пластин	SCMT09T3	BRICA004	9,61	Ключ	SCMT09T3

KERFOLG РЕГУЛИРУЕМЫЕ ФРЕЗЫ ДЛЯ СНЯТИЯ ФАСКИ И ЦЕКОВАНИЯ

Cross

ART. B8F40

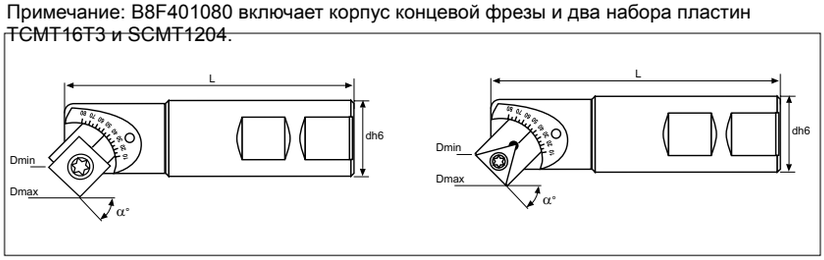
Регулируемые торцовые фрезы для скашивания кромки и зенкования

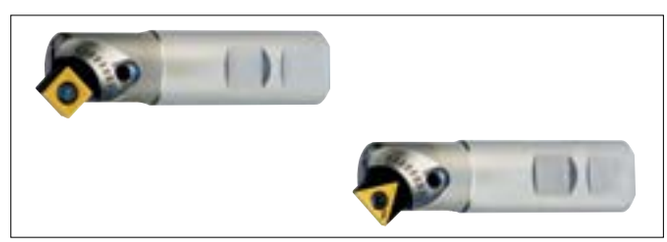
Тип соединения Хвостовик Weldon
Применяемые пластины TCMT16T3... - SCMT1204...
Применение Снятие фаски от 10° до 80°

Ø5 ~ 34 mm

P M K N

Примечание: B8F401080 включает корпус концевой фрезы и два набора пластин TCMT16T3 и SCMT1204.





ХВОСТОВИК WELDON										
B8F40	Cod. Tec.	GR18 Euro	Z	Мин. D мм	Макс D мм	L мм	dh6 мм	α° мм	Охлаж.	Пластина
	B8F401080	296,80	1	11-17.5	33-33.5	95	25	10-80	Отсут.	TMCT16T3 SCMT1204

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

	Cod. Tec.	GR30 Euro	Описание	Пластина	Cod. Tec.	GR30 Euro	Описание	Пластина
	BRICA075	116,81	Набор пластин	TCMT16T3...	BRICA076	116,81	Набор пластин	SCMT1204...
	BRICA003	6,90	Зажимной винт		BRICA055	6,33	Зажимной винт	
	BRICA029	7,65			BRICA029	7,65		
	BRICA004	9,61	Ключ		BRICA135	6,33	Ключ	

РЕЗЬБОВЫЕ ФРЕЗЫ

NEW

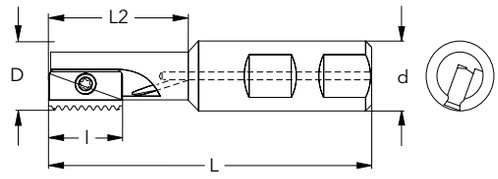
ART. B9011

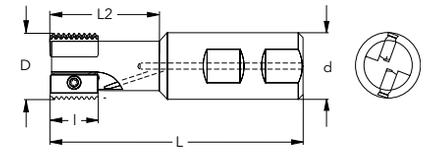
Резьбовые фрезы с пластинами

Тип соединения Weldon
Тип пластины 14... 21... 30... 40...
Применение Нарезание резьбы по всем материалам

Ø12 ~ 50 mm

P M K S H





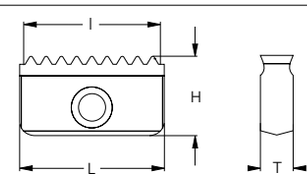
ОДНОСТОРОННЯЯ РЕЗЬБОВАЯ ФРЕЗА

	Cod. Tec.	GR26 Euro	Описание	Z	D мм	L мм	L2 мм	l мм	d мм	Охлаж.	Пластины
	B90111412	(218,90)	SR0012F14	1	12	7	20	14	20	Отсут.	14...
	B90111414	(218,90)	SR0014H14		14,5	85	25				
	B90111417	(218,90)	SR0017H14		17		30				
	B901121181	(218,90)	SR0018H21		18			21			21...
	B90112121	(218,90)	SR0021H21		21	94	40				
	B90112125	(255,30)	SR0025K21		25	125	-				30...
	B90113029	(255,30)	SR0029J30		29	110	50	30	25		
	B90113031	(312,10)	SR0031M30		31	150	-				
	B90113038	(365,50)	SR0038M30		38				32		
	B90114048	(365,50)	SR0048M40		48	210		40	40		40...

ДВУСТОРОННЯЯ РЕЗЬБОВАЯ ФРЕЗА

	Cod. Tec.	GR26 Euro	Описание	Z	D мм	L мм	L2 мм	l	d мм	Охлаж.	Пластины
	B90211420	(336,50)	SR0020H14-2	2	20	93	41	14	20	Отсут.	14...
	B90212130	(384,90)	SR0030J21-2		30	108	52	21	25		21...
	B90213040	(474,20)	SR0040L30-2		40	130	70	30	32		30...
	B90214050	(552,80)	SR0050M40-2		50	153	78	40	40		40...

СТРУЖКОЛОМ И РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

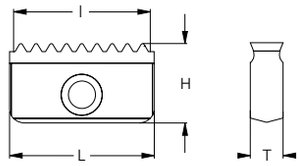


							P			M		K		N	S	H
			Описание	Шаг	Cod. Tec.	GR27 Euro	<500 Н/мм²	<850 Н/мм²	<1200 Н/мм²	<600 Н/мм²	<850 Н/мм²	<240 HB	<300 HB	Alu	HTA	<60 HRC
METRIC	FC		14I_1.0ISO-FC	1,0	B9II1ISO141	(52,20)	180	130	80	130	80	200	110	250	40	30
			21I_1.0ISO-FC		B9II1ISO211	(76,20)	180	130	80	130	80	200	110	250	40	30
			14I_1.5ISO-FC	1,5	B9II1ISO141,5	(52,20)	180	130	80	130	80	200	110	250	40	30
			21I_1.5ISO-FC		B9II1ISO211,5	(76,20)	180	130	80	130	80	200	110	250	40	30
			30I_1.5ISO-FC		B9II1ISO301,5	(119,40)	180	130	80	130	80	200	110	250	40	30
			14I_2.0ISO-FC	2,0	B9II1ISO142	(52,20)	180	130	80	130	80	200	110	250	40	30
			21I_2.0ISO-FC		B9II1ISO212	(76,20)	180	130	80	130	80	200	110	250	40	30
			30I_2.0ISO-FC		B9II1ISO302	(119,40)	180	130	80	130	80	200	110	250	40	30
			40I_2.0ISO-FC		B9II1ISO402	(185,70)	180	130	80	130	80	200	110	250	40	30
			14I_2.5ISO-FC	2,5	B9II1ISO142,5	(52,20)	180	130	80	130	80	200	110	250	40	30
			21I_3.0ISO-FC	3,0	B9II1ISO213	(76,20)	180	130	80	130	80	200	110	250	40	30
			30I_3.0ISO-FC		B9II1ISO303	(119,40)	180	130	80	130	80	200	110	250	40	30
			40I_3.0ISO-FC		B9II1ISO403	(185,70)	180	130	80	130	80	200	110	250	40	30
			21I_3.0ISO-FC	3,5	B9II1ISO213,5	(76,20)	180	130	80	130	80	200	110	250	40	30
			30I_4.0ISO-FC	4,0	B9II1ISO304	(119,40)	180	130	80	130	80	200	110	250	40	30
			40I_4.0ISO-FC		B9II1ISO404	(185,70)	180	130	80	130	80	200	110	250	40	30

● РЕКОМЕНДОВАНО ДЛЯ ... ○ ПОДХОДИТ ДЛЯ

Количество в упаковке Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

СТРУЖКОЛОМ И РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ



							P			M		K		N	S	H
			Описание	Шаг	Cod. Tec.	GR27 Euro	<500 Н/мм²	<850 Н/мм²	<1200 Н/мм²	<600 Н/мм²	<850 Н/мм²	<240 HB	<300 HB	Alu	HTA	<60 HRC
UN	FC		14I_32UN-FC	32	B9II1UN1432	(52,20)	180	130	80	130	80	200	110	250	40	30
			14I_28UN-FC	28	B9II1UN1428		180	130	80	130	80	200	110	250	40	30
			14I_24UN-FC	24	B9II1UN1424		180	130	80	130	80	200	110	250	40	30
			14I_20UN-FC	20	B9II1UN1420		180	130	80	130	80	200	110	250	40	30
			21I_20UN-FC		B9II1UN2120	(76,20)	180	130	80	130	80	200	110	250	40	30
			30I_20UN-FC		B9II1UN3020	(119,40)	180	130	80	130	80	200	110	250	40	30
			14I_18UN-FC	18	B9II1UN1418	(52,20)	180	130	80	130	80	200	110	250	40	30
			21I_18UN-FC		B9II1UN2118	(76,20)	180	130	80	130	80	200	110	250	40	30
			30I_18UN-FC		B9II1UN3018	(119,40)	180	130	80	130	80	200	110	250	40	30
			14I_16UN-FC	16	B9II1UN1416	(52,20)	180	130	80	130	80	200	110	250	40	30
			21I_16UN-FC		B9II1UN2116	(76,20)	180	130	80	130	80	200	110	250	40	30
			30I_16UN-FC		B9II1UN3016	(119,40)	180	130	80	130	80	200	110	250	40	30
			40I_16UN-FC		B9II1UN4016	(185,70)	180	130	80	130	80	200	110	250	40	30
			14I_14UN-FC	14	B9II1UN1414	(52,20)	180	130	80	130	80	200	110	250	40	30
			21I_14UN-FC		B9II1UN2114	(76,20)	180	130	80	130	80	200	110	250	40	30
			14I_12UN-FC	12	B9II1UN1412	(52,20)	180	130	80	130	80	200	110	250	40	30
			21I_12UN-FC		B9II1UN2112	(76,20)	180	130	80	130	80	200	110	250	40	30
			30I_12UN-FC		B9II1UN3012	(119,40)	180	130	80	130	80	200	110	250	40	30
			40I_12UN-FC		B9II1UN4012	(185,70)	180	130	80	130	80	200	110	250	40	30
			14I_10UN-FC	10	B9II1UN1410	(52,20)	180	130	80	130	80	200	110	250	40	30
			21I_8UN-FC	8	B9II1UN218	(76,20)	180	130	80	130	80	200	110	250	40	30
			30I_8UN-FC		B9II1UN308	(119,40)	180	130	80	130	80	200	110	250	40	30
			40I_8UN-FC		B9II1UN408	(185,70)	180	130	80	130	80	200	110	250	40	30

● РЕКОМЕНДОВАНО ДЛЯ ... ○ ПОДХОДИТ ДЛЯ

СВЕРЛА СО СМЕННЫМИ ПЛАСТИНАМИ 3XD С ХВОСТОВИКОМ WELDON

ART. B8P25

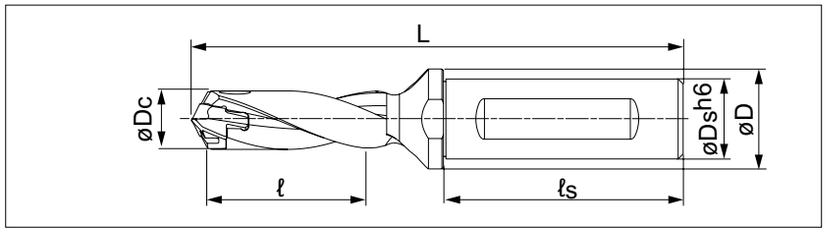
Сверла со сменными пластинами 3XD - с охлаждением.

Тип соединения Weldon
Тип пластины DMP...
Применение Сверление по всем материалам

Включая монтажный ключ.

Ø6 ~ 25,9 mm

P M K N S H



СВЕРЛА С ХВОСТОВИКОМ WELDON

	Cod. Tec.	GR14 Euro	Описание	Dc Ø мм	Ds Ø мм	D Ø мм	l мм	ls мм	L мм	Пластины
3 X D	B8P25060	(187,41)	TID060F12-3	6 - 6,4	12	16	18	45	77	DMP060 - DMP064
	B8P25065	(194,62)	TID065F12-3	6,5 - 6,9			20		78.8	DMP065 - DMP069
	B8P25070	(194,62)	TID070F12-3	7 - 7,4			21		80.6	DMP070 - DMP074
	B8P25075	(194,62)	TID075F12-3	7,5 - 7,9			23		82.1	DMP075 - DMP079
	B8P25080	(194,62)	TID080F12-3	8 - 8,4			24		84.4	DMP080 - DMP084
	B8P25085	(203,94)	TID085F12-3	8,5 - 8,9			26		85.9	DMP085 - DMP089
	B8P25090	(203,94)	TID090F12-3	9 - 9,4			27		87.8	DMP090 - DMP094
	B8P25095	(203,94)	TID095F12-3	9,5 - 9,9			29		89.3	DMP095 - DMP099
	B8P25100	(194,62)	TID100F16-3	10 - 10,4	16	20	30	48	94.2	DMP100 - DMP104
	B8P25105	(203,94)	TID105F16-3	10,5 - 10,9			32		95.7	DMP105 - DMP109
	B8P25110	(203,94)	TID110F16-3	11 - 11,4			33		97.6	DMP110 - DMP114
	B8P25115	(203,94)	TID115F16-3	11,5 - 11,9			35		99.1	DMP115 - DMP119
	B8P25120	(203,94)	TID120F16-3	12 - 12,4			36		101	DMP120 - DMP124
	B8P25125	(207,03)	TID125F16-3	12,5 - 12,9			37		102.5	DMP125 - DMP129
	B8P25130	(207,03)	TID130F16-3	13 - 13,4			39		104.6	DMP130 - DMP134
	B8P25135	(207,03)	TID135F16-3	13,5 - 13,9			41		106.1	DMP135 - DMP139
	B8P25140	(207,03)	TID140F16-3	14 - 14,4			42		110.1	DMP140 - DMP144
	B8P25145	(207,03)	TID145F16-3	14,5 - 14,9			44		111.6	DMP145 - DMP149
	B8P25150	(221,55)	TID150F20-3	15 - 15,9	20	25	45	50	118.7	DMP150 - DMP159
	B8P25160	(221,55)	TID160F20-3	16 - 16,9			48		123.3	DMP160 - DMP169
	B8P25170	(247,41)	TID170F20-3	17 - 17,9			51		127.9	DMP170 - DMP179
	B8P25180	(247,41)	TID180F25-3	18 - 18,9	25	32	54	56	138.5	DMP180 - DMP189
	B8P25190	(273,31)	TID190F25-3	19 - 19,9			57		143	DMP190 - DMP199
	B8P25200	(313,69)	TID200F25-3	20 - 20,9			60		147.6	DMP200 - DMP209
	B8P25210	(378,89)	TID210F25-3	21 - 21,9			63		152.2	DMP210 - DMP219
	B8P25220	(378,89)	TID220F25-3	22 - 22,9			66		156.8	DMP220 - DMP229
	B8P25230	(419,26)	TID230F32-3	23 - 23,9	32	42	69	60	165.3	DMP230 - DMP239
	B8P25240	(419,26)	TID240F32-3	24 - 24,9			72		169.9	DMP240 - DMP249
	B8P25250	(466,90)	TID250F32-3	25 - 25,9			75		174.5	DMP250 - DMP259

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

	Cod. Tec.	GR30 Euro	Вид	Описание	Обозначение
	BRICA226	6,78	Для сверел Ø от 6 до 9,99 мм	Зажимной ключ	K - TID6 - 9,99
	BRICA227	5,05	Для сверел Ø от 10 до 19,99 мм		K - TID10 - 19,99
	BRICA228	6,78	Для сверел Ø от 20 до 25 мм		K - TID20 - 25,9

Количество в упаковке Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

СВЕРЛА СО СМЕННЫМИ ПЛАСТИНАМИ 5XD С ХВОСТОВИКОМ WELDON

ART. B8P27

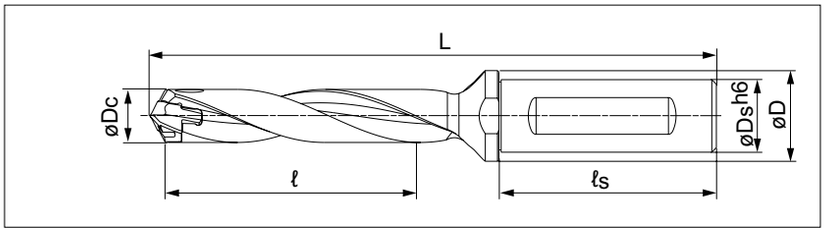
Сверла со сменными пластинами 5XD с внутренней подачей СОЖ

Тип соединения Weldon
Тип пластины DM...
Применение Сверление по всем материалам

Ø6 ~ 25,9 mm

P M K N S H

Сборочный ключ включен.



	Cod. Tec.	GR14 Euro	Обозначение	ØDc мм	ØDs мм	ØD мм	l мм	ls мм	L мм	Пластины
			WELDON							
5 X D	B8P27060	(215,32)	TID060F12-5	6 - 6,4	12	16	30	45	89	DM..060 - DM..064
	B8P27065	(224,64)	TID065F12-5	6,5 - 6,9			33		91,8	DM..065 - DM..069
	B8P27070	(224,64)	TID070F12-5	7 - 7,4			35		94,6	DM..070 - DM..074
	B8P27075	(224,64)	TID075F12-5	7,5 - 7,9			38		97,1	DM..075 - DM..079
	B8P27080	(224,64)	TID080F12-5	8 - 8,4			40		100,4	DM..080 - DM..084
	B8P27085	(234,99)	TID085F12-5	8,5 - 8,9			43		102,9	DM..085 - DM..089
	B8P27090	(234,99)	TID090F12-5	9 - 9,4			45		105,8	DM..090 - DM..094
	B8P27095	(234,99)	TID095F12-5	9,5 - 9,9			48		108,3	DM..095 - DM..099
	B8P27100	(244,32)	TID100F16-5	10 - 10,4	16	20	50	48	114,2	DM..100 - DM..104
	B8P27105	(255,70)	TID105F16-5	10,5 - 10,9			53		116,7	DM..105 - DM..109
	B8P27110	(255,70)	TID110F16-5	11 - 11,4			55		119,6	DM..110 - DM..114
	B8P27115	(255,70)	TID115F16-5	11,5 - 11,9			58		122,1	DM..115 - DM..119
	B8P27120	(255,70)	TID120F16-5	12 - 12,4			60		125	DM..120 - DM..124
	B8P27125	(274,34)	TID125F16-5	12,5 - 12,9			62		127,5	DM..125 - DM..129
	B8P27130	(274,34)	TID130F16-5	13 - 13,4			65		130,6	DM..130 - DM..134
	B8P27135	(274,34)	TID135F16-5	13,5 - 13,9			68		133,1	DM..135 - DM..139
	B8P27140	(274,34)	TID140F16-5	14 - 14,4			70		138,2	DM..140 - DM..144
	B8P27145	(282,63)	TID145F16-5	14,5 - 14,9			73		140,7	DM..145 - DM..149
	B8P27150	(295,04)	TID150F20-5	15 - 15,9	20	25	75	50	148,7	DM..150 - DM..159
	B8P27160	(295,04)	TID160F20-5	16 - 16,9			80		155,3	DM..160 - DM..169
	B8P27170	(330,22)	TID170F20-5	17 - 17,9			85		161,9	DM..170 - DM..179
	B8P27180	(330,22)	TID180F25-5	18 - 18,9	25	32	90	56	174,5	DM..180 - DM..189
	B8P27190	(363,38)	TID190F25-5	19 - 19,9			95		181	DM..190 - DM..199
	B8P27200	(363,38)	TID200F25-5	20 - 20,9			100		187,6	DM..200 - DM..209
	B8P27210	(440,99)	TID210F25-5	21 - 21,9			105		194,2	DM..210 - DM..219
	B8P27220	(440,99)	TID220F25-5	22 - 22,9			110		200,8	DM..220 - DM..229
	B8P27230	(483,43)	TID230F32-5	23 - 23,9	32	42	115	60	211,3	DM..230 - DM..239
	B8P27240	(483,43)	TID240F32-5	24 - 24,9			120		217,9	DM..240 - DM..249
	B8P27250	(543,48)	TID250F32-5	25 - 25,9			125		224,5	DM..250 - DM..259

СВЕРЛА СО СМЕННЫМИ ПЛАСТИНАМИ 8XD С ХВОСТОВИКОМ WELDON

DRILLMEISTER

ART. B8P30

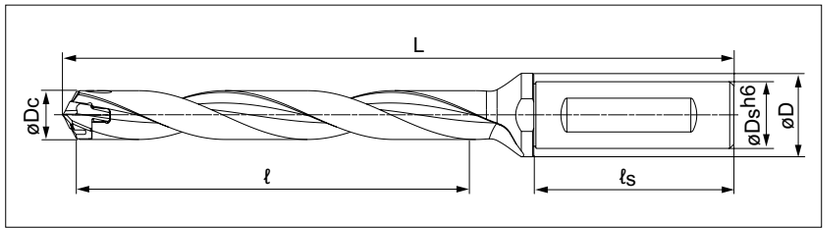
Сверла со сменными пластинами 8XD с внутренней подачей СОЖ

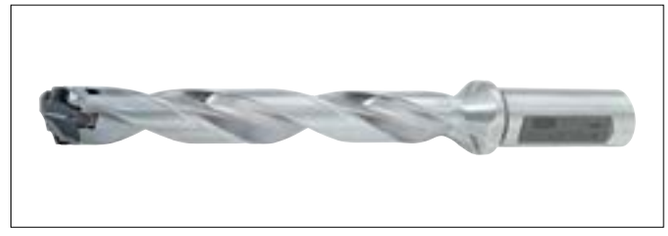
Ø7 ~ 25,9 mm

P M K N S H

Тип соединения Weldon
Тип пластины DM...
Применение Сверление по всем материалам

Сборочный ключ включен.





	Cod. Tec.	GR14 Euro	Обозначение	ØDc мм	ØDs мм	ØD мм	l мм	ls мм	L мм	Головка
			WELDON							
8 x D	B8P30070	(268,11)	TID070F12-8	7 - 7,4	12	16	56	45	115,6	DM..070 - DM..074
	B8P30075	(268,11)	TID075F12-8	7,5 - 7,9			60		119,6	DM..075 - DM..079
	B8P30080	(268,11)	TID080F12-8	8 - 8.4			64		124,4	DM..080 - DM..084
	B8P30085	(282,63)	TID085F12-8	8,5 - 8,9			68		128,4	DM..085 - DM..089
	B8P30090	(282,63)	TID090F12-8	9 - 9,4			72		132,8	DM..090 - DM..094
	B8P30095	(282,63)	TID095F12-8	9,5 - 9,9			76		136,8	DM..095 - DM..099
	B8P30100	(292,98)	TID100F16-8	10 - 10,4	16	20	80	48	144,2	DM..100 - DM..104
	B8P30105	(306,43)	TID105F16-8	10,5 - 10,9			84		148,2	DM..105 - DM..109
	B8P30110	(306,43)	TID110F16-8	11 - 11,4			88		152,6	DM..110 - DM..114
	B8P30115	(306,43)	TID115F16-8	11,5 - 11,9			92		156,6	DM..115 - DM..119
	B8P30120	(306,43)	TID120F16-8	12 - 12,4			96		161	DM..120 - DM..124
	B8P30125	(306,43)	TID125F16-8	12,5 - 12,9			100		165	DM..125 - DM..129
	B8P30130	(328,16)	TID130F16-8	13 - 13,4			104		169,6	DM..130 - DM..134
	B8P30135	(328,16)	TID135F16-8	13,5 - 13,9			108		173,6	DM..135 - DM..139
	B8P30140	(328,16)	TID140F16-8	14 - 14,4			112		180,1	DM..140 - DM..144
	B8P30145	(328,16)	TID145F16-8	14,5 - 14,9			116		184,2	DM..145 - DM..149
	B8P30150	(336,45)	TID150F20-8	15 - 15,9	20	25	120	50	193,7	DM..150 - DM..159
	B8P30160	(354,06)	TID160F20-8	16 - 16,9			128		203,3	DM..160 - DM..169
	B8P30170	(395,47)	TID170F20-8	17 - 17,9			136		212,9	DM..170 - DM..179
	B8P30180	(395,47)	TID180F25-8	18 - 18,9	25	32	144	56	228,5	DM..180 - DM..189
	B8P30190	(435,84)	TID190F25-8	19 - 19,9			152		238	DM..190 - DM..199
	B8P30200	(435,84)	TID200F25-8	20 - 20,9			160		247,6	DM..200 - DM..209
	B8P30210	(527,93)	TID210F25-8	21 - 21,9			168		257,2	DM..210 - DM..219
	B8P30220	(527,93)	TID220F25-8	22 - 22,9			176		266,8	DM..220 - DM..229
	B8P30230	(581,80)	TID230F32-8	23 - 23,9	32	42	184	60	280,3	DM..230 - DM..239
	B8P30240	(581,80)	TID240F32-8	24 - 24,9			192		289,9	DM..240 - DM..249
	B8P30250	(651,11)	TID250F32-8	25 - 25,9			200		299,5	DM..250 - DM..259

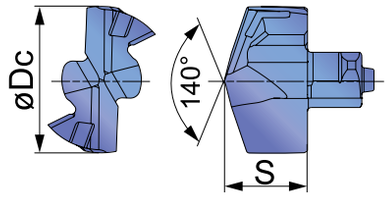
РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

Материал	Скорость резания Vc (м/мин.)	Подача Ø 10-11,9 (мм/оборот)	Подача Ø 12-13,9 (мм/оборот)	Подача Ø 14 - 15,9 (мм/оборот)	Подача Ø 16 - 19,9 (мм/оборот)	Подача Ø 20 - 25,9 (мм/оборот)
Углеродистая сталь (C45, C55 и т.п.)	80 - 140	0,15 - 0,28	0,18 - 0,30	0,20 - 0,35	0,25 - 0,45	0,25 - 0,40
Низколегированные стали (18CrMo4 и т.п.)	70 - 120	0,15 - 0,28	0,18 - 0,30	0,18 - 0,35	0,23 - 0,40	0,25 - 0,40
Высоколегированные стали (42CrMo4, 20Cr4 и т.п.)	40 - 90	0,14 - 0,28	0,16 - 0,32	0,18 - 0,35	0,23 - 0,40	0,25 - 0,40
Нержавеющая сталь (X5CrNi 18-9 и т.п.)	30 - 70	0,12 - 0,18	0,14 - 0,20	0,16 - 0,24	0,16 - 0,26	0,18 - 0,30
Серый чугун (GG25, GG30 и т.п.)	80 - 120	0,20 - 0,35	0,20 - 0,40	0,30 - 0,45	0,35 - 0,55	0,35 - 0,60
Чугун с шаровидным графитом (GGG40 и др.)	80 - 140	0,20 - 0,35	0,20 - 0,40	0,30 - 0,45	0,35 - 0,55	0,35 - 0,60
Алюминиевые сплавы	80 - 220	0,28 - 0,40	0,30 - 0,45	0,30 - 0,50	0,40 - 0,60	0,50 - 0,75
Титановые сплавы (Ti-6Al-4V и т.п.)	20 - 50	0,08 - 0,15	0,10 - 0,28	0,12 - 0,20	0,14 - 0,22	0,18 - 0,27
Сплавы на основе никеля	20 - 50	0,08 - 0,13	0,10 - 0,15	0,12 - 0,18	0,12 - 0,22	0,14 - 0,22

Количество в упаковке Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

Tungaloy СВЕРЛИЛЬНЫЕ ГОЛОВКИ

ART. B8A28



Cod. Tec.	GR17 Euro	ØDc мм	S	Описание	Сплав	
B8A28060	(75,03)	6,00	4,00	DMP060	AH725	2
B8A28061	(75,03)	6,10		DMP061		
B8A28062	(75,03)	6,20		DMP062		
B8A28063	(75,03)	6,30		DMP063		
B8A28064	(75,03)	6,40		DMP064		
B8A28065	(75,03)	6,50	4,30	DMP065		
B8A28066	(75,03)	6,60		DMP066		
B8A28067	(75,03)	6,70		DMP067		
B8A28068	(75,03)	6,80		DMP068		
B8A28069	(75,03)	6,90		DMP069		
B8A28070	(75,03)	7,00	4,60	DMP070		
B8A28071	(75,03)	7,10		DMP071		
B8A28072	(75,03)	7,20		DMP072		
B8A28073	(75,03)	7,30		DMP073		
B8A28074	(75,03)	7,40		DMP074		
B8A28075	(75,03)	7,50		DMP075		
B8A28076	(75,03)	7,60		DMP076		
B8A28077	(75,03)	7,70		DMP077		
B8A28078	(75,03)	7,80		DMP078		
B8A28079	(75,03)	7,90		DMP079		
B8A28080	(75,03)	8,00	5,40	DMP080		
B8A28081	(75,03)	8,10		DMP081		
B8A28082	(75,03)	8,20		DMP082		
B8A28083	(75,03)	8,30		DMP083		
B8A28084	(75,03)	8,40		DMP084		
B8A28085	(75,03)	8,50		DMP085		
B8A28086	(75,03)	8,60		DMP086		
B8A28087	(75,03)	8,70		DMP087		
B8A28088	(75,03)	8,80		DMP088		
B8A28089	(75,03)	8,90		DMP089		
B8A28090	(75,03)	9,00	5,80	DMP090		
B8A28091	(75,03)	9,10		DMP091		
B8A28092	(75,03)	9,20		DMP092		
B8A28093	(75,03)	9,30		DMP093		
B8A28094	(75,03)	9,40		DMP094		
B8A28095	(75,03)	9,50		DMP095		
B8A28096	(79,23)	9,60		DMP096		
B8A28097	(79,23)	9,70		DMP097		
B8A28098	(79,23)	9,80		DMP098		
B8A28099	(79,23)	9,90		DMP099		
B8A28100	(79,23)	10,00	6,05	DMP100		
B8A28101	(79,54)	10,10		DMP101		
B8A28102	(79,54)	10,20		DMP102		
B8A28103	(79,54)	10,30		DMP103		
B8A28104	(79,54)	10,40		DMP104		
B8A28105	(79,54)	10,50		DMP105		
B8A28106	(79,54)	10,60		DMP106		
B8A28107	(79,54)	10,70		DMP107		
B8A28108	(79,54)	10,80		DMP108		
B8A28109	(79,54)	10,90		DMP109		
B8A28110	(79,54)	11,00	6,45	DMP110		
B8A28111	(79,54)	11,10		DMP111		
B8A28112	(79,54)	11,20		DMP112		
B8A28113	(79,54)	11,30		DMP113		
B8A28114	(79,54)	11,40		DMP114		
B8A28115	(79,54)	11,50		DMP115		
B8A28116	(79,54)	11,60		DMP116		
B8A28117	(79,54)	11,70		DMP117		
B8A28118	(79,54)	11,80		DMP118		
B8A28119	(79,54)	11,90		DMP119		
B8A28120	(79,54)	12,00	6,80	DMP120		
B8A28121	(83,28)	12,10		DMP121		
B8A28122	(83,28)	12,20		DMP122		
B8A28123	(83,28)	12,30		DMP123		
B8A28124	(83,28)	12,40		DMP124		

Cod. Tec.	GR17 Euro	ØDc мм	S	Описание	Сплав	
B8A28125	(83,28)	12,50	6,80	DMP125	AH725	2
B8A28126	(83,28)	12,60		DMP126		
B8A28127	(83,28)	12,70		DMP127		
B8A28128	(83,28)	12,80		DMP128		
B8A28129	(83,28)	12,90		DMP129		
B8A28130	(83,28)	13,00	7,40	DMP130		
B8A28131	(83,28)	13,10		DMP131		
B8A28132	(83,28)	13,20		DMP132		
B8A28133	(83,28)	13,30		DMP133		
B8A28134	(83,28)	13,40		DMP134		
B8A28135	(83,28)	13,50		DMP135		
B8A28136	(83,28)	13,60		DMP136		
B8A28137	(83,28)	13,70		DMP137		
B8A28138	(83,28)	13,80		DMP138		
B8A28139	(83,28)	13,90		DMP139		
B8A28140	(83,28)	14,00	7,95	DMP140		
B8A28141	(83,28)	14,10		DMP141		
B8A28142	(83,28)	14,20		DMP142		
B8A28143	(83,28)	14,30		DMP143		
B8A28144	(83,28)	14,40		DMP144		
B8A28145	(83,28)	14,50		DMP145		
B8A28146	(83,28)	14,60		DMP146		
B8A28147	(83,28)	14,70		DMP147		
B8A28148	(83,28)	14,80		DMP148		
B8A28149	(83,28)	14,90		DMP149		
B8A28150	(90,56)	15,00	8,53	DMP150		
B8A28151	(90,56)	15,10		DMP151		
B8A28152	(90,56)	15,20		DMP152		
B8A28153	(90,56)	15,30		DMP153		
B8A28154	(90,56)	15,40		DMP154		
B8A28155	(90,56)	15,50		DMP155		
B8A28156	(90,56)	15,60		DMP156		
B8A28157	(90,56)	15,70		DMP157		
B8A28158	(90,56)	15,80		DMP158		
B8A28159	(90,56)	15,90		DMP159		
B8A28160	(90,56)	16,00	9,10	DMP160		
B8A28161	(98,71)	16,10		DMP161		
B8A28162	(98,71)	16,20		DMP162		
B8A28163	(98,71)	16,30		DMP163		
B8A28164	(98,71)	16,40		DMP164		
B8A28165	(98,71)	16,50		DMP165		
B8A28166	(98,71)	16,60		DMP166		
B8A28167	(98,71)	16,70		DMP167		
B8A28168	(98,71)	16,80		DMP168		
B8A28169	(98,71)	16,90		DMP169		
B8A28170	(98,71)	17,00	9,70	DMP170		
B8A28171	(98,71)	17,10		DMP171		
B8A28172	(98,71)	17,20		DMP172		
B8A28173	(98,71)	17,30		DMP173		
B8A28174	(98,71)	17,40		DMP174		
B8A28175	(98,71)	17,50		DMP175		
B8A28176	(98,71)	17,60		DMP176		
B8A28177	(98,71)	17,70		DMP177		
B8A28178	(98,71)	17,80		DMP178		
B8A28179	(98,71)	17,90		DMP179		
B8A28180	(98,71)	18,00	10,30	DMP180		
B8A28181	(105,11)	18,10		DMP181		
B8A28182	(105,11)	18,20		DMP182		
B8A28183	(105,11)	18,30		DMP183		
B8A28184	(105,11)	18,40		DMP184		
B8A28185	(105,11)	18,50		DMP185		
B8A28186	(105,11)	18,60		DMP186		
B8A28187	(105,11)	18,70		DMP187		
B8A28188	(105,11)	18,80		DMP188		
B8A28189	(105,11)	18,90		DMP189		

Количество в упаковке Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

Tungaloy СВЕРЛИЛЬНЫЕ ГОЛОВКИ

ART. B8A28

Cod. Tec.	GR17 Euro	ØDc мм	S	Описание	Сплав	
B8A28190	(105,11)	19,00	10,80	DMP190	AH725	2
B8A28191	(105,11)	19,10		DMP191		
B8A28192	(105,11)	19,20		DMP192		
B8A28193	(105,11)	19,30		DMP193		
B8A28194	(105,11)	19,40		DMP194		
B8A28195	(105,11)	19,50		DMP195		
B8A28196	(105,11)	19,60		DMP196		
B8A28197	(105,11)	19,70		DMP197		
B8A28198	(105,11)	19,80		DMP198		
B8A28199	(105,11)	19,90		DMP199		
B8A28200	(105,11)	20,00	11,40	DMP200		1
B8A28201	(115,42)	20,10		DMP201		
B8A28202	(115,42)	20,20		DMP202		
B8A28203	(115,42)	20,30		DMP203		
B8A28204	(115,42)	20,40		DMP204		
B8A28205	(115,42)	20,50		DMP205		
B8A28206	(115,42)	20,60		DMP206		
B8A28207	(115,42)	20,70		DMP207		
B8A28208	(115,42)	20,80		DMP208		
B8A28209	(115,42)	20,90		DMP209		
B8A28210	(115,42)	21,00	11,98	DMP210		
B8A28211	(115,42)	21,10		DMP211		
B8A28212	(115,42)	21,20		DMP212		
B8A28213	(115,42)	21,30		DMP213		
B8A28214	(115,42)	21,40		DMP214		
B8A28215	(115,42)	21,50		DMP215		
B8A28216	(115,42)	21,60		DMP216		
B8A28217	(115,42)	21,70		DMP217		
B8A28218	(115,42)	21,80		DMP218		
B8A28219	(115,42)	21,90		DMP219		
B8A28220	(115,42)	22,00	12,56	DMP220		
B8A28221	(124,69)	22,10		DMP221		
B8A28222	(124,69)	22,20		DMP222		
B8A28223	(124,69)	22,30		DMP223		
B8A28224	(124,69)	22,40		DMP224		

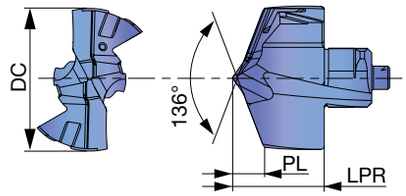
Cod. Tec.	GR17 Euro	ØDc мм	S	Описание	Сплав	
B8A28225	(124,69)	22,50	12,56	DMP225	AH725	1
B8A28226	(124,69)	22,60		DMP226		
B8A28227	(124,69)	22,70		DMP227		
B8A28228	(124,69)	22,80		DMP228		
B8A28229	(124,69)	22,90		DMP229		
B8A28230	(124,69)	23,00	13,13	DMP230		
B8A28231	(124,69)	23,10		DMP231		
B8A28232	(124,69)	23,20		DMP232		
B8A28233	(124,69)	23,30		DMP233		
B8A28234	(124,69)	23,40		DMP234		
B8A28235	(124,69)	23,50		DMP235		
B8A28236	(124,69)	23,60		DMP236		
B8A28237	(124,69)	23,70		DMP237		
B8A28238	(124,69)	23,80		DMP238		
B8A28239	(124,69)	23,90		DMP239		
B8A28240	(134,99)	24,00	13,70	DMP240		
B8A28241	(134,99)	24,10		DMP241		
B8A28242	(134,99)	24,20		DMP242		
B8A28243	(134,99)	24,30		DMP243		
B8A28244	(134,99)	24,40		DMP244		
B8A28245	(134,99)	24,50		DMP245		
B8A28246	(134,99)	24,60		DMP246		
B8A28247	(134,99)	24,70		DMP247		
B8A28248	(134,99)	24,80		DMP248		
B8A28249	(134,99)	24,90		DMP249		
B8A28250	(134,99)	25,00	14,30	DMP250		
B8A28251	(134,99)	25,10		DMP251		
B8A28252	(134,99)	25,20		DMP252		
B8A28253	(134,99)	25,30		DMP253		
B8A28254	(134,99)	25,40		DMP254		
B8A28255	(134,99)	25,50		DMP255		
B8A28256	(134,99)	25,60		DMP256		
B8A28257	(134,99)	25,70		DMP257		
B8A28258	(134,99)	25,80		DMP258		
B8A28259	(134,99)	25,90		DMP259		

Количество в упаковке Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

Tungaloy СВЕРЛИЛЬНЫЕ ГОЛОВКИ

ART. B8A29

NEW



	Cod. Tec.	GR17 Euro	ØDc мм	S	Описание	Сплав	
	B8A29100	(88,41)	10,00	6,67	DMC100	AH9130	2
	B8A29101	87,18	10,10		DMC101		
	B8A29102	87,18	10,20		DMC102		
	B8A29103	87,18	10,30		DMC103		
	B8A29104	87,18	10,40		DMC104		
	B8A29105	87,18	10,50		DMC105		
	B8A29106	87,18	10,60		DMC106		
	B8A29107	(87,18)	10,70		DMC107		
	B8A29108	87,18	10,80		DMC108		
	B8A29109	(87,18)	10,90		DMC109		
	B8A29110	(87,18)	11,00	7,1	DMC110		
	B8A29111	87,18	11,10		DMC111		
	B8A29112	87,18	11,20		DMC112		
	B8A29113	87,18	11,30		DMC113		
	B8A29114	(87,18)	11,40		DMC114		
	B8A29115	87,18	11,50		DMC115		
	B8A29116	87,18	11,60		DMC116		
	B8A29117	87,18	11,70		DMC117		
	B8A29118	87,18	11,80		DMC118		
	B8A29119	87,18	11,90		DMC119		
	B8A29120	87,18	12,00	7,43	DMC120		
	B8A29121	91,58	12,10		DMC121		
	B8A29122	(91,58)	12,20		DMC122		
	B8A29123	91,58	12,30		DMC123		
	B8A29124	91,58	12,40		DMC124		
	B8A29125	(91,58)	12,50		DMC125		
	B8A29126	91,58	12,60		DMC126		
	B8A29127	91,58	12,70		DMC127		
	B8A29128	(91,58)	12,80		DMC128		
	B8A29129	(91,58)	12,90		DMC129		
	B8A29130	(91,58)	13,00	8,15	DMC130		
	B8A29131	91,58	13,10		DMC131		
	B8A29132	(91,58)	13,20		DMC132		
	B8A29133	(91,58)	13,30		DMC133		
	B8A29134	(91,58)	13,40		DMC134		
	B8A29135	(91,58)	13,50		DMC135		
	B8A29136	(91,58)	13,60		DMC136		
	B8A29137	(91,58)	13,70		DMC137		
	B8A29138	(91,58)	13,80		DMC138		
	B8A29139	(91,58)	13,90		DMC139		
	B8A29140	(91,58)	14,00	8,76	DMC140		
	B8A29141	(91,58)	14,10		DMC141		
	B8A29142	(91,58)	14,20		DMC142		
	B8A29143	(91,58)	14,30		DMC143		
	B8A29144	(91,58)	14,40		DMC144		
	B8A29145	(91,58)	14,50		DMC145		
	B8A29146	(91,58)	14,60		DMC146		
	B8A29147	(91,58)	14,70		DMC147		
	B8A29148	(91,58)	14,80		DMC148		
	B8A29149	(91,58)	14,90		DMC149		

	Cod. Tec.	GR17 Euro	ØDc мм	S	Описание	Сплав	
	B8A29150	(99,63)	15,00	9,44	DMC150	AH9130	2
	B8A29151	(99,63)	15,10		DMC151		
	B8A29152	(99,63)	15,20		DMC152		
	B8A29153	(99,63)	15,30		DMC153		
	B8A29154	(99,63)	15,40		DMC154		
	B8A29155	(99,63)	15,50		DMC155		
	B8A29156	(99,63)	15,60		DMC156		
	B8A29157	(99,63)	15,70		DMC157		
	B8A29158	(99,63)	15,80		DMC158		
	B8A29159	(99,63)	15,90	10,07	DMC159		
	B8A29160	(99,63)	16,00		DMC160		
	B8A29161	(108,19)	16,10		DMC161		
	B8A29162	(108,19)	16,20		DMC162		
	B8A29163	(108,19)	16,30		DMC163		
	B8A29164	(108,19)	16,40		DMC164		
	B8A29165	(108,19)	16,50		DMC165		
	B8A29166	(108,19)	16,60		DMC166		
	B8A29167	(108,19)	16,70		DMC167		
	B8A29168	(108,19)	16,80		DMC168		
	B8A29169	(108,19)	16,90		DMC169		
	B8A29170	(108,19)	17,00	10,68	DMC170		
	B8A29171	(108,19)	17,10		DMC171		
	B8A29172	(108,19)	17,20		DMC172		
	B8A29173	(108,19)	17,30		DMC173		
	B8A29174	(108,19)	17,40		DMC174		
	B8A29175	(108,19)	17,50		DMC175		
	B8A29176	(108,19)	17,60		DMC176		
	B8A29177	(108,19)	17,70		DMC177		
	B8A29178	(108,19)	17,80		DMC178		
	B8A29179	(108,19)	17,90		DMC179		
	B8A29180	(108,19)	18,00	11,35	DMC180		
	B8A29181	(116,44)	18,10		DMC181		
	B8A29182	(116,44)	18,20		DMC182		
	B8A29183	(116,44)	18,30		DMC183		
	B8A29184	(116,44)	18,40		DMC184		
	B8A29185	(116,44)	18,50		DMC185		
	B8A29186	(116,44)	18,60		DMC186		
	B8A29187	(116,44)	18,70		DMC187		
	B8A29188	(116,44)	18,80		DMC188		
	B8A29189	(116,44)	18,90		DMC189		
	B8A29190	(116,44)	19,00	11,91	DMC190		
	B8A29191	(116,44)	19,10		DMC191		
	B8A29192	(116,44)	19,20		DMC192		
	B8A29193	(116,44)	19,30		DMC193		
	B8A29194	(116,44)	19,40		DMC194		
	B8A29195	(116,44)	19,50		DMC195		
	B8A29196	(116,44)	19,60		DMC196		
	B8A29197	(116,44)	19,70		DMC197		
	B8A29198	(116,44)	19,80		DMC198		
	B8A29199	(116,44)	19,90		DMC199		

Количество в упаковке Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

СВЕРЛА СО СМЕННЫМИ ПЛАСТИНАМИ 3XD С ХВОСТОВИКОМ WELDON - ВИНТОВОЕ КРЕПЛЕНИЕ TUNGDRILL TWISTED

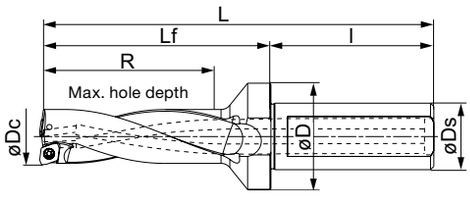
ART. B8P20

Сверла со сменными пластинами с внутренней подачей СОЖ

Тип соединения Weldon
Тип пластины XPMT...
Применение Сверление по всем материалам

Ø12,5 ~ 50 mm

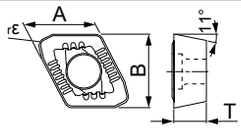
P M K N S H



	Cod. Tec.	GR14 Euro	Обозначение	ØDc мм	ØDs мм	ØD мм	R мм	l мм	Lf мм	L мм	Пластина
	WELDON										
3 X D	B8P20125	(307,35)	TDX125F20-3	12,5	20	25	37,5	49	53	102	XPMT040104R-...
	B8P20130	(307,35)	TDX130F20-3	13			39		55	104	
	B8P20135	(307,35)	TDX135F20-3	13,5			40,5		56	105	
	B8P20140	(307,35)	TDX140F20-3	14			42		58	107	
	B8P20145	(307,35)	TDX145F20-3	14,5			43,5		60	109	
	B8P20150	(307,35)	TDX150F20-3	15			45		62	111	XPMT050204R-...
	B8P20155	(307,35)	TDX155F20-3	15,5		32	466,5		64	113	
	B8P20160	(322,44)	TDX160F20-3	16			48		66	115	
	B8P20165	(322,44)	TDX165F20-3	16,5			49,5		68	117	
	B8P20170	(322,44)	TDX170F20-3	17			51		69	118	
	B8P20175	(322,44)	TDX175F35-3	17,5	25		52,5	54	72	126	XPMT06X308R-...
	B8P20180	(322,44)	TDX180F25-3	18			54		73	127	
	B8P20185	(322,44)	TDX185F25-3	18,5			55,5		75	129	
	B8P20190	(322,44)	TDX190F25-3	19			57		76	130	
	B8P20195	(322,44)	TDX195F25-3	19,5			58,5		79	133	
	B8P20200	(322,44)	TDX200F25-3	20			60		81	135	
	B8P20205	(322,44)	TDX205F25-3	20,5			61,5		82	136	
	B8P20210	(343,76)	TDX210F25-3	21			63		84	138	
	B8P20215	(343,76)	TDX215F25-3	21,5			64,5		86	140	
	B8P20220	(343,76)	TDX220F25-3	22			66		87	141	XPMT07H308R-...
	B8P20225	(343,76)	TDX225F25-3	22,5		37	67,5		90	144	
	B8P20230	(344,28)	TDX230F25-3	23			69		91	145	
	B8P20235	(344,28)	TDX235F25-3	23,5			70,5		93	147	
	B8P20240	(344,28)	TDX240F25-3	24			72		95	149	
	B8P20245	(344,28)	TDX245F25-3	24,5			73,5		97	151	
	B8P20250	(344,28)	TDX250F25-3	25			75		99	153	
	B8P20255	(344,28)	TDX255F25-3	25,5			76,5		100	154	
	B8P20260	(376,67)	TDX260F25-3	26			78		102	156	
	B8P20270	(376,67)	TDX270F32-3	27	32	40	81	59	105	164	XPMT08T308R-...
	B8P20280	(376,67)	TDX280F32-3	28			84		109,3	168,3	
	B8P20290	(376,67)	TDX290F32-3	29			87		112,3	171,3	
	B8P20300	(376,67)	TDX300F32-3	30			90		117,3	176,3	
	B8P20310	(417,82)	TDX310F32-3	31			93		121,3	180,3	
	B8P20320	(417,82)	TDX320F32-3	32			96		124,3	183,3	
	B8P20330	(417,82)	TDX330F32-3	33	40	50	99	69	128,6	197,6	XPMT110412R-...
	B8P20340	(443,62)	TDX340F40-3	34			102		121,6	200,6	
	B8P20350	(443,62)	TDX350F40-3	35			105		135,6	204,6	
	B8P20360	(443,62)	TDX360F40-3	36			108		139,6	208,6	
	B8P20370	(460,15)	TDX370F40-3	37			111		142,6	211,6	
	B8P20380	(460,15)	TDX380F40-3	38			114		146,6	215,6	
	B8P20390	(460,15)	TDX390F40-3	39			117		149,6	218,6	
	B8P20400	(460,15)	TDX400F40-3	40			120		153,6	222,6	
	B8P20410	(490,74)	TDX410F40-3	41			123		157,6	226,6	
	B8P20420	(490,74)	TDX420F40-3	42		55	126		161	230	XPMT150512R-...
	B8P20430	(490,74)	TDX430F40-3	43			129		165	234	
	B8P20440	(490,74)	TDX440F40-3	44			132		168	237	
	B8P20450	(525,61)	TDX450F40-3	45			135		173	242	
	B8P20460	(525,61)	TDX460F40-3	46			138		177	246	
	B8P20470	(525,61)	TDX470F40-3	47			141		180	249	
	B8P20480	(525,61)	TDX480F40-3	48			144		184	252	
	B8P20490	(525,61)	TDX490F40-3	49			147		187	256	
	B8P20500	(525,61)	TDX500F40-3	50			150		191	260	

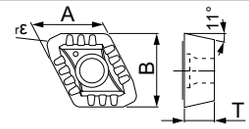
Количество в упаковке Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

Tungaloy СТРУЖКОЛОМ И РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ



DJ (Общее применение)

	A	B	T	rε
XPMT040104R	4,3	4,5	1,59	0,4
XPMT050204R	5,2	5,4	2,38	0,4
XPMT06X308R	6	7	3,15	0,8
XPMT07H308R	7	8,2	3,6	0,8
XPMT08T308R	8,5	9,9	3,97	0,8
XPMT110412R	11,2	12,5	4,76	1,2
XPMT150512	15	16,1	5,56	1,2



DS (низкая сила резания)

							P			M		K		N	S	H
			Описание	Сплав	Cod. Tec.	GR17 Euro	<500 Н/мм²	<800 Н/мм²	<1200 Н/мм²	<600 Н/мм²	<850 Н/мм²	<240 HB	<300 HB	Alu	HTA	<60 HRC
ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ	DJ		XPMT040104R-DJ	AH6030	B8A2504XPDJ01	(12,20)	○	●	●	○		●	●		○	●
			XPMT050204R-DJ		B8A2505XPDJ02		○	●	●	○		●	●		○	●
			XPMT06X308R-DJ		B8A2506XPDJ03		○	●	●	○		●	●		○	●
			XPMT07H308R-DJ		B8A2507XPDJ04	(12,56)	○	●	●	○		●	●		○	●
			XPMT08T308R-DJ		B8A2508XPDJ05	(13,33)	○	●	●	○		●	●		○	●
			XPMT110412R-DJ		B8A2511XPDJ06	(14,76)	○	●	●	○		●	●		○	●
			XPMT150512R-DJ		B8A2515XPDJ07	(18,66)	○	●	●	○		●	●		○	●
			XPMT040104R-DJ	AH725	B8A2504XPDJ08	(12,20)	○	●	●	○		●	●		○	●
			XPMT050204R-DJ		B8A2505XPDJ09		○	●	●	○		●	●		○	●
			XPMT06X308R-DJ		B8A2506XPDJ10		○	●	●	○		●	●		○	●
			XPMT07H308R-DJ		B8A2507XPDJ11	(12,56)	○	●	●	○		●	●		○	●
			XPMT08T308R-DJ		B8A2508XPDJ12	(13,33)	○	●	●	○		●	●		○	●
			XPMT110412R-DJ		B8A2511XPDJ13	(14,76)	○	●	●	○		●	●		○	●
			XPMT150512R-DJ		B8A2515XPDJ14	(18,66)	○	●	●	○		●	●		○	●
ЛЕГКАЯ РЕЗКА	DS		XPMT040104R-DS	AH6030	B8A2604XPDS01	(12,20)	●	○	●	●	●			●	●	
			XPMT050204R-DS		B8A2605XPDS02		●	○	●	●	●			●	●	
			XPMT06X308R-DS		B8A2606XPDS03		●	○	●	●	●			●	●	
			XPMT07H308R-DS		B8A2607XPDS04	(12,56)	●	○	●	●	●			●	●	
			XPMT08T308R-DS		B8A2608XPDS05	(13,33)	●	○	●	●	●			●	●	
			XPMT110412R-DS		B8A2611XPDS06	(14,76)	●	○	●	●	●			●	●	
			XPMT150512R-DS		B8A2615XPDS07	(18,66)	●	○	●	●	●			●	●	
			XPMT040104R-DS	AH725	B8A2604XPDS08	(12,20)	●	○	●	●	●			●	●	
			XPMT050204R-DS		B8A2605XPDS09		●	○	●	●	●			●	●	
			XPMT06X308R-DS		B8A2606XPDS10		●	○	●	●	●			●	●	
			XPMT07H308R-DS		B8A2607XPDS11	(12,56)	●	○	●	●	●			●	●	
			XPMT08T308R-DS		B8A2608XPDS12	(13,33)	●	○	●	●	●			●	●	
			XPMT110412R-DS		B8A2611XPDS13	(14,76)	●	○	●	●	●			●	●	
			XPMT150512R-DS		B8A2615XPDS14	(18,66)	●	○	●	●	●			●	●	

● РЕКОМЕНДОВАНО ДЛЯ ... ○ ПОДХОДИТ ДЛЯ

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

Cod. Tec.	GR30 Euro	Описание	Описание	Пластина
BRICA188	3,47	До Ø 14,5	Механическое крепление пластин	CSPB-2H
BRICA107	2,70	от Ø 15 до Ø 17		CSPB-2L043
BRICA240	3,47	от Ø 17,5 до Ø 21,5		CSPB-2.2
BRICA109	3,37	Da Ø 22 a Ø 26		CSPB-2.5

Cod. Tec.	GR30 Euro	Описание	Описание	Пластина
BRICA241	1,68	от Ø 27 до Ø 32	Механическое крепление пластин	CSTB-3
BRICA242	1,68	от Ø 33 до Ø 41		CSTB-4
BRICA243	1,68	от Ø 42 до Ø 50		CSTB-5

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

Материал	Приоритет	Рекомендуемый сплав	Стружколом	Скорость резки Vc (м/мин.)	Подача Ø 16 - 19,9 (мм/оборот)	Подача Ø 20 - 25,9 (мм/оборот)	Подача Ø 33 - 50 (мм/оборот)
Углеродистая сталь (C45, C55 и т.п.)	Первый выбор	AH6030	DJ	80 - 250	0,04 - 0,10	0,06 - 0,13	0,08 - 0,18
Низколегированные стали (18CrMo4 и т.п.)	Первый выбор	AH6030	DS	160 - 250	0,04 - 0,08	0,06 - 0,12	0,06 - 0,14
	Износостойкость	AH725	DS	160 - 250	0,04 - 0,08	0,06 - 0,12	0,06 - 0,14
Легированные стали (42CrMo4, 20Cr4 и т.п.)	Первый выбор	AH6030	DJ	80 - 200	0,04 - 0,10	0,06 - 0,13	0,08 - 0,18
Нержавеющая сталь (X5CrNi 18-9 и т.п.)	Износостойкость	AH6030	DS	100 - 200	0,02 - 0,08	0,04 - 0,10	0,04 - 0,12
	Первый выбор	AH6030	DS	100 - 200	0,02 - 0,08	0,04 - 0,10	0,04 - 0,12
Закаленные нержавеющие стали	Износостойкость	AH6030	DS	80 - 180	0,04 - 0,08	0,04 - 0,10	0,06 - 0,10
	Первый выбор	AH6030	DS	80 - 180	0,04 - 0,08	0,04 - 0,10	0,06 - 0,10
Серый чугун (GG25, GG30 и т.п.)	Первый выбор	AH725	DJ	80 - 250	0,06 - 0,12	0,06 - 0,15	0,08 - 0,20
Чугун с шаровидным графитом (GGG40 и т.п.)	Первый выбор	AH725	DJ	80 - 200	0,06 - 0,12	0,06 - 0,15	0,08 - 0,20
Алюминиевые сплавы	Высокая скорость	AH725	DS	200 - 400	0,10 - 0,15	0,15 - 0,20	0,15 - 0,25
Титановые сплавы (Ti-6Al-4V и т.п.)	Первый выбор	AH6030	DS	40 - 110	0,04 - 0,08	0,04 - 0,10	0,04 - 0,10
	Износостойкость	AH725	DS	40 - 110	0,04 - 0,08	0,04 - 0,10	0,04 - 0,10
Закаленные стали (≥40 HRC)	Первый выбор	AH725	DJ	40 - 100	0,04 - 0,08	0,04 - 0,08	0,04 - 0,10

KERFOLG СВЕРЛА СО СМЕННЫМИ ПЛАСТИНАМИ 3XD С ХВОСТОВИКОМ WELDON

Hole

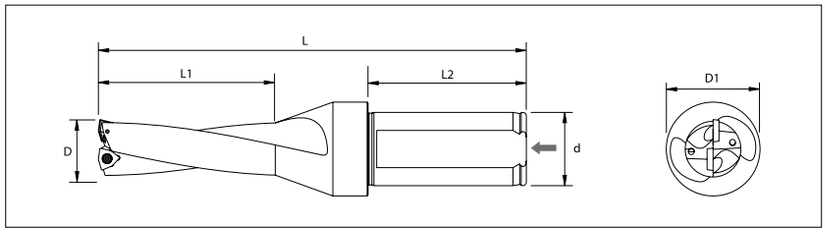
ART. B8P10

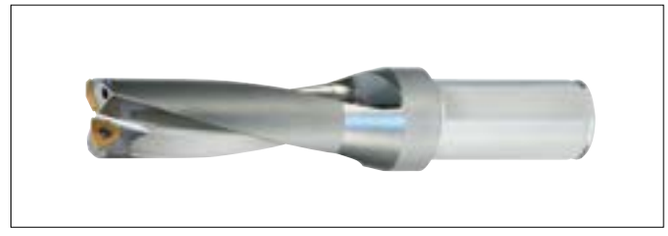
Сверла со сменными пластинами с внутренней подачей СОЖ

Тип соединения Weldon
Тип пластины WCMT...
Применение Сверление по всем материалам

Ø18 ~ 50 mm

P M K S N





WELDON										
B8P10	Cod. Tec.	GR18 Euro	D мм	d мм	D1 мм	L мм	L1 мм	L2 мм	Отверстие	Пластина
3 X D	B8P1018	284,10	18	25	32	140	56	54	Имеется	WCMT0302...
	B8P1019	284,10	19			143	59			
	B8P1020	284,10	20			146	62			
	B8P1021	284,10	21			149	66			WCMT0402...
	B8P1022	284,10	22			152	68			
	B8P1023	284,10	23			155	71			
	B8P1024	290,30	24			158	74			
	B8P1025	290,30	25			161	77			
	B8P1026	290,30	26			164	80			WCMT0503...
	B8P1027	290,30	27			167	83			
	B8P1028	290,30	28			170	86			
	B8P1029	290,30	29			173	89			
	B8P1030	316,20	30	32	49	180	92	58		WCMT06T3...
	B8P1031	316,20	31			183	95			
	B8P1032	316,20	32			186	98			
	B8P1033	316,20	33			189	101			
	B8P1034	316,20	34			192	104			
	B8P1035	316,20	35			195	107			
	B8P1036	336,00	36			198	110			
	B8P1037	336,00	37			201	113			
	B8P1038	336,00	38			204	116			
	B8P1039	336,00	39			207	119			
	B8P1040	336,00	40			210	122			
	B8P1041	342,10	41			213	125			
	B8P1042	342,10	42			216	128			WCMT0804...
	B8P1043	342,10	43			219	131			
	B8P1044	342,10	44			222	134			
	B8P1045	369,20	45	40	59	240	137	68		
	B8P1046	369,20	46			243	140			
	B8P1047	369,20	47			246	143			
	B8P1048	369,20	48			249	146			
	B8P1049	395,30	49			252	149			
	B8P1050	395,30	50			255	152			

Количество в упаковке Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

WCMT ...MF

WCMT ...MR

							P			M		K		N	S	H
			Описание	Сплав	Cod. Tec.	GR20 Euro	<500 Н/мм²	<850 Н/мм²	<1200 Н/мм²	<600 Н/мм²	<850 Н/мм²	<240 HB	<300 HB	Alu	HTA	<60 HRC
ПОЛУЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА	MF		WCMT 040208 MF	PT30	B8A2104WCMF01	13,20	○	●	●	●	●	○	○	○	●	
			WCMT 050308 MF		B8A2105WCMF02		○	●	●	●	●	○	○	○	●	
			WCMT 06T308 MF		B8A2106WCMF03	14,00	○	●	●	●	●	○	○	○	●	
			WCMT 080412 MF		B8A2108WCMF04	15,90	○	●	●	●	●	○	○	○	●	
	MR		WCMT 030208 MR	PT35	B8A2203WCMR01	14,90	●	●	○	●	○	○				
			WCMT 040208 MR		B8A2204WCMR02	15,20	●	●	○	●	○	○				
			WCMT 050308 MR		B8A2205WCMR03	15,30	●	●	○	●	○	○				
			WCMT 06T308 MR		B8A2206WCMR04	14,80	●	●	○	●	○	○				
			WCMT 080412 MR		B8A2208WCMR05	16,90	●	●	○	●	○	○				

● РЕКОМЕНДОВАНО ДЛЯ ... ○ ПОДХОДИТ ДЛЯ

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

Материал	Сплав рекомендуемый	СТРУЖКОЛОМ	Скорость резания Vc (м/мин.)	подача на зуб/мм D18 - D20	подача на зуб/мм D21 - D25	подача на зуб/мм D26 - D30	подача на зуб/мм D31 - D41	подача на зуб/мм D42 - D50
Сталь с низким содержанием углерод Незакаленная сталь ST 37, и т.д. (< 180 HB)	PT35	MR	150 - 170 - 200	0.04 - 0.12	0.06 - 0.14	0.10 - 0.18	0.12 - 0.20	0.12 - 0.22
Углеродистая сталь Легированная сталь CK45, 42CrMo4, и т.д. (< 300 HB)	PT35	MR	100 - 120 - 150	0.04 - 0.12	0.06 - 0.14	0.10 - 0.18	0.12 - 0.20	0.12 - 0.22
Формовочная сталь X96CrMoV12, и т.д.	PT30	MF	80 - 100 - 120	0.04 - 0.12	0.06 - 0.14	0.10 - 0.18	0.12 - 0.20	0.12 - 0.22
Нержавеющая сталь X5CrNi 18-9 < 250 HB	PT30	MF	80 - 100 - 120	0.04 - 0.12	0.06 - 0.12	0.10 - 0.14	0.12 - 0.16	0.12 - 0.18
Чугун (GG25, GG30, и т.д.) ВЧШГ (GGG40, и т.д.)	PT35	MR	120 - 160 - 200	0.08 - 0.14	0.08 - 0.18	0.12 - 0.18	0.14 - 0.26	0.15 - 0.28
Алюминиевые сплавы (Si < 13%)	PT30	MF	250 - 300 - 330	0.06 - 0.16	0.10 - 0.18	0.10 - 0.18	0.12 - 0.22	0.14 - 0.26
Титановые сплавы (Ti-6Al-4V, и т.д.)	PT30	MF	35 - 50 - 60	0.08 - 0.14	0.08 - 0.14	0.12 - 0.16	0.14 - 0.18	0.16 - 0.20

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

	Cod. Tec.	GR30 Euro	Описание	Пластина	Cod. Tec.	GR30 Euro	Описание	Пластина
	BRICA155	6,33	Зажимной винт	WCMT0302...	BRICA132	6,33	Ключ	WCMT0302...
	BRICA156	6,33		WCMT0402...	BRICA132	6,33		WCMT0402...
	BRICA157	6,33		WCMT0503...	BRICA016	6,78		WCMT0503...
	BRICA158	6,33		WCMT06T3...	BRICA004	9,61		WCMT06T3...
	BRICA159	6,33		WCMT0804...	BRICA004	9,61		WCMT0804...

KERFOLG ФРЕЗЫ ДЛЯ ПОДРЕЗКИ ТОРЦА И РАЗВЕРТЫВАНИЯ - С 1 ПЛАСТИНОЙ

Splay

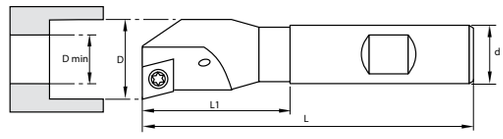
ART. B8F01

Фрезы для развертывания и зенкования

Тип соединения Weldon
Тип пластины CC...0602 - CC...09T3...
Применение Прямое зенкование и развертывание

Ø10 ~ 25 mm

P M K N

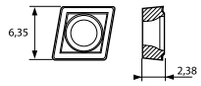


РЕЗЦЫ ДЛЯ ПОДРЕЗКИ ТОРЦОВ

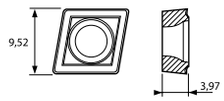
B8F01	Cod. Tec.	GR18 Euro	Z	D мм	L мм	L1 мм	d мм	мин D. мм	Охлаж.	Пластина
WELDON	B8F0110	87,80	1	10	85	15	12	4	Имеется	CC...0602...
	B8F0111	87,80		11						
	B8F0112	87,80		12		18				
	B8F0113	87,80		13		23		5		
	B8F0114	87,80		14						
	B8F0115	87,80		15		30				
	B8F0116	87,80		16						
	B8F0117	87,80		17	95		16	6		CC...09T3...
	B8F0118	111,10		18		40				
	B8F0119	111,10		19						
	B8F0120	111,10		20				5		
	B8F0121	134,60		21		42				
	B8F0122	134,60		22				6		
	B8F0123	134,60		23						
	B8F0124	134,60		24						
	B8F0125	134,60		25				8		
	B8F0126	(127,50)		26	120	56	20			
	B8F0127	(127,50)		27						
	B8F0128	(127,50)		28				10		
	B8F0129	(133,20)		29						
	B8F0130	(131,10)		30						
	B8F0131	(131,10)		31				12		
	B8F0132	(131,10)		32						
	B8F0133	(131,10)		33						

Количество в упаковке Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

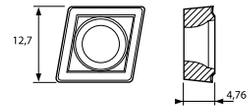
CCMT 060204 - CPM



CCMT 09T304 - CPM



CCMT 120412 - CPM



									P			M		K		N	S	H
			Описание	Сплав	Cod. Tec.	GR19 Euro	Глубина мм	Подача мм/об	<500 Н/мм²	<850 Н/мм²	<1200 Н/мм²	<600 Н/мм²	<850 Н/мм²	<240 HB	<300 HB	Alu	HTA	<60 HRC
ПОЛУЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА	CMP		CCMT 060204-CMP	4115	B1C56CCCMP10	6,13	1,00 1,50 2,50	0,12 0,18 0,25	320	200	180	160		430	290			
				4125	B1C56CCCMP11				240	180	160	140	110	210	150			
			CCMT 09T304-CMP	4115	B1C56CCCMP12	6,98			320	200	180	160		430	290			
				4125	B1C56CCCMP13				240	180	160	140	110	210	150			
				4135	B1C56CCCMP14				200	160	120	140	100					

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

Материал	Твердость по Бринеллю HB	Сплав рекомендуемый	Скорость резания Vc (м/мин.)	Подача на зуб/мм
Низкоуглеродистая сталь (C15, и т.д.)	~ 180	P35	240	0.12 - 0.16 - 0.21
Высокоуглеродистая сталь (C45, C55, и т.д.)	~ 300	P35	180	0.12 - 0.16 - 0.21
Инструментальная сталь (X155CrVMo 12 1, и т.д.)	~ 300	4115	180	0.12 - 0.16 - 0.21
Нержавеющая сталь (X5CrNi 18-9, и т.д.)	-	2125	200	0.12 - 0.16 - 0.21
Чугун (GG25, GG30, GGG40 и т.д.)	150 ~ 250	4115	430	0.12 - 0.16 - 0.21

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

	Cod. Tec.	GR30 Euro	Описание	Пластина
	BRICA001	5,69	Механическое крепление пластин	CC...0602...
	BRICA003	6,90		CC...09T3...

Cod. Tec.	GR30 Euro	Описание	Пластина
BRICA002	9,51	Ключ	CC...0602...
BRICA004	9,61		CC...09T3...

KERFOLG ФРЕЗЫ ДЛЯ ПОДРЕЗКИ ТОРЦА И РАЗВЕРТЫВАНИЯ - С 2 ПЛАСТИНАМИ

Splay

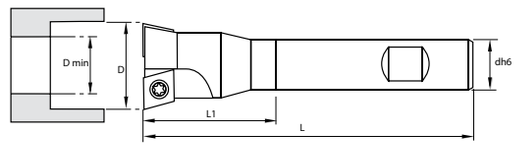
ART. B8F02

Фрезы для развертывания и подрезки торца

Тип соединения Weldon
Тип пластины CC...0602 - CC...09T3...
Применение Прямая проточка и развертывание

Ø20 ~ 42 mm

P M K N

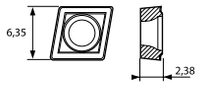


РЕЗЦЫ ДЛЯ ПОДРЕЗКИ ТОРЦОВ

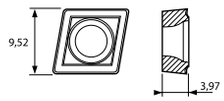
B8F02	Cod. Tec.	GR18 Euro	Z	D мм	L мм	L1 мм	dh6 мм	D мин мм	Охлаж.	Пластина
WELDON	B8F0216	(203,30)	2	16	92	30	12	5	Имеется	CC...0602...
	B8F0217	(203,30)		17	94	32	16	6		
	B8F0218	(210,30)		18	97	41		7		
	B8F0219	(210,30)		19	100			8		
	B8F0220	204,40		20	102			9		
	B8F0221	204,40		21	105			10		
	B8F0222	215,70		22	110			11		
	B8F0223	215,70		23	112			12		
	B8F0224	215,70		24	115			13		
	B8F0225	239,80		25	120	40		8		CC...09T3...
	B8F0226	239,80		26	125	55	20	9		
	B8F0227	239,80		27	128			10		
	B8F0228	239,80		28	130			11		
	B8F0229	251,20		29	132			12		
	B8F0230	251,20		30	134			13		
	B8F0231	251,20		31	136			14		
	B8F0232	251,20		32	138			15		
	B8F0233	251,20		33	140			16		
	B8F0234	251,20		34		60	25			
	B8F0235	251,20		35				17		
	B8F0236	251,20		36				18		
	B8F0237	251,20		37				19		
	B8F0238	251,20		38				20		
	B8F0239	274,00		39				21		
	B8F0240	274,00		40				22		
	B8F0241	(274,00)		41				23		
	B8F0242	(274,00)		42				24		

Количество в упаковке Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

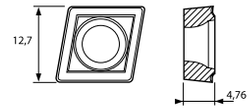
CCMT 060204 - CPM



CCMT 09T304 - CPM



CCMT 120412 - CPM



									P			M		K		N	S	H
			Описание	Сплав	Cod. Tec.	GR19 Euro	Глубина мм	Подача мм/об	<500 Н/мм²	<850 Н/мм²	<1200 Н/мм²	<600 Н/мм²	<850 Н/мм²	<240 HB	<300 HB	Alu	HTA	<60 HRC
ПОЛУЧИСТ. ОБРАБ.	CMP		CCMT 060204-CMP	4115	B1C56CCCMP10	6,13	1,00 1,50 2,50	0,12 0,18 0,25	320	200	180	160		430	290			
				4125	B1C56CCCMP11				240	180	160	140	110	210	150			
			CCMT 09T304-CMP	4115	B1C56CCCMP12	6,98			320	200	180	160		430	290			
				4125	B1C56CCCMP13				240	180	160	140	110	210	150			
				4135	B1C56CCCMP14				200	160	120	140	100					
			CCMT 120412-CMP	4125	B1C56CCCMP22	9,51			240	180	160	140	110	210	150			

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

Материал	Твердость по Бринеллю HB	Сплав рекомендуемый	Скорость резания Vc (м/мин.)	Подача на зуб/мм
Низкоуглеродистая сталь (C15, и т.д.)	~ 180	P35	240	0.12 - 0.16 - 0.21
Высокоуглеродистая сталь (C45, C55, и т.д.)	~ 300	P35	180	0.12 - 0.16 - 0.21
Инструментальная сталь (X155CrVMo 12 1, и т.д.)	~ 300	4115	180	0.12 - 0.16 - 0.21
Нержавеющая сталь (X5CrNi 18-9, и т.д.)	-	2125	200	0.12 - 0.16 - 0.21
Чугун (GG25, GG30, GGG40 и т.д.)	150 ~ 250	4115	430	0.12 - 0.16 - 0.21

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

	Cod. Tec.	GR30 Euro	Описание	Пластина
	BRICA001	5,69	Механическое крепление пластин	CC...0602...
	BRICA003	6,90		CC...09T3...

Cod. Tec.	GR30 Euro	Описание	Пластина
BRICA002	9,51	Ключ	CC...0602...
BRICA004	9,61		CC...09T3...

KERFOLG ФРЕЗЫ ДЛЯ ОБРАТНОГО РАЗВЕРТЫВАНИЯ И ПОДРЕЗКИ ТОРЦА

Splay

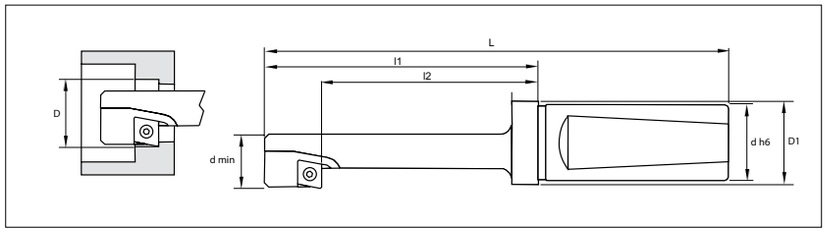
ART. B8F05

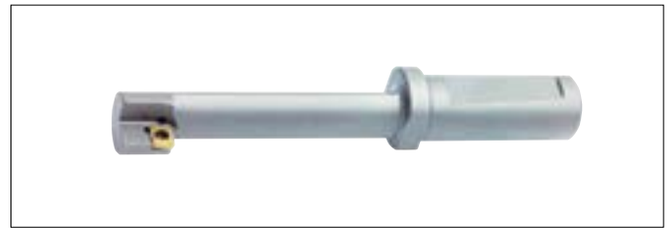
Фрезы для обратного развертывания и подрезки торца

Тип соединения Weldon
Тип пластины CC...0602... - CC...09T3... - CC...1204...
Применение Обратная проточка и развертывание

Ø20 ~ 76 mm

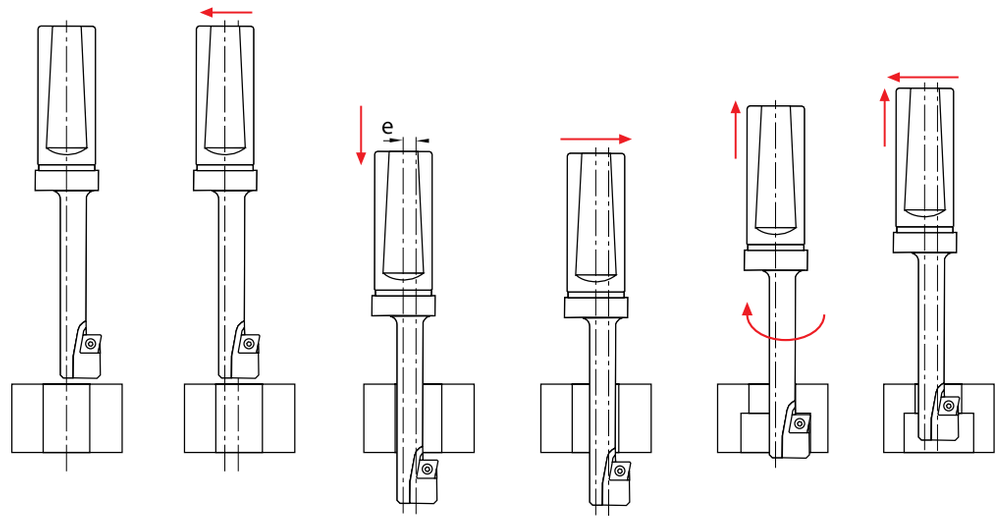
P M K N





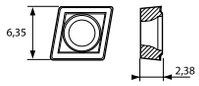
РЕЗЦЫ ДЛЯ ПОДРЕЗКИ ТОРЦОВ													
B8F05	Cod. Tec.	GR18 Euro	Z	D мм	мин D мм	L мм	L1 мм	L2 мм	dh6 мм	D1 мм	e мм	Охлаж.	Пластина
WELDON	B8F0520	199,80	1	20	13	117	67	52	20	25	3.75	Имеется	CC...0602...
	B8F0524	211,20		24	15	122	72	57			4.75		
	B8F0526	226,10		26	17	132	82	67			5		
	B8F0530	247,70		30	19	142	92	77			6		
	B8F0533	285,50		33	21	152	102	82			6.5		
	B8F0536	291,10		36	23	173	113	93	32	40	7		CC...09T3...
	B8F0540	319,70		40	25	183	123	103			8		
	B8F0543	(333,40)		43	30						7		
	B8F0548	(342,10)		48	33	223	163	143			8		
	B8F0553	(352,00)		53	36	210	140	-	40	-	9		CC...1204...
	B8F0557	(363,40)		57	39	220	150				9,5		
	B8F0566	(390,40)		66	45	245	165		50		11		
	B8F0576	(427,50)		76	52	265	185				12,5		

ИНСТРУМЕНТЫ

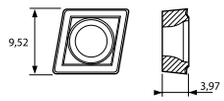


Количество в упаковке Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

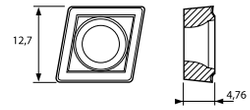
CCMT 060204 - CPM



CCMT 09T304 - CPM



CCMT 120412 - CPM



										P			M		K		N	S	H
			Описание	Сплав	Cod. Tec.	GR19 Euro	Глубина мм	Подача мм/об		<500 Н/мм²	<850 Н/мм²	<1200 Н/мм²	<600 Н/мм²	<850 Н/мм²	<240 HB	<300 HB	Alu	HTA	<60 HRC
ПОЛУЧИСТ. ОБРАБ	CMP		CCMT 060204-CMP	4115	B1C56CCCMP10	6,13	1,00 1,50 2,50	0,12 0,18 0,25		320	200	180	160		430	290			
				4125	B1C56CCCMP11					240	180	160	140	110	210	150			
			CCMT 09T304-CMP	4115	B1C56CCCMP12	6,98				320	200	180	160		430	290			
				4125	B1C56CCCMP13					240	180	160	140	110	210	150			
				4135	B1C56CCCMP14					200	160	120	140	100					
			CCMT 120412-CMP	4125	B1C56CCCMP22	9,51				240	180	160	140	110	210	150			

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

Материал	Твердость по Бринеллю HB	Сплав рекомендуемый	Скорость резания Vc (м/мин.)	Подача на зуб/мм
Низкоуглеродистая сталь (C15, и т.д.)	~ 180	P35	240	0.12 - 0.16 - 0.21
Высокоуглеродистая сталь (C45, C55, и т.д.)	~ 300	P35	180	0.12 - 0.16 - 0.21
Инструментальная сталь (X155CrVMo 12 1, и т.д.)	~ 300	4115	180	0.12 - 0.16 - 0.21
Нержавеющая сталь (X5CrNi 18-9, и т.д.)	-	2125	200	0.12 - 0.16 - 0.21
Чугун (GG25, GG30, GGG40 и т.д.)	150 ~ 250	4115	430	0.12 - 0.16 - 0.21

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

	Cod. Tec.	GR30 Euro	Описание	Пластина
	BRICA001	5,69	Механическое крепление пластин	CC...0602...
	BRICA003	6,90		CC...09T3...
	BRICA032	6,33	Механическое крепление пластин	CC...1204...

Cod. Tec.	GR30 Euro	Описание	Пластина
BRICA002	9,51	Ключ	CC...0602...
BRICA004	9,61		CC...09T3...
BRICA135	6,33		CC...1204...

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

Cod. Tec.	GR30 Euro	Описание
BRICA001	5,69	Механическое крепление пластин
BRICA003	6,90	
BRICA019	3,90	
BRICA023	5,00	
BRICA027	2,50	
BRICA030	2,50	
BRICA032	6,33	
BRICA035	2,30	
BRICA053	2,50	
BRICA055	6,33	
BRICA087	8,63	
BRICA088	8,63	
BRICA089	8,63	
BRICA090	8,63	
BRICA067	4,50	
BRICA071	5,00	
BRICA107	2,70	
BRICA109	3,37	
BRICA111	3,80	
BRICA113	5,50	
BRICA115	5,50	
BRICA136	6,99	
BRICA137	6,99	
BRICA138	6,99	
BRICA147	6,33	
BRICA148	6,33	
BRICA149	7,98	
BRICA155	6,33	
BRICA156	6,33	
BRICA157	6,33	
BRICA158	6,33	
BRICA159	6,33	
BRICA188	3,47	
BRICA190	10,70	
BRICA191	9,20	
BRICA192	3,79	
BRICA193	3,79	
BRICA196	5,60	
BRICA197	5,60	
BRICA198	5,40	
BRICA199	4,10	
BRICA200	6,56	
BRICA211	2,81	
BRICA212	2,81	
BRICA217	7,40	
BRICA220	11,63	
BRICA221	10,56	
BRICA222	11,02	
BRICA223	17,80	
BRICA224	19,58	
BRICA225	7,91	
BRICA236	9,97	
BRICA237	6,05	
BRICA240	3,47	
BRICA241	1,68	
BRICA242	1,68	
BRICA243	1,68	
BRICA252	(6,00)	
BRICA253	(5,00)	

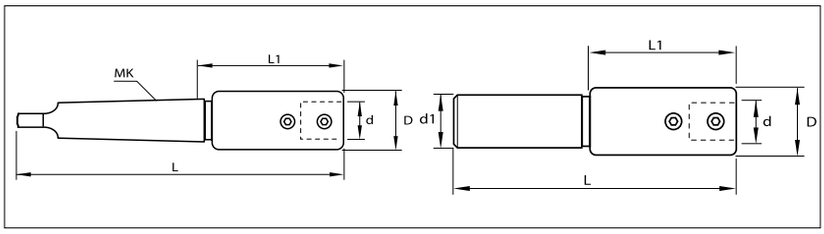
Cod. Tec.	GR30 Euro	Описание
BRICA259	3,00	Механическое крепление пластин
BRICA260	3,70	
BRICA261	4,50	
BRICA262	4,50	
BRICA029	7,65	Крепежный винт картриджа
BRICA008	9,30	Винт подкладной пластины
BRICA049	4,80	
BRICA068	4,50	
BRICA072	5,00	
BRICA096	8,70	
BRICA145	8,85	
BRICA146	8,85	
BRICA048	3,10	Зажимной винт
BRICA050	3,10	
BRICA181	5,00	
BRICA195	3,79	
BRICA084	39,01	Крепежный винт фрезы
BRICA116	39,01	
BRICA238	4,99	
BRICA086	13,00	Винт рычага
BRICA092	6,70	Штифт с резьбой
BRICA002	9,51	Ключ
BRICA004	9,61	
BRICA006	9,00	
BRICA014	0,70	
BRICA015	0,70	
BRICA016	6,78	
BRICA024	0,90	
BRICA056	4,70	
BRICA093	9,50	
BRICA094	8,63	
BRICA132	6,33	
BRICA135	6,33	
BRICA140	19,95	
BRICA141	13,99	
BRICA151	8,63	
BRICA186	7,90	
BRICA230	6,94	
BRICA231	6,94	
BRICA232	6,94	
BRICA233	7,45	
BRICA234	17,39	
BRICA235	2,55	
BRICA263	5,20	
BRICA264	6,70	
BRICA265	7,70	
BRICA266	7,70	
BRICA185	7,60	Ключ для регулировки
BRICA215	48,90	
BRICA226	6,78	Зажимной ключ
BRICA227	5,05	
BRICA228	6,78	
BRICA091	6,90	Штифт
BRICA005	23,60	Зажим
BRICA040	12,10	
BRICA042	16,20	
BRICA060	25,60	
BRICA176	12,60	
BRICA177	12,60	

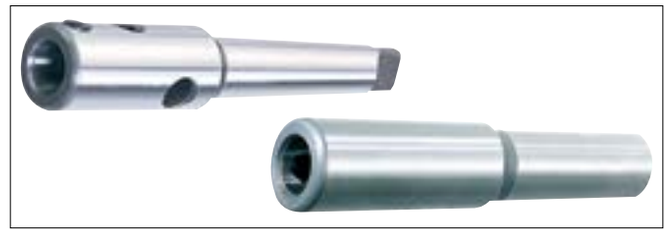
Cod. Tec.	GR30 Euro	Описание
BRICA017	1,20	Пружинный фиксатор
BRICA021	0,90	
BRICA026	1,20	
BRICA037	0,60	
BRICA046	1,80	
BRICA058	6,70	
BRICA180	2,60	
BRICA254	(4,00)	Spina
BRICA255	(4,00)	
BRICA075	116,81	Картридж
BRICA076	116,81	
BRICA007	8,90	Подкладная пластина
BRICA020	14,60	
BRICA025	19,30	
BRICA028	15,50	
BRICA031	10,70	
BRICA033	8,60	
BRICA036	6,30	
BRICA038	8,20	
BRICA039	16,70	
BRICA044	12,10	
BRICA045	14,80	
BRICA057	16,60	
BRICA062	15,80	
BRICA095	16,90	
BRICA143	19,01	
BRICA144	23,60	
BRICA152	15,30	
BRICA153	15,30	
BRICA154	20,76	
BRICA175	18,14	
BRICA178	8,80	
BRICA179	8,80	
BRICA229	6,45	
BRICA244	(13,00)	
BRICA245	(13,00)	
BRICA246	(14,00)	
BRICA247	(11,00)	
BRICA248	(14,00)	
BRICA257	(16,00)	
BRICA069	13,00	Подкладная пластина AE
BRICA070	13,00	Подкладная пластина AI
BRICA074	18,00	
BRICA013	10,00	Рычаг
BRICA018	14,70	
BRICA022	14,70	
BRICA034	10,60	
BRICA054	13,50	
BRICA059	11,50	
BRICA085	17,30	
BRICA249	(22,00)	
BRICA250	(20,00)	
BRICA251	(23,00)	
BRICA061	10,40	Стержень
BRICA081	20,70	
BRICA183	2,60	
BRICA256	(3,70)	
BRICA258	2,00	Отвертка

Количество в упаковке Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

GRANLUND ДЕРЖАВКА МОДУЛЬНОГО ИНСТРУМЕНТА

ART. B8G00





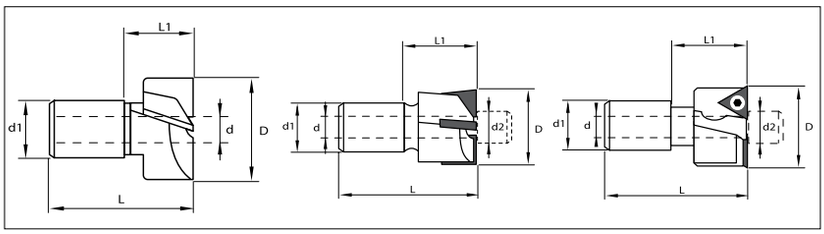
МОДУЛЬНЫЕ ШПИНДЕЛИ

Cod. Tec.	GR29 Euro	Описание	Конус	D мм	d мм	d1 мм	L мм	L1 мм
B8G00MK1	168,50	1A-MK1	CM1	24	14	-	123	62
B8G00MK2	153,80	1A-MK2	CM2				137	
B8G00MK3	168,50	1A-MK3	CM3				160	66
B8G00W20	(157,50)	1A-W20	Хвостовик Weldon			20	110	55

Cod. Tec.	GR29 Euro	Описание	Конус	D мм	d мм	d1 мм	L мм	L1 мм
B8G00W20NS	(288,40)	1NS-W20	Хвостовик Weldon	24	14	20	86	32
B8G00C10	168,50	1A-10	Цилиндрический			10	110	55
B8G00C12	152,10	1A-12				12	120	

GRANLUND ФРЕЗЫ ДЛЯ БЛОЧНОЙ ПРОТОЧКИ

ART. B8G10



ЦЕКОВКИ HSSS

Cod. Tec.	GR29 Euro	Описание	D мм	d мм	d1 мм	L мм	L1 мм
B8G1010	71,80	1N-10,0	10	6	14	48	28
B8G1011	71,80	1N-11,0	11				
B8G1012	71,80	1N-12,0	12				
B8G1013	71,80	1N-13,0	13				
B8G1014	71,80	1N-14,0	14				
B8G1015	71,80	1N-15,0	15				
B8G1016	75,80	1N-16,0	16				
B8G1017	79,10	1N-17,0	17				
B8G1018	81,90	1N-18,0	18				
B8G1019	91,10	1N-19,0	19				
B8G1020	91,10	1N-20,0	20				
B8G1021	92,80	1N-21,0	21				
B8G1022	95,90	1N-22,0	22				

Cod. Tec.	GR29 Euro	Описание	D мм	d мм	d1 мм	L мм	L1 мм
B8G1023	107,60	1N-23,0	23	6	14	48	28
B8G1024	107,60	1N-24,0	24				
B8G1025	107,60	1N-25,0	25				
B8G1026	115,00	1N-26,0	26				
B8G1027	117,30	1N-27,0	27				
B8G1028	118,40	1N-28,0	28				
B8G1029	119,30	1N-29,0	29				
B8G1030	155,40	1N-30,0	30				
B8G1031	162,40	1N-31,0	31				
B8G1032	171,20	1N-32,0	32				
B8G1033	174,50	1N-33,0	33				
B8G1034	183,60	1N-34,0	34				
B8G1035	190,10	1N-35,0	35				

Фрезы для проточки HSS могут использовать как вращающиеся, так и неподвижные направляющие цанги и центровочные сверла

ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ ЦЕКОВКИ

Cod. Tec.	GR29 Euro	Описание	D мм	d мм	d1 мм	d2 мин мм	L мм	L1 мм
B8G1512	(194,40)	1H-12,0	12	6	14	8	48	28
B8G1513	(194,40)	1H-13,0	13					
B8G1514	194,40	1H-14,0	14					
B8G1515	(194,40)	1H-15,0	15					
B8G1516	(201,70)	1H-16,0	16					
B8G1517	201,70	1H-17,0	17					
B8G1518	203,30	1H-18,0	18					
B8G1519	203,30	1H-19,0	19					
B8G1520	209,70	1H-20,0	20					

Cod. Tec.	GR29 Euro	Описание	D мм	d мм	d1 мм	d2 мин мм	L мм	L1 мм
B8G1521	209,70	1H-21,0	21	6	14	8	48	28
B8G1522	225,70	1H-22,0	22					
B8G1523	217,40	1H-23,0	23					
B8G1524	222,70	1H-24,0	24					
B8G1525	222,70	1H-25,0	25					
B8G1526	224,10	1H-26,0	26					
B8G1528	227,90	1H-28,0	28					
B8G1530	244,40	1H-30,0	30					
B8G1532	270,80	1H-32,0	32					

Твердосплавные фрезы для проточки могут использовать только вращающиеся направляющие цанги

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ КОНЦЕВЫХ ФРЕЗ ДЛЯ ЗЕНКОВАНИЯ

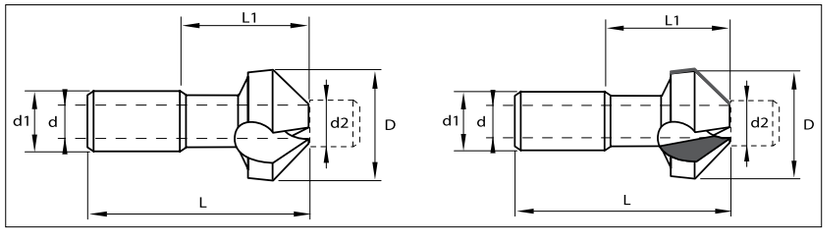
Cod. Tec.	GR29 Euro	Описание	D мм	d мм	d1 мм	d2 мин мм	L мм	L1 мм	Пластина
B8G2020	(489,00)	1WHV-20,0	20	6	14	7,6	48	28	TPMT07...
B8G2022	(489,00)	1WHV-22,0	22						
B8G2025	(493,40)	1WHV-25,0	25						

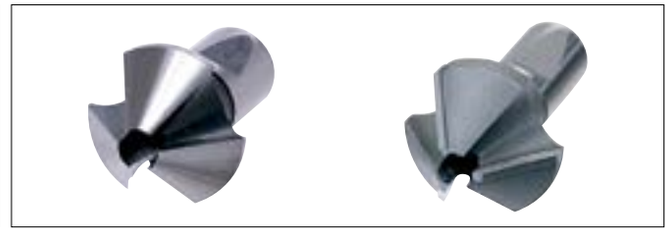
Cod. Tec.	GR29 Euro	Описание	D мм	d мм	d1 мм	d2 мин мм	L мм	L1 мм	Пластина
B8G2030	(561,30)	1WHV-30,0	30	6	14	7,6	48	28	TPMT10...
B8G2032	(561,30)	1WHV-32,0	32						

Фрезы для проточки со сменными пластинами могут использовать только вращающиеся направляющие цанги
Для расширения существующего отверстия используются направляющие цанги мин. Ø 11 мм. Для цекования используются направляющие цанги мин. Ø 6 мм.
Для шпинделя МК следует использовать хвостовик не меньше CM2

GRANLUND МОДУЛЬНАЯ ЦЕКОВКА

ART. B8G25





ФРЕЗЫ ДЛЯ ПОДРЕЗКИ ТОРЦА HSS 90°

Cod. Tec.	GR29 Euro	Описание	D мм	d мм	d1 мм	d2 мин мм	L мм	L1 мм
B8G2516	(92,70)	1T9-16,0	16	6	14	6,6	48	28
B8G2518	98,80	1T9-18,0	18					
B8G2520	100,80	1T9-20,0	20					

Cod. Tec.	GR29 Euro	Описание	D мм	d мм	d1 мм	d2 мин мм	L мм	L1 мм
B8G2525	104,90	1T9-25,0	25	6	14	6,6	48	28
B8G2530	124,80	1T9-30,0	30					

Цековка HSS может использовать как вращающиеся, так и неподвижные наконечники, направляющие цанги и центровочные сверла

ФРЕЗЫ ДЛЯ ПОДРЕЗКИ ТОРЦА HSS 60°

Cod. Tec.	GR29 Euro	Описание	D мм	d мм	d1 мм	d2 мин мм	L мм	L1 мм
B8G3016	(97,70)	1T6-16,0	16	6	14	6,6	48	28
B8G3018	(103,30)	1T6-18,0	18					
B8G3020	104,90	1T6-20,0	20					

Cod. Tec.	GR29 Euro	Описание	D мм	d мм	d1 мм	d2 мин мм	L мм	L1 мм
B8G3025	108,10	1T6-25,0	25	6	14	6,6	48	28
B8G3030	124,80	1T6-30,0						

Цековка HSS может использовать как вращающиеся, так и неподвижные наконечники, направляющие цанги и центровочные сверла

ФРЕЗЫ ДЛЯ ПОДРЕЗКИ ТОРЦА 90°

Cod. Tec.	GR29 Euro	Описание	D мм	d мм	d1 мм	d2 мин мм	L мм	L1 мм
B8G3220	268,30	1TH9-20,0	20	6	14	10	48	28

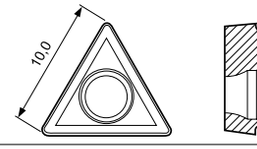
Cod. Tec.	GR29 Euro	Описание	D мм	d мм	d1 мм	d2 мин мм	L мм	L1 мм
B8G3230	276,60	1TH9-30,0	30	6	14	10	48	28

Твердосплавная цековка может использовать только вращающиеся направляющие цанги/центровочные сверла

GRANLUND ПЛАСТИНЫ ЗЕНКОВАНИЯ

TPMT - 07U

TPMT - 10U



			Описание	Сплав	Cod. Tec.	GR29 Euro	Подача мм/об	P <500 Н/мм²	P <850 Н/мм²	P <1200 Н/мм²	M <600 Н/мм²	M <850 Н/мм²	K <240 HB	K <300 HB	N Alu	S HTA	H <60 HRC
ПОЛУЧИСТ. ОБРАБ.	УНИВЕРСАЛЬНЫЙ		TPMT 07U	P30	B8T01TP07015	21,50	0,05 **0,15** 0,25	●	●	●	○	○	●	●	●	○	○
			TPMT 10U		B8T01TP10015	19,70		●	●	●	○	○	●	●	●	○	○

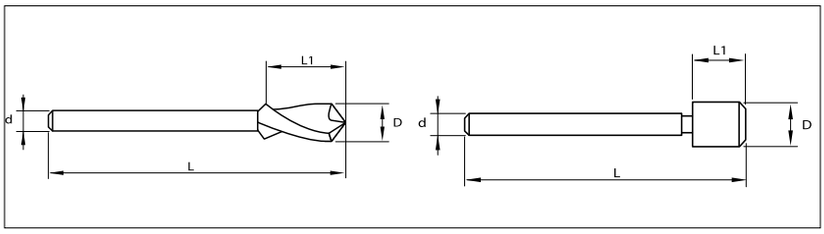
Жирным шрифтом обозначены пластины для общей обработки.

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

Материал	Твердость по Бринеллю HB	Сплав рекомендуемый	Скорость резания Vc (м/мин.)	Подача на зуб/мм
Низкоуглеродистая сталь (C15, и т.д.)	~ 180	P30	150 - 250	0.08 - 0.25
	~ 180	P30	150 - 250	0.08 - 0.25
	~ 180	P30	150 - 250	0.08 - 0.25
Чугун (GG25, GG30, GGG40 и т.д.)	150 ~ 250	4L15	160	0.08 - 0.15 - 0.30
Цветные металлы (SI < 13%)	-	HT15	300 - 400	0.05 - 0.10

GRANLUND ВРАЩАЮЩИЕСЯ СМЕННЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ ЦАПФЫ, РАЗМЕР 1

ART. B8G35



КОРОТКИЕ ПЛАСТИНЫ СВЕРЛА HSS

Cod. Tec.	GR29 Euro	Описание	D мм	d мм	L мм	L1 мм
B8G3506,5	50,70	1B-06,5	6,5	6,0	95,0	25,0
B8G3506,8	50,70	1B-06,8	6,8			
B8G3507	50,70	1B-07,0	7,0			
B8G3508	(54,20)	1B-08,0	8,0			
B8G3508,5	54,20	1B-08,5	8,5			

Cod. Tec.	GR29 Euro	Описание	D мм	d мм	L мм	L1 мм
B8G3509	54,20	1B-09,0	9,0	6,0	95,0	25,0
B8G3510	61,90	1B-10,0	10,0			
B8G3511	61,90	1B-11,0	11,0			
B8G3512	(73,40)	1B-12,0	12,0			

Что касается наконечников/направляющих цанг, перед началом проведения любых операций с указанными ниже инструментами убедитесь, что отверстие очищено.

ДЛИННЫЕ ПЛАСТИНЫ СВЕРЛА HSS

Cod. Tec.	GR29 Euro	Описание	D мм	d мм	L мм	L1 мм
B8G4006,5	(56,40)	1LB-06,5	6,5	6,0	110 0	40,0
B8G4006,8	(56,40)	1LBB-06,8	6,8			
B8G4007	(56,40)	1LB-07,0	7,0			
B8G4008	(59,30)	1LB-0,8,0	8,0			
B8G4008,5	(59,30)	1LB-08,5	8,5			

Cod. Tec.	GR29 Euro	Описание	D мм	d мм	L мм	L1 мм
B8G4009	(59,30)	1LB-09,0	9,0	6,0	110 0	40,0
B8G4010	(69,50)	1LB-10,0	10			
B8G4011	(69,50)	1LB-11,0	11,0			
B8G4012	(83,40)	1LB-12,0	12,0			

Что касается центровочных сверл, перед началом проведения любых операций с указанными ниже инструментами убедитесь, что центровочное сверло полностью вышло.

НЕРАЗЪЕМНАЯ (ИЛИ МАССИВНАЯ) НАПРАВЛЯЮЩАЯ ЦАПФА

Cod. Tec.	GR29 Euro	Описание	D мм	d мм	L мм	L1 мм
B8G4508	24,40	1F-08,0	8,0	6,0	80,0	14,0
B8G4508,5	24,40	1F-08,5	8,5			
B8G4509	24,40	1F-09,0	9,0			
B8G4510	24,40	1F-10,0	10,0			
B8G4510,5	26,10	1F-10,5	10,5			
B8G4511	26,10	1F-11,0	11,0			
B8G4512	26,10	1F-12,0	12,0			
B8G4513	29,80	1F-13,0	13,0			

Cod. Tec.	GR29 Euro	Описание	D мм	d мм	L мм	L1 мм
B8G4514	30,00	1F-14,0	14,0	6,0	80,0	14,0
B8G4515	30,00	1F-15,0	15,0			
B8G4516	30,00	1F-16,0	16,0			
B8G4517	30,90	1F-17,0	17,0			
B8G4518	30,90	1F-18,0	18,0			
B8G4519	38,30	1F-19,0	19,0			
B8G4520	38,30	1F-20,0	20,0			

В случае использования со сверлами, не забывайте тщательно смазывать чистым маслом или эмульсией.

ВРАЩАЮЩАЯСЯ ЦАПФА

Cod. Tec.	GR29 Euro	Описание	D мм	d мм	L мм	L1 мм
B8G5008	40,20	1R-08,0	8,0	6,0	80,0	14,0
B8G5008,5	40,60	1R-08,5	8,5			
B8G5009	40,60	1R-09,0	9,0			
B8G5010	41,50	1R-10,0	10,0			
B8G5010,5	43,30	1R-10,5	10,5			
B8G5011	44,50	1R-11,0	11,0			
B8G5012	45,60	1R-12,0	12,0			
B8G5013	45,60	1R-13,0	13,0			

Cod. Tec.	GR29 Euro	Описание	D мм	d мм	L мм	L1 мм
B8G5014	45,60	1R-14,0	14,0	6,0	80,0	14,0
B8G5015	47,60	1R-15,0	15,0			
B8G5016	48,30	1R-16,0	16,0			
B8G5017	49,90	1R-17,0	17,0			
B8G5018	52,00	1R-18,0	18,0			
B8G5019	53,50	1R-19,0	19,0			
B8G5020	(54,00)	1R-20,0	20,0			

В случае использования со сверлами, не забывайте тщательно смазывать чистым маслом или эмульсией.

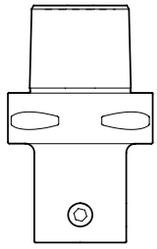
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

	Cod. Tec.	GR29 Euro	Вид	Описание	Обозначение
	BRICA190	10,70	SSK-20/8190.9120	1WHV-20 1WHV-25	1KV-26
	BRICA191	9,20	SSK-22/8191.9122	1WHV-30 1WHV-32	1KV-30

ОБОЗНАЧЕНИЕ ПРИМЕНЕНИЯ - РАСТАЧИВАНИЕ

ПАТРОН

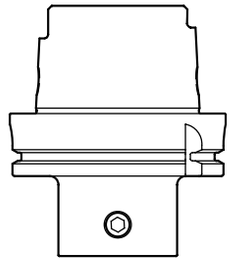
ISO 26623-1



Система PSC 20/55

Страница 126

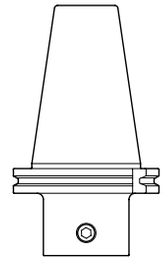
DIN 69893



Система HSK-A 20/55

Страница 126

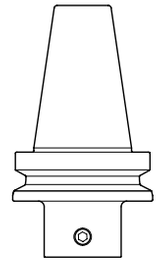
DIN 69871 A/D



Система SK-A 20/55

Страница 126

MAS403-BT

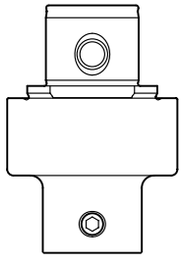


Система BT-A 20/55

Страница 126

ПЕРЕХОДНИК УДЛИНИТЕЛЬ

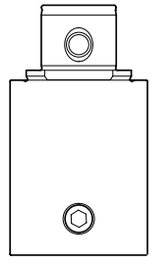
ПЕРЕХОДНЫЕ ОПРАВКИ



Система 25/55

Страница 127

УДЛИНИТЕЛИ



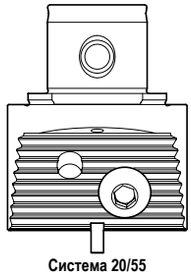
Система 20/55

Страница 127

ЧЕРНОВАЯ РАСТОЧНАЯ СИСТЕМА

CCMT 0602... LPM
CCMT 09T3... LPM
CCMT 1204... LPM

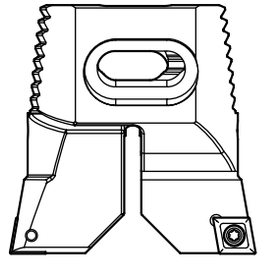
ГОЛОВКИ ДЛЯ ЧЕРНОВОЙ ОБРАБОТКИ 142



Система 20/55
D 23,50 - 87,50

Страница 127

ДЕРЖАТЕЛИ ДЛЯ ПЛАСТИН ДЛЯ ЧЕРНОВОЙ ОБРАБОТКИ



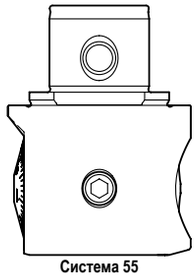
D 23,50 - 87,50

Страница 127

ЧИСТОВАЯ РАСТОЧНАЯ СИСТЕМА

CCGT 0602... L
CCGT 09T3... L

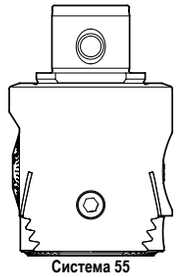
ГОЛОВКА ДЛЯ ЧИСТОВОЙ ОБРАБОТКИ 262



Система 55
9,75 - 88,10

Стр 128

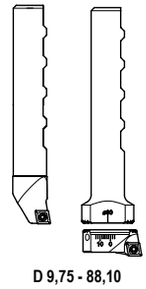
ГОЛОВКА ДЛЯ ЧИСТОВОЙ ОБРАБОТКИ 261



Система 55
3,00 - 320,00

Страница 128

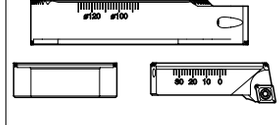
РАСТОЧНЫЕ РЕЗЦЫ ДЛЯ ЧИСТОВОЙ ОБРАБОТКИ



D 9,75 - 88,10

Страница 130

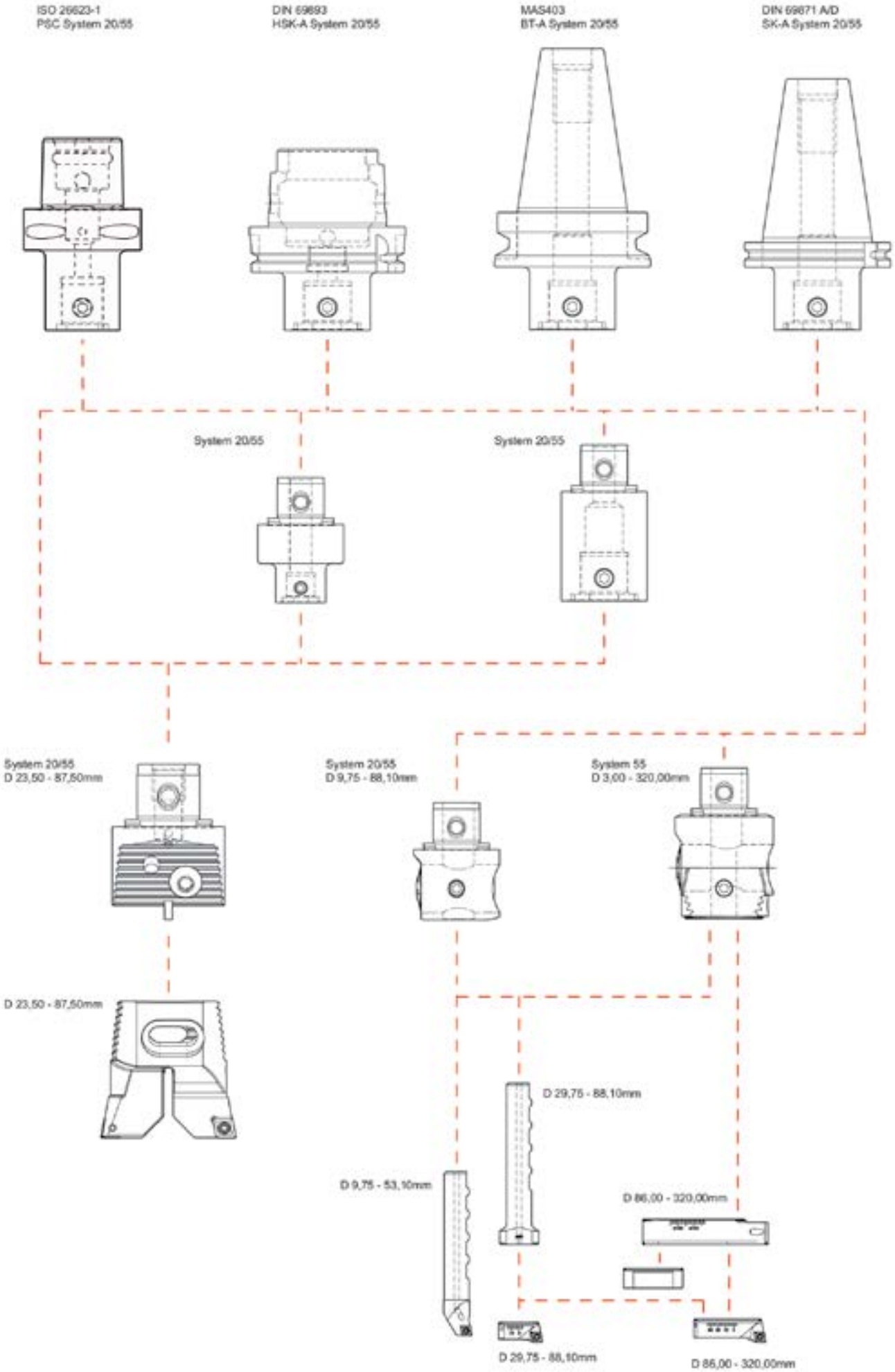
ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ЧИСТОВОЙ ОБРАБОТКИ



D 86,00 - 320,00

Страница 129

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА



RÖHM

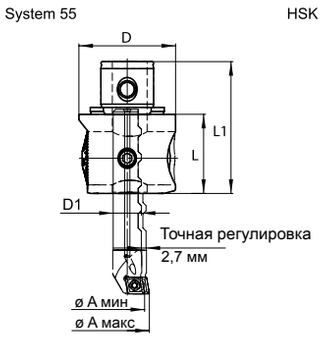
ОБЩИЙ КАТАЛОГ

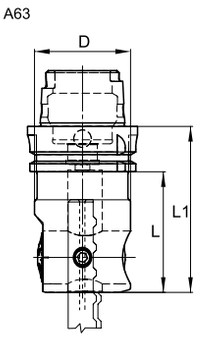
Чтобы купитьпродукцию из этого каталога RÖHM, свяжитесь с нашим офисом продаж. Время доставки зависит от наличия продукции у нашего поставщика. Вы получите подтверждение заказа с датой поставки.

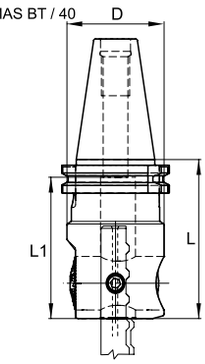
Продукция RÖHM включенная в наш каталог LINK20,
готова к поставке со склада Италии.

info@pegas-kazan.ru - www.pegas.company

НАБОР ДЛЯ ПРЕЦИЗИОННОГО РАСТАЧИВАНИЯ D9,75 - D88,10



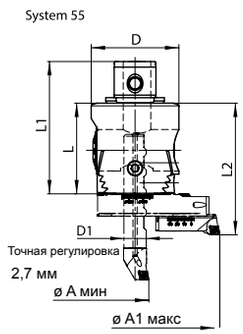


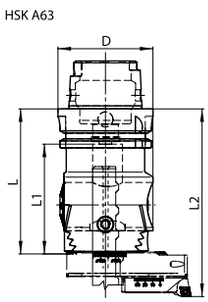


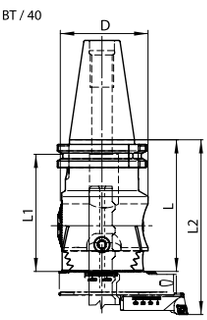
НАБОР ДЛЯ ЧИСТОВОЙ ОБРАБОТКИ D9.75 - 30.10										
B9B90	Cod. Tec.	GR28 Euro	Обозначение	Конус	D мм	D1 мм	A мин мм	A макс мм	L мм	L1 мм
НАБОР	B9B90M30	(1450,00)	528.000.030	СИСТЕМА 55	55	16	9,75	30,1	45	75
	B9B90H30	(1687,00)	528.063.030	HSK-A 63					95	70
	B9B90S30	(1687,00)	528.415.030	SK40 A/D					90	80
	B9B90B30	(1687,00)	528.412.030	BT40 A/D						

НАБОР ДЛЯ ЧИСТОВОЙ ОБРАБОТКИ D9.75 - 88.10										
B9B85	Cod. Tec.	GR28 Euro	Обозначение	Конус	D мм	D1 мм	A мин мм	A макс мм	L мм	L1 мм
НАБОР	B9B85M88	(1972,00)	527.000.088	СИСТЕМА 55	55	16	9,75	88,1	45	75
	B9B85H88	(2279,00)	527.063.088	HSK-A 63					95	70
	B9B85S88	(2279,00)	527.415.088	SK40 A/D					90	80
	B9B85B88	(2279,00)	527.412.088	BT40 A/D						

НАБОР ДЛЯ ПРЕЦИЗИОННОГО РАСТАЧИВАНИЯ D9,75 - D164







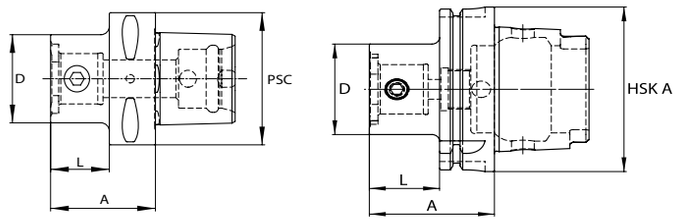
НАБОР ДЛЯ ЧИСТОВОЙ ОБРАБОТКИ D9.75 - 164											
B9B80	Cod. Tec.	GR28 Euro	Обозначение	Конус	D мм	D1 мм	A мин мм	A1 макс мм	L мм	L1 мм	L2 мм
НАБОР	B9B80M164	2405,00	530.000.164	СИСТЕМА 55	63	16	9,75	164	66	96,0	95
	B9B80H164	(2484,00)	530.063.164	HSK-A 63					96	72,5	125
	B9B80S164	2484,00	530.415.164	SK40 A/D					91	81,0	120
	B9B80B164	(2484,00)	530.412.164	BT40 A/D							

СОДЕРЖАНИЕ НАБОРА											
	Диам. соединения	Микрометрич. расточная головка	Расточная головка	Расточная державка	Расточная державка	Расточная державка	Регулируемые борштанги	Регулируемые борштанги	Алюминиевый удлинитель	Держатель инструмента	Держатель инструмента
НАБОР	9,75 - 30,10	B9B505502	B9B551006	B9B551506	B9B552006	B9B552506	-	-	-	-	-
	9,75 - 88,10	B9B505502	B9B551006	B9B551506	B9B552006	B9B552506	B9B601601	B9B601602	-	B9B650106	B9B650206
	9,75 - 164,00	B9B455501	B9B551006	B9B551506	B9B552006	B9B552506	B9B601601	B9B601602	B9B70164	B9B650106	B9B650206

Набор поставляется в черном пластиковом ящике, с шестигранными ключами и отвертками Torx.

МОДУЛЬНЫЕ ОПРАВКИ ПО PSC ISO 26623-1 И HSK A DIN 69893

ART. B9B05



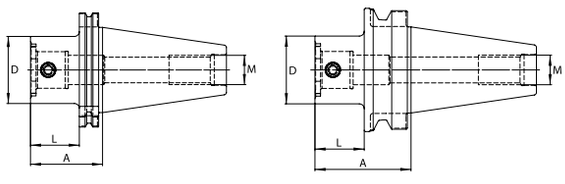
ХВОСТОВИК

B9B05	Cod. Tec.	GR28 Euro	Описание	PSC	Система D мм	L мм	A мм	Винт без головки
ДЕРЖАТЕЛИ	B9B050620	(363,80)	102.163.201	63	20	28	50	800.000.200
	B9B050625	(363,80)	102.163.251		25			800.000.250
	B9B050632	(363,80)	102.163.321		32			800.000.320
	B9B050642	(363,80)	102.163.421		42			800.000.420
	B9B050655	363,80	102.163.551		55	38	60	800.000.550

ХВОСТОВИК

B9B10	Cod. Tec.	GR28 Euro	Описание	HSK-A	Система D мм	L мм	A мм	Винт без головки
КОНУС	B9B100620	(363,80)	102.063.201	63	20	24	50	800.000.200
	B9B100625	(363,80)	102.063.251		25			800.000.250
	B9B100632	(363,80)	102.063.321		32			800.000.320
	B9B100642	(363,80)	102.063.421		42			800.000.420
	B9B100655	336,60	102.063.551		55	40	66	800.000.550

МОДУЛЬНЫЕ ОПРАВКИ ПО DIN 69871 A/D B MAS403 BT



ХВОСТОВИКИ SK

B9B15	Cod. Tec.	GR28 Euro	Описание	SK A/D	Система D мм	L мм	A мм	Винт без головки
SK	B9B150420	(288,30)	102.415.201	40	20	15	34,1	800.000.200
	B9B150425	(288,30)	102.415.251		25	25	44,1	800.000.250
	B9B150432	(288,30)	102.415.321		32			800.000.320
	B9B150442	(288,30)	102.415.421		42	30	49,1	800.000.420
	B9B150455	247,90	102.415.551		55	40	59,1	800.000.550
	B9B150455L	(352,80)	102.415.552			100	119 1	

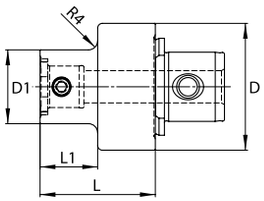
ХВОСТОВИКИ BT

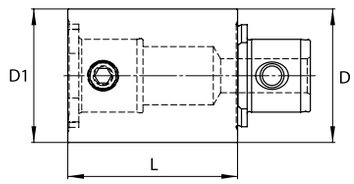
B9B20	Cod. Tec.	GR28 Euro	Описание	BT A/D	Система D мм	L мм	A мм	Винт без головки
BT	B9B200420	(288,30)	102.412.201	40	20	15	42	800.000.200
	B9B200425	(288,30)	102.412.251		25	25	52	800.000.250
	B9B200432	(288,30)	102.412.321		32			800.000.320
	B9B200442	(295,30)	102.412.421		42	30	57	800.000.420
	B9B200455	247,90	102.412.551		55	40	67	800.000.550
	B9B200455L	(352,80)	102.412.552			100	127	

Количество в упаковке Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

МОДУЛЬНЫЕ ПЕРЕХОДНЫЕ ОПРАВКИ

ART. B9B25





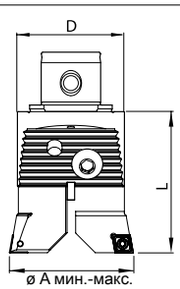
ПЕРЕХОДНИК

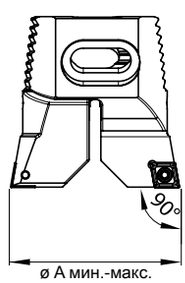
B9B25	Cod. Tec.	GR28 Euro	Описание	Система D мм	Система D1 мм	L1 мм	L мм	Винт без головки
	B9B252520	(181,40)	122.250.201	25	20	15	30	800.000.200
	B9B253220	(181,40)	122.320.201	32				
	B9B253225	(181,40)	122.320.251		25	25	40	800.000.250
	B9B254225	(181,40)	122.420.251	42				
	B9B254232	(181,40)	122.420.321		32		45	800.000.320
	B9B255532	214,30	122.550.321	55			50	
	B9B255542	(214,30)	122.550.421		42	30	55	800.000.420

УДЛИНИТЕЛИ

B9B30	Cod. Tec.	GR28 Euro	Описание	Система D мм	Система D1 мм	L мм	Винт без головки
	B9B302025	(166,60)	132.200.001	20	20	25	800.000.200
	B9B302530	(166,60)	132.250.001	25	25	30	800.000.250
	B9B303240	175,10	132.320.001	32	32	40	800.000.320
	B9B304250	191,00	132.420.001	42	42	50	800.000.420
	B9B305570	210,00	132.550.001	55	55	70	800.000.550

ДВУЗУБЫЕ ФРЕЗЫ СО СМЕННЫМИ ПЛАСТИНАМИ ДЛЯ ЧЕРНОВОЙ ОБРАБОТКИ





ГОЛОВКИ ДЛЯ ЧЕРНОВОЙ ОБРАБОТКИ

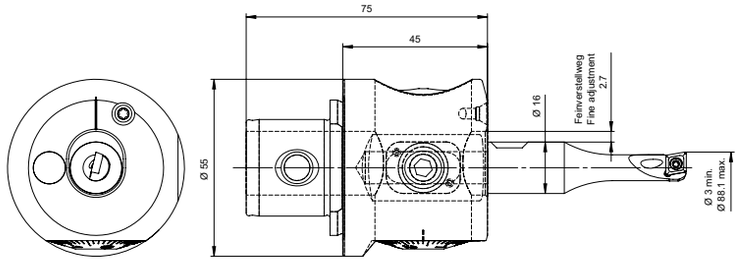
B9B35	Cod. Tec.	GR28 Euro	Обозначение	Z	Система D мм	A мин. мм	A макс. мм	L мм	Держатель инструмента	Зажимной винт	Шайба
	B9B352040	(284,30)	142.200.000	2	20	23,50	30,50	40	162.200.006	840.142.200	841.142.200
	B9B352550	300,20	142.250.000		25	29,50	40,10	50	162.250.006	840.142.250	841.142.250
	B9B353265	337,30	142.320.000		32	39,50	50,50	65	162.320.009	840.142.320	841.142.320
	B9B354290	392,50	142.420.000		42	49,50	66,50	90	162.420.009	840.142.420	841.142.420
	B9B3555115	(448,80)	142.550.000		55	65,50	87,50	115	162.550.112	840.142.550	841.142.550

ДЕРЖАТЕЛИ ДЛЯ ПЛАСТИН ДЛЯ ЧЕРНОВОЙ ОБРАБОТКИ

B9B40	Cod. Tec.	GR28 Euro	Обозначение	Z	A мин. мм	A макс. мм	Модульная головка	Пластина	Зажимной винт
	B9B402006	319,30	162.200.006	2	23,50	30,50	142.200.000	CC..0602...	843.006.000
	B9B402506	333,10	162.250.006		29,50	40,10	142.250.000		
	B9B403209	357,50	162.320.009		39,50	50,50	142.320.000	CC...09T3...	843.009.000
	B9B404209	406,30	162.420.009		48,50	66,50	142.420.000		
	B9B405512	(530,50)	162.550.112		65,50	87,50	142.550.000	CC...1204...	843.012.000

МИКРОМЕТРИЧЕСКИЕ РАСТОЧНЫЕ ГОЛОВКИ - D3 - D88,10

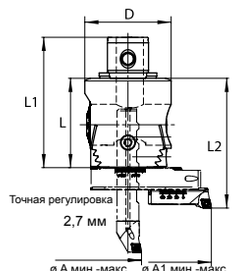
NEW



B9B41	Cod. Tec.	GR28 Euro	Описание	Z	Система D мм	D1 мм	A мин. мм	A макс. мм	L мм	L1 мм	Зажимной винт	Крепежный винт	USB-ключ
	B9B415502	(1035,00)	265.550.045	1	55	16	3	88,10	45	75	881.262.420	882.626.420	B9B42USB

USB-ключ для регулировки не входит в комплект.

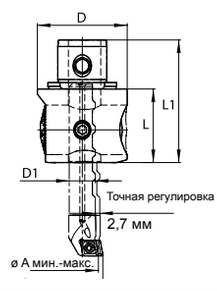
ГОЛОВКИ ДЛЯ ТОНКОГО РАСТАЧИВАНИЯ - D9,75 - D320



ГОЛОВКИ ДЛЯ ЧИСТОВОЙ ОБРАБОТКИ

B9B45	Cod. Tec.	GR28 Euro	Обозначение	Z	Система D мм	D1 мм	A мм мин - макс	A1 мм мин - макс	L мм	L1 мм	L2 мм	Зажимной винт	Соединительный винт	Углубление под соединительный
	B9B455501	1282,00	261.550.065	1	55	63	3 - 88,10	86 - 320	66	96	95	881.261.016	881.261.020	883.261.016

ВЫСОКОТОЧНЫЕ РАСТОЧНЫЕ ГОЛОВКИ - D3 - D8,10

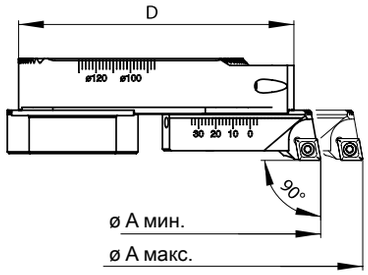


FINISHING HEADS

B9B50	Cod. Tec.	GR28 Euro	Описание	Z	Система D мм	D1 мм	A мин. мм	A макс. мм	L мм	L1 мм	Зажимной винт	Крепежный винт
	B9B505502	1011,00	262.550.045	1	55	16	3	88,10	45	75	881.262.420	882.262.420

Количество в упаковке Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

УДЛИНИТЕЛИ И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ - D86 - D320



УДЛИНИТЕЛИ

B9B70	Cod. Tec.	GR28 Euro	Обозначение	D мм	A мин. мм	A макс. мм	Охлаж.	Зажимной винт
	B9B700164	234,40	886.086.164	80	86	164	Имеется	883.261.016
	B9B700320	352,30	886.162.320	158	162	320		

ДЕРЖАВКИ ДЛЯ РЕЖУЩИХ ПЛАСТИН

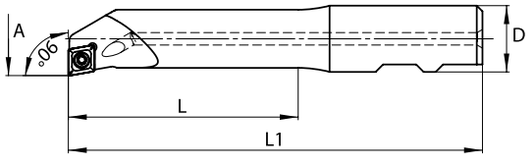
B9B65	Cod. Tec.	GR28 Euro	Обозначение	Z	A мин. мм	A макс. мм	Пластина	Хвостовик	Охлаж.	Зажимной винт
SEGGI	B9B650206	246,20	253.048.006	1	86	320	CC.. 06 02..	271.048.088	Имеется	843.006.000
	B9B650109	255,60	253.048.009				CC.. 09 T3..			843.009.000

БАЛАНСИР

B9B75	Cod. Tec.	GR28 Euro	Обозначение	Зажимной винт
	B9B7501	88,10	886.038.045	883.261.016

РАСТОЧНОЙ РЕЗЕЦ - D,75 - D53,10

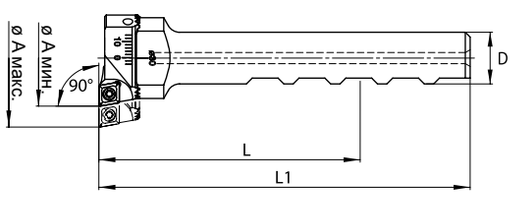
ART. B9B55



ОТДЕЛОЧНО-РАСТОЧНЫЕ СТЕРЖНИ

B9B55	Cod. Tec.	GR28 Euro	Обозначение	Z	D мм	A мин мм	A макс мм	L мм	L1 мм	Пластина	Охлаж.	Зажимной винт
РАСТОЧНЫЕ СТЕРЖНИ	B9B551006	183,50	272.010.006	1	16	9,75	15,10	30	75	CC .. 06 02 ..	Имеется	843.007.000
	B9B551206	(183,50)	272.012.006			11,75	17,10	37	80			
	B9B551406	183,50	272.014.006			13,75	19,10	43	85			843.006.000
	B9B551506	(183,50)	272.015.006			14,75	20,10	51	90			
	B9B551606	(183,50)	272.016.006			15,75	21,10	57	95			
	B9B551806	(183,50)	272.018.006			17,75	23,10	67	100			
	B9B552006	(210,00)	272.020.006			19,75	25,10	72	105			
	B9B552009	210,00	272.020.009							CC .. 09 T3 ..		843.009.000
	B9B552209	(210,00)	272.022.009			21,75	27,10	77	110			
	B9B552506	(210,00)	272.025.006			24,75	30,10	82	115	CC .. 06 02		843.006.000
	B9B552509	210,00	272.025.009							CC .. 09 T3 ..		843.009.000
	B9B552809	(219,60)	272.028.009			27,75	33,10					
	B9B553009	219,60	272.030.006			29,75	35,10			CC .. 06 02 ..		843.006.000
	B9B553209	(219,60)	272.032.009			31,75	37,10			CC .. 09 T3 ..		843.009.000
	B9B553506	(219,60)	272.035.006			34,75	40,10			CC .. 06 02 ..		843.006.000
	B9B553509	219,60	272.035.009							CC .. 09 T3 ..		843.009.000
	B9B553909	(236,60)	272.039.009			38,75	44,10					
	B9B554309	247,20	272.043.009			42,75	48,10					
	B9B554809	(275,80)	272.048.009			47,75	53,10					

РАСТОЧНОЙ РЕЗЕЦ - D29,75 - D88,10



ДЕРЖАВКА

B9B60	Cod. Tec.	GR28 Euro	Обозначение	D мм	A мин. мм	A макс. мм	L мм	L1 мм	Держатель	Охлаж.	Зажимной винт
	B9B601601	148,50	271.030.048	16,00	29,75	48,10	85,00	115 00	253.030.006	Имеется	883.261.016
	B9B601602	148,50	271.048.088		47,75	88,10			253.048....		

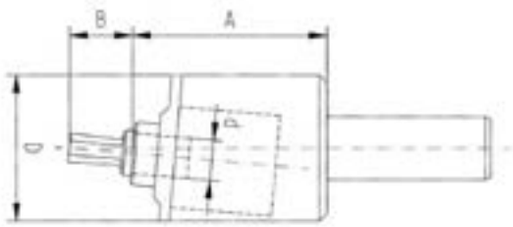
ДЕРЖАВКИ ДЛЯ РЕЖУЩИХ ПЛАСТИН

B9B65	Cod. Tec.	GR28 Euro	Обозначение	Z	A мин. мм	A макс. мм	Пластина	Хвостовик	Охлаж.	Зажимной винт
SEGGI	B9B650106	223,80	253.030.006	1	29,75	48,10	CC..06 02..	271.030.048	Имеется	843.006.000
	B9B650206	246,20	253.048.006		47,75	88,10	CC.. 06 02..	271.048.088		
	B9B650109	255,60	253.048.009				CC.. 09 T3..			843.009.000

Количество в упаковке Рекомендуемое количество для заказа - Цена за единицу

KERFOLG ПРОШИВНЫЕ ГОЛОВКИ ДЛЯ МНОГОГР. ОТВЕРСТИЙ И КОНТУРОВ

ART. B9P10



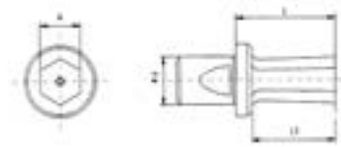
	Cod. Tec.	GR18 Euro	Цилиндрический хвостовик мм	Хвостовик прошивки мм	Ширина шестигранника мм	Глубина протяжки мм	A x D мм	B мм
	B9P10G12C25	656,00	25	12	1 ÷ 14	20 макс	78 x 58	25
	B9P10G16C32	783,00	32	16	1 ÷ 24	21 макс	95 x 70	

KERFOLG ПРОШИВНЫЕ ГОЛОВКИ ДЛЯ ШЕСТИГРАННЫХ ОТВЕРСТИЙ

ART. B9P60

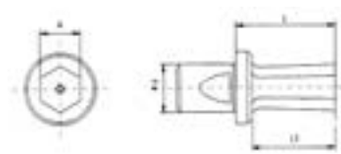
Cod. Tec.	GR22 Euro	A мм	d мм	L мм	l1 мм
B9P60E03	61,20	3	12	25	7
B9P60E04	61,20	4			9
B9P60E05	61,20	5			11
B9P60E06	62,20	6			13
B9P60E07	63,30	7			15
B9P60E08	63,30	8			17

Cod. Tec.	GR22 Euro	A мм	d мм	L мм	l1 мм
B9P60E09	63,30	9	12	25	19
B9P60E10	63,30	10			21
B9P60E11	67,70	11			
B9P60E12	67,70	12			
B9P60E13	68,90	13			
B9P60E14	68,90	14			



KERFOLG ПРОШИВНЫЕ ГОЛОВКИ ДЛЯ ШЕСТИГРАННЫХ ОТВЕРСТИЙ

ART. B9P65

Cod. Tec.	GR22 Euro	A мм	d мм	L мм	l1 мм
B9P65E03	62,20	3	16	25	7
B9P65E04	62,20	4			9
B9P65E05	63,30	5			11
B9P65E06	63,30	6			13
B9P65E07	63,30	7			15
B9P65E08	65,60	8			17
B9P65E09	(65,60)	9			19
B9P65E10	65,60	10			21

Cod. Tec.	GR22 Euro	A мм	d мм	L мм	l1 мм
B9P65E11	(67,70)	11	16	25	21
B9P65E12	67,70	12			
B9P65E13	68,90	13			
B9P65E14	68,90	14			
B9P65E17	74,30	17			
B9P65E19	(74,30)	19			
B9P65E22	(81,90)	22			
B9P65E24	(81,90)	24